

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **18064**

(51) Klasyfikacja:
22-01

(21) Numer zgłoszenia: **18349**

(22) Data zgłoszenia: **09.06.2011**

(54)

Futerał do pistoletu

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
29.06.2012 WUP 06/2012

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
**SZYMAŃSKI GRZEGORZ HOLSTERS HPE
POLSKA, Kielce, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
SZYMAŃSKI GRZEGORZ, Łódź, (PL)

PL 18064

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest futerał SLS do broni krótkiej z przeznaczeniem do pistoletu Glock 17 oraz futerał SLS do broni krótkiej z przeznaczeniem do pistoletu Walther P99 - jako odmiana wzoru.

Nowa oryginalna postać wzoru przemysłowego przejawia się w kształcie dopasowania futerału o wysokiej sztywności konstrukcji do określonego modelu broni krótkiej zabezpieczając istotne fragmenty broni a dotyczy to: szkieletu pistoletu wraz z zamkiem, układu linii celowniczej jako pełna ochrona przyrządów celowniczych, mechanizmu spustowego - brak możliwości oddania niekontrolowanego strzału.

Innowacyjny korpus futerału w części zewnętrznej (licowej), Fig. 1 odwzorowuje kształt broni (określony model) zapewniając właściwą geometrię wnętrza co daje podstawę do bezpiecznego użytkowania i jest zgodne z wymaganiami odbiorcy.

Owalne przetłoczenie na zewnętrznej powierzchni futerału wykonano w celu właściwego osadzenia kotwy montażowej automatu odbezpieczającego, zapewniając całkowity brak kontaktu zastosowanych połączeń śrubowych z powłokami galwanicznymi pistoletu.

Futerał posiada charakterystyczną ścieżkę frezowania w obszarze chwytu rękojeści broni, której zadaniem jest właściwy dostęp do pistoletu oraz jego prowadzenie podczas wkładania broni do kabury, Fig. 2.

W górnej części znamionym jest zespół przetłoczeń powierzchni linii celowniczej przechodzący płynnie w system ochrony szczerbiny oraz polimerowego łoża zamka pistoletu, Fig. 3. Powierzchnia przeznaczona do montażu uchwytu na pas główny charakteryzuje się ściśle określonym kątem nachylenia płaszczyzny względem osi pionowej futerału, Fig. 3. Podobnie płaszczyzna montażu mechanizmu zabezpieczającego opracowana przy uwzględnieniu ogólnie przyjętych norm ergonomii i zasad posługiwania się bronią palną, Fig. 4. Opracowana geometria bryły futerału posiada łagodne kąty przejść między płaszczyznami oraz wyoblone krawędzie, Fig. 5. Odmiana futerału przeznaczonego do pistoletu Walther P99 różni się innym kształtem wyfrezowania w okolicy spustu broni, Fig. 6, a także długością listwy dolnej z dwoma otworami przeznaczonymi na śruby, Fig. 7.

Wygląd futerału do pistoletu Glock 17 przedstawia Fig. 3 zaś do pistoletu Walther P99 przedstawia Fig. 8.

Wykaz odmian wzoru przemysłowego

- Futerał SLS do pistoletu GL17 według wzoru przemysłowego uwidoczniiony jest na załączonej ilustracji odpowiednio Fig. 1, Fig. 2, Fig. 3, Fig. 4, Fig. 5.
- Futerał SLS do pistoletu Walther P99 według wzoru przemysłowego uwidoczniiony jest na załączonej ilustracji odpowiednio Fig. 6, Fig. 7, Fig. 8.

Cechy istotne wzoru przemysłowego

Cechy istotne wzoru przemysłowego to: geometria wewnętrznych i zewnętrznych płaszczyzn oraz wzajemne usytuowanie poszczególnych elementów na korpusie futerału.

Wygląd zewnętrzny futerał odwzorowuje, poprzez odpowiednie przetłoczenia, kształt broni do którego jest on dopasowany.

Owalne przetłoczenie na zewnętrznej części, pozwalające na zamocowanie automatu zabezpieczającego przed niepowołanym wyjęciem broni.

Odpowiednie wyfrezowanie futerału, w obszarze chwytu rękojeści broni.

Wyprofilowanie futerału tak aby chronił urządzenia celownicze broni.

Bryła futerału jest wykonana w ten sposób że posiada wyoblone krawędzie zewnętrzne.

Ilustracja wzoru

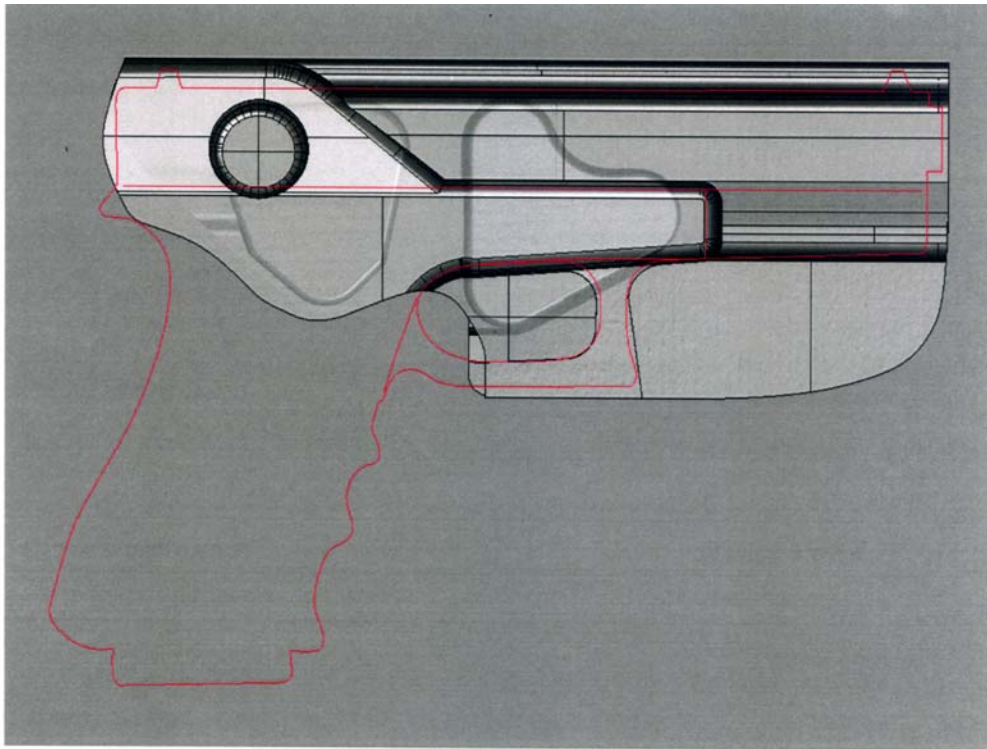


Fig.1

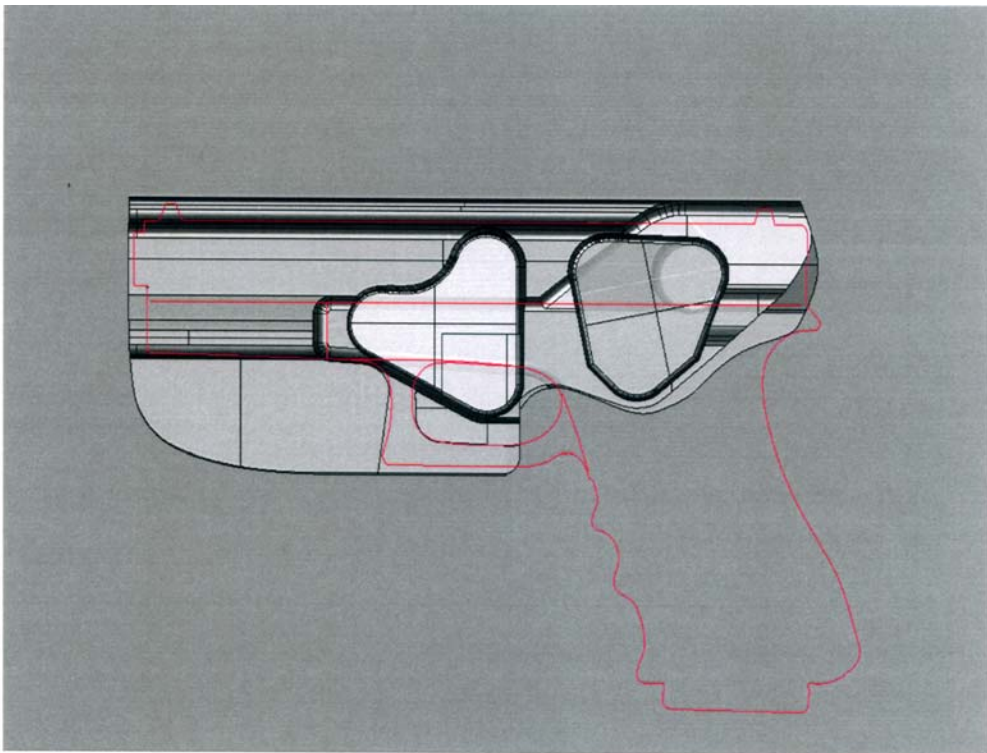


Fig.2



Fig. 3



Fig.4



Fig. 5

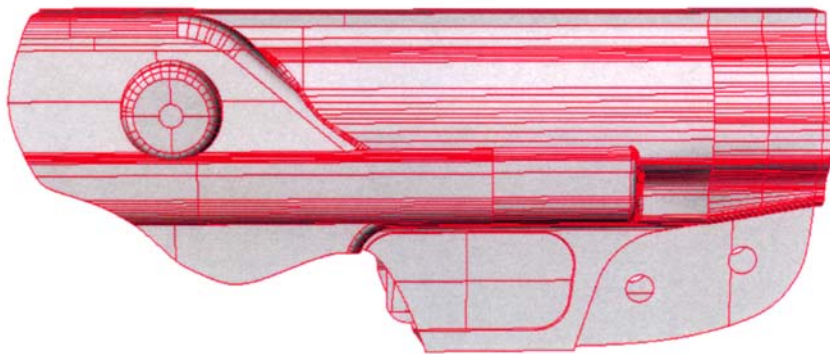


Fig. 6

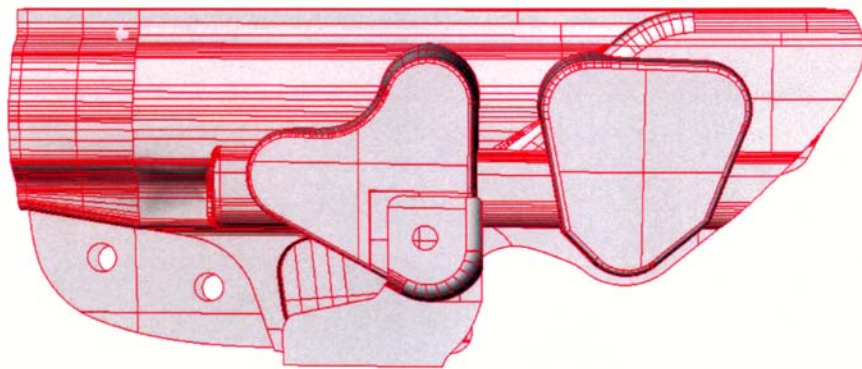


Fig. 7



Fig.3

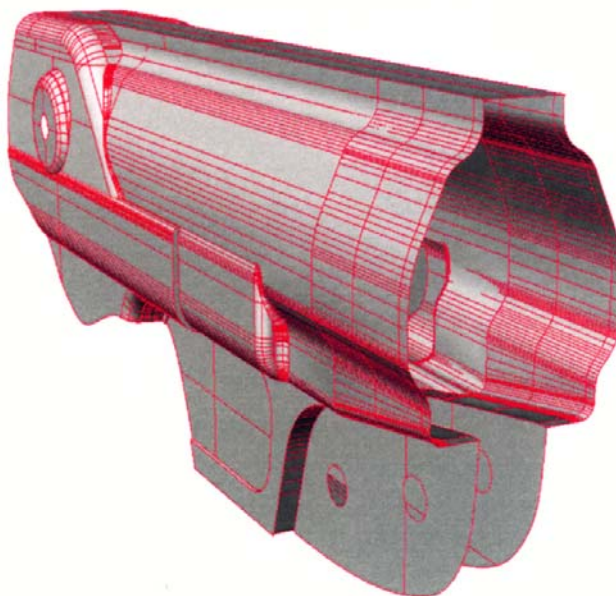


Fig.8