



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203314245 U

(45) 授权公告日 2013.12.04

(21) 申请号 201320390707.9

(22) 申请日 2013.07.03

(73) 专利权人 唐正彪

地址 322000 浙江省金华市义乌市新科路
E22 号科技产业集聚园 A 区 2 栋

(72) 发明人 唐正彪 唐舒龙

(74) 专利代理机构 杭州斯可睿专利事务所有限
公司 33241

代理人 金根叶

(51) Int. Cl.

A44B 19/42(2006.01)

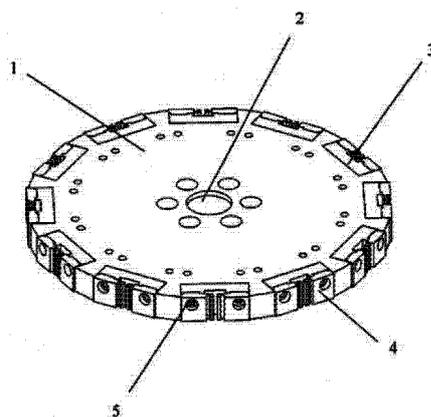
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种多功能拉链头组装机的转盘

(57) 摘要

本实用新型涉及一种多功能拉链头组装机的转盘。它包括圆形的转盘本体,其特征在于:所述的转盘本体上设有高精度分割器,在转盘本体的侧壁上设有刀座,刀座内设有去毛刀,所述的刀座还设有固定去毛刀的垫块。在转盘本体上设置去毛刀,因而拉链头在进入转盘本体的刀座内的同时,通过去毛刀对拉链头上的毛刺进行清除,实现自动化操作,工作效率高。



1. 一种多功能拉链头组装机的转盘,包括圆形的转盘本体(1),其特征在于:所述的转盘本体(1)上设有高精度分割器(2),在转盘本体(1)的侧壁上设有刀座(3),刀座(3)内设有去毛刀(4),所述的刀座(3)还设有固定去毛刀(4)的垫块(5)。

2. 根据权利要求1所述的多功能拉链头组装机的转盘,其特征在于:所述的刀座(3)至少设有3个,且刀座(3)在转盘本体(1)的侧壁上呈均匀分布。

一种多功能拉链头组装机的转盘

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种拉链头组装机,尤其是涉及一种多功能拉链头组装机的转盘。

背景技术

[0002] 拉链头在生产过程中由于工艺原因会产生毛刺,生产厂家通常是通过人工打磨而把毛刺去除,费时费力。而现有的拉链头组装机仅仅能对拉片和拉链头进行组装,拉片和拉链头的组装过程中并不具有去毛刺的功能,存在较大的缺陷。

发明内容

[0003] 本实用新型提供了一种可自动去除毛刺的多功能拉链头组装机的转盘;解决现有技术中存在的无法去毛刺的问题。

[0004] 本实用新型的上述技术问题主要是通过下述技术方案得以解决的:一种多功能拉链头组装机的转盘,包括圆形的转盘本体,其特征在于:所述的转盘本体上设有高精度分割器,在转盘本体的侧壁上设有刀座,刀座内设有去毛刀,所述的刀座还设有固定去毛刀的垫块。在转盘本体上设置去毛刀,因而拉链头在进入转盘本体的刀座内的同时,通过去毛刀对拉链头上的毛刺进行清除,实现自动化操作,工作效率高。

[0005] 作为优选,所述的刀座至少设有3个,且刀座在转盘本体的侧壁上呈均匀分布。多个刀座的设置,且刀座均匀分布,有利于毛刺去除后装配拉片。

[0006] 因此,本实用新型相比现有技术具有以下特点:1. 结构简单,设计合理;2. 在转盘本体上设置去毛刀,因而拉链头在进入转盘本体的刀座内的同时,通过去毛刀对拉链头上的毛刺进行清除,实现自动化操作,工作效率高。

附图说明

[0007] 附图1是本实用新型的一种结构示意图。

具体实施方式

[0008] 下面通过实施例,并结合附图,对本实用新型的技术方案作进一步具体的说明。

[0009] 实施例1:见图1,一种多功能拉链头组装机的转盘,包括圆形的转盘本体1,转盘本体1上设有高精度分割器2,在转盘本体1的侧壁上设有刀座3,刀座3内设有去毛刀4,刀座3还设有固定去毛刀4的垫块5。在转盘本体上设置去毛刀,因而拉链头在进入转盘本体的刀座内的同时,通过去毛刀对拉链头上的毛刺进行清除,实现自动化操作,工作效率高。

[0010] 刀座3至少设有3个,且刀座3在转盘本体1的侧壁上呈均匀分布。多个刀座的设置,且刀座均匀分布,有利于毛刺去除后装配拉片。

[0011] 本实用新型可改变为多种方式对本领域的技术人员是显而易见的,这样的改变不

认为脱离本实用新型的范围。所有这样的对所述领域技术人员显而易见的修改将包括在本权利要求的范围之内。

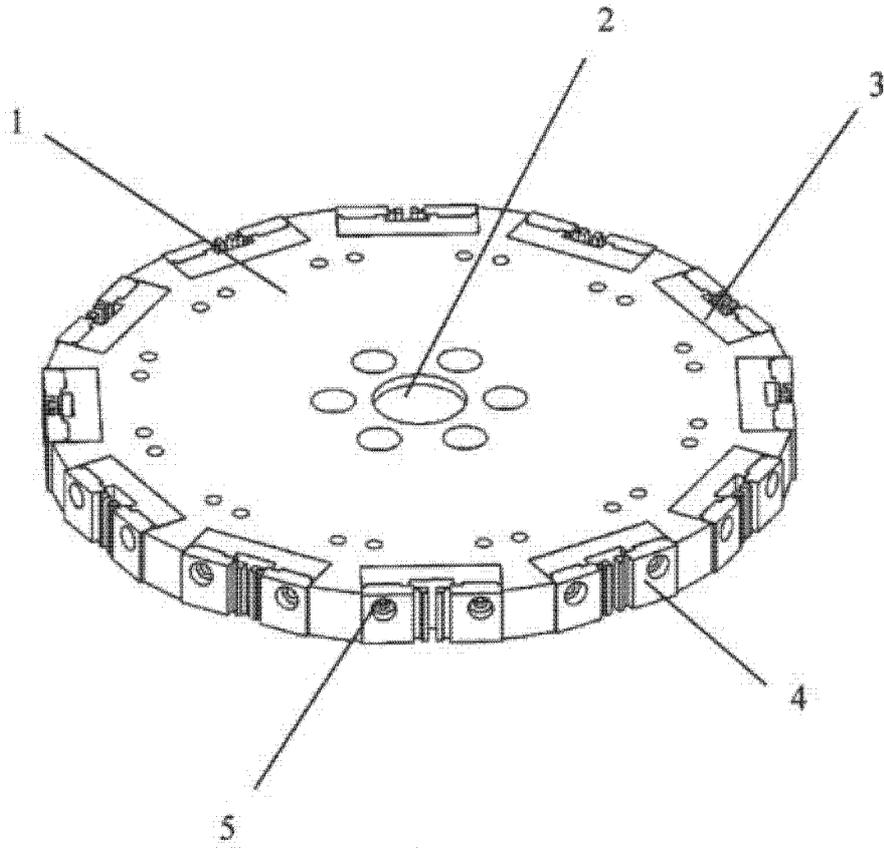


图 1