(19)国家知识产权局

(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 114828693 B
(45)授权公告日 2024.06.04

(21)申请号 201980103135.1
(22)申请日 2019.12.17
(65)同一申请的已公布的文献号
申请公布号 CN 114828693 A
(43)申请公布日 2022.07.29
(85)PCT国际申请进入国家阶段日
2022.06.17
(86)PCT国际申请的申请数据
PCT/JP2019/049468 2019.12.17
(87)PCT国际申请的公布数据
WO2021/124461 JA 2021.06.24
(73)专利权人 株式会社高丝
地址 日本东京都
(72)发明人 尾上秀之 藤井幸司 平川昌志
(74)专利代理机构 北京市柳沈律师事务所 11105
专利代理师 谢辰
(51)Int.Cl.
A45D 40/00(2006.01)
A45D 40/04(2006.01)
(56)对比文件
CN 105939635 A,2016.09.14
JP 2019022617 A,2019.02.14
JP S61180620 U,1986.11.11
JP S62100124 U,1987.06.25
JP S6216373 A,1987.01.24
审查员 田丽丽

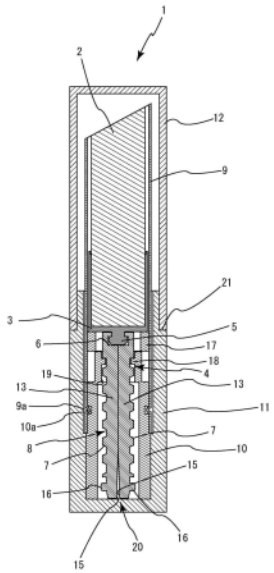
权利要求书2页 说明书12页 附图27页

(54)发明名称

杆状化妆品收纳容器

(57)摘要

一种杆状化妆品收纳容器,保持杆状化妆品的盘部件由送出机构在内筒部件的内部在上下方向移动,所述杆状化妆品从所述内筒部件进出自由地收纳于杆状化妆品收纳容器,所述杆状化妆品收纳容器的特征在于,具备:卡合片,其形成于所述盘部件的底部;杆部件,其在上端部具有与所述卡合片卡合的卡合部;卡合解除机构,其在使所述盘部件上升到上死点附近时,使所述卡合部的尺寸扩大而使与所述卡合片的卡合状态成为大致解除状态,其技术问题在于得到在组装后也能够仅对盘部件装拆,改善分类处理的杆状化妆品收纳容器。



CN 114828693 B

1.一种杆状化妆品收纳容器,保持杆状化妆品的盘部件由送出机构在内筒部件的内部在上下方向移动,所述杆状化妆品从所述内筒部件进出自由地收纳于杆状化妆品收纳容器,所述杆状化妆品收纳容器的特征在于,具备:

卡合片,其形成于所述盘部件的底部;

杆部件,其由多个杆主体构成,并在上端部具有与所述卡合片卡合的卡合部;

卡合解除机构,其在使所述盘部件上升到上死点附近时,使所述卡合部的尺寸扩大而使与所述卡合片的卡合状态成为大致解除状态。

2.一种杆状化妆品收纳容器,保持杆状化妆品的盘部件由送出机构在内筒部件的内部在上下方向移动,所述杆状化妆品从所述内筒部件进出自由地收纳于杆状化妆品收纳容器,所述杆状化妆品收纳容器的特征在于,具备:

卡合片,其形成于所述盘部件的底部;

杆部件,其由多个杆主体构成,并在上端部具有与所述卡合片卡合的卡合部;

卡合机构,其设置于所述杆部件,能够在比所述盘部件的上死点更靠下方的位置成为卡合状态而使该盘部件的上升停止;

解除机构,其能够通过越过所述卡合机构而解除卡合状态;

卡合解除机构,其在使所述盘部件上升到上死点附近时,使所述卡合部的尺寸扩大而使与所述卡合片的卡合状态成为大致解除状态;

所述卡合机构在比所述卡合部和所述卡合片的卡合状态成为大致解除状态的位置更靠下方处使所述盘部件的上升停止。

3.如权利要求1或2所述的杆状化妆品收纳容器,其特征在于,

所述卡合解除机构由形成于所述杆主体的下端部附近的扩径部、形成于所述杆主体的下端部的锥部或者凹部、按压所述扩径部的按压部构成,在使盘部件上升到上死点附近时,所述扩径部被按压,通过所述杆主体的下端部相互接近而所述卡合部的尺寸扩大。

4.如权利要求1或2所述的杆状化妆品收纳容器,其特征在于,

在所述杆部件形成有被引导部,在使盘部件上升到上死点附近时,通过与所述被引导部卡合的引导部使所述卡合部的尺寸扩大。

5.如权利要求1或2所述的杆状化妆品收纳容器,其特征在于,

所述杆部件使用在上端部附近的外周面形成有臂状的结合片的多个杆主体,在使所述多个杆主体组合时,结合片的外周面相互抵接,并能够维持结合状态。

6.如权利要求1或2所述的杆状化妆品收纳容器,其特征在于,

所述送出机构由形成有螺纹部的所述杆部件、和形成有与所述螺纹部螺合的内螺纹部的驱动部件组成。

7.如权利要求1或2所述的杆状化妆品收纳容器,其特征在于,

所述送出机构由在内部具备螺旋槽的螺旋部件、具有与该螺旋部件的螺旋槽卡合的卡合销且在内部形成有内螺纹部的驱动部件、和形成有与所述内螺纹部螺合的螺纹部的杆部件组成。

8.如权利要求1或2所述的杆状化妆品收纳容器,其特征在于,

所述送出机构由在内部具有螺旋槽的螺旋部件、在外周部具有与该螺旋部件的螺旋槽螺合的螺旋部且在内侧具有内螺纹部的驱动部件、与该驱动部件不能旋转地连结且与所述

螺旋部件能够旋转地卡合的外套部件、和形成有与所述内螺纹部螺合的螺纹部的杆部件组成。

9.一种杆状化妆品收纳容器,保持杆状化妆品的盘部件由送出机构在内筒部件的内部在上下方向移动,所述杆状化妆品从所述内筒部件进出自由地收纳于杆状化妆品收纳容器,所述杆状化妆品收纳容器的特征在于,具备:

卡合片,其形成于所述盘部件的底部;

卡合部件,其由多个卡合部件主体构成,并在上端部具有与所述卡合片卡合并且能够外扩移位的卡合部;

卡合解除机构,其在使所述盘部件上升到上死点附近时,使所述卡合部的尺寸扩大而使与所述卡合片的卡合状态成为大致解除状态。

10.一种杆状化妆品收纳容器,保持杆状化妆品的盘部件由送出机构在内筒部件的内部在上下方向移动,所述杆状化妆品从所述内筒部件进出自由地收纳于杆状化妆品收纳容器,所述杆状化妆品收纳容器的特征在于,具备:

卡合片,其形成于所述盘部件的底部;

卡合部件,其由多个卡合部件主体构成,并在上端部具有与所述卡合片卡合并且能够外扩移位的卡合部;

卡合机构,其设置于所述杆部件,能够在比所述盘部件的上死点更靠下方的位置成为卡合状态而使该盘部件的上升停止;

解除机构,其能够通过越过所述卡合机构而解除卡合状态;

卡合解除机构,其在使所述盘部件上升到上死点附近时,使所述卡合部的尺寸扩大而使与所述卡合片的卡合状态成为大致解除状态;

所述卡合机构在比所述卡合部和所述卡合片的卡合状态成为大致解除状态的位置更靠下方处使所述盘部件的上升停止。

11.如权利要求9或10所述的杆状化妆品收纳容器,其特征在于,

所述卡合解除机构由形成于所述卡合部件主体的外周面的被引导部、形成于所述卡合部件主体的下部的锥部、和形成于所述内筒部件且与所述被引导部卡合的引导部构成,在使盘部件上升到上死点附近时,通过与所述被引导部卡合的引导部而所述卡合部件主体的所述锥部相互接近,由此所述卡合部的尺寸扩大。

12.如权利要求9或10所述的杆状化妆品收纳容器,其特征在于,

在所述卡合部件主体中,在其内周面分别形成有臂状的结合片,并且以与抵接面相对的方式形成有嵌合部,在使所述多个卡合部件主体组合时,所述结合片的内周面相互抵接的同时,所述嵌合部嵌合,并能够维持结合状态。

13.如权利要求9或10所述的杆状化妆品收纳容器,其特征在于,

所述送出机构由形成有切割槽的所述内筒部件、在内周面形成有螺旋槽的螺旋部件、和贯通所述切割槽且具有与所述螺旋槽卡合的突片的所述卡合部件组成。

14.如权利要求9或10所述的杆状化妆品收纳容器,其特征在于,

在所述内筒部件或者卡合部件中,设置有防止落下机构。

杆状化妆品收纳容器

技术领域

[0001] 本发明涉及保持口红等杆状化妆品的杆状化妆品收纳容器。

背景技术

[0002] 以往已知有在杆状化妆品收纳容器中,固定于盘部件的螺杆等与螺旋体或驱动部件螺合从而盘部件上下移动,使杆状化妆品进出的结构(专利文献1)。

[0003] 但是,在上述专利文献1所述的公知发明中,在盘部件的下端部使螺杆等盘部件上下移动的部件一体形成,一旦组装后,若不对杆状化妆品收纳容器整体分解则不能仅对盘部件装拆。

[0004] 因此,在将杆状化妆品填充于盘部件时,在具有填充错误的情况下,不能装拆盘部件进行再次填充,另外,很难将杆状化妆品收纳容器的整体分解,从而将杆状化妆品收纳容器废弃处理,产生产品损失变多的技术问题。

[0005] 另一方面,从环境保护的观点出发,有必要使产品损失减少的同时,进行分类处理。通常杆状化妆品以及其使用的收纳容器的零件多,相应地材料种类除了内容物之外,还有金属、树脂、纸等多种类,结构复杂,分解困难。特别地内容物和容器的分类处理困难。

[0006] 现有技术文献

[0007] 专利文献

[0008] 专利文献1:(日本)特开2011-104084号说明书

发明内容

[0009] 发明所要解决的技术问题

[0010] 本发明鉴于以上现有的缺点,目的在于得到在组装后也能够容易地仅对盘部件装拆,分类处理也被改善的杆状化妆品用收纳容器。

[0011] 用于解决技术问题的手段

[0012] 为了达成上述目的,本发明的杆状化妆品收纳容器为一种杆状化妆品收纳容器,保持杆状化妆品的盘部件由送出机构在内筒部件的内部在上下方向移动,所述杆状化妆品从所述内筒部件进出自由地收纳于杆状化妆品收纳容器,所述杆状化妆品收纳容器的特征在于,具备:卡合片,其形成于所述盘部件的底部;杆部件,其在上端部具有与所述卡合片卡合的卡合部;卡合解除机构,其在使所述盘部件上升到上死点附近时,使所述卡合部的尺寸扩大而使与所述卡合片的卡合状态成为大致解除状态。

[0013] 第2方面中,所述的杆状化妆品收纳容器为一种杆状化妆品收纳容器,保持杆状化妆品的盘部件由送出机构在内筒部件的内部在上下方向移动,所述杆状化妆品从所述内筒部件进出自由地收纳于杆状化妆品收纳容器,所述杆状化妆品收纳容器的特征在于,具备:卡合片,其形成于所述盘部件的底部;杆部件,其在上端部具有与所述卡合片卡合的卡合部;卡合机构,其设置于所述杆部件,能够在比所述盘部件的上死点更靠下方的位置成为卡合状态使该盘部件的上升停止;解除机构,其能够通过越过所述卡合机构解除卡合状态;卡

合解除机构,其在使所述盘部件上升到上死点附近时,使所述卡合部的尺寸扩大而使与所述卡合片的卡合状态成为大致解除状态;所述卡合机构在比所述卡合部和所述卡合片的卡合状态成为大致解除状态的位置更靠下方处使所述盘部件的上升停止。

[0014] 第3方面中,所述的杆状化妆品收纳容器的所述杆部件由多个杆主体构成。

[0015] 第4方面中,所述的杆状化妆品收纳容器的所述卡合解除机构由形成于所述杆主体的下端部附近的扩径部、形成于所述杆主体的下端部的锥部或者凹部、按压所述扩径部的按压部构成,在使盘部件上升到上死点附近时,所述扩径部被按压,通过所述杆主体的下端部相互接近而所述卡合部的尺寸扩大。

[0016] 第5方面中,在第2方面所述的杆状化妆品收纳容器中,在所述的杆状化妆品收纳容器的杆部件形成有被引导部,在使盘部件上升到上死点附近时,通过与所述被引导部卡合的引导部使所述卡合部的尺寸扩大。

[0017] 第6方面中,所述的杆状化妆品收纳容器的所述杆部件使用在上端部附近的外周面形成有臂状的结合片的多个杆主体,在使所述多个杆主体组合时,结合片的外周面相互抵接,并能够维持结合状态。

[0018] 第7方面中,在第1至4方面的任一项的所述的杆状化妆品收纳容器中,所述的杆状化妆品收纳容器的所述送出机构由形成有螺纹部的所述杆部件、和形成有与所述螺纹部螺合的内螺纹部的驱动部件组成。

[0019] 第8方面中,在第1至4方面的任一项的所述的杆状化妆品收纳容器中,所述的杆状化妆品收纳容器的所述送出机构由在内部具备螺旋槽的螺旋部件、具有与该螺旋部件的螺旋槽卡合的卡合销且在内部形成有内螺纹部的驱动部件、和形成有与所述内螺纹部螺合的螺纹部的杆部件组成。

[0020] 第9方面中,所述的杆状化妆品收纳容器的所述送出机构由在内部具有螺旋槽的螺旋部件、在外周部具有与该螺旋部件的螺旋槽螺合的螺旋部且在内侧具有内螺纹部的驱动部件、与该驱动部件不能旋转地连结且与所述螺旋部件能够旋转地卡合的外套部件、和形成有与所述内螺纹部螺合的螺纹部的杆部件组成。

[0021] 第10方面中,所述的杆状化妆品收纳容器为一种杆状化妆品收纳容器,保持杆状化妆品的盘部件由送出机构在内筒部件的内部在上下方向移动,所述杆状化妆品从所述内筒部件进出自由地收纳于杆状化妆品收纳容器,所述杆状化妆品收纳容器的特征在于,具备:卡合片,其形成于所述盘部件的底部;卡合部件,其在上端部具有与所述卡合片卡合并且能够外扩移位的卡合部;卡合解除机构,其在使所述盘部件上升到上死点附近时,使所述卡合部的尺寸扩大而使与所述卡合片的卡合状态成为大致解除状态。

[0022] 第11方面中,所述的杆状化妆品收纳容器为一种杆状化妆品收纳容器,保持杆状化妆品的盘部件由送出机构在内筒部件的内部在上下方向移动,所述杆状化妆品从所述内筒部件进出自由地收纳于杆状化妆品收纳容器,所述杆状化妆品收纳容器的特征在于,具备:卡合片,其形成于所述盘部件的底部;卡合部件,其在上端部具有与所述卡合片卡合并且能够外扩移位的卡合部;卡合机构,其设置于所述杆部件,能够在比所述盘部件的上死点更靠下方的位置成为卡合状态而使该盘部件的上升停止;解除机构,其能够通过越过所述卡合机构而解除卡合状态;卡合解除机构,其在使所述盘部件上升到上死点附近时,使所述卡合部的尺寸扩大而使与所述卡合片的卡合状态成为大致解除状态;所述卡合机构在比所

述卡合部和所述卡合片的卡合状态成为大致解除状态的位置更靠下方处使所述盘部件的上升停止。

[0023] 第12方面中,所述的杆状化妆品收纳容器的所述卡合部件由多个卡合部件主体构成。

[0024] 第13方面中,所述的杆状化妆品收纳容器的所述卡合解除机构由形成于所述卡合部件主体的外周面的被引导部、形成于所述卡合部件主体的下部的锥部、和形成于所述内筒部件,且与所述被引导部卡合的引导部构成,在使盘部件上升到上死点附近时,通过与所述被引导部卡合的引导部而所述卡合部件主体的所述锥部相互接近,由此所述卡合部的尺寸扩大。

[0025] 第14方面中,所述的杆状化妆品收纳容器的所述卡合部件主体中,在其内周面分别形成有臂状的结合片,并且以与抵接面相对的方式形成有嵌合部,在使所述多个卡合部件主体组合时,所述结合片的内周面相互抵接的同时,所述嵌合部嵌合,并能够维持结合状态。

[0026] 第15方面中,所述的杆状化妆品收纳容器的所述送出机构由形成有切割槽的所述内筒部件、在内周面形成有螺旋槽的螺旋部件、和贯通所述切割槽且具有与所述螺旋槽卡合的突片的所述卡合部件组成。

[0027] 第16方面中,所述的杆状化妆品收纳容器的所述内筒部件或者卡合部件中,设置有防止落下机构。

[0028] 发明效果

[0029] 从以上的说明可知,本发明能够得到以下例举的效果。

[0030] (1)在第1方面以及第10方面中所述的各发明中,在使盘部件上升到上死点附近时,杆部件的卡合部的内侧的尺寸扩大,或者卡合部件的卡合部外扩移位,因此能够解除对盘部件的卡合状态。

[0031] 因此,在组装后也能够仅对盘部件装拆。

[0032] (2)因为在组装后也能够仅对盘部件装拆,因此能够在不对杆状化妆品收纳容器整体分解的情况下容易地更换盘部件。

[0033] 因此,即使在例如口红等杆状化妆品的填充失败的情况下,也能够再次进行杆状化妆品的填充,能够减少由于填充错误而导致的损失。

[0034] (3)在用完杆状化妆品的情况下,也能够在不分解收纳容器地仅更换盘部件而再次安装新的杆状化妆品,因此能够容易地再利用等。

[0035] (4)在进行分类处理的情况下,能够简单地取出内容物。而且,通过提前取出内容物,容器的分解也基本上能够在不弄脏手地进行。

[0036] (5)第2方面以及第11方面所述的各发明也能够得到与所述(1)~(4)相同的效果,并且因为具有卡合机构,因此在通常使用时盘部件的卡合状态不会被解除。

[0037] 因此,在通常使用时能够防止盘部件脱落。

[0038] (6)第3方面至第9方面以及第12方面至第16方面中所述的各发明也能得到与所述(1)~(5)相同的效果。

附图说明

[0039] 图1至图6是示出本发明的第一个实施方式的说明图。

[0040] 图7至图9是示出本发明的第二个实施方式的说明图。

[0041] 图10至图12是示出本发明的第三实施方式的说明图。

[0042] 图13以及图14是示出本发明的第四实施方式的说明图。

[0043] 图15至图18是示出本发明的第五实施方式的说明图。

[0044] 图19至图27是示出本发明的第六实施方式的说明图。

[0045] 图1是第一实施方式的杆状化妆品收纳容器的纵向截面图。

[0046] 图2是盘部件的主视图。

[0047] 图3是杆部件的分解立体图。

[0048] 图4是盘部件、杆部件以及防转件的分解立体图。

[0049] 图5是盘部件以及杆部件的纵向截面图。

[0050] 图6是使盘部件上升到上死点的状态的说明图。

[0051] 图7是第二实施方式的杆状化妆品收纳容器的纵向截面图。

[0052] 图8是杆部件以及防转件的立体图。

[0053] 图9是使盘部件上升到上死点的状态的说明图。

[0054] 图10是第三实施方式的杆状化妆品收纳容器的纵向截面图。

[0055] 图11是使盘部件上升到上死点的状态的说明图。

[0056] 图12是杆部件的分解立体图。

[0057] 图13是第四实施方式的杆状化妆品收纳容器的纵向截面图。

[0058] 图14是使盘部件上升到上死点的状态的说明图。

[0059] 图15是第五实施方式的杆状化妆品收纳容器的纵向截面图。

[0060] 图16是杆部件的分解立体图。

[0061] 图17是使盘部件上升到卡合点的状态的说明图。

[0062] 图18是使盘部件上升到上死点的状态的说明图。

[0063] 图19是第六实施方式的杆状化妆品收纳容器的纵向截面图。

[0064] 图20是内筒部件的说明图。

[0065] 图21是螺旋部件的纵向截面图。

[0066] 图22是卡合部件的主视图。

[0067] 图23是卡合部件的侧视图。

[0068] 图24是卡合部件的俯视图。

[0069] 图25是卡合部件主体的侧视图(表示抵接面的图)。

[0070] 图26是使盘部件上升到卡合点的状态的说明图。

[0071] 图27是使盘部件上升到上死点的状态的说明图。

具体实施方式

[0072] 以下,通过附图所示的用于实施本发明的方式,对本发明详细说明。

[0073] 在图1至图6所示的用于实施本发明的第一方式中,1是本发明的杆状化妆品收纳容器(以下,称为“收纳容器”),保持杆状化妆品2的盘部件3通过送出机构4在上下方向移

动,从而杆状化妆品2自由进出地被收纳于本发明的杆状化妆品收纳容器。

[0074] 该收纳容器1作为整体是纵向长的圆筒状,例如如图1所示,由规定形状的盘部件3、杆部件8、内筒部件9、驱动部件10、外套部件11、和盖体12构成,所述规定形状的盘部件3保持杆状化妆品2,并且在其底部3a的大致中央部具有卡合片5;所述杆部件8位于该盘部件3的下方,且在上端部具有与盘部件3的卡合片5卡合的卡合部6,并且形成有螺纹部7;所述内筒部件9在内部收纳盘部件3,并且其上端部开口;所述驱动部件10与所述杆部件8的螺纹部7螺合,并且与所述内筒部件9卡合;所述外套部件11的内底面在该驱动部件10的底面以固定状态安装,并覆盖所述内筒部件9的下部;所述盖体12与该外套部件11的上端部嵌合,并且覆盖所述内筒部件9的上部。

[0075] 在此,在本实施方式中,收纳容器为圆筒形,也可以为四棱柱或六棱柱等棱柱,也可以为流线形或左右非对称的形状。

[0076] 如图2所示,盘部件3在本实施方式中由树脂制形成为稍短的圆筒形状,并在内部收纳有杆状化妆品2。需要注意的是,可以在该盘部件3的内侧的侧壁形成在上下方向延伸的线状的止转肋等(未图示)。

[0077] 在盘部件3的底面的大致中心部形成有向下方呈柄状突出的卡合片5。该卡合片5具有与底部3a连续的小径基端部、和与该基端部连续的凸缘状的下端大径部。换言之,该卡合片5形成为具有如软管接头一样的倒钩部分的形状(截面观察大致台形状)。

[0078] 在杆部件8的上端部一体形成的嵌入式的卡合部6卡合在该卡合片5。该卡合部6的内侧形成为截面像唇槽形钢一样的形状,若所述倒钩部分与卡合部6卡合,卡合片5和卡合部6的两方为一体连接的状态。

[0079] 需要注意的是,可以在该卡合部6的内侧侧面形成如滚花一样的槽。

[0080] 在本实施方式中,杆部件8由从大致中央在轴心方向(纵向)分为2个的一对杆主体13组合形成,作为整体为大致圆柱状的部件,在其外周面在轴心方向(长手方向)形成螺纹部7,并且在其外周面的相反部位在轴心方向上形成有一对平坦部14。即杆部件8的截面形状形成为大致田径跑道形状。

[0081] 在一对杆主体13的下端部附近形成有锥部15使得这些杆主体13的卡合部在上死点附近分离,在杆主体13的下端部附近的外周面形成有环状的扩径部16。

[0082] 可是,杆部件8可以由一对(2本)杆主体13构成,也可以组合多个杆主体13构成。

[0083] 另外,所谓的盘部件3的上死点是在由送出机构4使盘部件3上升时,位于盘部件3最上部的点,所谓的上死点附近是指包含上死点从上死点到稍下方的位置。

[0084] 在本实施方式中,内筒部件9是金属制的,是覆盖盘部件3的外周部分的管状的部件。该内筒部件9是上部被斜切的大致圆筒形状的部件,在其内侧面设置有与所述杆部件8的平坦部14卡合且防止杆部件8旋转的防转件17,并且在其下端部附近的内侧面形成有与驱动部件10的环状槽10a卡合的环状的安装部9a。

[0085] 防转件17设置于内筒部件9的上下方向的大致中间部位,具备与所述杆部件8的平坦部14抵接的形状(大致田径跑道的形状)的透孔17a,通过将杆部件8插入该透孔17a,透孔17a的壁面和平坦部14干涉从而防止杆部件8的旋转。

[0086] 通过该防转件17,杆部件8相对内筒部件9不能旋转,且为能够上下移动的状态。

[0087] 驱动部件10是外形为阶梯状且内部为空洞的圆筒形状的部件,在其内部的上端部

附近形成有与所述杆部件8的螺纹部7螺合的内螺纹部18。

[0088] 在本实施方式中,所述送出机构4由形成有螺纹部7的杆部件8、和形成有与该螺纹部7螺合的内螺纹部18的驱动部件10构成。

[0089] 另外,在该内螺纹部18附近(驱动部件10的上端部附近)形成有比下端部附近更小径的按压部19。

[0090] 如图6所示,该按压部19是在使盘部件3以及杆部件8上升到上死点附近时,与形成于杆部件8的下端部附近的扩径部16干涉,将扩径部向内侧方向按压的结构。由此,杆部件8的杆主体13分别被向轴心方向按压,杆主体13的下端部相互接近,从而锥部15抵接。这样,在杆部件8的上端部形成的卡合部6的内侧的尺寸扩大,卡合部6和卡合片5的卡合状态大致被解除。

[0091] 即,通过形成于所述杆主体13的下端部附近的扩径部16、形成于杆主体13的下端部附近的锥部15、和按压所述扩径部16的按压部19,构成卡合解除机构20,在使盘部件3上升到上死点附近时,通过所述扩径部16被按压,所述锥部15抵接,由此所述卡合部6的内侧尺寸扩大。

[0092] 在卡合状态被大致解除时,优选盘部件3的至少上端部从内筒部件9的上端部突出。通过盘部件3的上端部从内筒部件9的上端部突出,由此能够利用手或器具等把持盘部件3的上端部附近从而能够容易地更换盘部件3。

[0093] 需要注意的是,在本实施方式中,锥部15之间抵接,但该锥部15或杆主体13的下端部没必要相互抵接,通过杆主体13的下端部接近,在杆主体13的上端部形成的卡合部6的内侧的尺寸扩大即可。

[0094] 可是,防转件17的透孔17a在扩大方向(图1中的左右方向)设置有间隙以使卡合部6的内侧尺寸能够扩大。

[0095] 在此所谓的“卡合状态被大致解除”是指卡合状态被完全解除的状态以及虽然卡合片5和卡合部6轻微卡合,但能够在不损伤卡合片5等的情况下容易地拔出盘部件3,且能够将盘部件3的卡合片5再度插入卡合部6的程度的状态。

[0096] 在本实施方式的说明中,外套部件11形成为有底的圆筒形状,驱动部件10的下端部以固定于外套部件11内部的状态被安装。

[0097] 通过这样地安装,通过手持着内筒部件9以及外套部件11,使外套部件11周向旋转,安装于盘部件3的杆部件8的螺纹部7和外套部件11同步转动驱动部件10的内螺纹部18相对旋转,杆部件8在上下方向移动。此时,杆部件8变为插入防转件17的状态,平坦部14与该防转件17干涉,杆部件8不旋转地在上下方向移动。

[0098] 另外,在外套部件11的上端部附近形成有安装盖体12的盖体安装部21。

[0099] 盖体12是外径形成为与外套部件11大致同径的树脂制的有底圆筒形状的部件,且以外嵌合状态安装于盖体安装部21。

[0100] 在使用本申请发明的收纳容器1的情况下,拆下盖体12,用手持着内筒部件9以及外套部件11,通过使外套部件11在周向旋转,使盘部件3上升,从而使填充于盘部件3的杆状化妆品2从内筒部件9突出而使用。在本发明中,通过使杆部件8上升,在使盘部件3上升到上死点附近的情况下,盘部件3和杆部件8的卡合状态被大致解除,因此在一般的使用方法中使用的情况下,优选不上升到上死点附近,或者设置在上死点之前暂时停止的止动功能(未

图示)。

[0101] 需要注意的是,在制造阶段等,在更换盘部件3的情况下,使盘部件3上升到上死点附近盘部件3的卡合片5和杆部件8的卡合部6的卡合状态大致解除,从而更换盘部件3。

[0102] [用于实施发明的不同的方式]

[0103] 接着,说明图7至图18所示的用于实施本发明的不同的方式。需要注意的是,在说明用于实施这些本发明的不同的方式时,对与用于实施所述本发明的第一方式相同的结构部分标以相同的标记省略重复说明。

[0104] 在图7至图9所示的用于实施本发明的第二方式中,与用于实施所述本发明的第一方式的主要不同点在于使用了卡合解除机构20A,所述卡合解除机构20A使用杆部件8A和防转件17A,使盘部件3位于上死点附近时,通过引导片23以及引导槽22使杆部件8A的上端部的卡合部6的尺寸扩大,所述杆部件8A使用在平坦部14形成了引导槽22的杆主体13A而形成,所述防转件17A具有插入该引导槽22的引导片23,通过这样的收纳容器1A也能够得到与用于实施所述本发明的第一方式的收纳容器相同的作用效果。

[0105] 需要注意的是,也可以为在杆部件8A形成引导片23,在防转件17A形成了引导槽22的卡合解除机构20A。

[0106] 在图10至图12所示的用于实施本发明的第三方式中,与用于实施所述本发明的第一方式主要的不同点在于具备送出机构4A,所述送出机构4A由螺旋部件25、驱动部件10A以及杆部件8B构成,所述螺旋部件在内部具备螺旋槽24;所述驱动部件具有与该螺旋部件25的螺旋槽24卡合的卡合销26且在内部形成有内螺纹部18;所述杆部件8B使用形成有与所述内螺纹部18螺合的螺纹部7并且在上端部附近的外周面形成有臂状的结合片31的多个杆主体13B,在使所述多个杆主体13B组合时,结合片31的外周面相互抵接,并能够维持结合状态;通过这样的收纳容器1B也能够得到与用于实施所述本发明的第一方式的收纳容器相同的作用效果。

[0107] 在本实施方式中,防转件17B能够旋转地安装于驱动部件10A,在该防转件17B的外周部设置有突起27。该突起27插入形成于内筒部件9A的导向槽28,防转件17B组装为相对内筒部件9A不能旋转的状态。

[0108] 螺旋部件25安装为能够旋转地覆盖内筒部件9A的下部外周。

[0109] 如图12所示,在所述杆部件8B中,在所述杆主体13B的上端部错开上下方向的位置地设置有一对向外方突出的结合片31,该结合片31之间与另一方的杆部件的上端部的外周面抵接,从而维持结合状态。该结合片31抵接的杆主体13B的上端部为向内侧倾斜的倾斜面,结合片31的内侧部位也与该倾斜面配合地向内侧倾斜。通过这样的结构,在通常或组装时,杆主体13B的上端部通过结合片31的弹簧力(弹性力)在关闭方向力作用成为结合状态,在盘部件3移动到上死点附近的情况下,杆主体13B的上端部附近克服与该倾斜面抵接的结合片31的弹性力而在相互离开的方向移动,从而卡合部6的尺寸扩大。

[0110] 在使用本实施方式的收纳容器1B的情况下,持着内筒部件9A和外套部件11旋转,驱动部件10A的卡合销26由螺旋槽24引导,驱动部件10A上升,在驱动部件10A到达上死点时,通过驱动部件10A与外套部件11以及螺旋部件25同步旋转,驱动部件10A的内螺纹部18与杆部件8的螺纹部7啮合,盘部件3向上方移动,从而杆状化妆品2露出。

[0111] 在图13以及图14所示的用于实施本发明的第四方式中,与用于实施所述本发明的

第三方式主要的不同的点在于具备送出机构4B,所述送出机构4B由螺旋部件25A、驱动部件10B、外套部件11A构成,所述螺旋部件25A使用由在上部具备防转件安装部30的杆主体13C形成的杆部件8C,并且安装于内筒部件9B的下部,且在内部具有螺旋槽24A;所述驱动部件10B在外周部具有与该螺旋部件25A的螺旋槽24A螺合的螺旋部29,且在内侧具有与杆部件8C的螺纹部7螺合的内螺纹部18,所述外套部件11A与该驱动部件10B不能旋转地连结,且与所述螺旋部件25A能够旋转地卡合;通过这样的收纳容器1C也能够得到与用于实施所述本发明的第三方式的收纳容器相同的作用效果。

[0112] 在本实施方式中,采用了防转件17C,其与在内筒部件9B的内壁在上下方向延伸形成的导向槽28A卡合,且相对杆部件8C不能旋转地安装设置于防转件安装部30,与盘部件3以及杆部件8C同步在上下方向移动,并且防止杆部件8C旋转。

[0113] 另外,在本实施方式中,通过持着外套部件11A和内筒部件9B旋转,与外套部件11A不能旋转地连结的驱动部件10B旋转,该驱动部件10B的螺旋部29与螺旋部件25A的螺旋槽24A螺合,驱动部件10B的内螺纹部18与杆部件8C的螺纹部7螺合,因此成为双螺纹的状态,能够以少的旋转使杆状化妆品2大幅度上下移动。

[0114] 在图15至图18所示的用于实施本发明的第五方式中,与用于实施所述本发明的第三方式主要的不同的点在于具备解除机构33,所述解除机构33使用由杆主体13D形成的杆部件8D,该杆主体13D具备能够在比上死点更下方的位置使所述盘部件3的上升停止的卡合机构32,在通过卡合机构21使所述盘部件3的上升停止的状态下,通过越过所述卡合机构21,能够解除卡合状态,通过这样的收纳容器1D也能够得到与用于实施所述本发明的第三方式的收纳容器相同的作用效果,能够在上死点之前使盘部件3的上升停止,因此能够在通常使用时防止盘部件3从杆部件8D脱落。

[0115] 在本实施方式中,卡合机构32由分别形成于一对杆主体13D的螺纹部7的凹部的大致半球状的卡合突起34和内螺纹部18构成,通过该卡合突起34与内螺纹部18抵接,使杆部件8D的旋转停止,从而使盘部件3的上升停止。该卡合突起34形成于杆主体13D的上下方向的中央部或者中央部稍下方,形成于比锥部15更靠上方的位置。通过在这样的位置设置卡合突起34,能够在比卡合部6和所述卡合片5的卡合状态成为大致解除状态的位置更靠下方处使盘部件3的上升停止。

[0116] 需要注意的是,该卡合突起34和内螺纹部18抵接从而盘部件3的上升停止,为了方便说明该上升停止的位置,以下称为“卡合点”。

[0117] 该卡合点是通常使用杆状化妆品2时的暂时的上死点的位置,如图14所示,优选盘部件3的上端部位于内筒部件9的上端部稍下方,或者盘部件3的上端部设定于稍从内筒部件9露出的程度的位置,以卡合点位于这样的位置的方式形成卡合突起34。

[0118] 通过设置这样的卡合点,在使用杆状化妆品2时,即使使盘部件3上升,上升也暂时在该卡合点停止,使盘部件3不再上升。卡合突起34形成于锥部15的上方的位置,因此在卡合点盘部件3的卡合状态未被解除,能够防止在杆状化妆品2的使用时盘部件3不慎脱落。

[0119] 另外,在本实施方式中,解除机构33构成为通过从卡合点进一步操作送出机构4(比通常使用时更强地转动外套部件11等)内螺纹部18形成为能够越过所述卡合突起34的程度的尺寸和形状。

[0120] 即通过以大致半球状且比螺纹部7更小地形成卡合突起34来构成解除机构33。

[0121] 需要注意的是,关于内螺纹部18,通过卡合突起34以及内螺纹部18的弹性变形,内螺纹部18形成为能够越过所述卡合突起34的程度的尺寸。

[0122] 若这样操作卡合状态被解除(内螺纹部18越过卡合突起34)时,盘部件3上升到上死点附近,通过锥部15大致抵接,盘部件3和杆部件8D的卡合状态被大致解除。

[0123] 在本实施方式中,通过使卡合突起34的尺寸为能够越过内螺纹部18的程度的尺寸来构成解除机构33,但也可以构成为例如通过弹簧等的推动力使突起等卡合机构32从杆主体13D进出,在内螺纹部18也可以具备进出机构。另外,可以具备通过使用者等的操作使卡合突起34等进出的进出机构。

[0124] 在图19至图27所示的用于实施本发明的第六方式中,与用于实施所述本发明的第一方式的主要的不同点在于,送出机构4C未使用杆部件,而使用了螺旋部件25B,并且由该螺旋部件25B的螺旋槽24B引导上下移动,且使用了与盘部件3的卡合片5卡合的卡合部件36,通过这样的收纳容器1E也能够得到与用于实施所述本发明的第一方式相同的作用效果。

[0125] 具体地,由规定形状的盘部件3、卡合部件36、内筒部件9C、和螺旋部件25B构成,所述规定形状的盘部件3保持杆状化妆品2,并且在其底部3a的大致中央部具有卡合片5;所述卡合部件36位于该盘部件3的下方侧,且在上端部具有与盘部件3的卡合片5卡合并能够外扩移位的卡合部6;所述内筒部件9C在内部收纳盘部件3,其上端部开口,并具有在上下方向延伸并且突片37能够通过的切割槽38;所述螺旋部件25B在内周面具有与所述卡合部件36的突片37螺合的螺旋槽24B,并且能够旋转地外嵌合于所述内筒边9C。需要注意的是,虽未图示可以适当设置盖体等。

[0126] 如图20所示,内筒部件9C为在其下端部形成有把持部39的筒状的部件,在其外周部具有在上下方向(轴心方向)延伸的切割槽38。

[0127] 该切割槽38是具有弯曲部40的大致直线状的槽,所述弯曲部40在上部的部位稍周向地呈曲柄状地弯曲,在其上端部附近大致Y字状地形成有分叉引导部41。

[0128] 弯曲部40的宽度稍宽,该弯曲部40的上端部为卡合点(通常使用时的上死点)的部位,在通常使用时,突片37与该弯曲部40的上端部抵接成为卡合机构32A。另外,通过使该部位以宽度稍宽并呈曲柄状地弯曲的方式形成,通过从卡合点使盘部件3周向旋转,突片37能够向周向移动进入弯曲部40的宽部而解除卡合状态(解除机构33A),能够使盘部件3移动到上死点。

[0129] 需要注意的是,在使盘部件3旋转的情况下,卡合部件36也同步旋转,在卡合片5和卡合部6中分别设置有肋状的止转部5a、6a。

[0130] 在该切割槽38的上端部附近,形成有大致Y字状的分叉的引导部41。该引导部41通过将以与一对卡合部件主体42的抵接面附近相对的方式设置的一对被引导部43左右分开地引导,而将结合状态的卡合部件主体42左右分割,由此使卡合部6为能够外扩移位,使相对的左右的卡合部6的尺寸扩大。为了能够进行这样的动作,在卡合部件主体42的抵接面42a(组合时抵接的面)的下部形成有锥部15A。需要注意的是,在本实施方式中,引导部41在内筒部件9C的正面侧和背面侧分别设置一对。

[0131] 在本实施方式中,分支为大致Y字状的部位为引导部41,由在所述卡合部件主体42的外周面形成的被引导部43、在卡合部件主体42的下部形成的锥部15A、和形成于所述内筒

部件9C并与所述被引导部43卡合的引导部41构成卡合解除机构20B。

[0132] 如图22至图25所示,在本实施方式中,卡合部件36由将圆筒形状的部件纵向分为两半的一对卡合部件主体42构成。

[0133] 在该一对卡合部件主体42设置有一对在其内周面向外方突出并在上下方向的位置错开的臂状的结合片31A,该结合片31A之间与其他方的卡合部件主体42的内周面抵接,从而维持结合状态。

[0134] 另外,在一对卡合部件主体42中,以与其抵接面42a相对的方式形成有嵌合部44(凸部44a和凹部44b),在使抵接面42a抵接的情况下(使卡合部件主体42组合时),嵌合部44嵌合,维持结合状态。需要注意的是,凸部44a的上面设置有朝向突出端部向下倾斜的倾斜,以在使卡合部6的直径扩大时,避免与凹部44b干涉而妨碍卡合部6的直径扩大。

[0135] 在一对卡合部件主体42的上端部侧的外周面形成有突起状的防止落下机构45,在盘部件3移动到上死点,卡合部6的尺寸扩大时,该防止落下机构45卡在内筒部件9C等的上端部的边缘等,从而防止卡合部件36向下方落下。

[0136] 需要注意的是,该防止落下机构45可以形成于内筒部件9C。

[0137] 送出机构4C由形成有切割槽38的内筒部件9C、在内周面形成有螺旋槽24B的螺旋部件25B、和贯通切割槽38并具有与该螺旋槽24B卡合的突片37的卡合部件36构成,通过使螺旋部件25B周向旋转,突片37被螺旋槽24B引导,从而卡合部件36在上下方向移动。盘部件3与该卡合部件36卡合,因此与卡合部件36连动地在上下方向移动。但是,在本实施方式中,设置有覆盖螺旋部件25B的外周并与螺旋部件25B一体旋转的盖筒46。

[0138] 在使送出机构4C动作而使盘部件3向上方移动时,如图26所示,卡合部件36的突片37与弯曲部40抵接(卡合机构32),在卡合点处盘部件3的上升停止。

[0139] 通过在该状态下使盘部件3周向旋转,卡合部件36也周向旋转,突片37向周向移动(解除机构33)。通过在该状态下使送出机构4C动作,盘部件3进一步上升,到达上死点。

[0140] 在盘部件3到达上死点时,如图27所示引导部41将设置于一对卡合部件主体42的被引导部43按压展开,由此卡合部件主体42转动使得设置于卡合部件主体42的抵接面42a的下方的锥部15抵接,从而卡合部6的尺寸扩大。

[0141] 需要注意的是,在本申请发明的实施方式中,说明了将杆部件或卡合部件在轴心方向分割的结构(使用多个杆主体的结构),但也可以为将杆部件或卡合部件形成为一个筒状体,并能够通过材质本身的弹性力使其卡合部外扩移位的结构。在这样的结构的情况下,例如可以通过如下方式构成杆部件或解除机构,仅在杆部件的上端部附近形成单个或者多个的狭缝等切口,在使盘部件上升到上死点附近时,通过使该狭缝等切口扩张而使卡合部外扩移位,从而使卡合部的尺寸扩大。

[0142] 此外,也可以使用未完全分割且仅下端部附近连结的杆部件(仅本实施方式的杆主体的锥部的开始点附近被连结的状态的杆部件)。

[0143] 作为本申请的发明的送出机构,说明了在杆部件的外周面使用螺纹与驱动部件等螺合从而使盘部件上下移动的结构,但也可以使用其他公知的送出机构。

[0144] 而且,在本发明的实施方式中,说明了在杆主体的下端部附近设置了锥部的结构,但也可以为例如以在杆主体的下端部附近形成凹部,杆主体的下端部相互接近而卡合部的尺寸扩大的方式构成卡合解除机构。

[0145] 产业上的利用可能性

[0146] 本发明的杆状化妆品收纳容器被利用于制造收纳将口红、唇膏、眼影杆、腮红杆、粉底杆、遮瑕膏、唇线笔、眼线笔、眉笔、防晒化妆品、眼霜、头发定型产品等固体化后的杆状化妆品的容器的领域或化妆品领域的产业。

[0147] 附图标记说明

[0148] 1、1A、1B、1C、1D、1E:杆状化妆品收纳容器;

[0149] 2:杆状化妆品;

[0150] 3:盘部件;

[0151] 4、4A、4B、4C:送出机构;

[0152] 5:卡合片;

[0153] 6:卡合部;

[0154] 7:螺纹部;

[0155] 8、8A、8B、8C、8D:杆部件;

[0156] 9、9A、9B、9C:内筒部件;

[0157] 10、10A、10B:驱动部件;

[0158] 11、11A:外套部件;

[0159] 12:盖体;

[0160] 13、13A、13B、13C、13D:杆主体;

[0161] 14:平坦部;

[0162] 15、15A:锥部;

[0163] 16:扩径部;

[0164] 17、17A、17B、17C:防转件;

[0165] 18:内螺纹部;

[0166] 19:按压部;

[0167] 20、20A、20B:卡合解除机构;

[0168] 21:盖体安装部;

[0169] 22:引导槽;

[0170] 23:引导片;

[0171] 24、24A、24B:螺旋槽;

[0172] 25、25A、25B:螺旋部件;

[0173] 26:卡合销;

[0174] 27:突起;

[0175] 28、28A:导向槽;

[0176] 29:螺旋部;

[0177] 30:防转件安装部;

[0178] 31、31A:结合片;

[0179] 32、32A:卡合机构;

[0180] 33、33A:解除机构;

[0181] 34:卡合突起;

[0182] 36:卡合部件;

[0183] 37:突片;

[0184] 38:切割槽;

[0185] 39:把持部;

[0186] 40:弯曲部;

[0187] 41:引导部;

[0188] 42:卡合部件主体;

[0189] 43:被引导部;

[0190] 44:嵌合部;

[0191] 45:防止落下机构;

[0192] 46:盖筒。

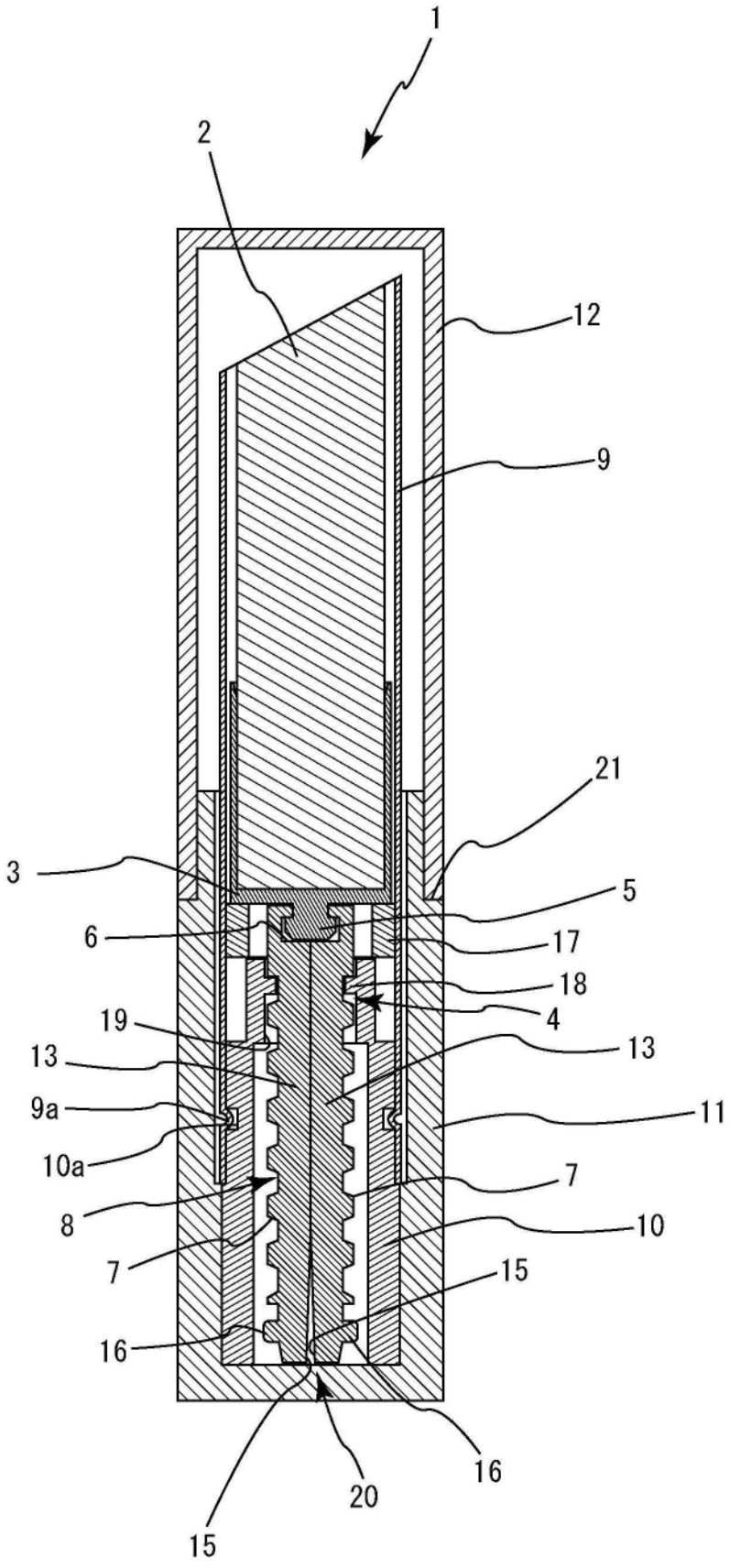


图1

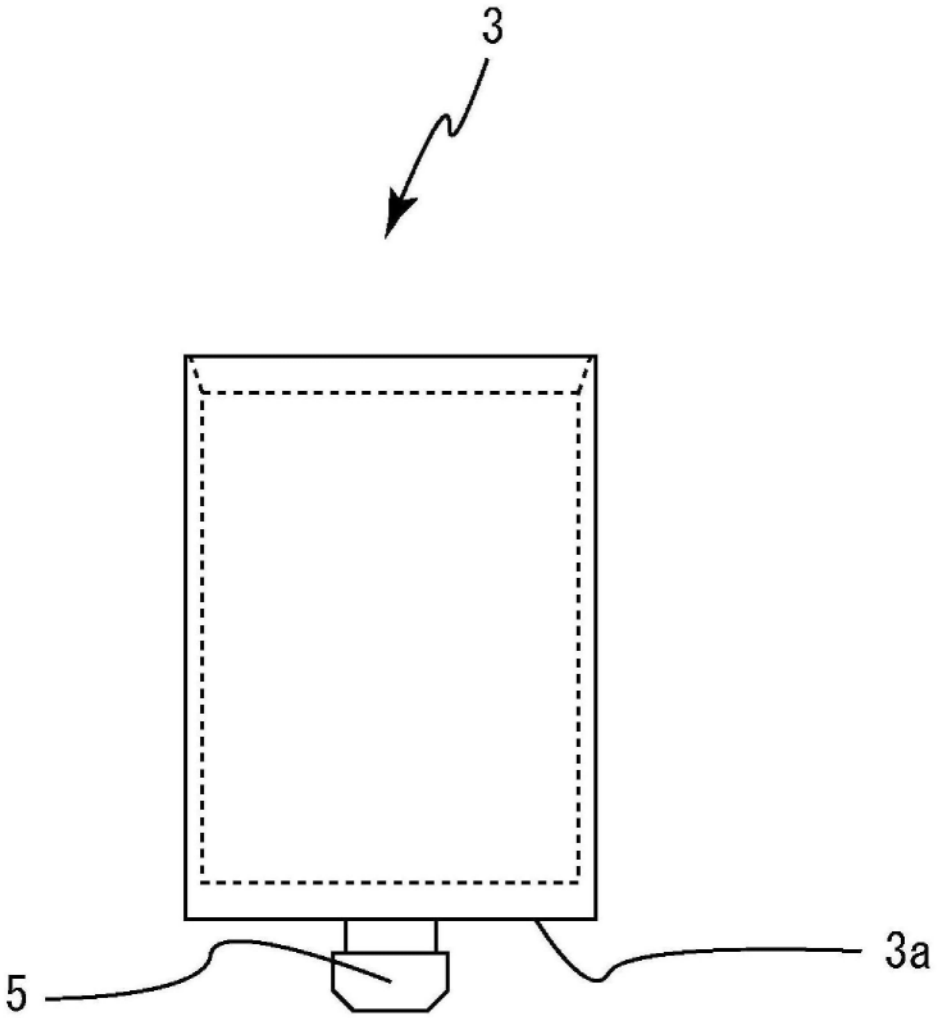


图2

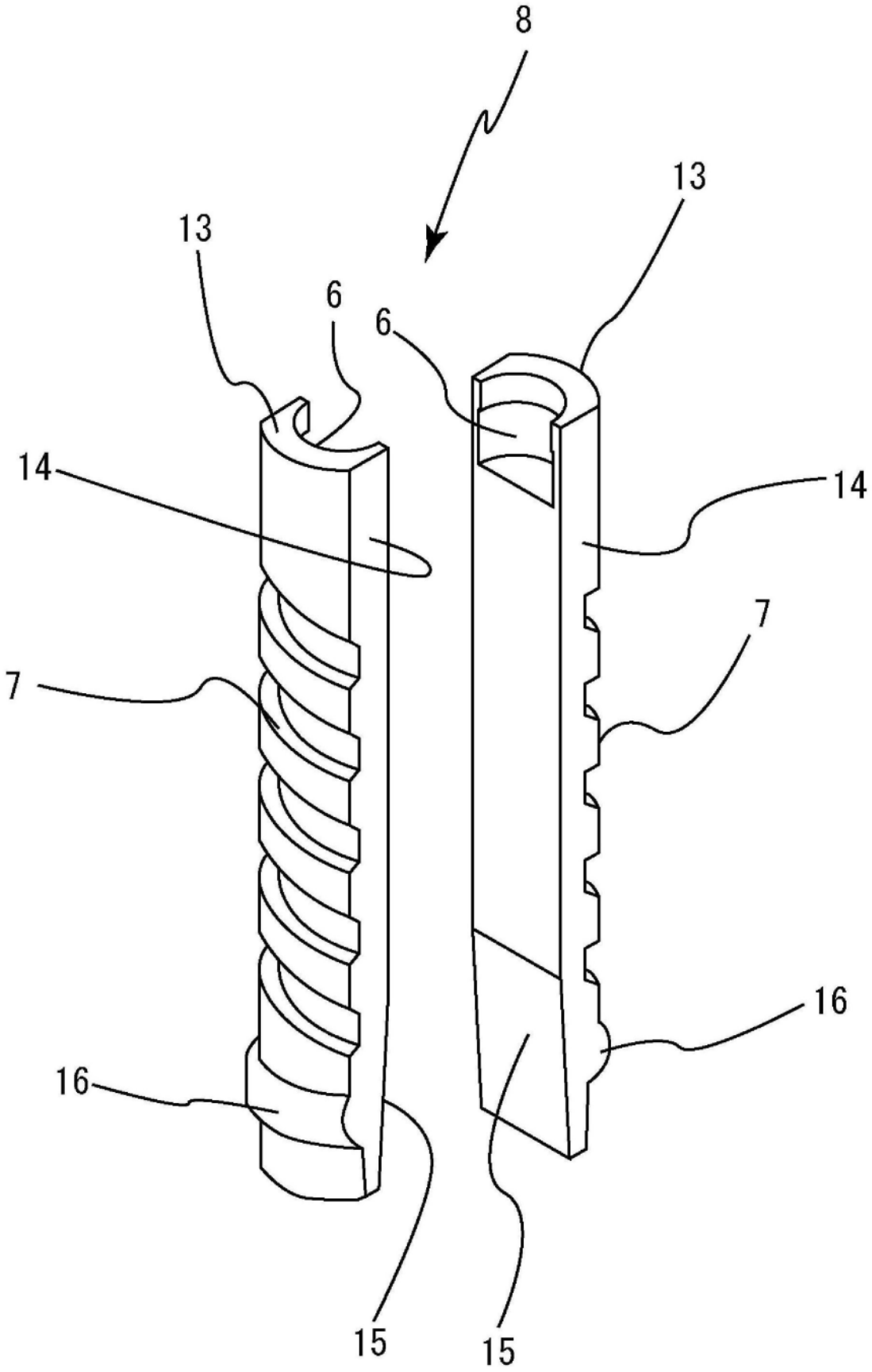


图3

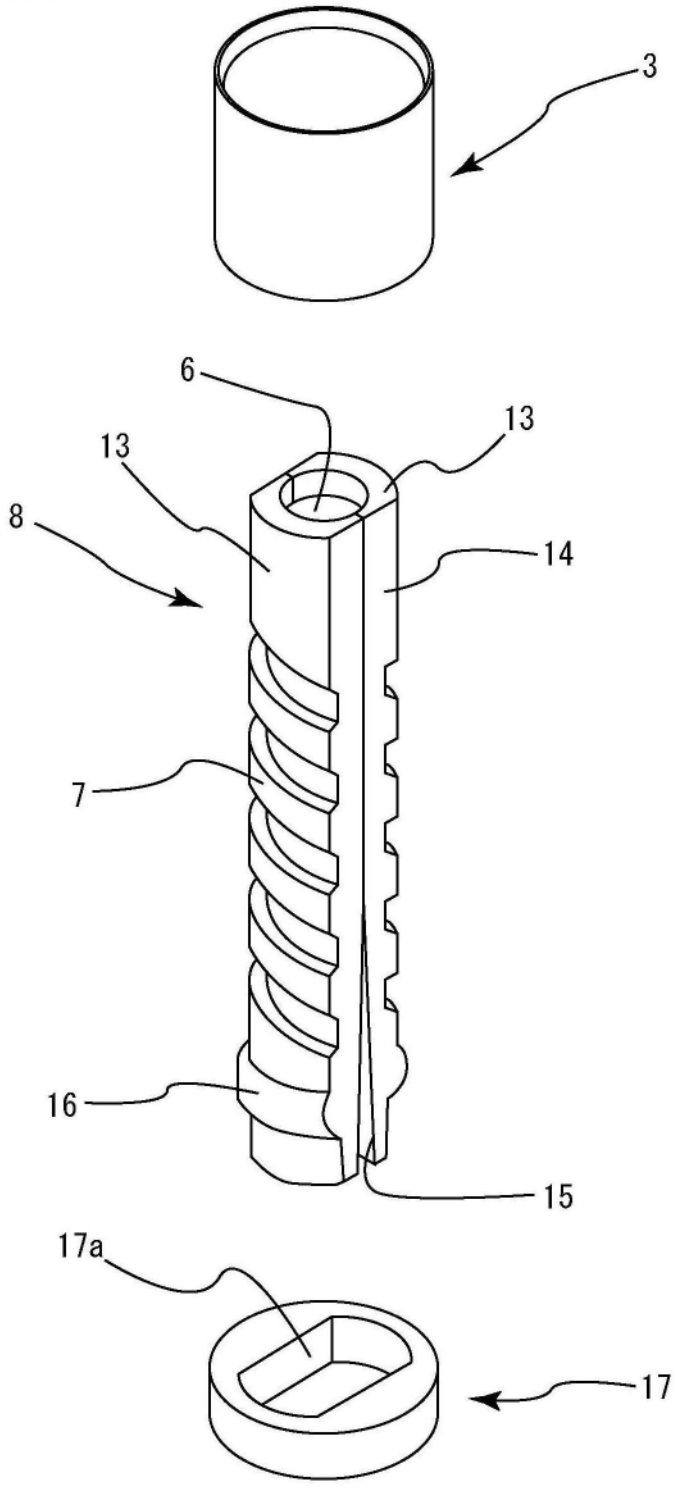


图4

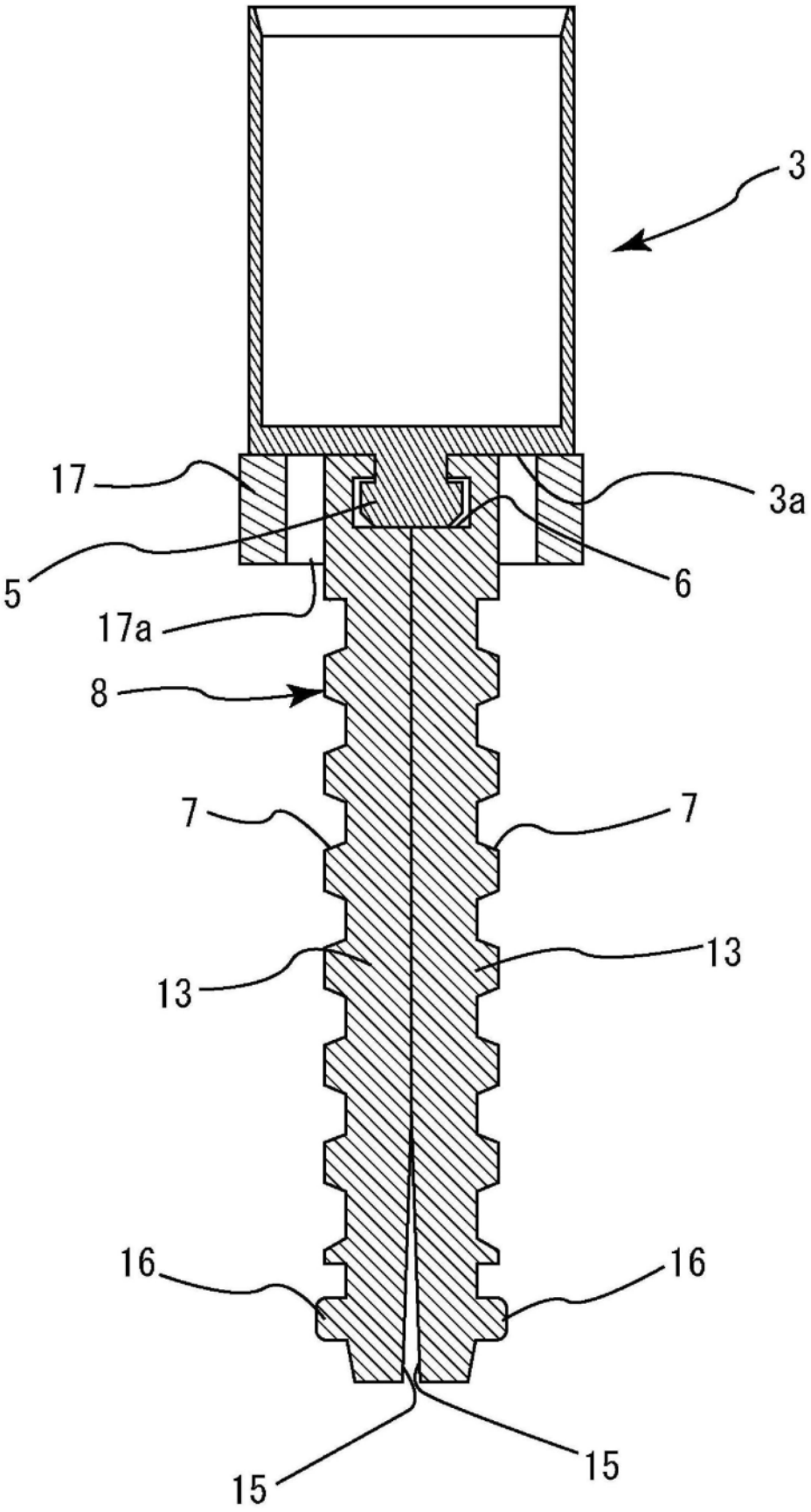


图5

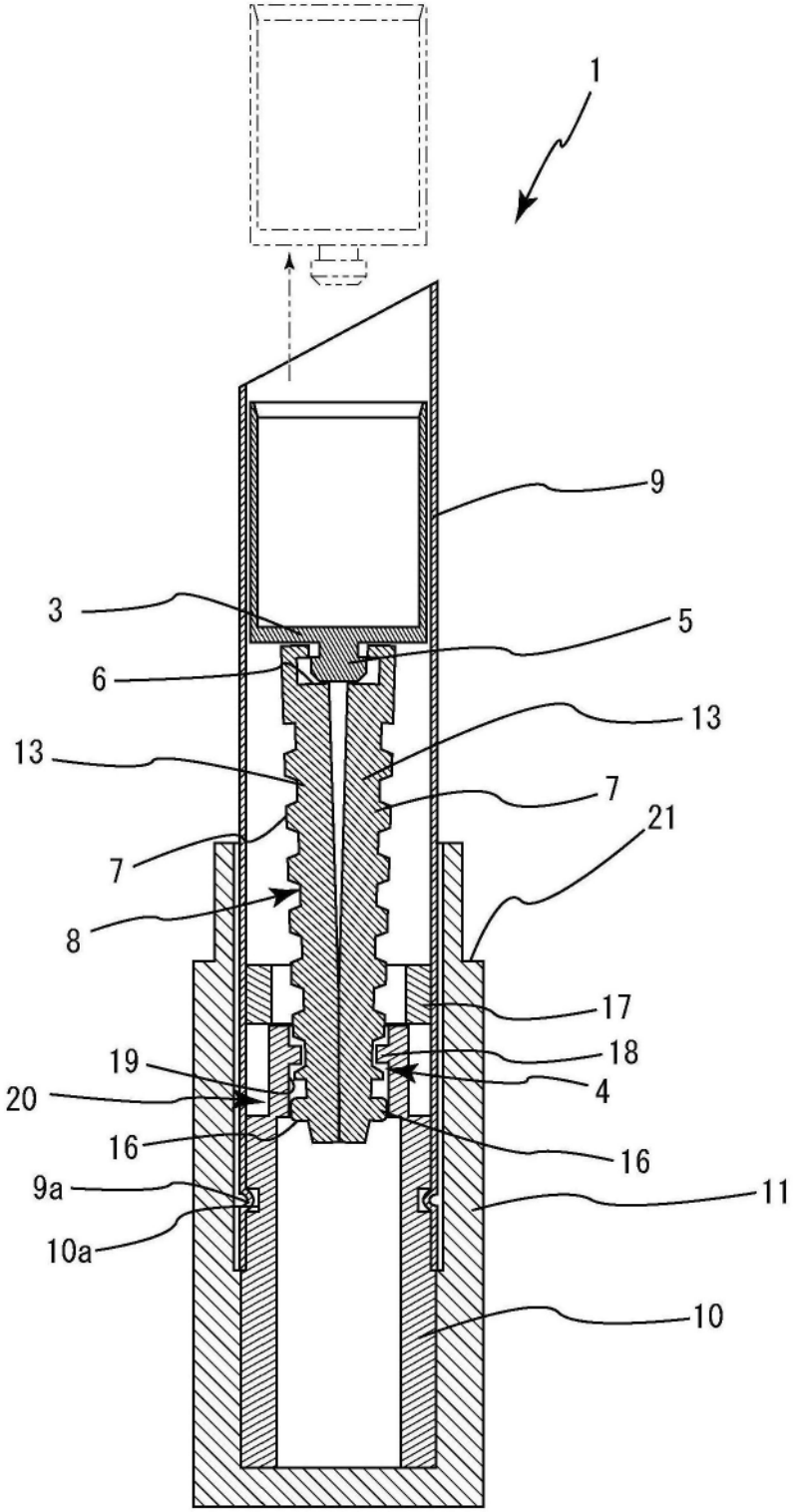


图6

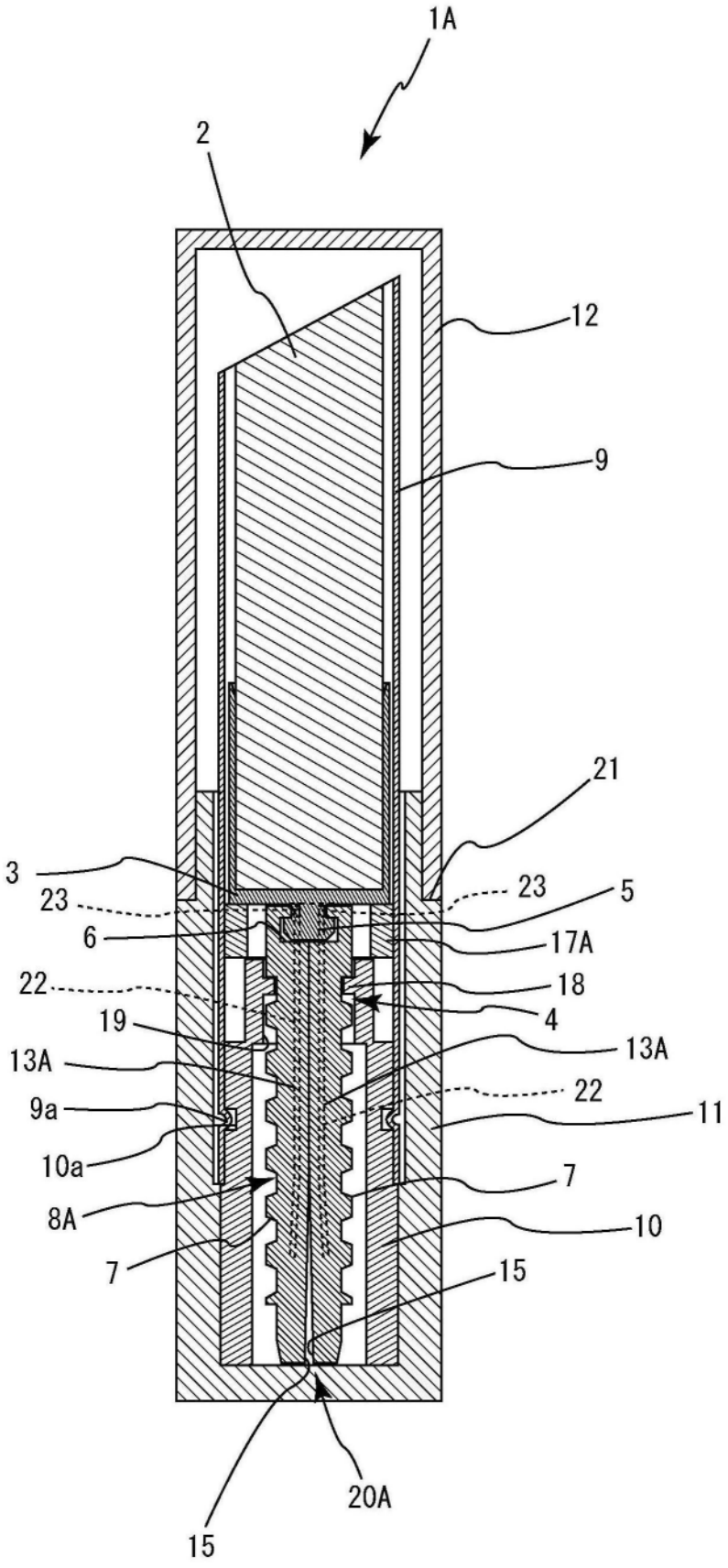

1A
2
12
9
21
3
23
23
5
6
17A
22
18
4
19
13A
13A
22
9a
11
10a
7
8A
10
7
15
20A
15

图7

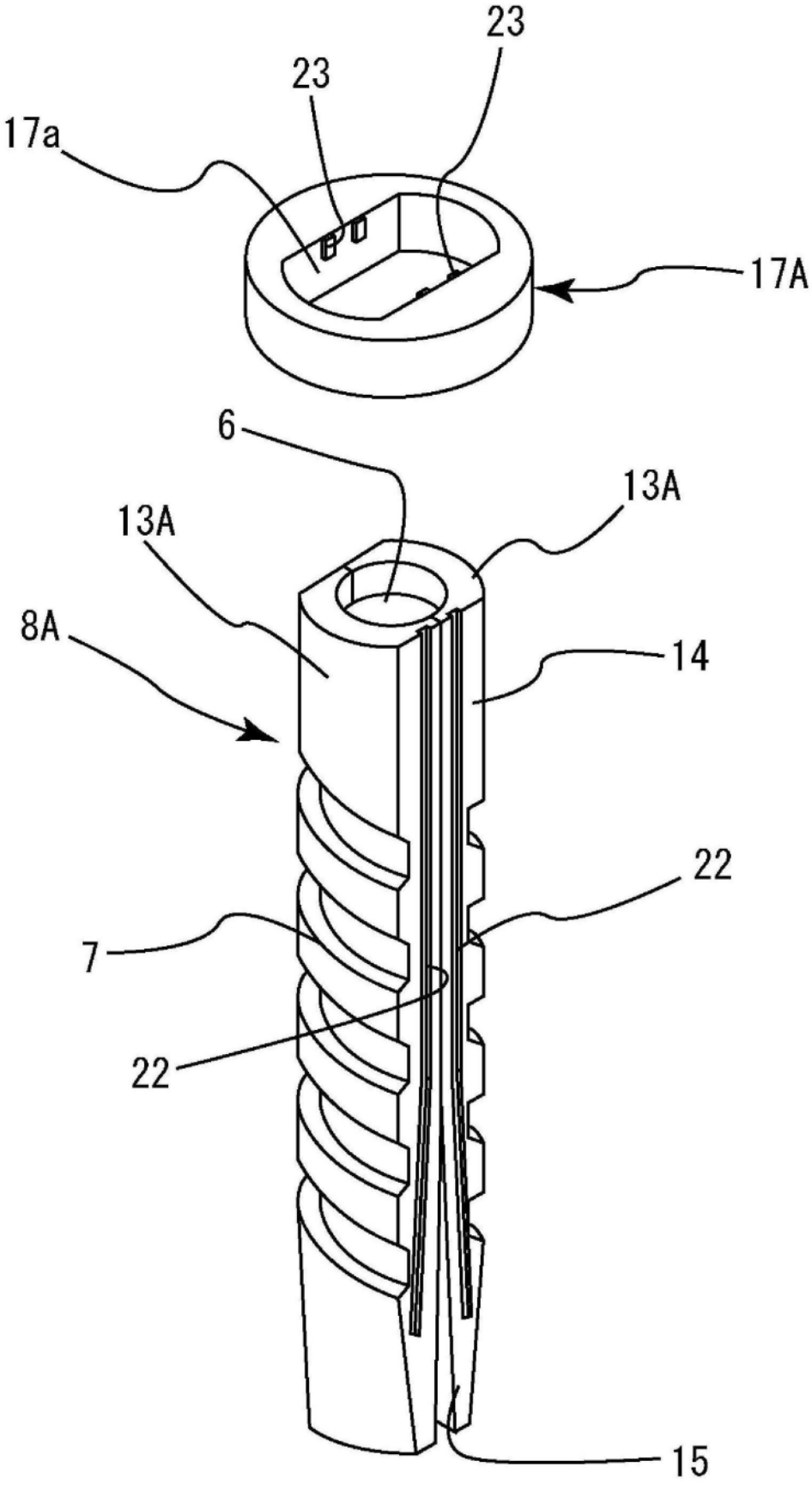


图8

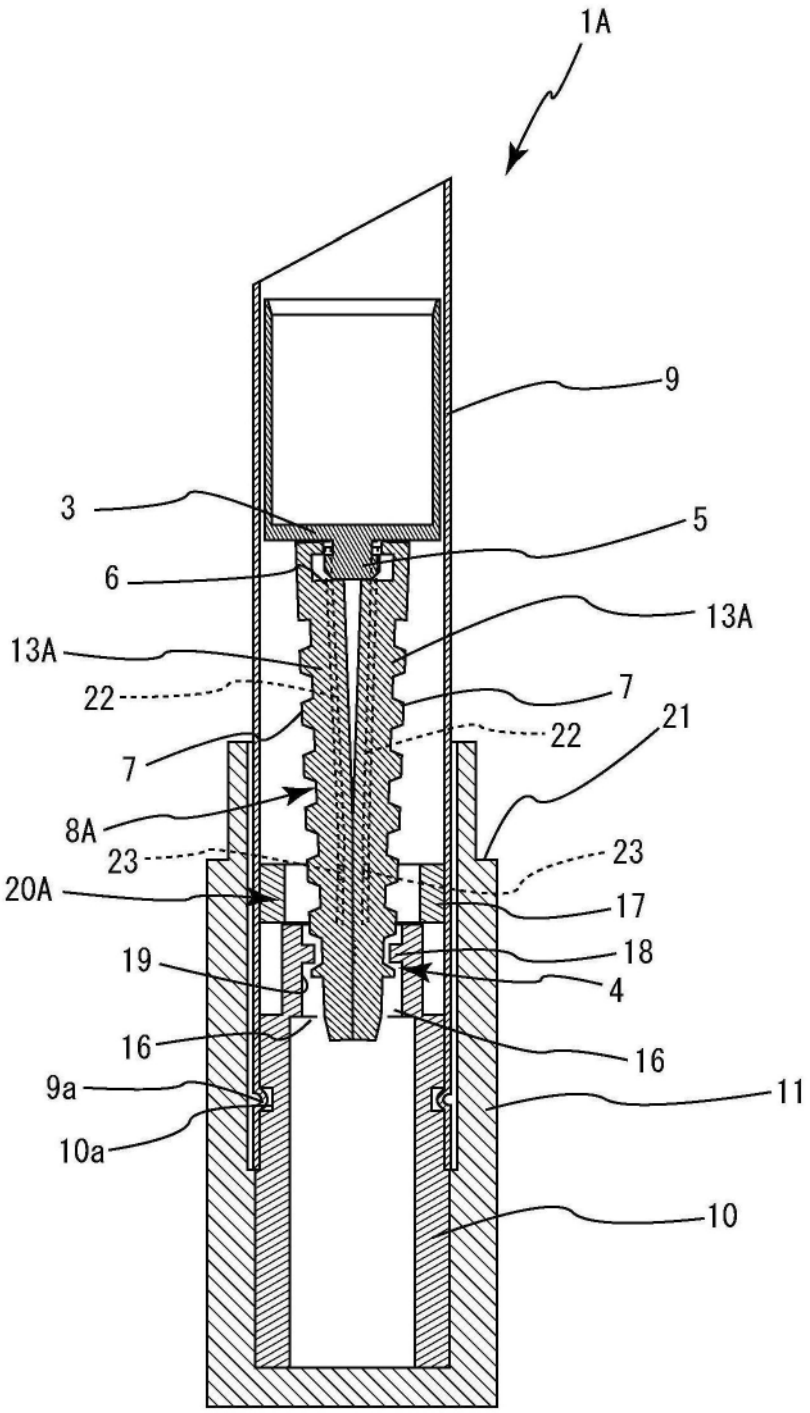


图9

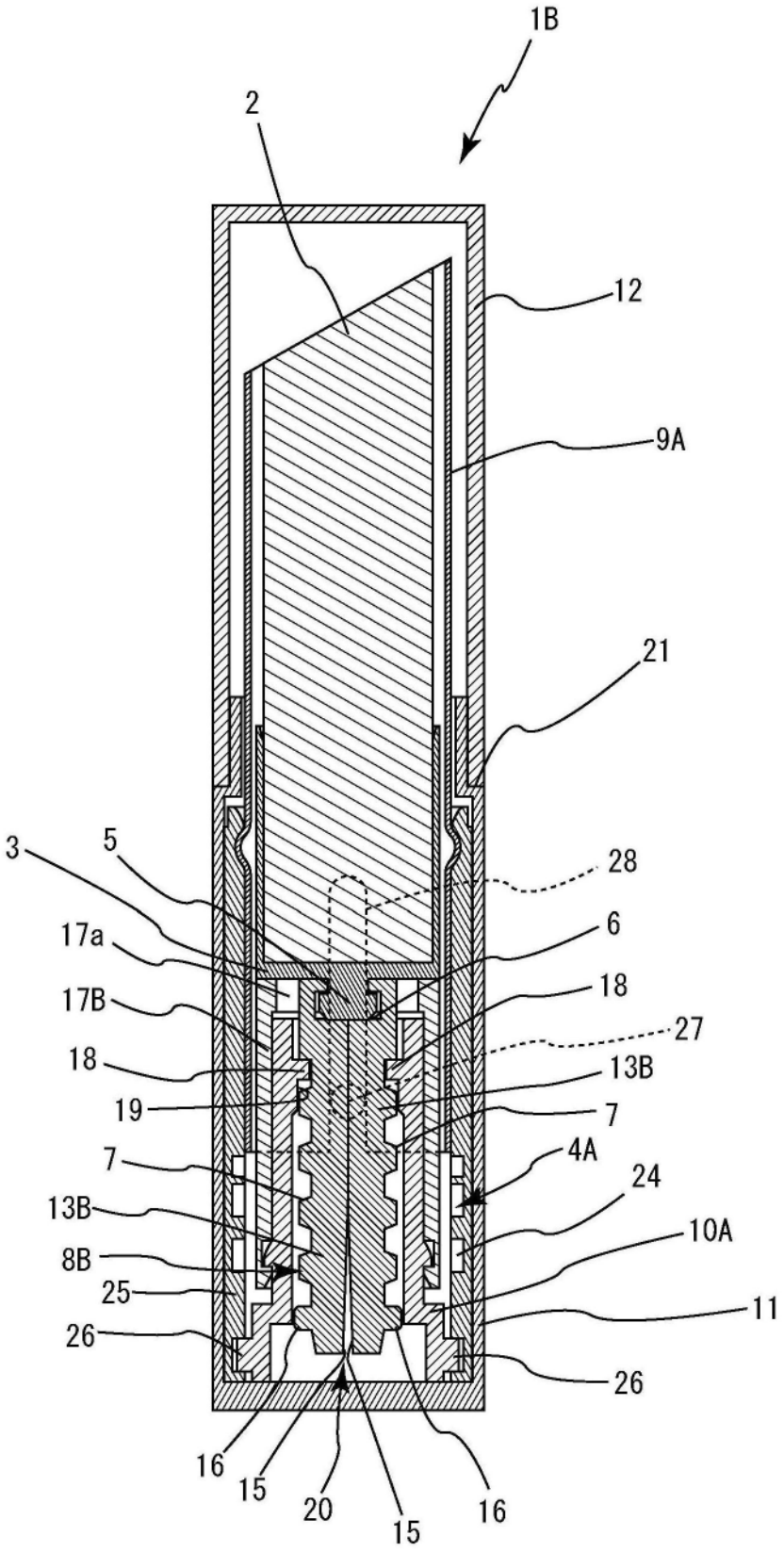

1B
2
12
9A
21
3
5
28
17a
6
17B
18
18
27
19
13B
7
7
4A
13B
24
8B
10A
25
11
26
26
16
15
20
15
16

图10

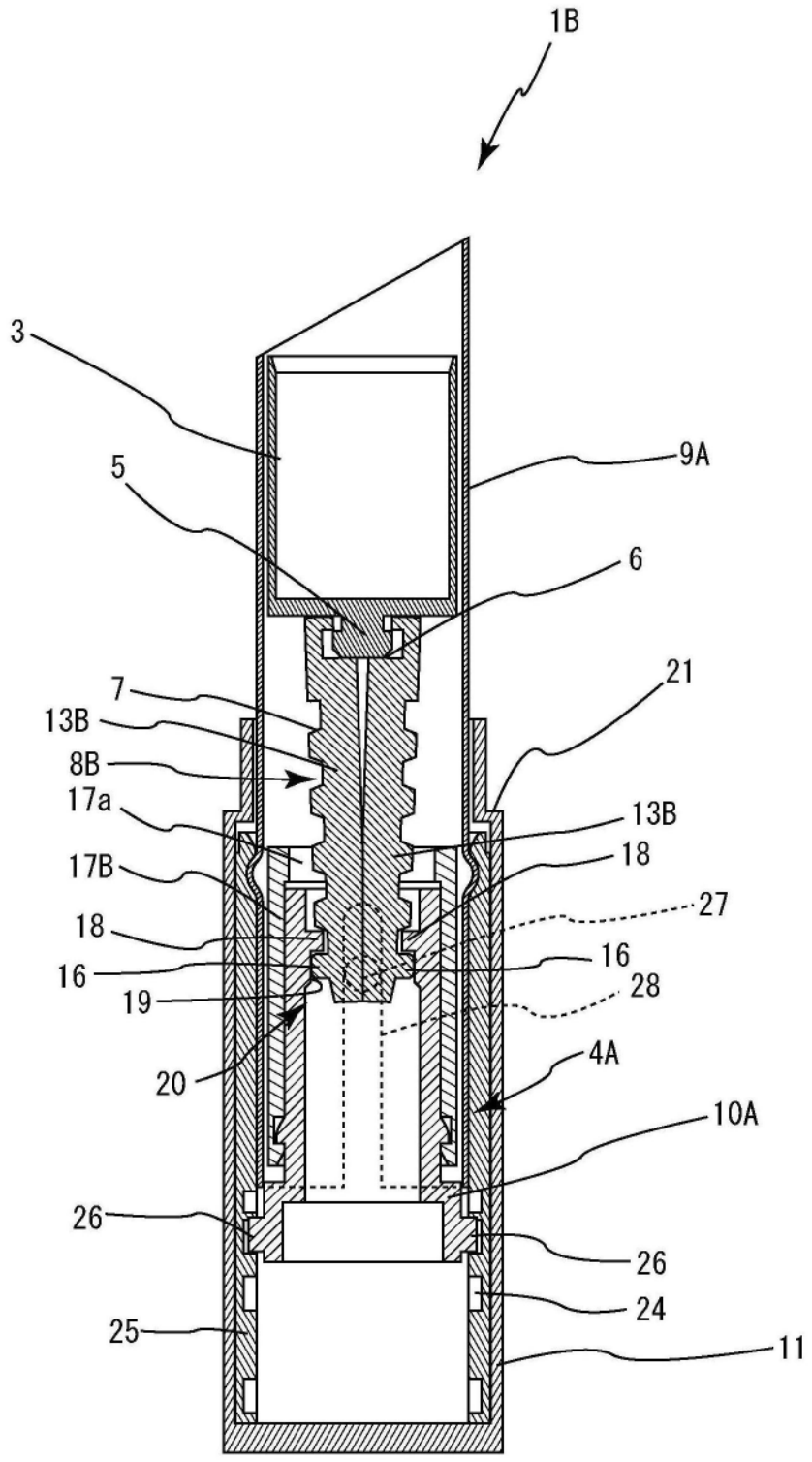

1B
3
5
9A
6
21
7
13B
8B
17a
13B
17B
18
18
27
16
16
28
19
20
4A
10A
26
26
24
25
11

图11

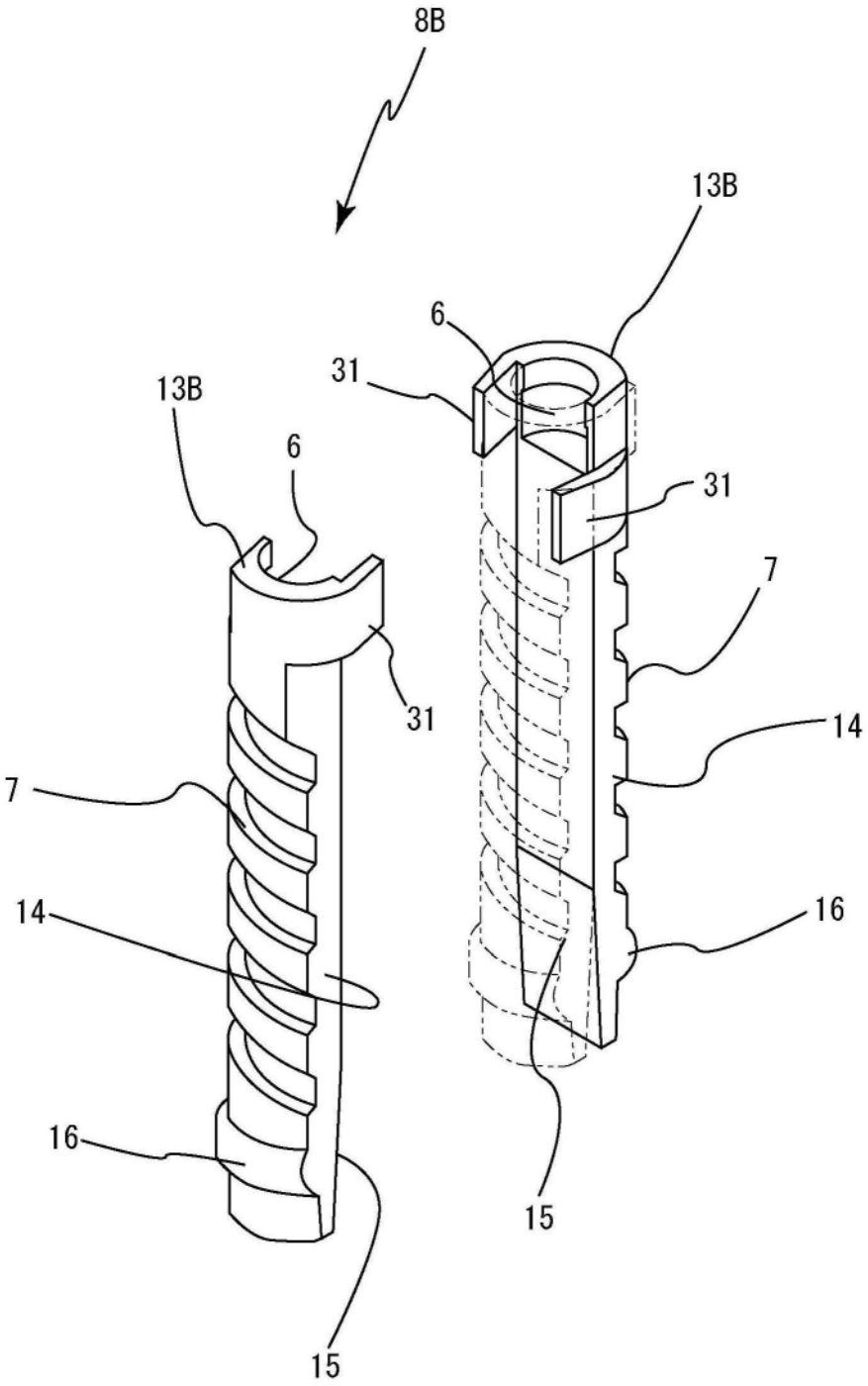


图12

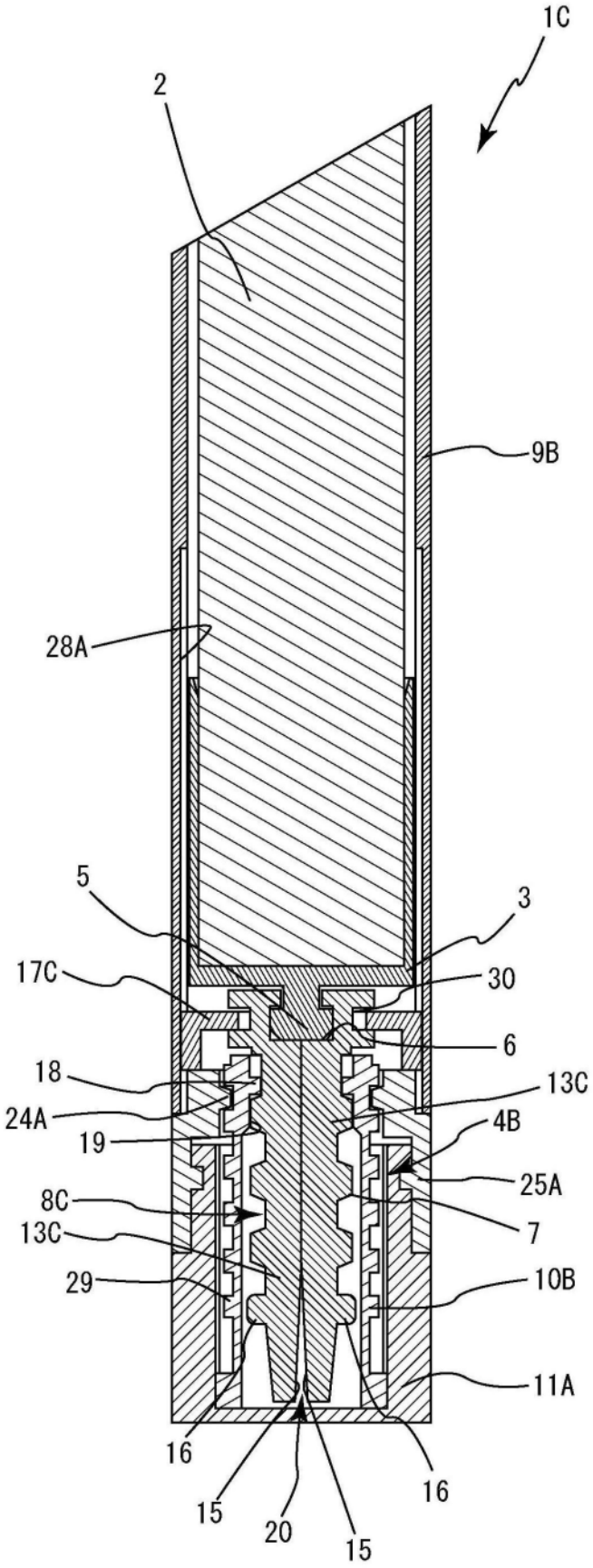

1C
2
9B
28A
5
3
17C
30
6
18
13C
24A
4B
19
25A
8C
7
13C
29
10B
11A
16
16
15
20
15

图13

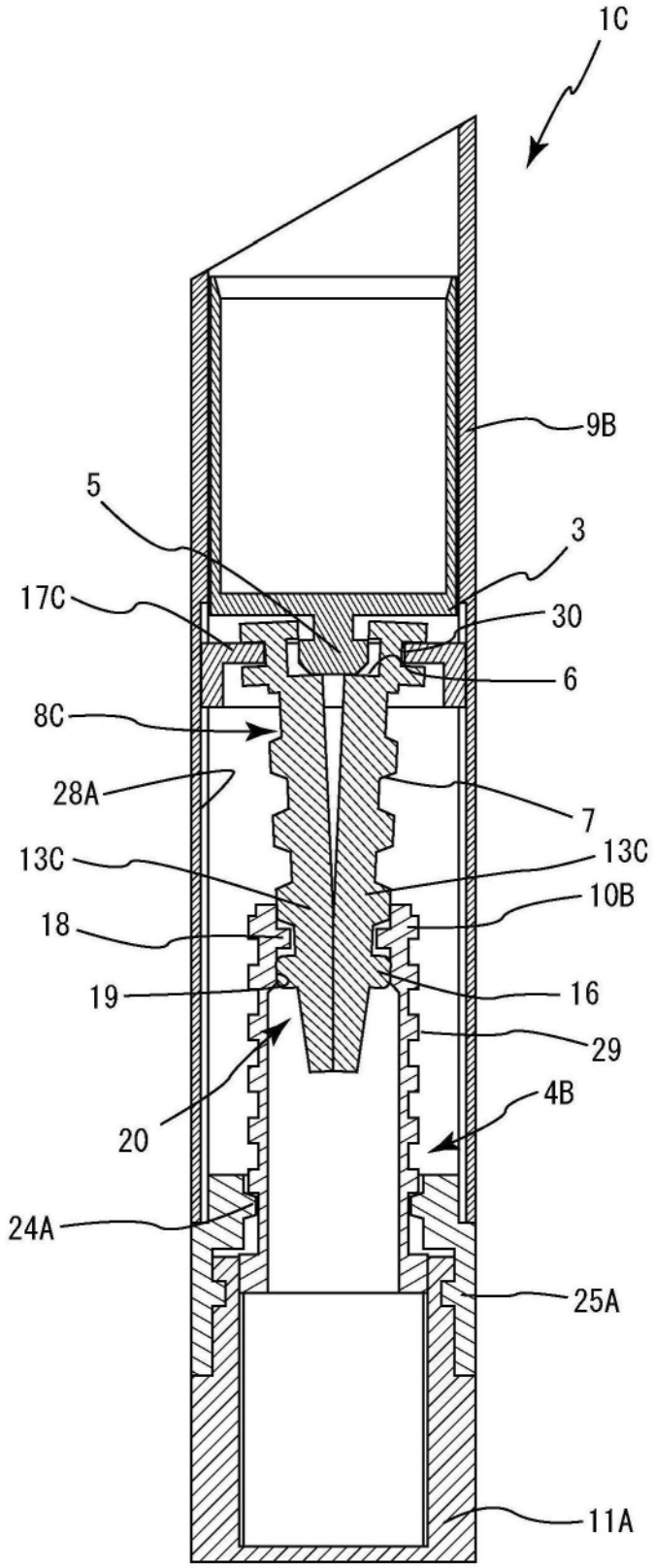


图14

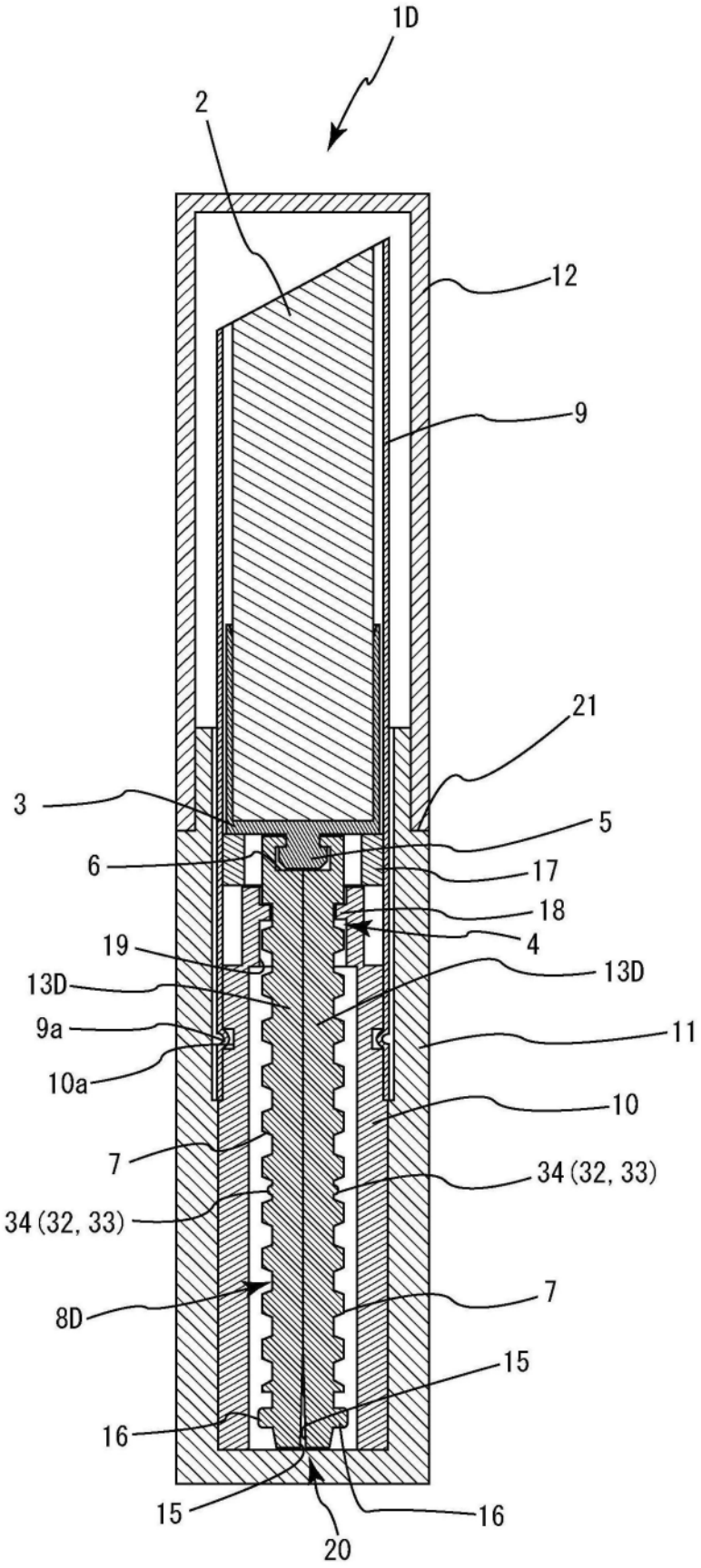

1D
2
12
9
21
3
5
6
17
18
4
19
13D
13D
9a
11
10a
10
7
34 (32, 33)
34 (32, 33)
8D
7
15
16
15
16
20

图15

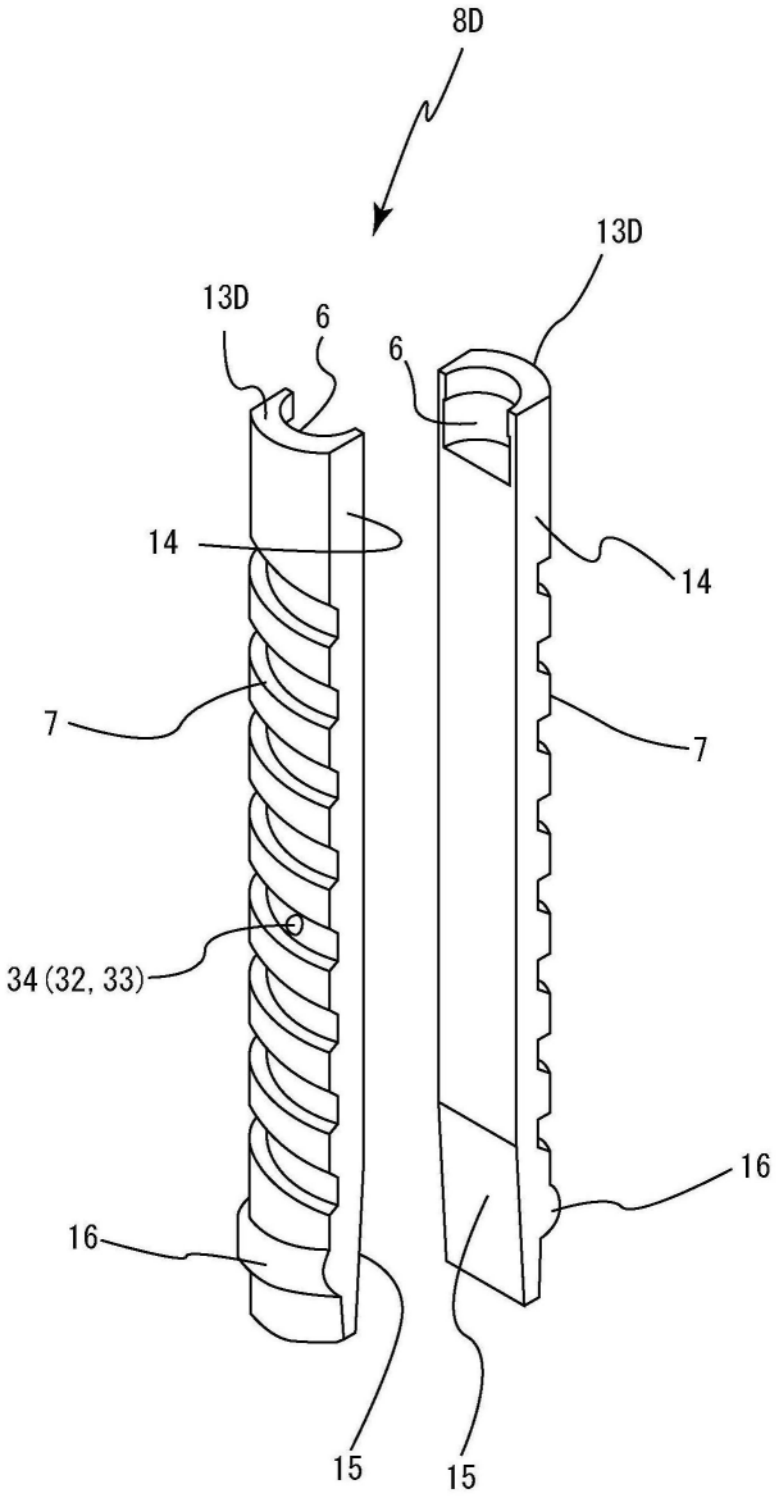


图16

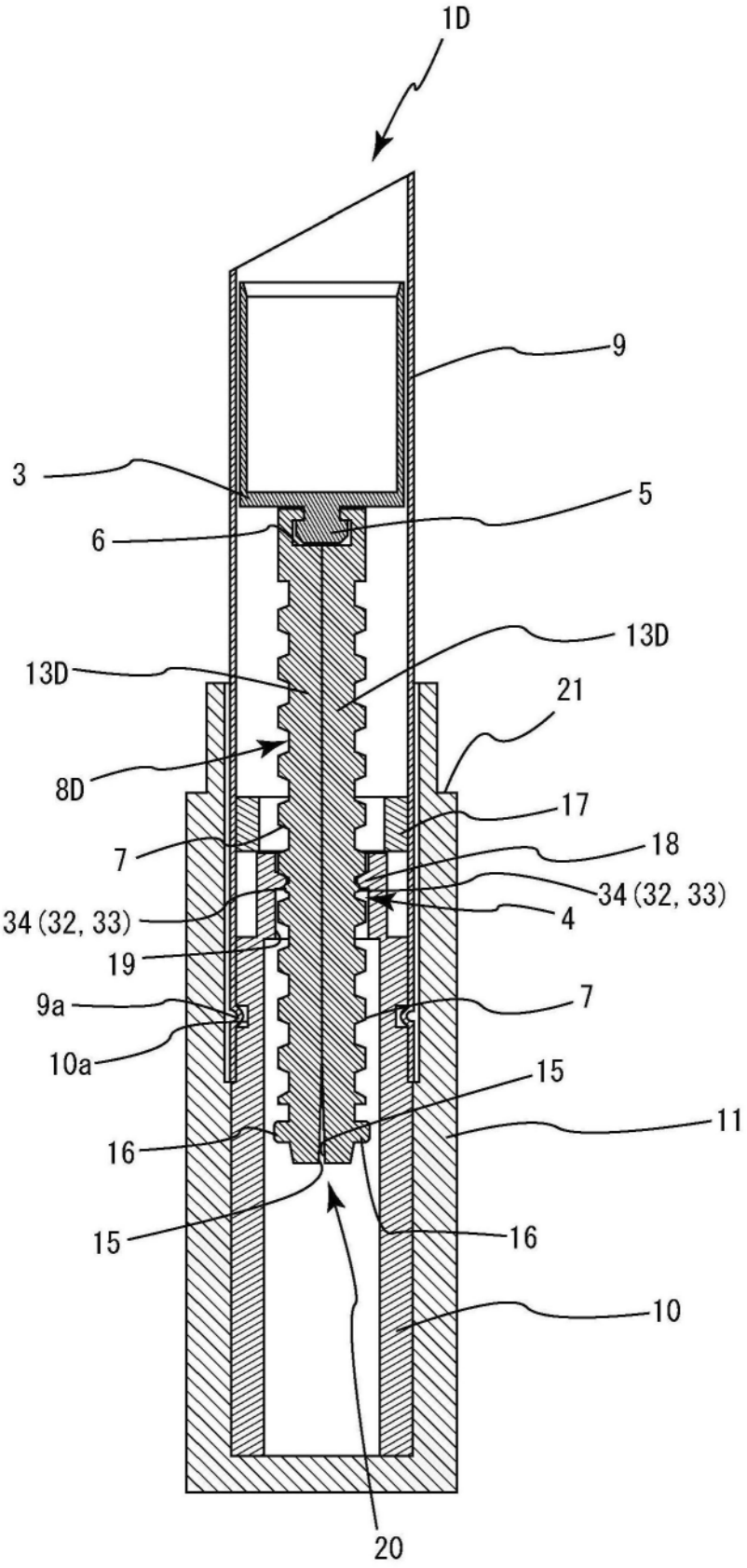

1D
9
3
5
6
13D
13D
21
8D
17
7
18
34 (32, 33)
4
34 (32, 33)
19
9a
7
10a
15
11
16
15
16
10
20

图17

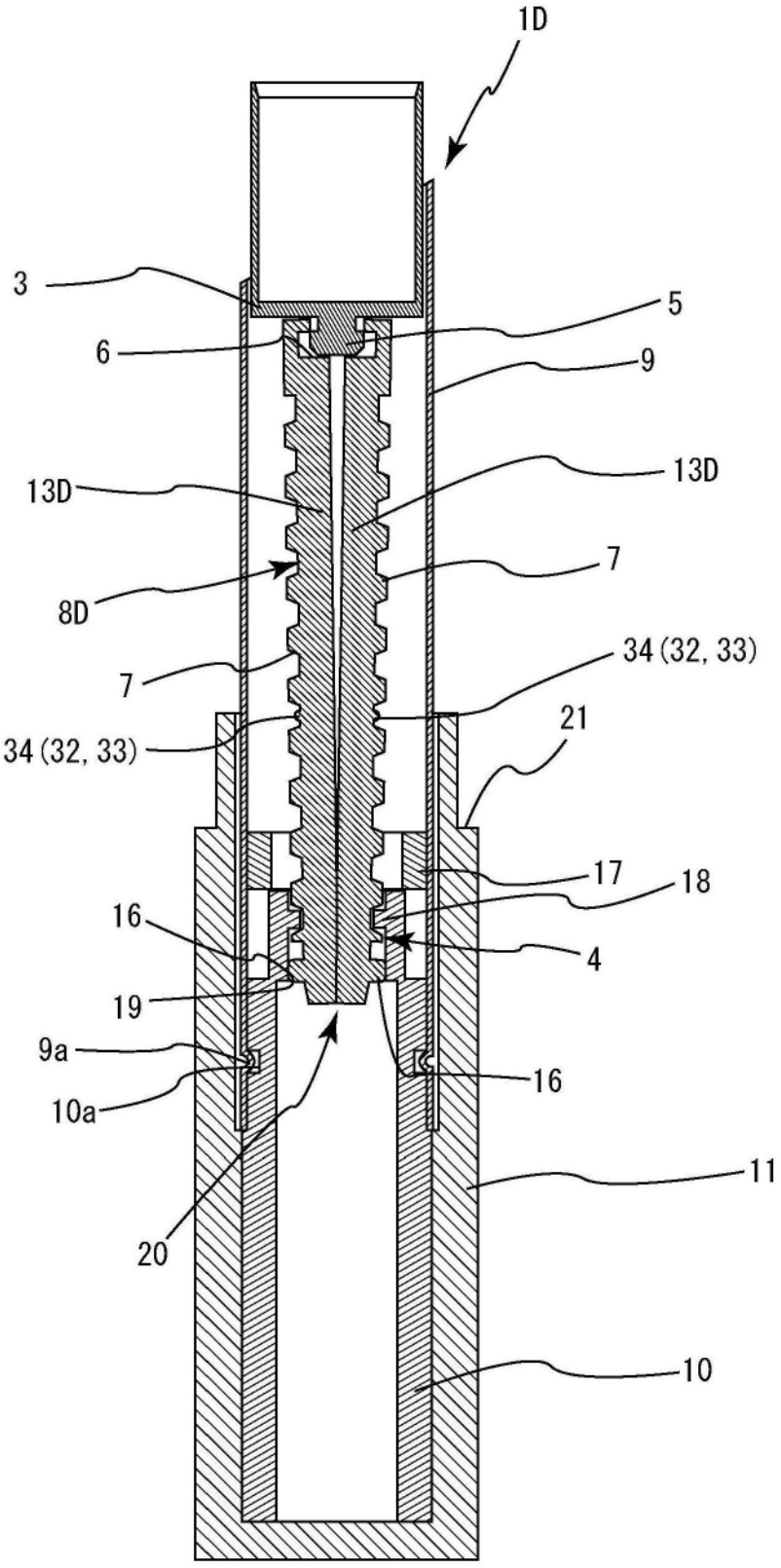

1D
3
5
6
9
13D
13D
7
8D
7
34(32, 33)
34(32, 33)
21
17
18
16
4
19
9a
16
10a
11
20
10

图18

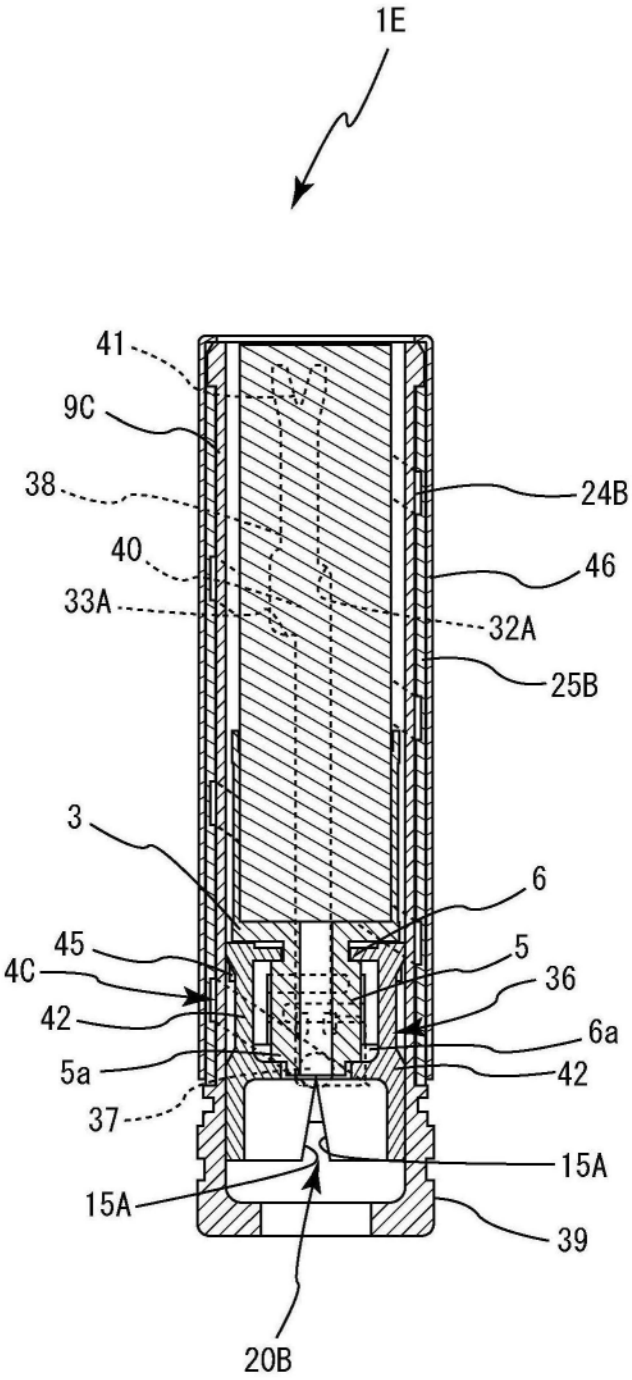

1E
41
9C
38
40
33A
24B
46
32A
25B
3
6
45
4C
42
5a
37
5
36
6a
42
15A
15A
39
20B

图19

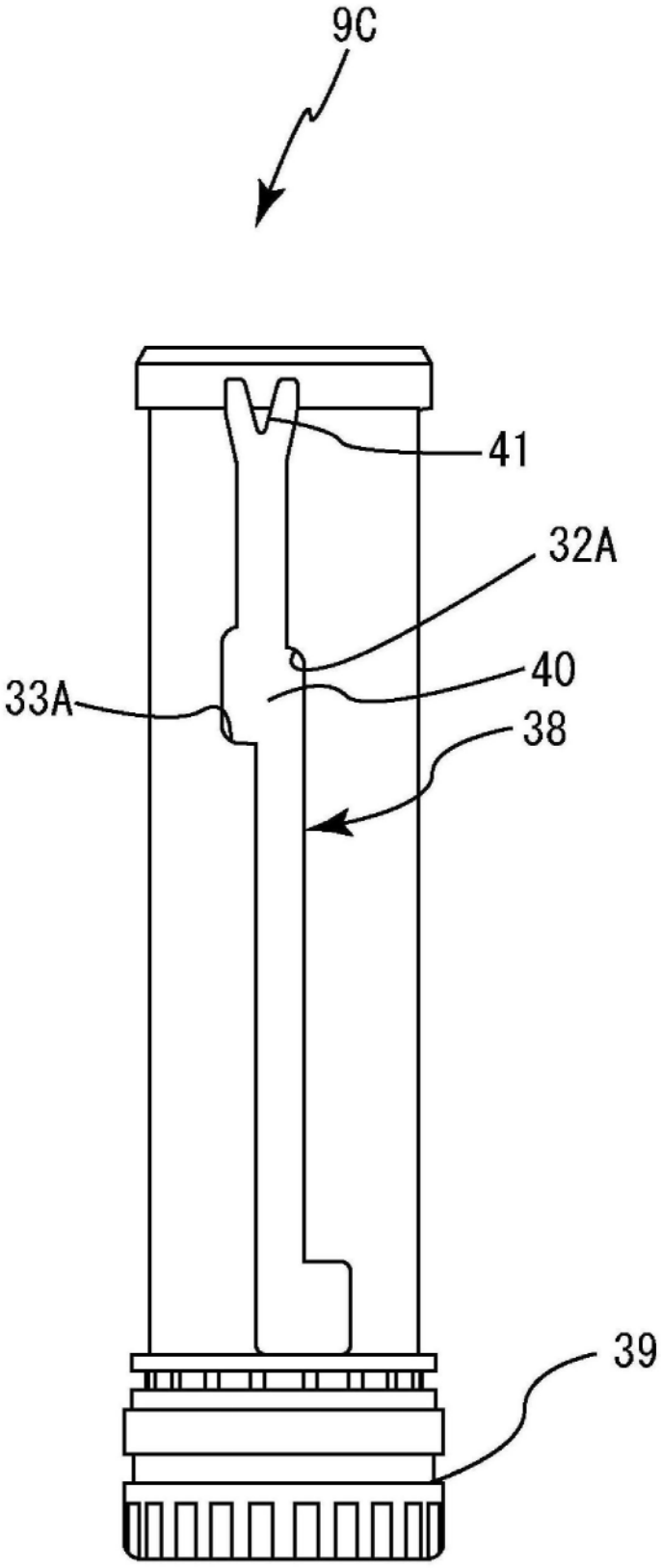


图20

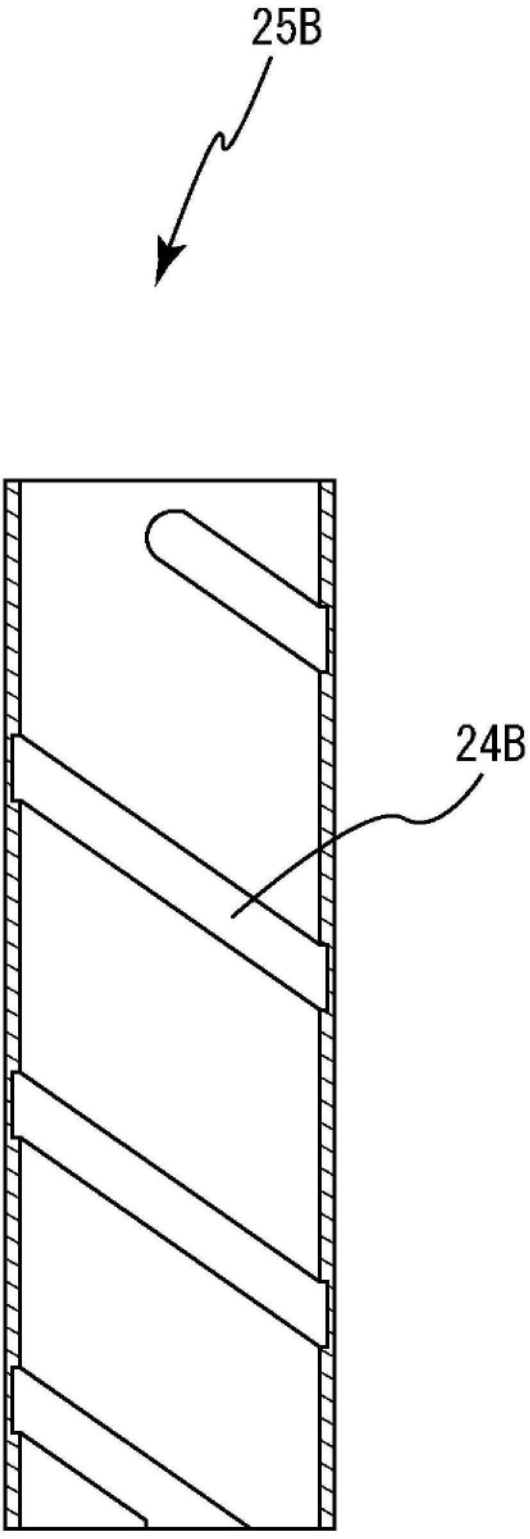


图21

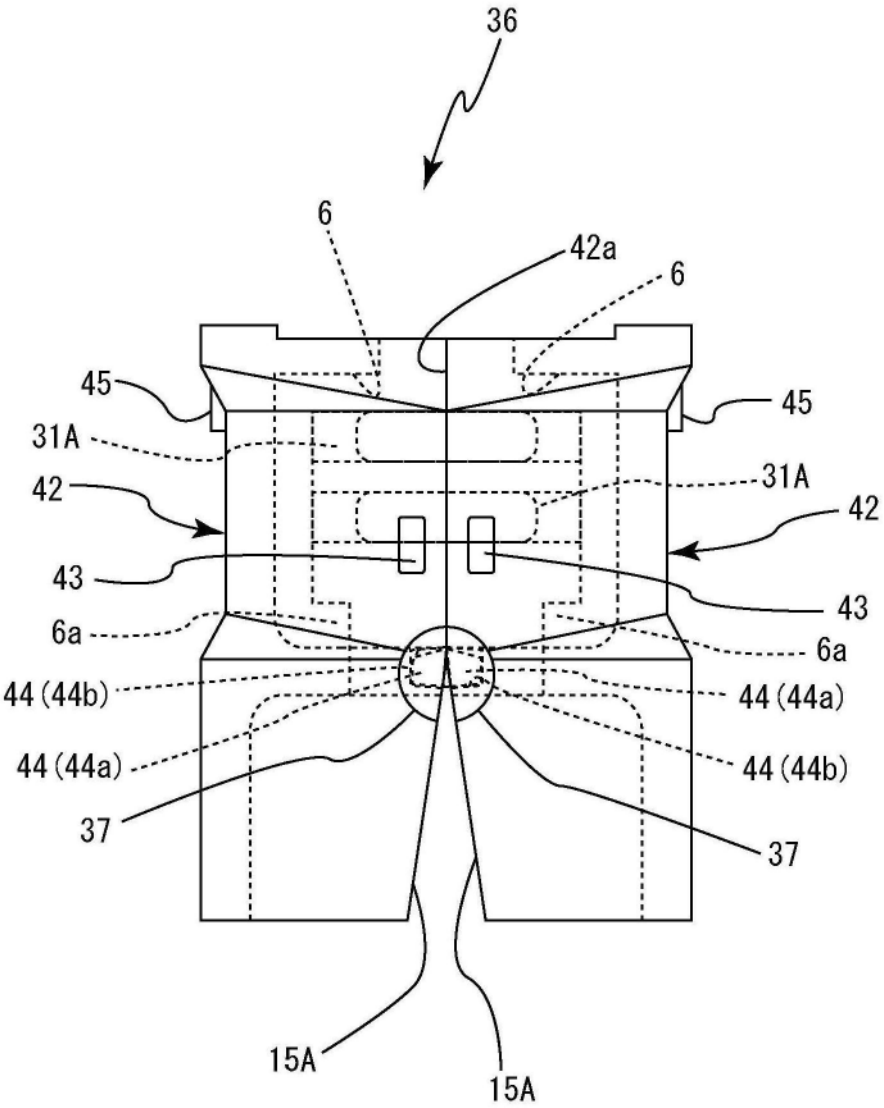

36
6
42a
6
45
45
31A
31A
42
42
43
43
6a
6a
44 (44b)
44 (44a)
44 (44a)
44 (44b)
37
37
15A
15A

图22

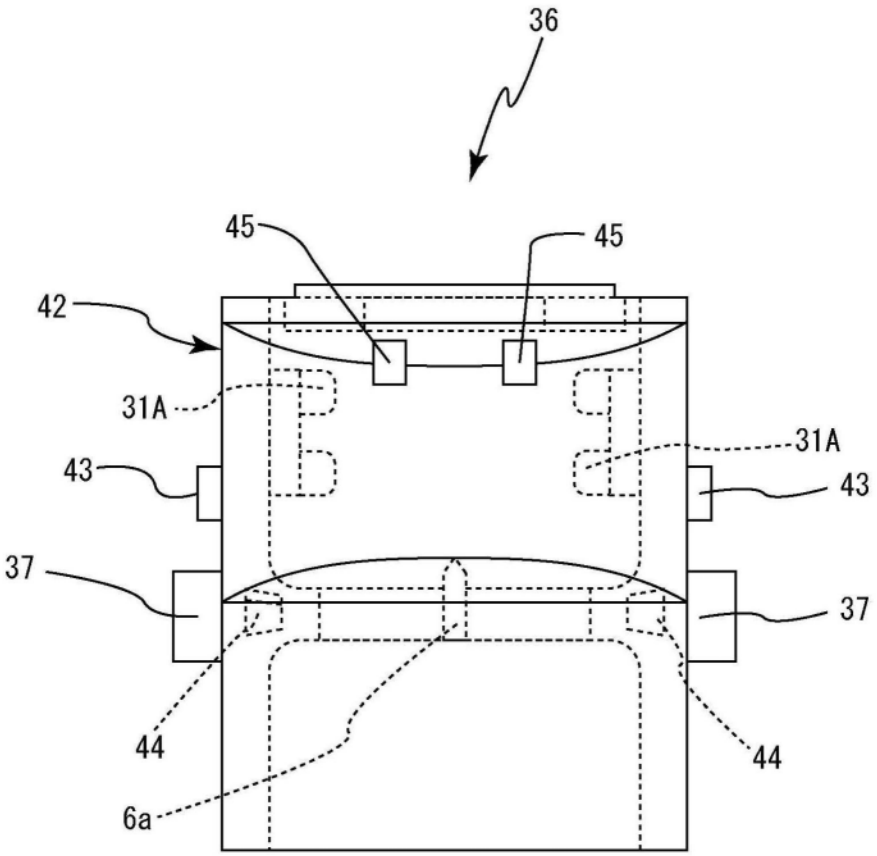


图23

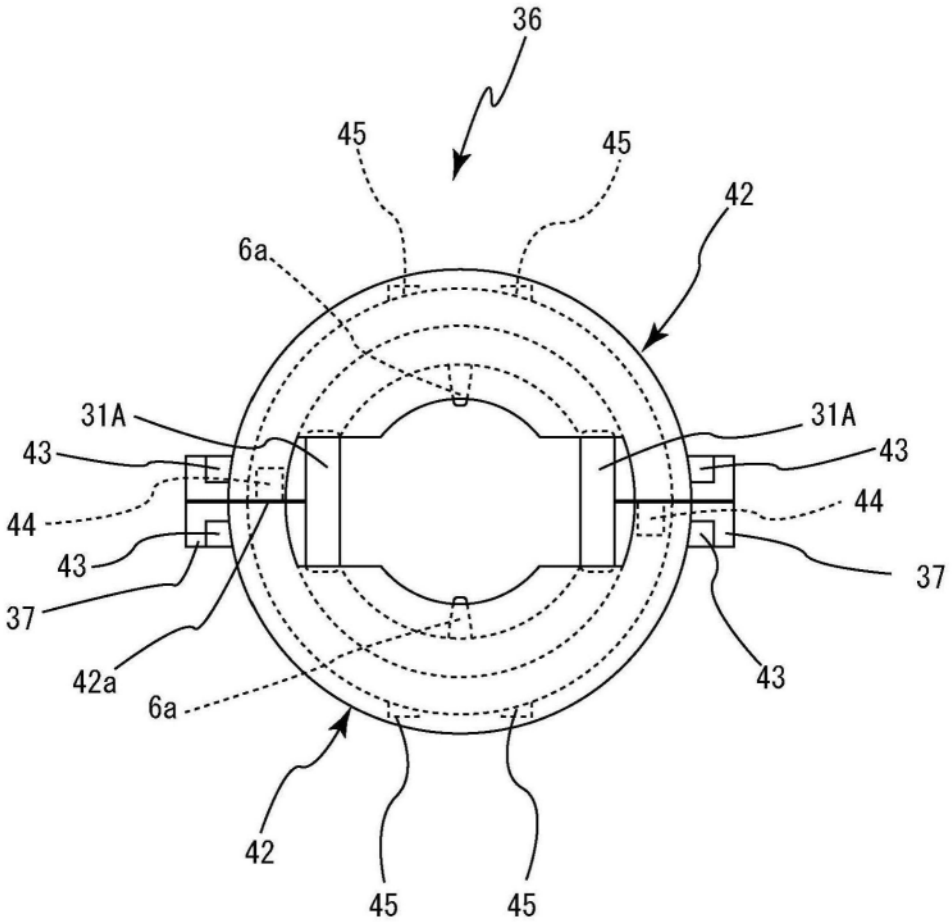


图24

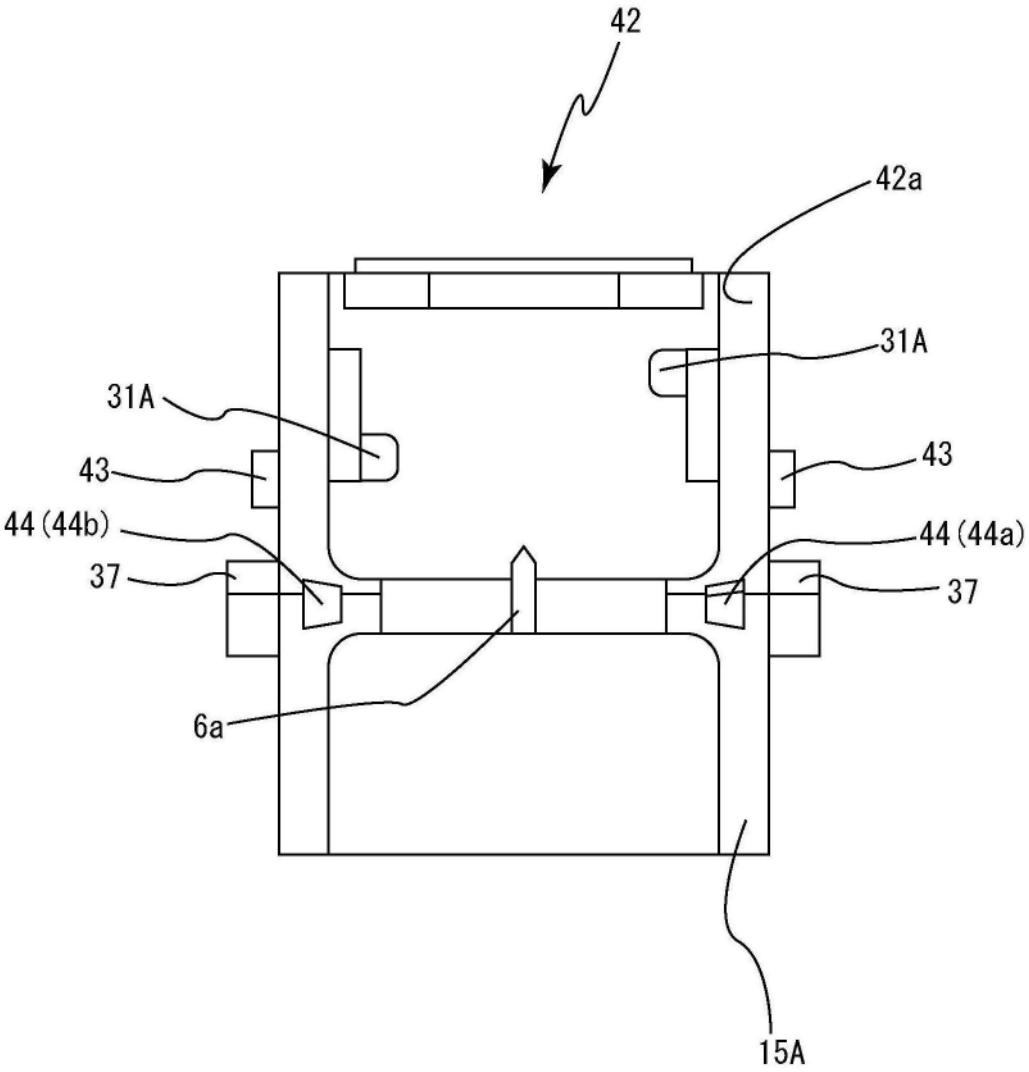


图25

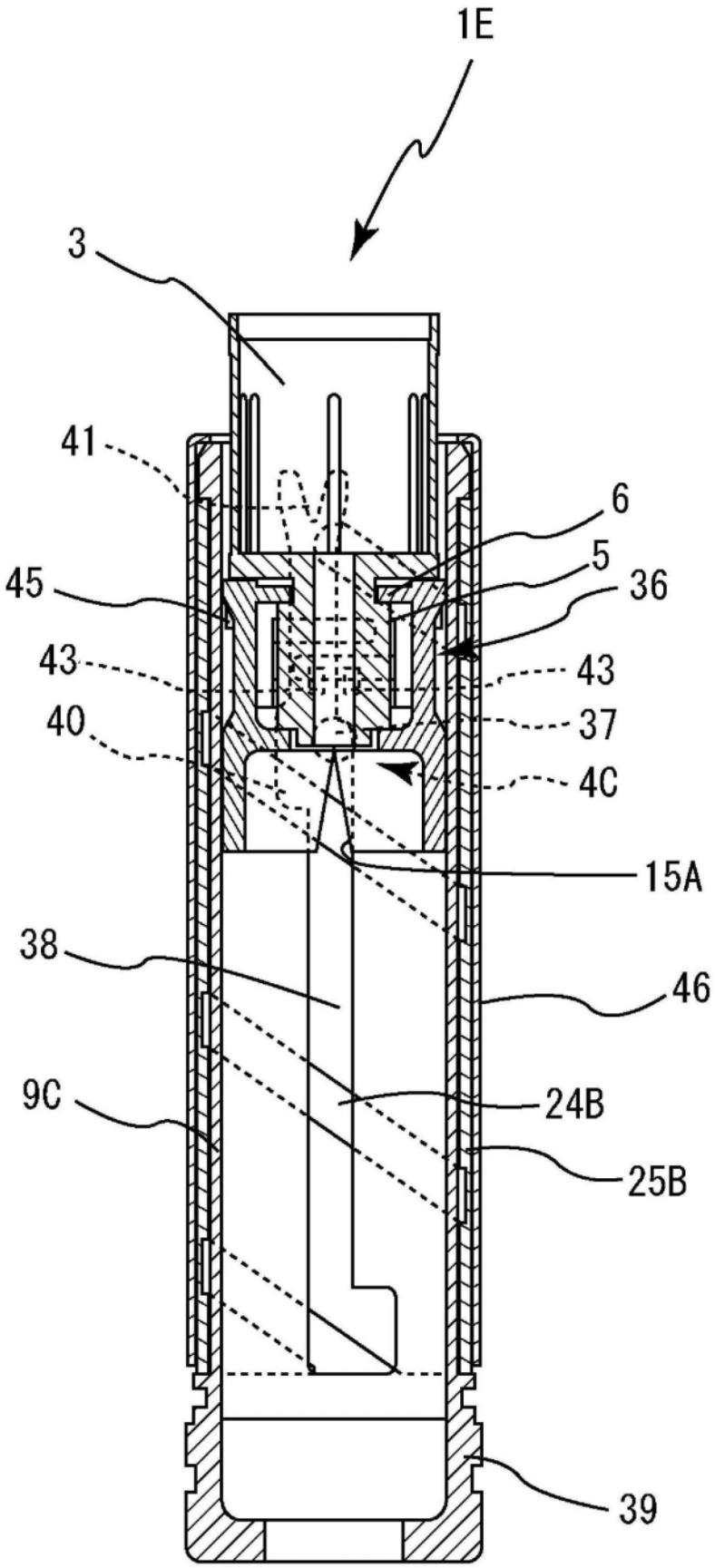


图26

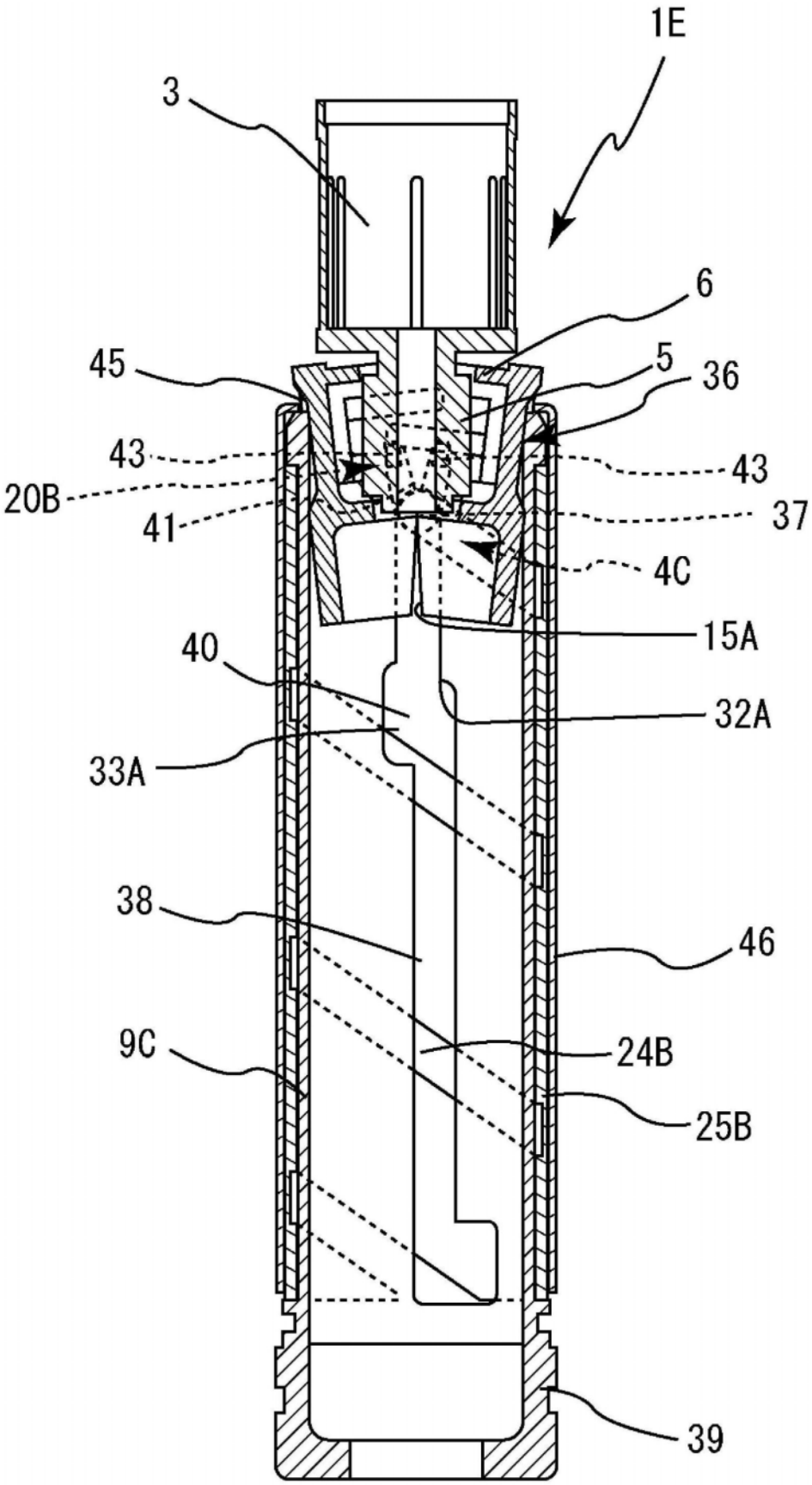


图27