



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

226 982

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 18 06 82
(21) PV 4523-82

(51) Int. Cl.³

B 29 C 27/30

(40) Zveřejněno 29 07 83

(45) Vydáno 01 01 86

(75)

Autor vynálezu DVOŘÁK GUSTAV, PLZEŇ
ZÁBRANSKÝ FRANTIŠEK ing., RADNICE

(54) Způsob zhotovení manipulační úchytky rotačního tělesa, zejména navíjené rotační nádoby z plastické hmoty

1

Vynález řeší způsob zhotovení manipulační úchytky rotačního tělesa navíjeného z vyztužené plastické hmoty na speciální přípravek.

Dosud se manipulační úchytky rotačních těles, zejména nádob z vyztužených plastických hmot skelnými vlákny, provádějí klasickým způsobem, tj. vyrobená manipulační úchytka z kovu či jiného materiálu se mechanickým způsobem, např. pomocí šroubů, nýtů, kontaktní laminací, převíjením apod., připojí na povrch tělesa.

Takové manipulační úchytky jsou ekonomicky nevýhodné a dále je nutno jejich povrch chránit zvláštními úpravami před vlivy prostředí a média, které je skladováno v nádobě nebo protéká samotným rotačním tělesem. To je zvlášť významné u nádob pro skladování chemického média. Vlivem působení chemického média dochází k úplné destrukci manipulačních úchytěk, a tím vznikají potíže při samotné manipulaci s nádobou nebo rotačním tělesem.

Tyto nevýhody jsou zcela odstraněny předmětem dále popsaného vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že při dokončení navíjecí operace pláště rotačního tělesa, pláště nádoby, příp. přelaminace dno-pláště z vyztužených plastických hmot, zejména skelnými vlákny, se na dělený přípravek navine uvolněný navíjecí pás prosycené výztuže v počtu vrstev pro potřebnou dimenzi tloušťky oka manipulační úchytky, potom se i s přípravkem uloží na povrch rotačního tělesa a provede se strojně potřebný počet radiálních návínů, čímž je oko manipulační úchytky včetně vlastního přelaminování uchyceno k plášti rotačního tělesa. Po vytvrzení výrobku se dělený přípravek sejme.

Výroba manipulační úchytky se stala součástí výrobního procesu rotačního tělesa, přičemž došlo ke zvýšení životnosti manipulační na dobu životnosti rotačního tělesa. U manipulační úchytky není nutná povrchová ochrana, dochází k úspoře materiálu, výrobního času a odpadá údržba úchytky.

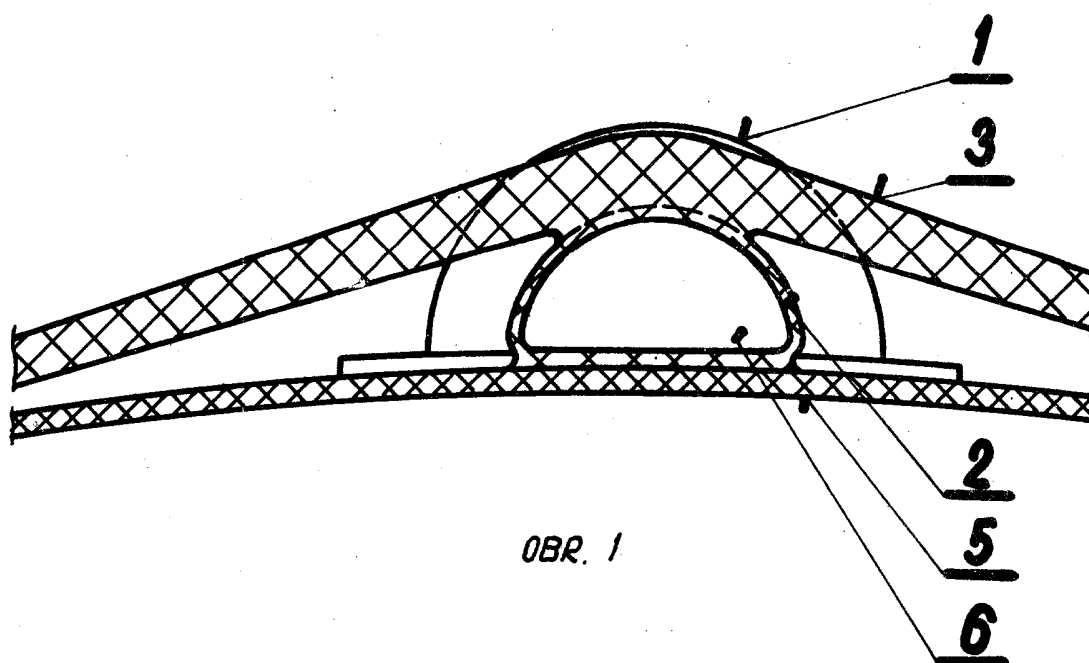
Praktický příklad provedení předmětu vynálezu je znázorněn na výkrese, kde na obr. 1 značí radiální řez rotačním tělesem a manipulační úchytkou, obr. 2 pohled zvenku na manipulační úchytku uchycenou k povrchu rotačního tělesa.

Na dvojdílný přípravek 1 mechanicky spojený např. šroubem 4 se navine uvolněný navíjecí pás prosycené výztuže na potřebnou tloušťku, čímž vznikne oko manipulační úchytky 2. Takto vyrobené oko manipulační úchytky 2 se i s přípravkem uloží na povrch rotačního tělesa 5. Po přiložení se strojně provede potřebný počet radiálních návinů 3, čímž je spoj oko manipulační úchytky - rotační těleso zesílen. Po vytvrzení výrobku se uvolní mechanický spoj přípravku 4 a tento se vyjme. Přípravek je vyroben ze separačního materiálu vůči navíjenému materiálu. Je konstruován jako dvojdílný, v jehož střední části je vytvořen čep 6 tvaru oka a z obou stran jsou bočnice, které zamezují sesmýkávání prosycené výztuže.

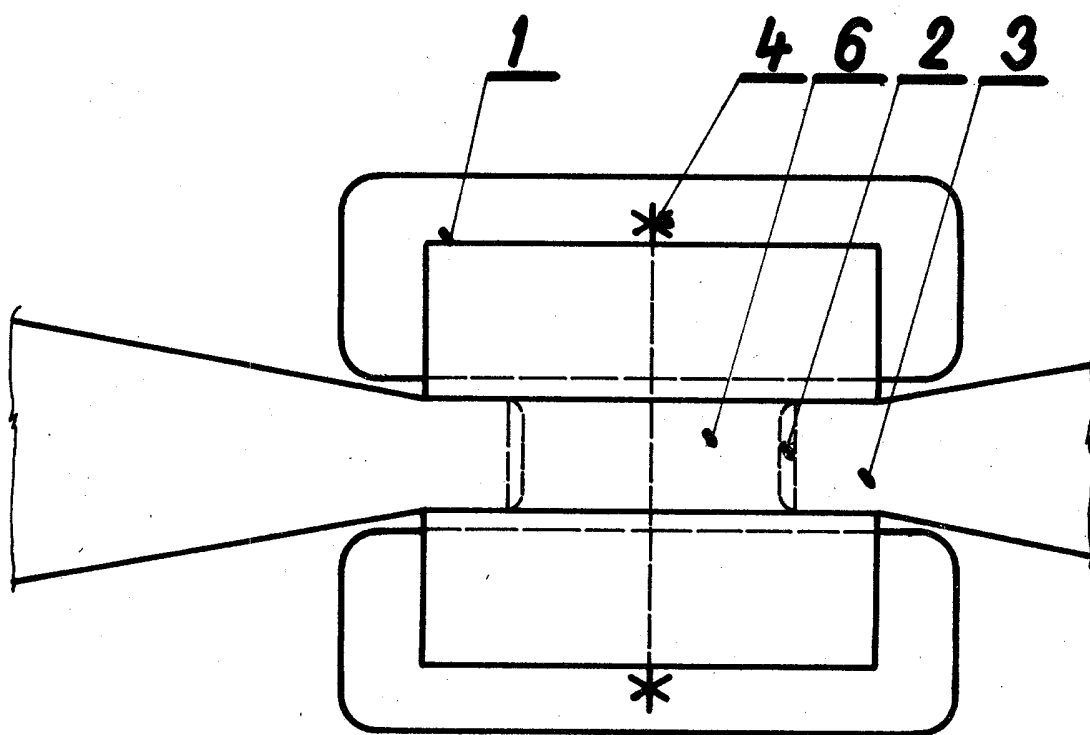
P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

Způsob zhotovení manipulační úchytky rotačního tělesa, zejména navíjené rotační nádoby z plastické hmoty vyztužené skleněnými vlákny, vyznačený tím, že na trn ve tvaru otvoru manipulační úchytky se navine uvolněný navíjecí pás prosycené výztuže, který se spolu s trnem uloží na povrch rotačního tělesa a převine radiálními návinů prosycené výztuže, načež se trn vyjme.

1 výkres



ОБР. 1



ОБР. 2