



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215289190 U

(45) 授权公告日 2021.12.24

(21) 申请号 202120536310.0

(22) 申请日 2021.03.15

(73) 专利权人 庄银娜

地址 362200 福建省泉州市晋江市梅岭三
光天锦塘170号

(72) 发明人 庄银娜

(51) Int. Cl.

D04H 18/04 (2012.01)

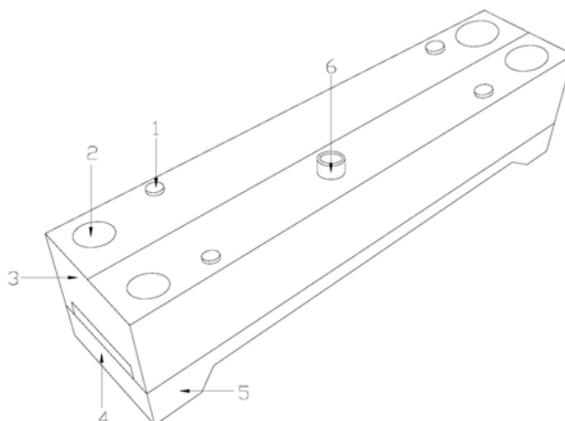
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种水刺无纺布模具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种水刺无纺布模具,其结构包括固定销、定位销连接块、模盖、支撑底座、支撑脚、注塑口,本实用新型一种水刺无纺布模具,在盖上模盖上的的定位销连接块与支撑底座上的固定销相连接的时候,固定销会对定位销连接块体上的受压防滑板相接触,从而推动受压滑块在推气槽上向上滑动,从而推动气体经由通气管道来到滑动横杆上,使其推动限位擦块来对固定销进行挤压,使其施加横向的固定力,通过改进设备的结构,使设备在进行使用的时候,能够使模盖在与支撑底座上的固定圆销接触后,自动对其施加横向的固定力,避免模具受震动的时候,模盖出现上跳的现象,对其内的工件定型造成一定的影响。



1. 一种水刺无纺布模具,其结构包括固定销(1)、定位销连接块(2)、模盖(3)、支撑底座(4)、支撑脚(5)、注塑口(6),其特征在于:

所述固定销(1)嵌入安装在模盖(3)的顶端上,所述模盖(3)与定位销连接块(2)为一体化结构,所述支撑底座(4)与支撑脚(5)为一体化结构,所述注塑口(6)的底端与模盖(3)的顶端相焊接,所述定位销连接块(2)包括受压滑块(21)、封盖(22)、推气槽(23)、通气管道(24)、滑动横杆(25)、限位擦块(26)、受压防滑板(27)、块体(28),所述受压滑块(21)嵌入安装在块体(28)的顶端上,所述封盖(22)位于推气槽(23)的上方,所述推气槽(23)与块体(28)为一体化结构,所述通气管道(24)与块体(28)为一体化结构,所述滑动横杆(25)的左端与限位擦块(26)的右端相焊接,所述限位擦块(26)嵌入安装在块体(28)内,所述受压防滑板(27)的顶端与受压滑块(21)的底端相焊接,所述受压滑块(21)位于封盖(22)的正下方,所述块体(28)与模盖(3)为一体化结构。

2. 根据权利要求1所述的一种水刺无纺布模具,其特征在于:所述定位销连接块(2)位于固定销(1)的左方,所述模盖(3)嵌入安装在支撑底座(4)的顶端上。

3. 根据权利要求1所述的一种水刺无纺布模具,其特征在于:所述受压滑块(21)为圆杆结构。

4. 根据权利要求1所述的一种水刺无纺布模具,其特征在于:所述受压防滑板(27)为圆板结构,其底部上设有多个半圆凸块。

5. 根据权利要求1所述的一种水刺无纺布模具,其特征在于:所述推气槽(23)为圆筒空槽结构。

一种水刺无纺布模具

技术领域

[0001] 本实用新型是一种水刺无纺布模具,属于模具技术领域。

背景技术

[0002] 无纺布模具是一种能够对无纺布进行生产加工的喷熔模具,能够较好的对无纺布起到批量生产加工的效果,其使用方便,塑形性能好,可进行多次的重复使用,但是现有技术的仍存在以下缺陷:

[0003] 模具在进行使用盖上模盖的时候,模盖与支撑底座之间往往只有垂直的定位圆销对模盖与支撑底座进行连接,导致模具在受到震动的时候,易使模盖出现上跳松动的现象,从而对其内的定型的无纺布工件造成一定的影响。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术存在的不足,本实用新型目的是提供一种水刺无纺布模具,以解决的现有技术模具在进行使用盖上模盖的时候,模盖与支撑底座之间往往只有垂直的定位圆销对模盖与支撑底座进行连接,导致模具在受到震动的时候,易使模盖出现上跳松动的现象,从而对其内的定型的无纺布工件造成一定的影响的问题。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型是通过如下的技术方案来实现:一种水刺无纺布模具,其结构包括固定销、定位销连接块、模盖、支撑底座、支撑脚、注塑口,所述固定销嵌入安装在模盖的顶端上,所述模盖与定位销连接块为一体化结构,所述支撑底座与支撑脚为一体化结构,所述注塑口的底端与模盖的顶端相焊接,所述定位销连接块包括受压滑块、封盖、推气槽、通气管道、滑动横杆、限位擦块、受压防滑板、块体,所述受压滑块嵌入安装在块体的顶端上,所述封盖位于推气槽的上方,所述推气槽与块体为一体化结构,所述通气管道与块体为一体化结构,所述滑动横杆的左端与限位擦块的右端相焊接,所述限位擦块嵌入安装在块体内,所述受压防滑板的顶端与受压滑块的底端相焊接,所述受压滑块位于封盖的正下方,所述块体与模盖为一体化结构。

[0006] 进一步地,所述定位销连接块位于固定销的左方。

[0007] 进一步地,所述模盖嵌入安装在支撑底座的顶端上。

[0008] 进一步地,所述受压滑块为圆杆结构。

[0009] 进一步地,所述受压防滑板为圆板结构,其底部上设有多个半圆凸块。

[0010] 进一步地,所述推气槽为圆筒空槽结构。

[0011] 进一步地,所述限位擦块采用橡胶材质制成,具有较好的弹性。

[0012] 有益效果

[0013] 本实用新型一种水刺无纺布模具,通过盖上模盖与支撑底座上的固定销对接定位,即可经由注射口灌注原料进行生产,在盖上模盖上的的定位销连接块与支撑底座上的固定销相连接的时候,固定销会对定位销连接块块体上的受压防滑板相接触,从而推动受压滑块在推气槽上向上滑动,从而推动气体经由通气管道来到滑动横杆上,使其推动限位

擦块来对固定销进行挤压,使其施加横向的固定力,通过改进设备的结构,使设备在进行使用的时候,能够使模盖在与支撑底座上的固定圆销接触后,自动对其施加横向的固定力,避免模具受震动的时候,模盖出现上跳的现象,对其内的工件定型造成一定的影响。

附图说明

[0014] 通过阅读参照以下附图对非限制性实施例所作的详细描述,本实用新型的其它特征、目的和优点将会变得更明显:

[0015] 图1为本实用新型一种水刺无纺布模具的结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型定位销连接块正视图的横截面详细结构示意图;

[0017] 图3为本实用新型定位销连接块正视图运行后的横截面详细结构示意图。

[0018] 图中:固定销-1、定位销连接块-2、模盖-3、支撑底座-4、支撑脚-5、注塑口-6、受压滑块-21、封盖-22、推气槽-23、通气管道-24、滑动横杆-25、限位擦块-26、受压防滑板-27、块体-28。

具体实施方式

[0019] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0020] 请参阅图1、图2与图3,本实用新型提供一种水刺无纺布模具技术方案:其结构包括固定销1、定位销连接块2、模盖3、支撑底座4、支撑脚5、注塑口6,所述固定销1嵌入安装在模盖3的顶端上,所述模盖3与定位销连接块2为一体化结构,所述支撑底座4与支撑脚5为一体化结构,所述注塑口6的底端与模盖3的顶端相焊接,所述定位销连接块2包括受压滑块21、封盖22、推气槽23、通气管道24、滑动横杆25、限位擦块26、受压防滑板27、块体28,所述受压滑块21嵌入安装在块体28的顶端上,所述封盖22位于推气槽23的上方,所述推气槽23与块体28为一体化结构,所述通气管道24与块体28为一体化结构,所述滑动横杆25的左端与限位擦块26的右端相焊接,所述限位擦块26嵌入安装在块体28内,所述受压防滑板27的顶端与受压滑块21的底端相焊接,所述受压滑块21位于封盖22的正下方,所述块体28与模盖3为一体化结构,所述定位销连接块2位于固定销1的左方,所述模盖3嵌入安装在支撑底座4的顶端上,所述受压滑块21为圆杆结构,所述受压防滑板27为圆板结构,其底部上设有多个半圆凸块,所述推气槽23为圆筒空槽结构,所述限位擦块26采用橡胶材质制成,具有较好的弹性。

[0021] 在需要使用设备来对无纺布进行加工的时候,通过盖上模盖3与支撑底座4上的固定销对接定位,即可经由注射口6灌注原料进行生产,在盖上模盖3上的定位销连接块2与支撑底座4上的固定销相连接的时候,固定销会对定位销连接块2块体28上的受压防滑板27相接触,从而推动受压滑块21在推气槽23上向上滑动,从而推动气体经由通气管道24来到滑动横杆25上,使其推动限位擦块26来对固定销进行挤压,使其施加横向的固定力。

[0022] 本实用新型解决现有技术模具在进行使用盖上模盖的时候,模盖与支撑底座之间往往只有垂直的定位圆销对模盖与支撑底座进行连接,导致模具在受到震动的时候,易使模盖出现上跳松动的现象,从而对其内的定型的无纺布工件造成一定的影响的问题,本实用新型通过上述部件的互相组合,通过盖上模盖3与支撑底座4上的固定销对接定位,即可

经由注射口6灌注原料进行生产,在盖上模盖3上的定位销连接块2与支撑底座4上的固定销相连接的时候,固定销会对定位销连接块2块体28上的受压防滑板27相接触,从而推动受压滑块21在推气槽23上向上滑动,从而推动气体经由通气管道24来到滑动横杆25上,使其推动限位擦块26来对固定销进行挤压,使其施加横向的固定力,通过改进设备的结构,使设备在进行使用的时候,能够使模盖在与支撑底座上的固定圆销接触后,自动对其施加横向的固定力,避免模具受震动的时候,模盖出现上跳的现象,对其内的工件定型造成一定的影响。

[0023] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点,对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0024] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

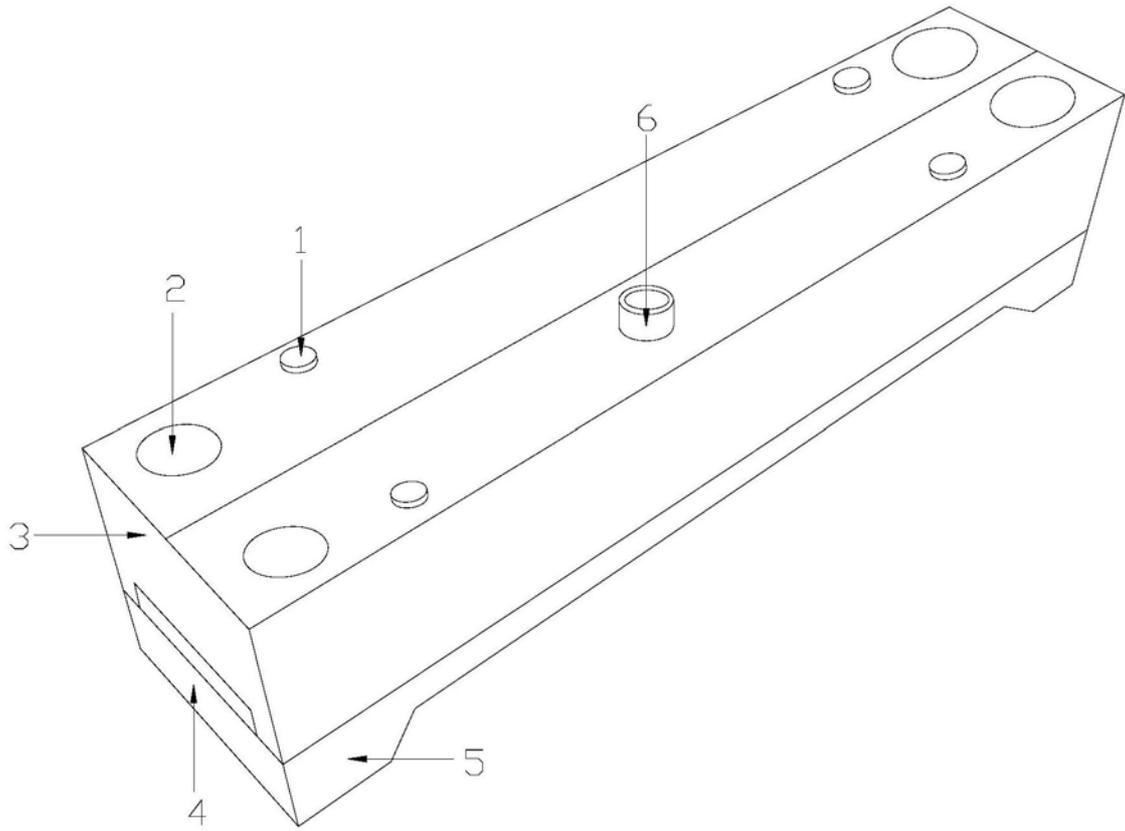


图1

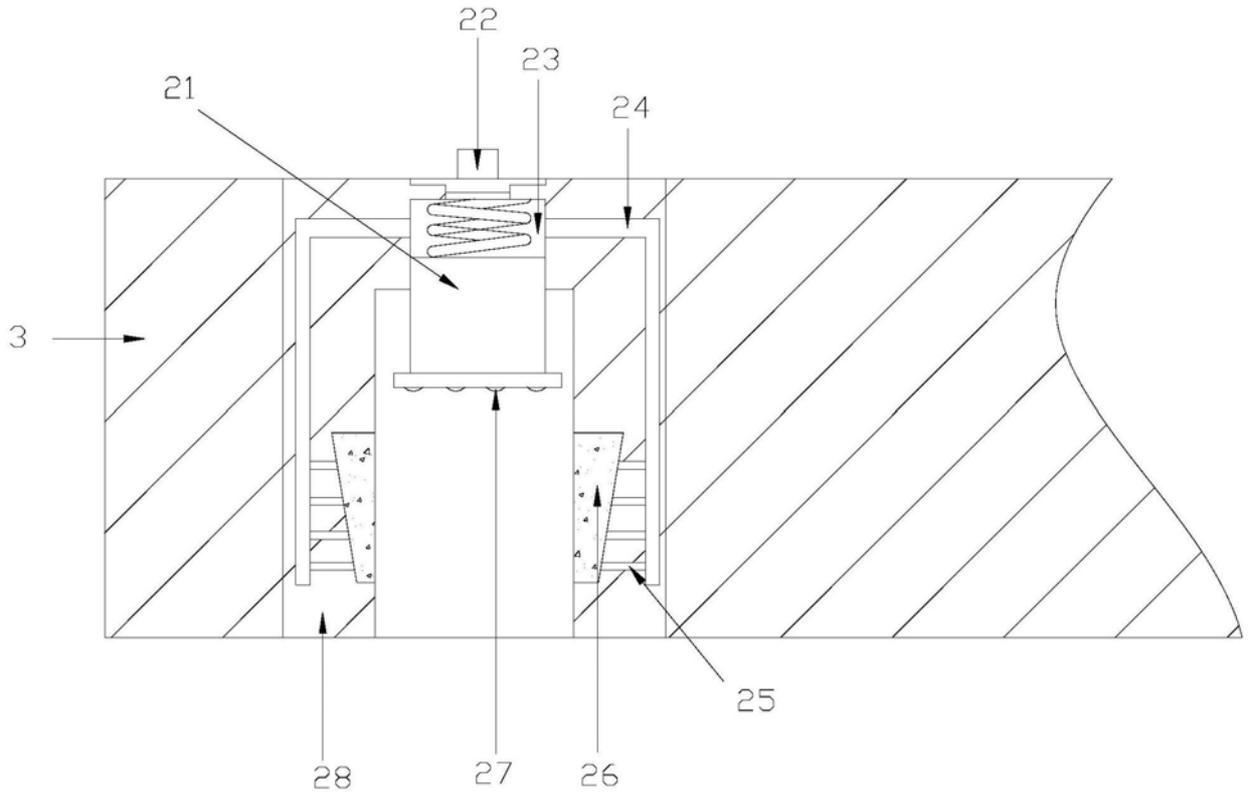


图2

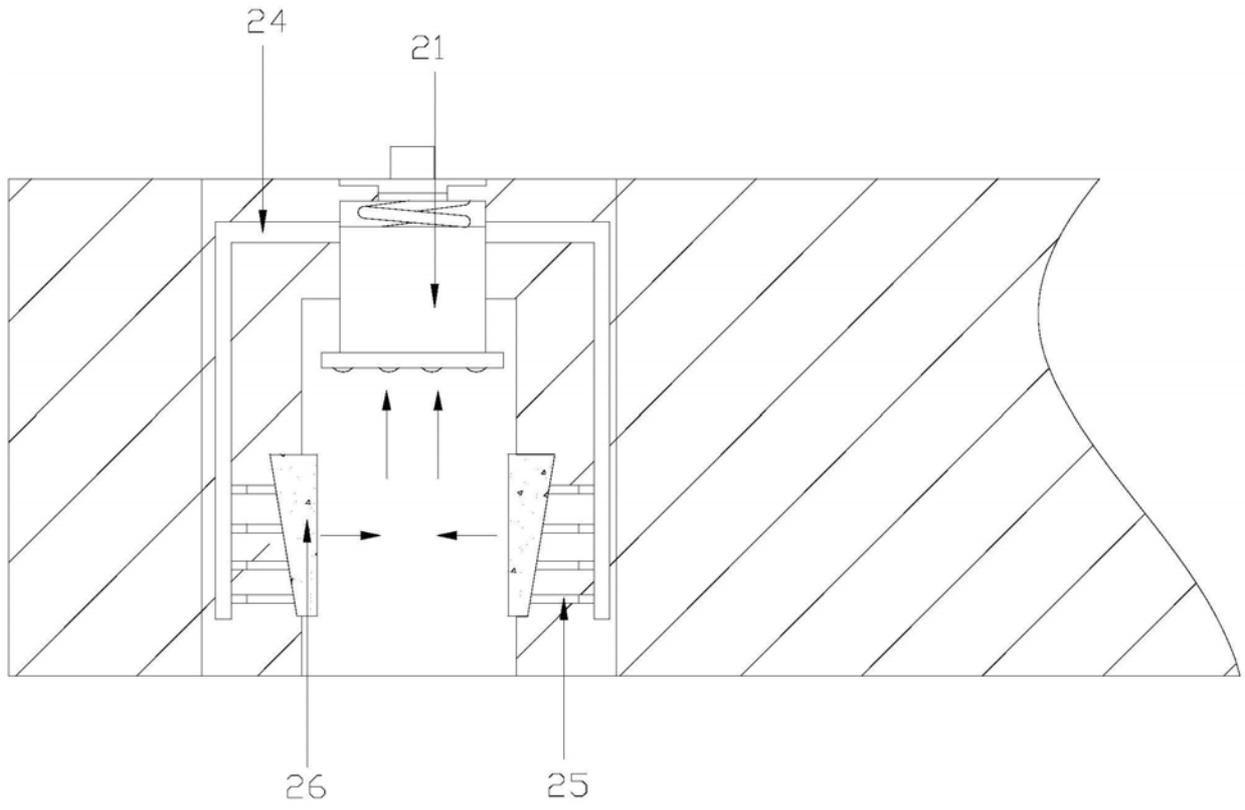


图3