(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 213893976 U
(45)授权公告日 2021.08.06

(21)申请号 202022791651.0

(22)申请日 2020.11.27

(73)专利权人 长兴华锐机械设备有限公司
地址 313100 浙江省湖州市长兴县洪桥镇工业园区屠家浜村

(72)发明人 周斌 王勇 蒋晶 姜伟

(74)专利代理机构 北京恒泰铭睿知识产权代理有限公司 11642
代理人 姚健

(51)Int.Cl.
B65G 15/32(2006.01)
B65G 23/04(2006.01)
B65G 23/44(2006.01)
B65G 41/00(2006.01)
B65G 21/12(2006.01)

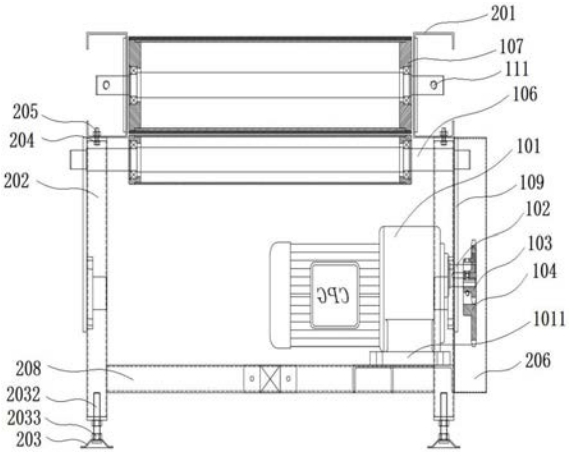
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54)实用新型名称

一种特氟龙网带输送机

(57)摘要

本实用新型公开了一种特氟龙网带输送机，涉及输送装置领域，包括有输送机装置和输送机机架，驱动装置一表面连接有驱动辊筒，驱动辊筒周侧面连接有驱动齿轮，驱动齿轮周侧面安装有链轮，链轮内侧面连接有从动齿轮，从动齿轮一表面焊接有托环，托环周侧面连接有输送带，输送带周侧面连接有若干反向张紧辊筒，输送带内侧面连接有若干两端张紧辊筒和若干转轴，主体机架下表面设置有若干脚杯，主体机架上表面安装有主体直梁，主体直梁相对内侧面安装有若干皮带托板和若干滚筒。通过安装输送机装置和输送机机架，达到网带输送机便于拆卸和移动，且可根据情况调节高低。



CN 213893976 U

1.一种特氟龙网带输送机,包括有输送机装置(1)和输送机机架(2),其特征在于:驱动装置(101)一表面连接有驱动辊筒(102),所述驱动辊筒(102)周侧面连接有驱动齿轮(103),所述驱动齿轮(103)周侧面安装有链轮(110),所述链轮(110)内侧面连接有从动齿轮(104),所述从动齿轮(104)一表面焊接有托环(105),所述托环(105)周侧面连接有输送带(108),所述输送带(108)周侧面连接有若干反向张紧辊筒(106),所述输送带(108)内侧面连接有若干两端张紧辊筒(107)和若干转轴(112);

所述驱动装置(101)下表面安装有机座(1011),所述机座(1011)下表面连接有底板(208),所述底板(208)相对侧面连接有主体机架(202),所述主体机架(202)下表面设置有若干脚杯(203),所述主体机架(202)上表面安装有主体直梁(201),所述主体直梁(201)相对内侧面安装有若干皮带托板(207)和若干滚筒(209)。

2.根据权利要求1所述的一种特氟龙网带输送机,其特征在于:所述驱动辊筒(102)周侧面安装有限位块(1021),所述驱动齿轮(103)和限位块(1021)位置相适应。

3.根据权利要求1所述的一种特氟龙网带输送机,其特征在于:所述机座(1011)和底板(208)之间连接有若干机座螺栓(1012)和若干机座螺母(1013),所述机座螺栓(1012)和机座螺母(1013)旋转配合。

4.根据权利要求3所述的一种特氟龙网带输送机,其特征在于:所述从动齿轮(104)另一表面连接有挡板(109),所述挡板(109) 周侧面连接有主体机架(202),所述挡板(109)一表面穿透安装有若干反向张紧辊筒(106)。

5.根据权利要求1所述的一种特氟龙网带输送机,其特征在于:所述主体机架(202)一侧面焊接有固定侧板(206),所述固定侧板(206)和驱动齿轮(103)位置相适应。

6.根据权利要求1所述的一种特氟龙网带输送机,其特征在于:所述主体直梁(201)相对表面穿透安装有若干两端张紧辊筒(107),所述主体直梁(201)和两端张紧辊筒(107)嵌入配合有固定螺栓(111),所述主体直梁(201)和主体机架(202)之间连接有连接螺栓(204)和连接螺母(205),所述连接螺栓(204)和连接螺母(205)旋转配合。

7.根据权利要求1所述的一种特氟龙网带输送机,其特征在于:所述主体机架(202)和脚杯(203)之间连接有调节螺栓(2032)和若干调节螺母(2033),所述调节螺栓(2032)和调节螺母(2033)旋转配合。

8.根据权利要求1所述的一种特氟龙网带输送机,其特征在于:所述驱动辊筒(102)和驱动齿轮(103)旋转配合有链轮(110),所述托环(105)、反向张紧辊筒(106)、两端张紧辊筒(107)和转轴(112)旋转配合有输送带(108)。

一种特氟龙网带输送机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及输送装置领域，尤其是一种特氟龙网带输送机。

背景技术

[0002] 网带输送机是在一定的线路上连续输送物料的物料搬运机械，又称连续输送机，可分为网带式和网链式。输送机可进行水平、倾斜和垂直输送，也可组成空间输送线路，输送线路一般是固定的。输送机输送能力大，运距长，还可在输送过程中同时完成若干工艺操作.网带输送机制作采用的材质有，碳钢，201不锈钢，304不锈钢。

[0003] 在现代，网带输送机被运用到多个领域，但由于结构复杂体积庞大难以搬运，且因为输送机机架高度原因，通常只能定制，耗费大量不需要的人力物力。

实用新型内容

[0004] 解决的技术问题

[0005] 针对现有技术的不足，本实用新型提供了一种特氟龙网带输送机。

[0006] 技术方案

[0007] 一种特氟龙网带输送机，包括有输送机装置和输送机机架，驱动装置一表面连接有驱动辊筒，驱动装置带动驱动辊筒转动，所述驱动辊筒周侧面连接有驱动齿轮，所述驱动齿轮周侧面安装有链轮，所述链轮内侧面连接有从动齿轮，驱动齿轮和从动齿轮旋转配合有链轮，所述从动齿轮一表面焊接有托环，所述托环周侧面连接有输送带，所述输送带周侧面连接有若干反向张紧辊筒，所述输送带内侧面连接有若干两端张紧辊筒和若干转轴，托环、反向张紧辊筒、两端张紧辊筒和转轴旋转配合有输送带；

[0008] 所述驱动装置下表面安装有机座，辅助驱动装置，所述机座下表面连接有底板，固定机座，所述底板相对侧面连接有主体机架，所述主体机架下表面设置有若干脚杯，所述主体机架上表面安装有主体直梁，所述主体直梁相对内侧面安装有若干皮带托板和若干滚筒，辅助传送带运输。

[0009] 优选的，所述驱动辊筒周侧面安装有限位块，所述驱动齿轮和限位块位置相适应，限位块限制驱动齿轮移动。

[0010] 优选的，所述机座和底板之间连接有若干机座螺栓和若干机座螺母，所述机座螺栓和机座螺母旋转配合，机座和底板紧密连接。

[0011] 优选的，所述从动齿轮另一表面连接有挡板，所述挡板周侧面连接有主体机架，所述挡板一表面穿透安装有若干反向张紧辊筒。

[0012] 优选的，所述主体机架一侧面焊接有固定侧板，所述固定侧板和驱动齿轮位置相适应，防止物体干扰驱动齿轮运作。

[0013] 优选的，所述主体直梁相对表面穿透安装有若干两端张紧辊筒，所述主体直梁和两端张紧辊筒嵌入配合有固定螺栓，固定螺栓固定两端张紧辊筒位置，所述主体直梁和主体机架之间连接有连接螺栓和连接螺母，所述连接螺栓和连接螺母旋转配合，主体直梁和

主体机架紧密连接。

[0014] 优选的，所述主体机架和脚杯之间连接有调节螺栓和若干调节螺母，所述调节螺栓和调节螺母旋转配合。

[0015] 优选的，所述驱动辊筒和驱动齿轮旋转配合有链轮，所述托环、反向张紧辊筒、两端张紧辊筒和转轴旋转配合有输送带。

[0016] 本实用新型的有益效果是：

[0017] 1.本实用新型通过安装输送机装置和输送机机架，主体直梁和主体机架通过连接螺栓和连接螺母连接，连接螺栓和连接螺母旋转配合，让主体直梁和主体机架紧密连接，主体直梁和两端张紧辊筒通过固定螺栓连接，防止两端张紧辊筒因旋转偏移，主体机架和脚杯通过调节螺栓和调节螺母连接，底板和机座通过机座螺栓和机座螺母连接，防止驱动装置因震动偏移位置或受损，达到网带输送机便于拆卸和移动的效果。

[0018] 2.在本实用新型中驱动装置带驱动辊筒转动，驱动辊筒周侧面安装驱动齿轮，驱动齿轮配合链轮带动从动齿轮转动，从动齿轮表面安装托环，而托环、反向张紧辊筒、两端张紧辊筒和转轴旋转配合有输送带，达到全自动化高效快速的运输。

[0019] 3.本实用新型中主体机架和脚杯通过调节螺栓和若干调节螺母连接，在不同需求下旋转调节螺母升降高度，达到可根据需求调节且快速便捷的效果。

附图说明

[0020] 图1为本实用新型输送机的侧视图；

[0021] 图2为本实用新型输送机的上视图；

[0022] 图3为本实用新型输送机的正视图；

[0023] 图4为图3的A局部放大图。

[0024] 图中：1、输送机装置；2、输送机机架；101、驱动装置；102、驱动辊筒；103、驱动齿轮；104、从动齿轮；105、托环；106、反向张紧辊筒；107、两端张紧辊筒；108、输送带；109、挡板；110、链轮；111、固定螺栓；112、转轴；201、主体直梁；202、主体机架； 203、脚杯；204、连接螺栓；205、连接螺母；206、固定侧板；207、皮带托板；208、底板；209、滚筒；1011、机座；1012、机座螺栓； 1013、机座螺母；1021、限位块；2032、调节螺栓；2033、调节螺母。

具体实施方式

[0025] 下面详细描述本实用新型的实施方式，所述实施方式的示例在附图中示出，其中自始至终相同或类似的标号表示相同或类似的元件或具有相同或类似功能的元件。下面通过参考附图描述的实施方式是示例性的，仅用于解释本实用新型，而不能理解为对本实用新型的限制。

[0026] 在本实用新型的描述中，需要理解的是，术语“上”、“下”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制。在本实用新型的描述中，“多个”的含义是两个或两个以上，除非另有明确具体的限定。

[0027] 在本实用新型的描述中，需要说明的是，除非另有明确的规定和限定，术语“安

装”、“相连”、“连接”应做广义理解，例如，可以是固定连接，也可以是可拆卸连接，或一体地连接；可以是机械连接，也可以是电连接或可以相互通讯；可以是直接相连，也可以通过中间媒介间接相连，可以是两个元件内部的连通或两个元件的相互作用关系。对于本领域的普通技术人员而言，可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0028] 在本实用新型中，除非另有明确的规定和限定，第一特征在第二特征之“上”或之“下”可以包括第一和第二特征直接接触，也可以包括第一和第二特征不是直接接触而是通过它们之间的另外的特征接触。而且，第一特征在第二特征“之上”、“上方”和“上面”包括第一特征在第二特征正上方和斜上方，或仅仅表示第一特征水平高度高于第二特征。第一特征在第二特征“之下”、“下方”和“下面”包括第一特征在第二特征正下方和斜下方，或仅仅表示第一特征水平高度小于第二特征。

[0029] 下文的公开提供了许多不同的实施方式或例子用来实现本实用新型的不同结构。为了简化本实用新型的公开，下文中对特定例子的部件和设置进行描述。当然，它们仅仅为示例，并且目的不在于限制本实用新型。此外，本实用新型可以在不同例子中重复参考数字和/或参考字母，这种重复是为了简化和清楚的目的，其本身不指示所讨论各种实施方式和/或设置之间的关系。

[0030] 参阅附图，一种特氟龙网带输送机，包括有输送机装置1和输送机机架2，驱动装置101一表面连接有驱动辊筒102，驱动装置101 带动驱动辊筒102转动，所述驱动辊筒102周侧面连接有驱动齿轮 103，所述驱动齿轮103周侧面安装有链轮110，所述链轮110内侧面连接有从动齿轮104，驱动齿轮103和从动齿轮104旋转配合有链轮，所述从动齿轮104一表面焊接有托环105，所述托环105周侧面连接有输送带108，所述输送带108周侧面连接有若干反向张紧辊筒106，所述输送带108内侧面连接有若干两端张紧辊筒107和若干转轴112，托环105、反向张紧辊筒106、两端张紧辊筒107和转轴112旋转配合有输送带108；

[0031] 所述驱动装置101下表面安装有机座1011，辅助驱动装置101，所述机座1011下表面连接有底板208，固定机座1011，所述底板208 相对侧面连接有主体机架202；所述主体机架202下表面设置有若干脚杯203，所述主体机架202上表面安装有主体直梁201；所述主体直梁201相对内侧面安装有若干皮带托板207和若干滚筒209，辅助传送带运输108。

[0032] 具体的，所述驱动辊筒102周侧面安装有限位块1021，所述驱动齿轮103和限位块1021位置相适应，限位块1021限制驱动齿轮103 移动。

[0033] 具体的，所述机座1011和底板208之间连接有若干机座螺栓1012 和若干机座螺母1013，所述机座螺栓1012和机座螺母1013旋转配合，机座1011和底板208紧密连接。

[0034] 具体的，所述从动齿轮104另一表面连接有挡板109，所述挡板 109周侧面连接有主体机架202，所述挡板109一表面穿透安装有若干反向张紧辊筒106。

[0035] 具体的，所述主体机架202一侧面焊接有固定侧板206，所述固定侧板206和驱动齿轮103位置相适应，防止物体干扰驱动齿轮103 运作。

[0036] 具体的，所述主体直梁201相对表面穿透安装有若干两端张紧辊筒107，所述主体直梁201和两端张紧辊筒107嵌入配合有固定螺栓 111，固定螺栓111固定两端张紧辊筒107位置，所述主体直梁201 和主体机架202之间连接有连接螺栓204和连接螺母205，所述连接螺栓204和连接螺母205旋转配合，主体直梁201和主体机架202紧密连接。

[0037] 具体的，所述主体机架202和脚杯203之间连接有调节螺栓2032 和若干调节螺母

2033，所述调节螺栓2032和调节螺母2033旋转配合。

[0038] 具体的，所述驱动辊筒102和驱动齿轮103旋转配合有链轮110，所述托环105、反向张紧辊筒106、两端张紧辊筒107和转轴112旋转配合有输送带108。

[0039] 工作原理：本实用新型中，驱动装置的型号为CH40-1500-100S，输送带的材料为特氟龙布带，驱动装置101下表面安装有机座1011，机座1011下表面连接底板208，底板208侧面连接主体机架202，主体机架202下表面安装若干脚杯203，主体机架202上表面安装主体直梁201，主体直梁201内侧面安装若干皮带托板207和若干滚筒209，根据情况旋转调节螺母2033升降脚杯203的高度，启动驱动装置101，驱动装置101带动驱动辊筒102转动，驱动辊筒102周侧面安装驱动齿轮103，驱动齿轮103配合链轮110带动从动齿轮104转动，从动齿轮104表面安装托环105，托环105、反向张紧辊筒106、两端张紧辊筒107和转轴112旋转配合有输送带108，达到全自动化高效快速的运输。

[0040] 以上仅为本实用新型的优选实施方式而已，并不用于限制本实用新型，对于本领域的技术人员来说，本实用新型可以有各种更改和变化。凡在本实用新型的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

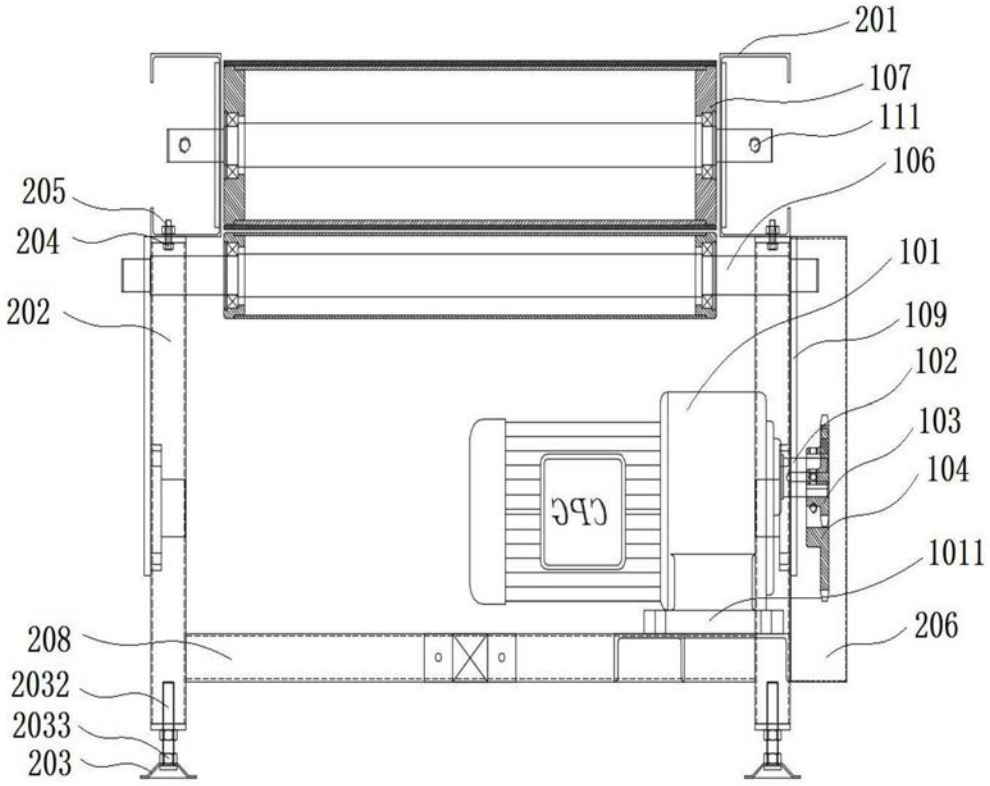

201
107
111
106
205
204
101
202
109
102
103
104
1011
208
206
2032
2033
203

图1

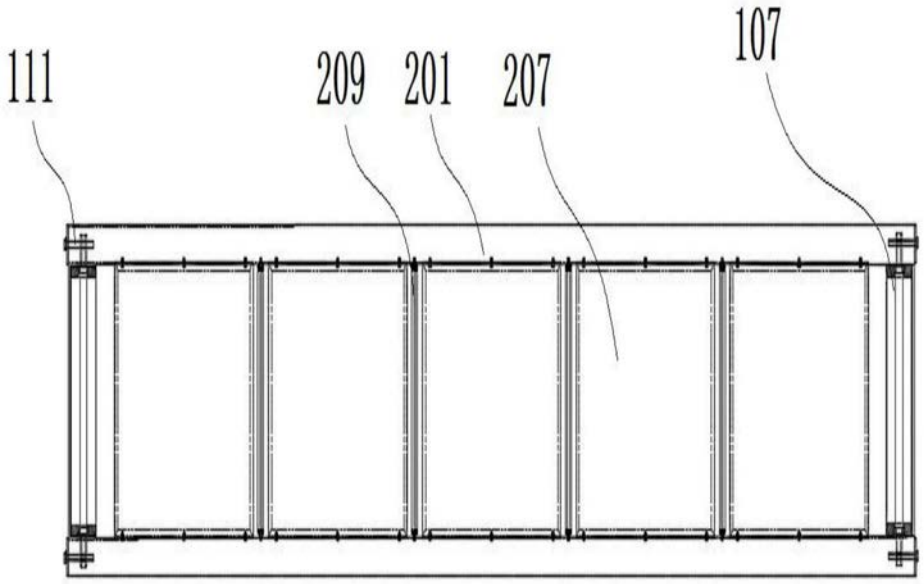

111
209
201
207
107

图2

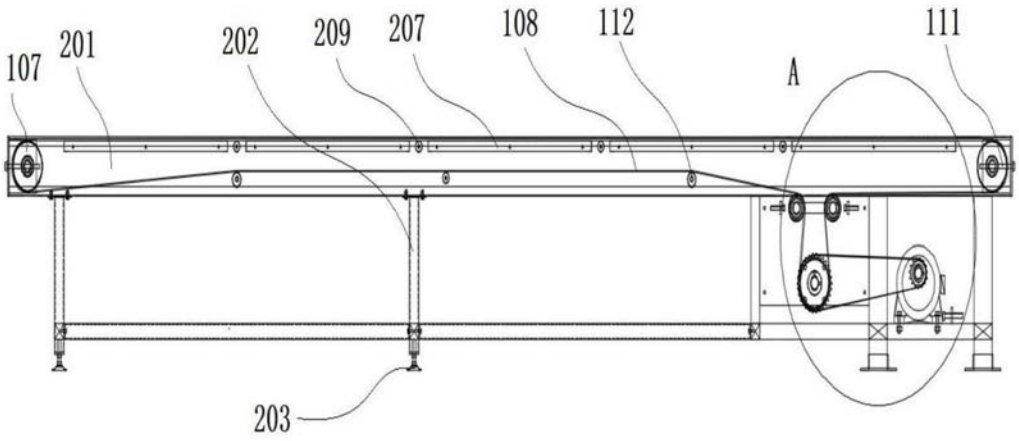

107
201
202
209
207
108
112
A
111
203

图3

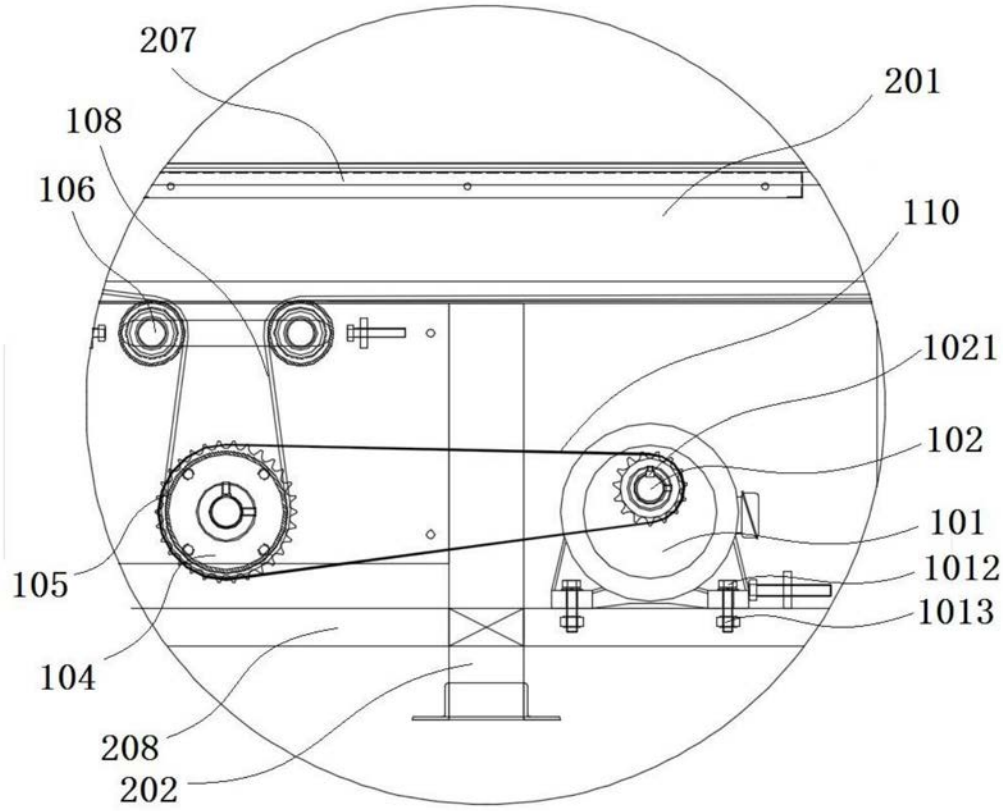

207
201
108
106
110
1021
102
101
1012
1013
105
104
208
202

图4