



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 064 433**

⑫ Número de solicitud: U 200602705

⑮ Int. Cl.:
A63H 33/00 (2006.01)

⑫

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑫ Fecha de presentación: **15.12.2006**

⑪ Solicitante/s: **Javier Otero Ballesteros**
Paseo Rosales, 28 - 6º D
50008 Zaragoza, ES

⑬ Fecha de publicación de la solicitud: **16.03.2007**

⑭ Inventor/es: **Otero Ballesteros, Javier**

⑯ Agente: **No consta**

⑰ Título: **Elementos recortables para la conformación de objetos desmontables.**

ES 1 064 433 U

DESCRIPCIÓN

Elementos recortables para la conformación de objetos desmontables.

Objeto de la invención

La presente invención se refiere a elementos recortables para conformación de objetos desmontables, que aporta esenciales características de novedad y notables ventajas con respecto a los medios conocidos y utilizados para los mismos fines en el estado actual de la técnica.

Más en particular, la invención se refiere a elementos perfilados con contornos predeterminados, susceptibles de ser recortados por líneas de corte previamente definidas, para la conformación mediante plegado de objetos de cualquier tipo, en especial objetos combinables con otros del mismo tipo para su utilización como juguetes o piezas de determinados juegos, concebidos a partir de laminas planas de material rígido o semi-rígido, susceptibles de ser desmontados cuando no se usan ocupando un espacio realmente reducido. Los elementos de partida incorporan pequeñas piezas magnéticas que los mantienen unidos entre sí en el objeto conformado, y que permiten el posterior desmontaje y separación de cada elemento respecto a los restantes.

El campo de aplicación de la invención se encuentra comprendido dentro del sector industrial dedicado a la fabricación de recortables para la conformación de objetos con usos muy variados.

Antecedentes y sumario de la invención

Es conocida por todos en general la existente en el mercado, desde hace muchos años, de una multiplicidad de elementos compuestos por diversas piezas unidas entre sí formando una lámina plana, delimitadas cada una de dichas piezas por líneas de corte que permiten la separación de cada una de ellas respecto a las restantes, y siendo dichas piezas tales que una vez separadas, pueden ser combinadas entre sí de una manera predeterminada para la obtención de objetos de distinta naturaleza, con aplicaciones y usos muy diversos. En particular, las realizaciones de este tipo han sido utilizadas a lo largo del tiempo para proporcionar objetos de entretenimiento tanto para niños como para, personas de mayor edad, y siempre de manera que el acoplamiento entre piezas correspondientes debe hacerse mediante la utilización de algún enganche (por ejemplo, solapas de papel incorporadas en algunas de las piezas cuando están construidas a base de este material), o enganches de otro tipo que a veces requieren una operación de pegado, o tales que, en otros casos, cuando son desmontables, adquieren juegos y holguras indeseables cuando se han utilizado varias veces, lo que hace que resulten prácticamente inservibles.

Por otro lado, existen en el mercado múltiples juguetes o realizaciones para entretenimiento, que requieren la intervención de una multiplicidad de componentes separados para el desarrollo de la actividad o del juego. En ese caso, existe un inconveniente añadido, a los mencionados en el apartado anterior, consistente en la necesidad de una gran cantidad de espacio para guardar y almacenar todos esos componentes con garantía de que no van a ser dañados durante los períodos de tiempo en los que no se usan. Evidentemente, la necesidad de tanto espacio hace que muchos usuarios desistan de adquirir este tipo de construcciones, lo que se traduce en un desinterés que afecta

negativamente al éxito de la construcción.

Es por ello que, tomando en consideración las desventajas asociadas a las construcciones de este tipo existentes en el estado actual de la técnica, la presente invención se ha propuesto como objetivo principal el hecho de suministrar elementos recortables concebidos de manera que permitan el montaje del objeto que reproducen tantas veces como se desee, de forma rápida y sencilla, y que a la vez permitan un desmontaje asimismo simple y rápido, y un almacenaje posterior de cada uno de los elementos con una necesidad mínima de espacio. Este objetivo ha sido alcanzado merced a los elementos recortables que van a ser objeto de descripción en lo que sigue, cuyas características esenciales están recogidas en la porción caracterizadora de la reivindicación 1 anexa.

En esencia, los elementos recortables propuestos por la invención están concebidos a partir de un material laminado rígido o semi-rígido, del tipo del cartón o cartoncillo, plástico o similar, configurados con líneas de plegado de las distintas porciones que integran cada elemento. En posiciones predeterminadas, los elementos incluyen pestañas proyectadas desde el cuerpo principal del elemento a través de líneas de trepado, incorporando dichas pestañas una o más piezas metálicas, preferentemente de tamaño reducido, de un material ferromagnético, solidarizadas al elemento de que se trate, y preparadas por, tanto para que algunas de estas piezas magnéticas puedan recibir pequeños imanes, de características apropiadas. De ese modo, cuando una o más de las pestañas de cualquiera de los elementos se pliega por la línea de trepado para acoplarse con otro elemento adyacente, la pieza magnética asociada a cualquiera de ellos ejerce atracción magnética suficiente sobre las piezas metálicas del otro elemento, manteniendo a ambos unidos entre sí en la posición adoptada, y permitiendo a la vez que, cuando se desee, baste una ligera tracción sobre dichos elementos para provocar su separación física, pudiendo ser dispuestos de nuevo en forma plana, y ocupando así un mínimo espacio. Puesto que la unión entre elementos adyacentes está garantizada en base únicamente a la atracción magnética ejercida entre ellos, no se producen desgastes indeseados de las piezas que intervienen, pudiendo montarse y desmontarse el objeto cuantas veces se desee.

Breve descripción de los dibujos

Estas y otras características y ventajas de la invención, se pondrán más claramente de manifiesto a partir de la descripción detallada que sigue de una forma preferida de realización, dada únicamente a título de ejemplo ilustrativo y no limitativo, con referencia a los dibujos que se acompañan, en los que:

La Figura 1 muestra vistas en planta de tres piezas (A - C) concebidas de acuerdo con los principios de la presente invención, y destinadas a conformar un objeto ejemplo de realización práctica;

La Figura 2 ilustra una vista esquematizada, en perspectiva, de las piezas (A) y (B) de la Figura 1 acopladas entre sí mediante una operación de montaje, y

La Figura 3 ilustra una vista esquemática, en perspectiva, del ejemplo de realización del objeto de las Figuras 1 y 2, una vez finalizado el montaje.

Descripción de una forma de realización preferida

Tal y como se ha mencionado en lo que antecede, la descripción detallada de la forma de realización preferida de la invención va a ser llevada a cabo tomando como base los dibujos anexos, a través de los

cuales se utilizan las mismas referencias numéricas para designar las partes iguales o semejantes. Según se ha dicho, la descripción que se va a realizar corresponde solamente a un ejemplo de realización concreto, y está destinada únicamente a ilustrar las características inherentes a la invención, por lo que en ningún caso podrá ser interpretada con carácter limitativo.

Con referencia la Figura 1, se muestran tres representaciones identificadas como (A), (B) y (C), ilustrativas de otros tantos elementos necesarios para la conformación de un objeto determinado. En este caso, se ha elegido como ejemplo la realización de una casa, que puede ser el objetivo a alcanzar en sí mismo, o que puede ser, en su caso, un componente de una construcción más compleja en la que intervienen diversos elementos, iguales o diferentes. De acuerdo con la representación, se puede ver la presencia de dos piezas 1 iguales, laminadas, obtenidas como se ha dicho a base de un material apropiado del tipo del cartón o de una lámina plástica de poco espesor, cada una de las cuales va a constituir la mitad del recinto de la casa que se pretende obtener. A tal efecto, cada elemento 1 presenta su superficie dividida en dos porciones claramente diferenciadas, de las que una primera porción la es de forma general rectangular, y va a determinar la longitud de la construcción, mientras que una segunda porción 1b de cada elemento 1 está destinada a constituir una pared extrema correspondiente de cierre de la construcción, y va a determinar la anchura de ésta. Ambas porciones 1a y 1b están delimitadas por una línea 2 de plegado, mientras que en correspondencia con el extremo opuesto a la línea 2 de plegado, cada porción la incorpora una pestaña 1c, unida a dicho extremo por medio de una línea 3 de plegado. En posición aproximada centrada, cada pestaña 1c incluye una pieza magnética 4, de tamaño reducido, mientras que en relación con cada una de las porciones 1b de cada elemento 1, se ha previsto la incorporación de una pequeña pieza 5 de material ferromagnético según se ha dicho, en una posición longitudinalmente enfrentada con la ocupada por el imán 4.

De igual modo, la segunda porción 1b de cada uno de los elementos 1 principales incluye una o más pestañas 6; en este caso, dos pestañas 6, 7 destinadas a constituir el soporte para la pieza (C) constitutiva del tejado, unidas al resto de la porción 1b a través de líneas 8 de plegado, contado cada una de ellas con la incorporación de un imán 4 asociado a cada una de dichas pestañas.

La mencionada pieza (C), señalada en general con la referencia numérica 9, ha sido concebida para cerrar la construcción por la parte superior, y presenta su superficie dividida longitudinalmente en dos porciones iguales, por medio de una línea 10 de plegado. En posiciones próximas a los bordes transversales extremos, la pieza 9 presenta la incorporación de piezas 5 metálicas, ferromagnéticas, para su atracción por parte de los imanes que correspondan, incluidos en los restantes elementos.

En el ejemplo de realización que se ha elegido para ilustrar la invención, la construcción de una casa a partir de los elementos de la Figura 1 resulta ex-

tremadamente simple, cómoda y rápida, apareciendo parcialmente montada en la Figura 2 de los dibujos. Para ello, basta con plegar cada elemento 1 por las líneas 2 y 3, y posicionarlos con orientaciones invertidas, de modo que las porciones 1b de cada elemento 1 cierren un extremo opuesto de la casa. En esas condiciones, los imanes 4 de cada pestaña 1c caerán posicionalmente justo encima de las piezas metálicas 5 incorporadas junto a borde de cada porción 1b, ejerciendo una atracción magnética entre ambos que mantiene la construcción en la posición mostrada. El mismo efecto se produce entre los imanes 4 incluidos en las pestañas 6 y 7 respecto a la pieza 9 constitutiva de la cubierta superior de la casa, cuando esta última se sitúa sobre la construcción de la Figura 2. Esto es fácilmente apreciable en la Figura 3, donde la construcción aparece completa, y los imanes ocultos en el espacio interior de la construcción, y por tanto no visibles desde el exterior.

Cuando se desea desmontar la casa, basta con empezar ejerciendo una ligera tracción sobre la pieza 9 de cubierta, para vencer la atracción magnética entre elementos, dejando al descubierto el interior de la construcción, y pudiendo acceder asimismo a los distintos puntos de unión para la separación magnética entre imanes y piezas metálicas integradas en los elementos que correspondan. A continuación, bastará con extender cada elemento para que pase a ocupar posición plana, y con ello el espacio mínimo al que se ha aludido en lo que antecede.

Como se comprenderá, el objeto elegido para ilustrar la invención constituye únicamente un ejemplo que no puede ser entendido desde un punto de vista limitativo; la invención, tal y como ha sido concebida, permite la realización de una amplia multiplicidad de construcciones con características dimensionales y funcionales variadas, que no han de estar necesariamente referidas a un mismo sector industrial. Por ejemplo, la forma en la que han sido concebidos los elementos descritos puede resultar asimismo muy adecuada para la construcción de contenedores de dimensiones predeterminadas, destinados a albergar diversas piezas pequeñas y siempre que no se exceda un límite de peso predeterminado.

Asimismo, se comprenderá que cada una de los elementos presenta una o más porciones superficiales que pueden ser aprovechadas para contener cualquier tipo de decoración o nivel de acabado, en función del objeto que se trate de reproducir o de la aplicación concreta a que se destinen.

No se considera necesario hacer más extenso el contenido de esta descripción para que un experto en la materia pueda comprender su alcance y las ventajas derivadas de la invención, así como desarrollar y llevar a la práctica el objeto de la misma.

No obstante, debe entenderse que la invención ha sido descrita según una realización preferida de la misma, por lo que puede ser susceptible de modificaciones sin que ello suponga alteración alguna del fundamento de dicha invención, pudiendo afectar tales modificaciones, en especial, a la forma, al tamaño y/o a los materiales de fabricación de cada uno de los elementos que integran el conjunto.

REIVINDICACIONES

1. Elementos recortables para la conformación de objetos desmontables, en particular elementos para la reproducción de objetos muy diversos y variados con multiplicidad de tamaños y formas, perfilados con contornos predeterminados en función del tipo de objeto que reproduzcan, siendo los objetos reproducidos susceptibles de ser desmontados cuando no se usan ocupando una mínima cantidad de espacio durante el almacenaje de los mismos, **caracterizados** porque comprenden en general un cuerpo (1; 9) laminado, aplanado, de un material rígido o semi-rígido tal como cartón, plástico o similar, con la superficie dividida en una o más porciones (1a, 1b; 9a, 9b) unidas sucesivamente entre sí por medio de líneas (2; 10) de plegado,

siendo dichas porciones (1a, 1b) susceptibles de prolongarse mediante pestañas (1c; 6, 7), unidas por líneas (3; 8) respectivas de plegado, estando dichas pestañas diseñadas y concebidas para servir como medio de unión a, y vinculación con, los elementos adyacentes, a cuyo efecto cada una de las mencionadas pestañas (1c; 6, 7) incluye la incorporación de una pieza magnética (4), mientras que otras porciones (1b; 9a, 9b) incluyen pequeñas piezas (5) metálicas, de material ferromagnético, solidarizadas en posiciones tales que en la condición de objeto montado quedan directamente enfrentadas a las mencionadas piezas (4) magnéticas, a efectos de garantizar el mantenimiento del objeto en la expresada condición de montado, y fácilmente separables mediante una ligera tracción cuando se produce el desmontaje del objeto.

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

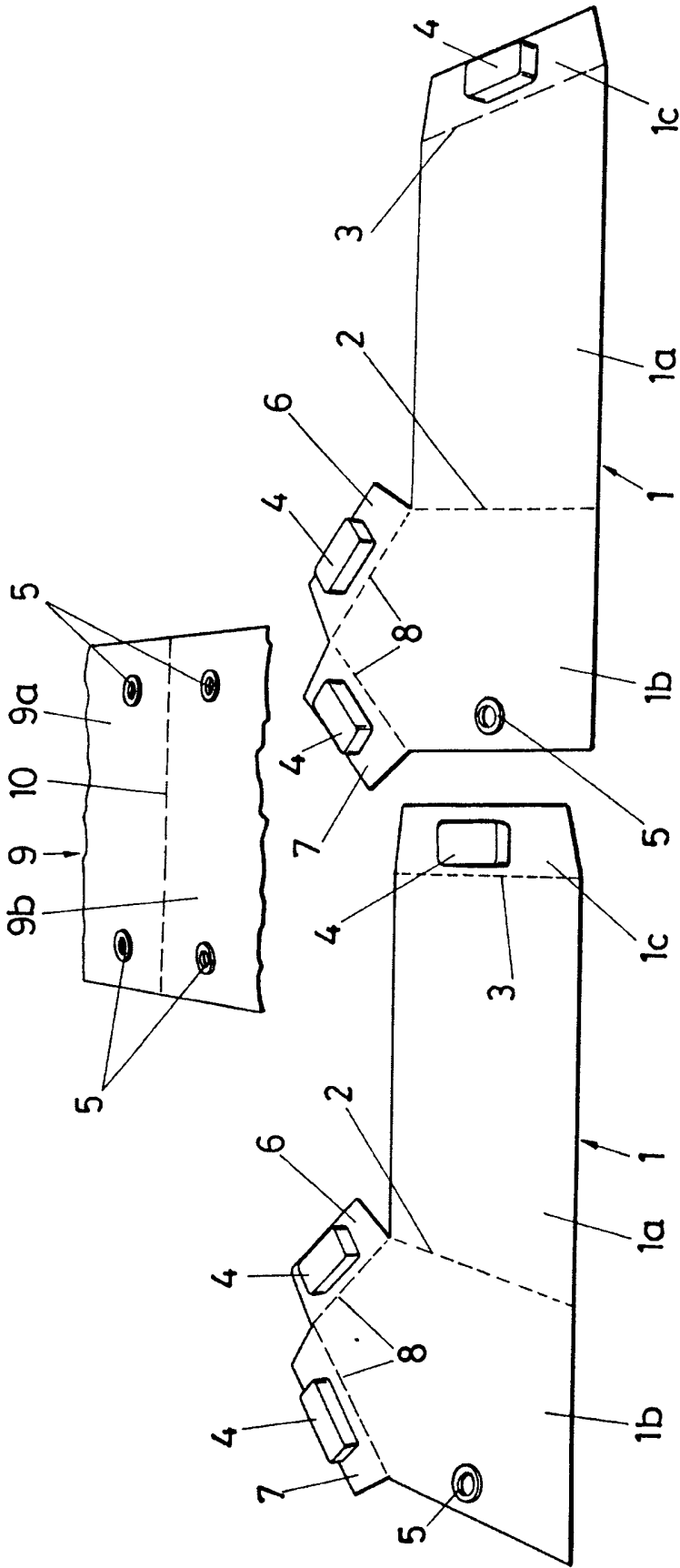
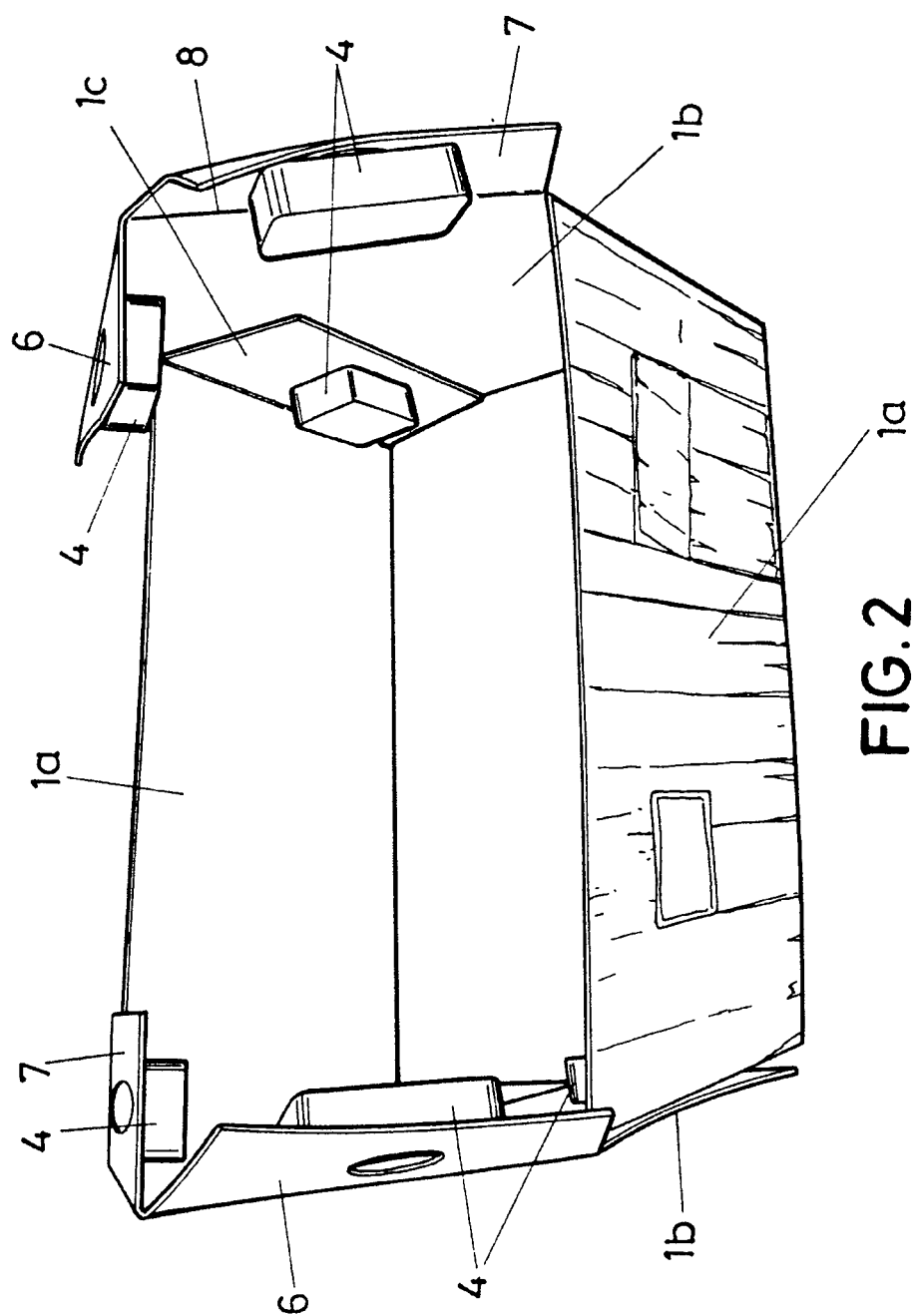


FIG.1



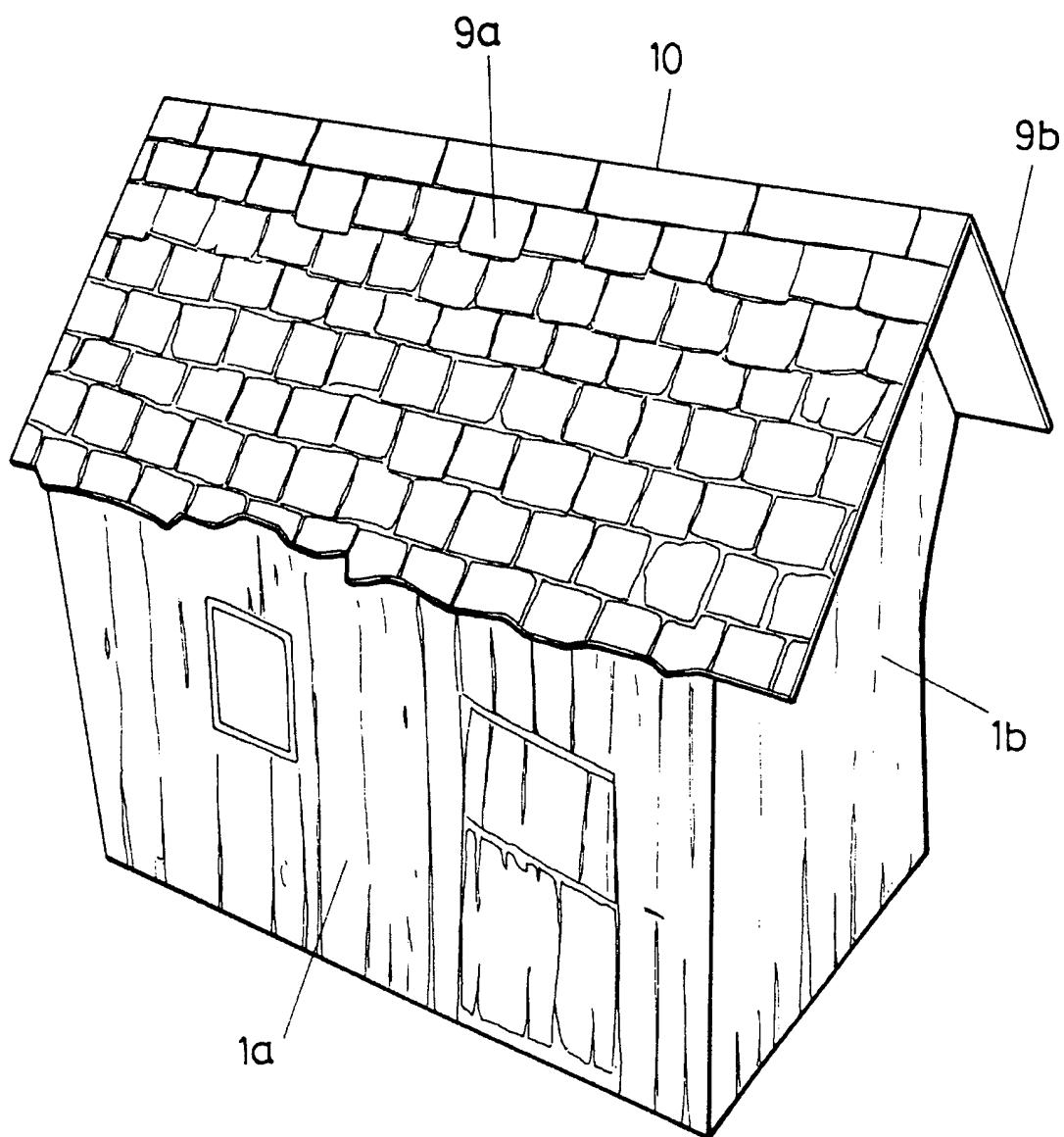


FIG.3