【公報種別】特許法第１７条の２の規定による補正の掲載
【部門区分】第２部門第４区分
【発行日】平成25年5月23日(2013.5.23)

【公開番号】特開2011-25680(P2011-25680A)
【公開日】平成23年2月10日(2011.2.10)
【年通号数】公開・登録公報2011-006
【出願番号】特願2010-140313(P2010-140313)
【国際特許分類】
Ｂ３２Ｂ　3/30　(2006.01)
Ｂ３２Ｂ　25/14　(2006.01)
Ｅ０４Ｄ　5/10　(2006.01)
Ｅ０４Ｄ　5/12　(2006.01)
Ｅ０２Ｄ　31/02　(2006.01)
【ＦＩ】
Ｂ３２Ｂ　3/30
Ｂ３２Ｂ　25/14
Ｅ０４Ｄ　5/10　Ｆ
Ｅ０４Ｄ　5/12　Ｈ
Ｅ０２Ｄ　31/02

【手続補正書】
【提出日】平成25年4月5日(2013.4.5)
【手続補正１】
【補正対象書類名】明細書
【補正対象項目名】００３１
【補正方法】変更
【補正の内容】
【００３１】
アプリケーターロール５１及びバックアップロール５２は、本体１０の表面１０ａ及び裏面１０ｂにそれぞれ接触しつつ本体１０を挟持するように配置されている。アプリケーターロール５１が駆動されて図２中時計回りに回転すると、バックアップロール５２は図２中時計回りに回転する。ピックアップロール５３は、アプリケーターロール５１の周面に接触しつつこれと共に回転可能に配置されており、アプリケーターロール５１の回転に伴って図２中反時計回りに回転する。容器５４内からアプリケーターロール５１及びピックアップロール５３間へと流し入れられた接着剤は、アプリケーターロール５１の周面をつたい、アプリケーターロール５１及びバックアップロール５２間において搬送機構（図示せず）により搬送されていく本体１０の表面１０ａに、押し付けられるようにして塗布される（塗布工程）。
【手続補正２】
【補正対象書類名】図面
【補正対象項目名】図２
【補正方法】変更
【補正の内容】

【図２】

