



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210445807 U

(45)授权公告日 2020.05.05

(21)申请号 201921266964.5

(22)申请日 2019.08.07

(73)专利权人 杭州职业技术学院

地址 310000 浙江省杭州市江干区学源街
68号

专利权人 杭州伟聚贸易有限公司

(72)发明人 曹桢 曹梁

(51)Int.Cl.

A41H 3/00(2006.01)

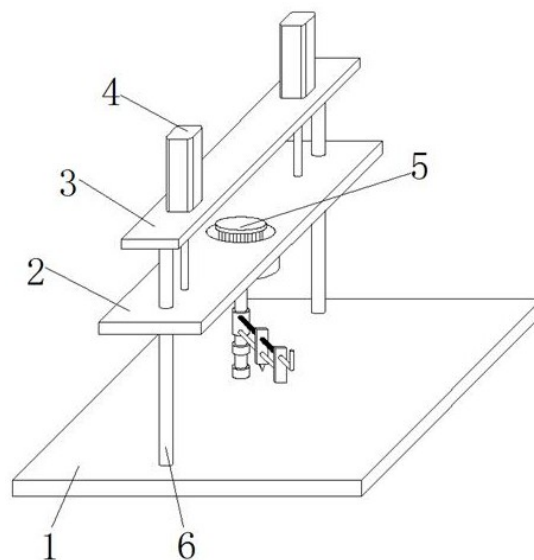
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种服装制版用打孔装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种服装制版用打孔装置,包括工作台,所述工作台的顶部外壁两侧均焊接有导向杆,且导向杆的外壁滑动连接有升降台,所述升降台的底部内壁通过螺钉固定有驱动电机,且驱动电机的输出轴通过联轴器固定有固定轴,所述固定轴的底部外壁焊接有压环,所述固定轴的外壁通过螺钉固定有固定环,且固定环的一侧外壁焊接有滑竿,所述滑竿的外壁滑动连接有滑板,且滑板的底部外壁通过螺钉固定有切割刀。本实用新型可以开设不同直径的孔,便于满足不同的加工需要,有助于提高工作效率,冲头通过螺纹连接于压环内壁,便于进行更换,可以提高加工过程中布料的稳定性,可以进行尺寸测量,提高了使用便捷度。



1. 一种服装制版用打孔装置,包括工作台(1),其特征在于,所述工作台(1)的顶部外壁两侧均焊接有导向杆(6),且导向杆(6)的外壁滑动连接有升降台(2),所述升降台(2)的底部内壁通过螺钉固定有驱动电机(5),且驱动电机(5)的输出轴通过联轴器固定有固定轴(7),所述固定轴(7)的底部外壁焊接有压环(9),所述固定轴(7)的外壁通过螺钉固定有固定环(8),且固定环(8)的一侧外壁焊接有滑竿(12),所述滑竿(12)的外壁滑动连接有滑板(13),且滑板(13)的底部外壁通过螺钉固定有切割刀(11)。

2. 根据权利要求1所述的一种服装制版用打孔装置,其特征在于,所述压环(9)的内壁通过螺纹连接有冲头(10),且冲头(10)的底部外壁焊接有环形刀片。

3. 根据权利要求1所述的一种服装制版用打孔装置,其特征在于,所述滑竿(12)的一端外壁焊接有固定板,且固定板的外壁开有连接孔,连接孔的内壁套接有螺纹杆(14)。

4. 根据权利要求3所述的一种服装制版用打孔装置,其特征在于,所述滑板(13)的外壁开有螺纹孔,且螺纹孔的内壁通过螺纹连接有螺纹杆(14)的外壁。

5. 根据权利要求1所述的一种服装制版用打孔装置,其特征在于,所述导向杆(6)的顶部外壁焊接有顶板(3),且顶板(3)的顶部外壁通过螺钉固定有液压缸(4),液压缸(4)的活塞杆一端通过螺钉固定于升降台(2)的顶部外壁。

6. 根据权利要求1所述的一种服装制版用打孔装置,其特征在于,所述工作台(1)的顶部外壁两侧均开有矩形槽,且矩形槽的内壁滑动连接有夹板(15)。

7. 根据权利要求6所述的一种服装制版用打孔装置,其特征在于,所述夹板(15)的底部外壁和矩形槽的底部内壁均焊接有夹持弹簧(16),且两个夹板(15)的相对一侧外壁均刻画有刻度线。

一种服装制版用打孔装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及服装加工装置技术领域,尤其涉及一种服装制版用打孔装置。

背景技术

[0002] 现代服装工程是由款式造型设计、结构设计、工艺设计三个部分组成,服装制版就是其中的结构设计,服装制版既是款式造型的延伸和发展,也是工艺设计的准备和基础,在服装制版过程中经常需要进行打孔。

[0003] 经检索,中国专利公开号为CN208773799U的专利中,公开了一种多冲头服装用打孔装置,包括底座,底座的顶部固定连接有打孔模,打孔模的顶部对称设置有两个打孔槽,底座的顶部且位于打孔模的左右两侧均固定连接有下固定端,该装置中通过多个打孔刀头同时进行多个位置的打孔,但是在服装制版时需要开设不同直径的孔,该装置功能过于单一,无法适用于不同需的加工需求。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种服装制版用打孔装置。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种服装制版用打孔装置,包括工作台,所述工作台的顶部外壁两侧均焊接有导向杆,且导向杆的外壁滑动连接有升降台,所述升降台的底部内壁通过螺钉固定有驱动电机,且驱动电机的输出轴通过联轴器固定有固定轴,所述固定轴的底部外壁焊接有压环,所述固定轴的外壁通过螺钉固定有固定环,且固定环的一侧外壁焊接有滑竿,所述滑竿的外壁滑动连接有滑板,且滑板的底部外壁通过螺钉固定有切割刀。

[0007] 优选的,所述压环的内壁通过螺纹连接有冲头,且冲头的底部外壁焊接有环形刀片。

[0008] 优选的,所述滑竿的一端外壁焊接有固定板,且固定板的外壁开有连接孔,连接孔的内壁套接有螺纹杆。

[0009] 优选的,所述滑板的外壁开有螺纹孔,且螺纹孔的内壁通过螺纹连接有螺纹杆的外壁。

[0010] 优选的,所述导向杆的顶部外壁焊接有顶板,且顶板的顶部外壁通过螺钉固定有液压缸,液压缸的活塞杆一端通过螺钉固定于升降台的顶部外壁。

[0011] 优选的,所述工作台的顶部外壁两侧均开有矩形槽,且矩形槽的内壁滑动连接有夹板。

[0012] 优选的,所述夹板的底部外壁和矩形槽的底部内壁均焊接有夹持弹簧,且两个夹板的相对一侧外壁均刻画有刻度线。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种服装制版用打孔装置,具备以下有益效果:

[0014] 1. 该服装制版用打孔装置,通过设置的螺纹杆、滑竿、滑板和切割刀,转动螺纹杆推动滑板沿着滑竿滑动,改变切割刀与固定轴之间的距离,通过固定轴转动带动切割刀做圆周运动,可以开设不同直径的孔,便于满足不同的加工需要,有助于提高工作效率;

[0015] 2. 该服装制版用打孔装置,通过设置的压环和冲头,当需要开设较小的孔时,通过液压缸推动冲头下移,利用环形刀片进行开孔,冲头通过螺纹连接于压环内壁,便于进行更换;

[0016] 3. 该服装制版用打孔装置,通过设置的夹板和夹持弹簧,将布料放置在工作台上,夹板和工作台在夹持弹簧的弹力作用下夹持布料,可以提高加工过程中布料的稳定性,通过夹板外壁的刻度线可以进行尺寸测量,提高了使用便捷度。

[0017] 该装置中未涉及部分均与现有技术相同或可采用现有技术加以实现,本实用新型结构简单,适用于不同的加工需求。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型实施例1提出的一种服装制版用打孔装置的整体结构示意图;

[0019] 图2为本实用新型实施例1提出的一种服装制版用打孔装置冲头的结构示意图;

[0020] 图3为本实用新型实施例2提出的一种服装制版用打孔装置工作台的结构示意图。

[0021] 图中:1-工作台、2-升降台、3-顶板、4-液压缸、5-驱动电机、6-导向杆、7-固定轴、8-固定环、9-压环、10-冲头、11-切割刀、12-滑竿、13-滑板、14-螺纹杆、15-夹板、16-夹持弹簧。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0023] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0024] 实施例1

[0025] 参照图1-2,一种服装制版用打孔装置,包括工作台1,工作台1的顶部外壁两侧均焊接有导向杆6,且导向杆6的外壁滑动连接有升降台2,升降台2的底部内壁通过螺钉固定有驱动电机5,且驱动电机5的输出轴通过联轴器固定有固定轴7,固定轴7的底部外壁焊接有压环9,固定轴7的外壁通过螺钉固定有固定环8,且固定环8的一侧外壁焊接有滑竿12,滑竿12的外壁滑动连接有滑板13,且滑板13的底部外壁通过螺钉固定有切割刀11。

[0026] 本实用新型中,压环9的内壁通过螺纹连接有冲头10,且冲头10的底部外壁焊接有环形刀片。

[0027] 本实用新型中,滑竿12的一端外壁焊接有固定板,且固定板的外壁开有连接孔,连接孔的内壁套接有螺纹杆14。

[0028] 本实用新型中,滑板13的外壁开有螺纹孔,且螺纹孔的内壁通过螺纹连接有螺纹

杆14的外壁。

[0029] 本实用新型中,导向杆6的顶部外壁焊接有顶板3,且顶板3的顶部外壁通过螺钉固定有液压缸4,液压缸4的活塞杆一端通过螺钉固定于升降台2的顶部外壁。

[0030] 工作原理:当需要开设较小的孔时,选择合适的冲头10固定于压环9的内壁,通过液压缸4推动升降板2下移,冲头挤压布料,利用环形刀片进行开孔,当需要裁剪较大的孔时,转动螺纹杆14推动滑板13沿着滑竿12滑动,改变切割刀11与固定轴7之间的距离,启动驱动电机5,通过固定轴7转动带动切割刀11做圆周运动,从而开设不同直径的孔。

[0031] 实施例2

[0032] 参照图3,一种服装制版用打孔装置,工作台1的顶部外壁两侧均开有矩形槽,且矩形槽的内壁滑动连接有夹板15,夹板15的底部外壁和矩形槽的底部内壁均焊接有夹持弹簧16,且两个夹板15的相对一侧外壁均刻画有刻度线。

[0033] 工作原理:将布料放置在工作台1上,夹板15和工作台1在夹持弹簧16的弹力作用下夹持布料,通过夹板15外壁的刻度线进行尺寸测量。

[0034] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

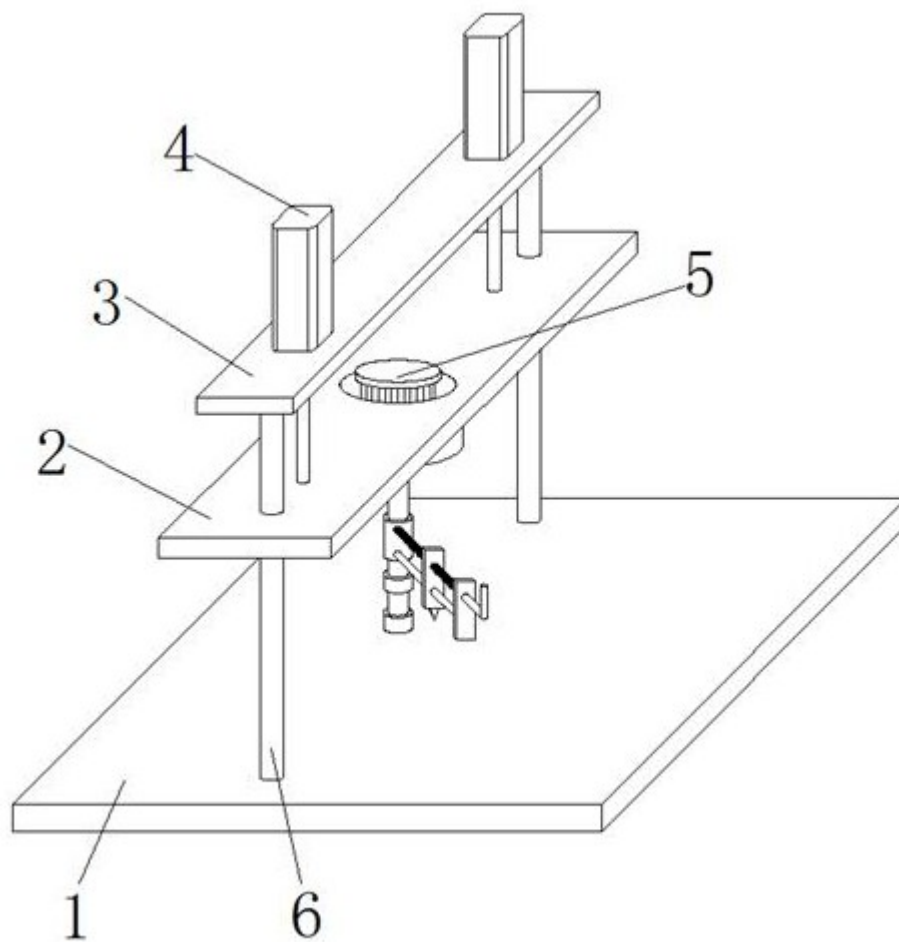


图1

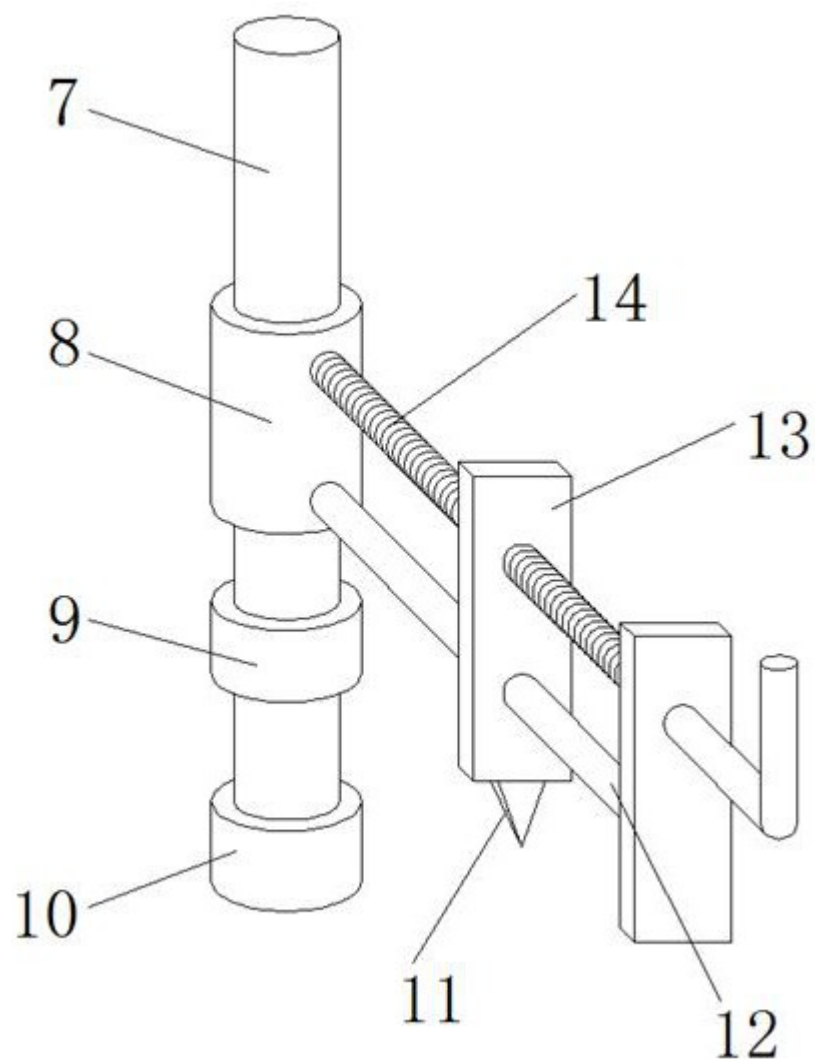


图2

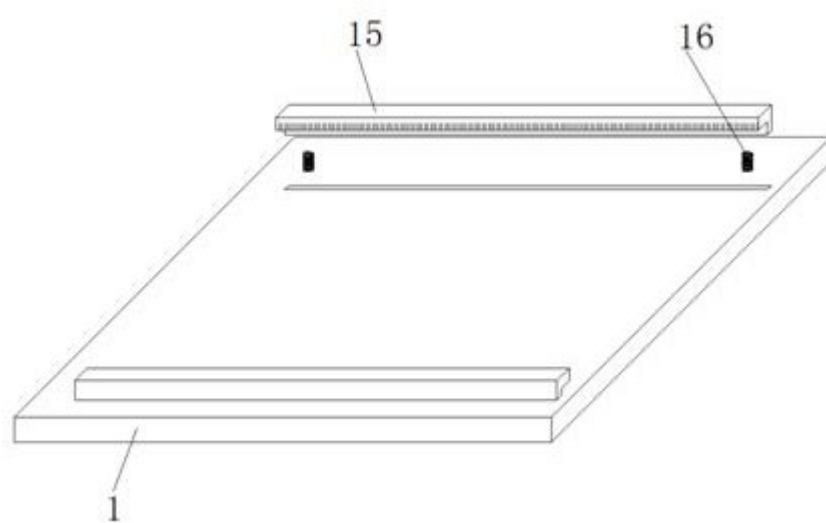


图3