



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206953194 U

(45)授权公告日 2018.02.02

(21)申请号 201720385048.8

(22)申请日 2017.04.13

(73)专利权人 武汉尚品木业有限公司

地址 430050 湖北省武汉市汉阳区永丰街  
四台村工业园

(72)发明人 刘平 刘尚清

(74)专利代理机构 武汉国越知识产权代理事务  
所(特殊普通合伙) 42232

代理人 李伟涛

(51)Int.Cl.

B27D 3/00(2006.01)

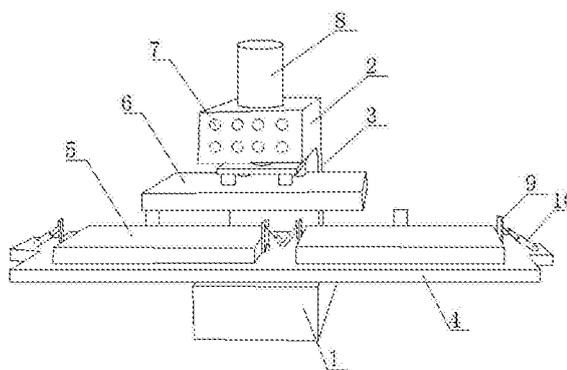
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

### (54)实用新型名称

一种用于生产木地板的热压机

### (57)摘要

本实用新型属于木地板加工设备技术领域且公开了一种用于生产木地板的热压机,包括底座、控制主机、台面和连接件。本实用新型通过在台面上设置两块热压底板,其中一块在热压时,另一块可准备热压原料或拆卸压制好的板材,可提高生产效率,通过在热压底板左、右和后侧设置调整板,该调整板与热压底板边缘贴合,其一侧设置的调整液压杆可控制其支撑和收起,使用时,支起调整板,使其与热压底板边缘贴合并垂直,热压前即刻调整好压料边缘的平整度,热压完成后,无需在对木地板进行切边处理,节省制作流程,节约生产成本。



1. 一种用于生产木地板的热压机,包括底座(1)、控制主机(2)、台面(4)和连接件(3),其特征在于:所述底座(1)顶部后侧与连接件(3)固定连接,所述连接件(3)顶部与控制主机(2)固定连接,所述底座(1)顶部设有滑动槽(21),所述台面(4)底部设有滑动件(20),所述滑动槽(21)与滑动件(20)对接,所述台面(4)上设有两块热压底板(5),所述热压底板(5)的左、右和后侧均设有贴合热压底板(5)边缘的调整板(9),所述调整板(9)底部与台面(4)铰接,所述调整板(9)一侧设有调整液压杆(10),所述控制主机(2)上设有与之贯穿连接的升降室(8),所述升降室(8)顶部设有控制室(11),所述控制室(11)内设有升降液压杆控制器(13),所述控制室(11)底部设有升降舱(12),所述升降舱(12)顶壁向下设置了升降液压杆(14),所述升降液压杆(14)底部设有连接台(18),所述连接台(18)底部设有支杆(19),所述支杆(19)底部与热压板(6)固定连接。

2. 根据权利要求1所述的一种用于生产木地板的热压机,其特征在于:所述控制主机(2)内升降室(8)两侧的腔室内分别设置了热压控制器(15)、电路主板(17)和控制器(16),其中,控制器(16)为单片机,其型号为MEGA48。

3. 根据权利要求1所述的一种用于生产木地板的热压机,其特征在于:所述升降液压杆(14)通过线路与升降液压杆控制器(13)电性连接,所述升降液压杆控制器(13)通过连接电路主板(17)上的电路与控制器(16)电性连接。

4. 根据权利要求1所述的一种用于生产木地板的热压机,其特征在于:所述调整液压杆(10)通过线路与设置于底座(1)内部的调整控制器(22)电性连接,所述调整控制器(22)通过连接电路主板(17)上的电路与控制器(16)电性连接,其中,该调整控制器(22)为液压杆控制器。

5. 根据权利要求1所述的一种用于生产木地板的热压机,其特征在于:所述热压板(6)通过线路与热压控制器(15)电性连接,所述热压控制器(15)通过连接电路主板(17)上的电路与控制器(16)电性连接。

6. 根据权利要求1所述的一种用于生产木地板的热压机,其特征在于:所述热压板(6)与热压底板(5)尺寸相同,所述台面(4)与底座(1)之间对接的滑动件(20)和滑动槽(21)可滑动位移。

7. 根据权利要求1所述的一种用于生产木地板的热压机,其特征在于:所述控制主机(2)前侧设有控制按钮(7),所述控制按钮(7)通过连接电路主板(17)上的电路与控制器(16)电性连接。

## 一种用于生产木地板的热压机

### 技术领域

[0001] 本实用新型具体涉及一种用于生产木地板的热压机,属于木地板加工设备技术领域。

### 背景技术

[0002] 在木地板制作过程中,需要对其热压,以加强木地板的质量和美观,现有的热压机,在压制成型后,还需要对木地板进行切边处理,耗费较多的人力物力和时间,因此,我们提出一种用于生产木地板的热压机。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题克服现有的缺陷,提供一种用于生产木地板的热压机,通过在台面上设置两块热压底板,其中一块在热压时,另一块可准备热压原料或拆卸压制好的板材,可提高生产效率,通过在热压底板左、右和后侧设置调整板,该调整板与热压底板边缘贴合,其一侧设置的调整液压杆可控制其支撑和收起,使用时,支起调整板,使其与热压底板边缘贴合并垂直,热压前即刻调整好压料边缘的平整度,热压完成后,无需在对木地板进行切边处理,节省制作流程,节约生产成本,可以有效解决背景技术中的问题。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供了如下的技术方案:

[0005] 本实用新型提供一种用于生产木地板的热压机,包括底座、控制主机、台面和连接件,所述底座顶部后侧与连接件固定连接,所述连接件顶部与控制主机固定连接,所述底座顶部设有滑动槽,所述台面底部设有滑动件,所述滑动槽与滑动件对接,所述台面上设有两块热压底板,所述热压底板的左、右和后侧均设有贴合热压底板边缘的调整板,所述调整板底部与台面铰接,所述调整板一侧设有调整液压杆,所述控制主机上设有与之贯穿连接的升降室,所述升降室顶部设有控制室,所述控制室内设有升降液压杆控制器,所述控制室底部设有升降舱,所述升降舱顶壁向下设置了升降液压杆,所述升降液压杆底部设有连接台,所述连接台底部设有支杆,所述支杆底部与热压板固定连接。

[0006] 优选的,所述控制主机内升降室两侧的腔室内分别设置了热压控制器、电路主板和控制器,其中,控制器为单片机,其型号为MEGA。

[0007] 优选的,所述升降液压杆通过线路与升降液压杆控制器电性连接,所述升降液压杆控制器通过连接电路主板上的电路与控制器电性连接。

[0008] 优选的,所述调整液压杆通过线路与设置于底座内部的调整控制器电性连接,所述调整控制器通过连接电路主板上的电路与控制器电性连接,其中,该调整控制器为液压杆控制器。

[0009] 优选的,所述热压板通过线路与热压控制器电性连接,所述热压控制器通过连接电路主板上的电路与控制器电性连接。

[0010] 优选的,所述热压板与热压底板尺寸相同,所述台面与底座之间对接的滑动件和滑动槽可滑动位移。

[0011] 优选的,所述控制主机前侧设有控制按钮,所述控制按钮通过连接电路主板上的电路与控制器电性连接。

[0012] 本实用新型所达到的有益效果是:通过在台面上设置两块热压底板,其中一块在热压时,另一块可准备热压原料或拆卸压制好的板材,可提高生产效率,通过在热压底板左、右和后侧设置调整板,该调整板与热压底板边缘贴合,其一侧设置的调整液压杆可控制其支撑和收起,使用时,支起调整板,使其与热压底板边缘贴合并垂直,热压前即刻调整好压料边缘的平整度,热压完成后,无需在对木地板进行切边处理,节省制作流程,节约生产成本。

### 附图说明

[0013] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。

[0014] 在附图中:

[0015] 图1是本实用新型实施例所述的一种用于生产木地板的热压机整体结构示意图;

[0016] 图2是本实用新型实施例所述的一种用于生产木地板的热压机截面结构示意图;

[0017] 图中标号:1、底座;2、控制主机;3、连接件;4、台面;5、热压底板;6、热压板;7、控制按钮;8、升降室;9、调整板;10、调整液压杆;11、控制室;12、升降舱;13、升降液压杆控制器;14、升降液压杆;15、热压控制器;16、控制器;17、电路主板;18、连接台;19、支杆;20、滑动件;21、滑动槽;22、调整控制器。

### 具体实施方式

[0018] 以下结合附图对本实用新型的优选实施例进行说明,应当理解,此处所描述的优选实施例仅用于说明和解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0019] 实施例:请参阅图1-2,本实用新型一种用于生产木地板的热压机,包括底座1、控制主机2、台面4和连接件3,底座1顶部后侧与连接件3固定连接,连接件3顶部与控制主机2固定连接,底座1顶部设有滑动槽21,台面4底部设有滑动件20,滑动槽21与滑动件20对接,台面4上设有两块热压底板5,热压底板5的左、右和后侧均设有贴合热压底板5边缘的调整板9,调整板9底部与台面4铰接,调整板9一侧设有调整液压杆10,控制主机2上设有与之贯穿连接的升降室8,升降室8顶部设有控制室11,控制室11内设有升降液压杆控制器13,控制室11底部设有升降舱12,升降舱12顶壁向下设置了升降液压杆14,升降液压杆14底部设有连接台18,连接台18底部设有支杆19,支杆19底部与热压板6固定连接。

[0020] 进一步,控制主机2内升降室8两侧的腔室内分别设置了热压控制器15、电路主板17和控制器16,其中,控制器16为单片机,其型号为MEGA48。

[0021] 进一步,升降液压杆14通过线路与升降液压杆控制器13电性连接,升降液压杆控制器13通过连接电路主板17上的电路与控制器16电性连接,升降液压杆14可控制热压板6的升降,来完成热压动作。

[0022] 进一步,调整液压杆10通过线路与设置于底座1内部的调整控制器22电性连接,调整控制器22通过连接电路主板17上的电路与控制器16电性连接,其中,该调整控制器22为液压杆控制器。

[0023] 进一步,热压板6通过线路与热压控制器15电性连接,热压控制器15 通过连接电路主板17上的电路与控制器16电性连接。

[0024] 进一步,热压板6与热压底板5尺寸相同,台面4与底座1之间对接的滑动件20和滑动槽21可滑动位移。

[0025] 进一步,控制主机2前侧设有控制按钮7,控制按钮7通过连接电路主板 17上的电路与控制器16电性连接。

[0026] 使用时:通过在台面上设置两块热压底板,其中一块在热压时,另一块可准备热压原料或拆卸压制好的板材,可提高生产效率,通过在热压底板左、右和后侧设置调整板,该调整板与热压底板边缘贴合,其一侧设置的调整液压杆可控制其支撑和收起,使用时,支起调整板,使其与热压底板边缘贴合并垂直,热压前即刻调整好压料边缘的平整度,热压完成后,无需在对木地板进行切边处理,节省制作流程,节约生产成本,适宜推广使用。

[0027] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

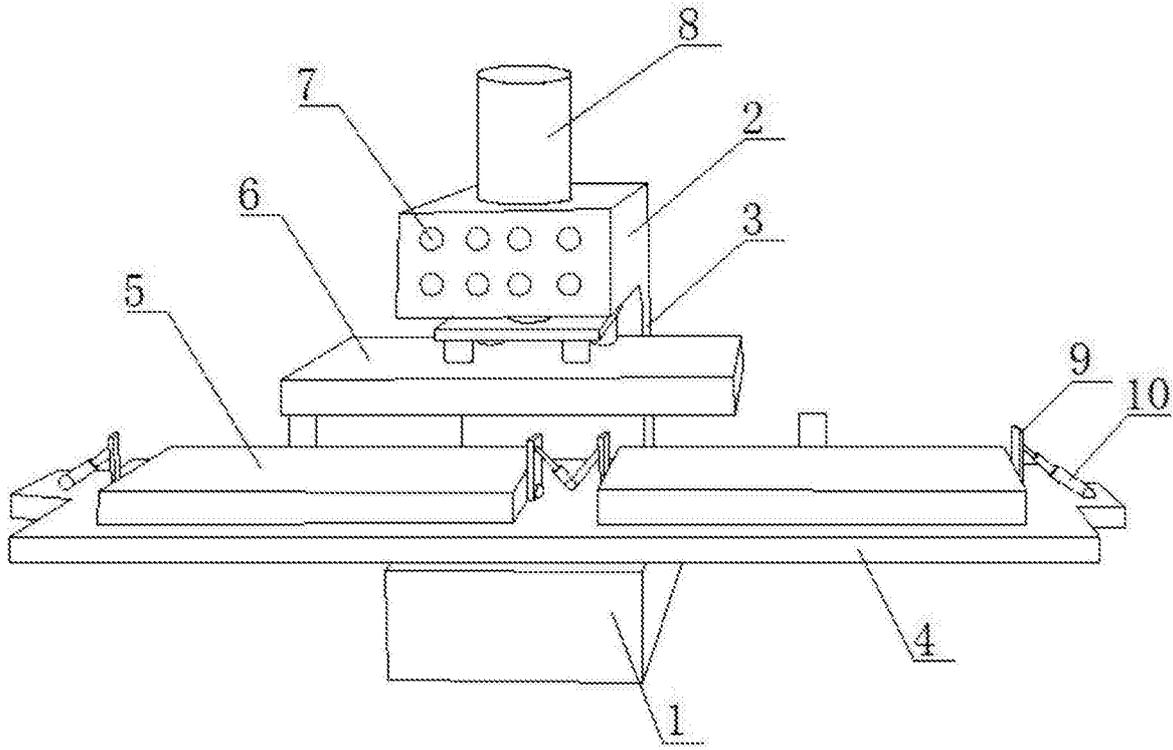


图1

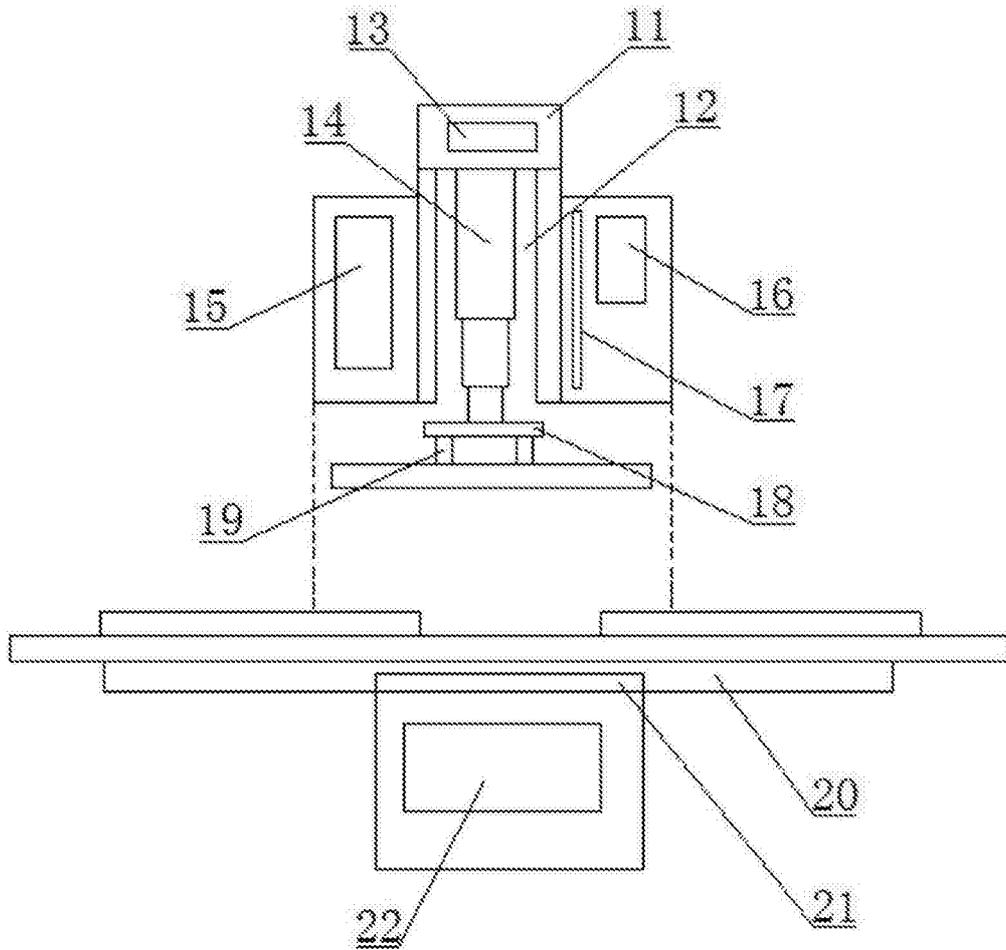


图2