



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208229900 U

(45)授权公告日 2018.12.14

(21)申请号 201820259613.0

(22)申请日 2018.02.15

(73)专利权人 绍兴市润莱节能材料有限公司
地址 312000 浙江省绍兴市袍江开源路以
北9幢1楼

(72)发明人 陈浩

(51)Int.Cl.

B01J 19/18(2006.01)

C08G 18/08(2006.01)

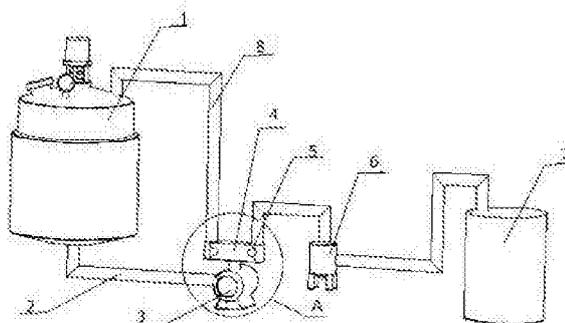
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种混合聚氨酯搅拌装置循环生产系统

(57)摘要

本实用新型是一种混合聚氨酯搅拌装置循环生产系统,由反应釜、输送管道、泵、分支管道、阀门、过滤器、收集装置、回料管道组成;其中,所述反应釜下端连接输送管道,上端连接回料管道;所述泵左侧与输送管道相连,上端与分支管道相连;所述分支管道右端连接输送管道,左端连接回料管道;所述阀门共有两个,分别安装在分支管道的左右两边,分别为左侧阀门和右侧阀门。本实用新型的一种混合聚氨酯搅拌装置循环生产系统主要用于聚氨酯生产的循环利用,该装置利用泵将未充分混合的聚氨酯原料输送回反应釜进行二次搅拌,在这种情况下得到的聚氨酯混合更加均匀,使用效果更好。



1. 一种混合聚氨酯搅拌装置循环生产系统,其特征在于:由反应釜(1)、输送管道(2)、泵(3)、分支管道(4)、阀门(5)、过滤器(6)、收集装置(7)、回料管道(8)组成;其中,所述反应釜(1)下端连接输送管道(2),上端连接回料管道(8);所述泵(3)左侧与输送管道(2)相连,上端与分支管道(4)相连;所述分支管道(4)右端连接输送管道(2),左端连接回料管道(8);所述阀门(5)共有两个,安装在分支管道(4)的左右两边,分别为左侧阀门(5(1))和右侧阀门(5(2))。

2. 根据权利要求1所述的一种混合聚氨酯搅拌装置循环生产系统,其特征在于:所述过滤器(4)位于所述收集装置(7)之前。

3. 根据权利要求1所述的一种混合聚氨酯搅拌装置循环生产系统,其特征在于:所述过滤器(6)上端和右侧连接有输送管道(2);所述收集装置(7)上端连接输送管道(5)。

一种混合聚氨酯搅拌装置循环生产系统

技术领域

[0001] 本实用新型公开了一种混合聚氨酯搅拌装置循环生产系统,属于化工设备技术领域。

背景技术

[0002] 聚氨酯的生产工艺有多种,由聚醚单体、匀泡剂、交联剂、催化剂、发泡剂等多种组份组合而成。全水型和无发泡剂型组合聚醚粘度比较大,不易搅拌均匀。混合聚氨酯搅拌装置循环生产系统是用来对聚氨酯进行混合搅拌加工的,原有的生产方式由于缺少一项循环系统导致混合体存在搅拌不均匀的情况,会导致产品的质量下降,返工现象严重,生产效率较低。

[0003] 因此,为解决上述技术问题,确有必要提供一种混合聚氨酯搅拌装置循环生产系统,以克服现有技术中的缺陷。

实用新型内容

[0004] 为解决上述问题,本实用新型的目的在于提供一种将未充分搅拌的聚氨酯混合体进行二次搅拌的混合聚氨酯搅拌装置循环生产系统。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:由反应釜、输送管道、泵、分支管道、阀门、过滤器、收集装置、回料管道组成;其中,所述反应釜下端连接输送管道,上端连接回料管道;所述泵左侧与输送管道相连,上端与分支管道相连;所述分支管道右端连接输送管道,左端连接回料管道;所述阀门共有两个,安装在分支管道的左右两边,分别为左侧阀门和右侧阀门。

[0006] 本实用新型的了一种混合聚氨酯搅拌装置循环生产系统进一步设置为:所述过滤器位于所述收集装置之前。

[0007] 本实用新型的一种混合聚氨酯搅拌装置循环生产系统还设置为:所述过滤器上端和右侧连接有输送管道;所述收集装置上端连接输送管道。

[0008] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:本实用新型的一种混合聚氨酯搅拌装置循环生产系统,该装置利用泵将未充分混合的聚氨酯原料输送回反应釜进行二次搅拌,在这种情况下得到的聚氨酯混合更加均匀,使用效果更好,产品质量好,生产效率高。

附图说明

[0009] 图1为一种混合聚氨酯搅拌装置循环生产系统的简图,图2为一种混合聚氨酯搅拌装置循环生产系统循环阀门的局部图,

[0010] 其中:1反应釜、2输送管道、3泵、4分支管道、5阀门、6过滤器、7收集装置、8回料管道。

具体实施方式

[0011] 请参阅说明书附图1、图2,本实用新型为一种混合聚氨酯搅拌装置循环生产系统,由反应釜1、输送管道2、泵3、分支管道4、阀门5、过滤器6、收集装置7、回料管道8组成。

[0012] 其中,所述反应釜1下端连接输送管道2,上端连接回料管道8。

[0013] 所述泵3左侧与输送管道2相连,上端与分支管道4相连,通过泵3的运转将未搅拌充分的聚氨酯原料重新运输到反应釜1进行二次搅拌。

[0014] 所述分支管道4右端连接输送管道2,左端连接回料管道8,通过两个阀门5(1)、5(2)的闭合来控制聚氨酯的运输路线。

[0015] 所述过滤器6上端和右侧连接有输送管道2,搅拌后的聚氨酯成品经过过滤器6过滤处理后,搅拌充分的通过过滤器6然后收集起来,未搅拌充分的无法通过过滤器6。

[0016] 所述收集装置7上端连接输送管道2,聚氨酯成品最终运输到这里收集起来。

[0017] 本实用新型的一种混合聚氨酯搅拌装置循环生产系统在工作工程中,混合聚氨酯完成搅拌后,启动泵3,打开右侧阀门5(1),均匀混合的成品聚氨酯通过过滤器6进入收集装置7,而未均匀搅拌的聚氨酯无法通过过滤器6,此时打开左侧阀门5(2),关闭右侧阀门5(1),使原料返回反应釜进行二次循环搅拌。

[0018] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,本实用新型的保护范围并不仅限于上述实施例,凡属于本实用新型思路下的技术方案均属于本实用新型的保护范围。应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理前提下的若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

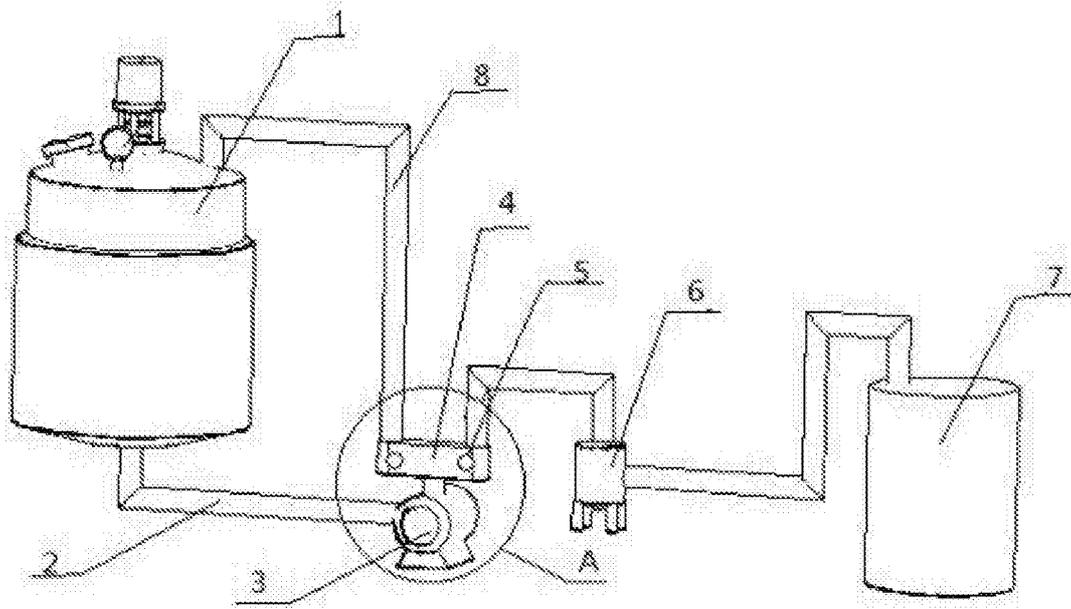


图1

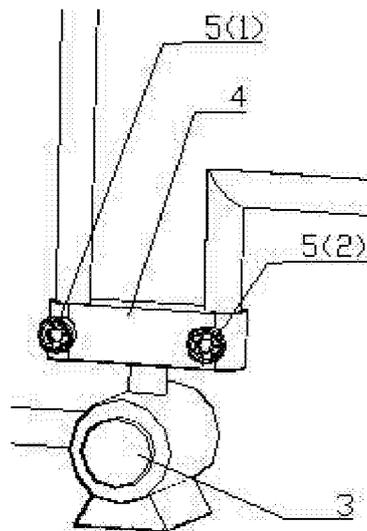


图2