



(21) 申请号 202321338529.5

(22) 申请日 2023.05.29

(73) 专利权人 安徽隆盛制衣有限公司

地址 236000 安徽省阜阳市临泉县经开区
建设路东侧规划现代路南侧1#仓库

(72) 发明人 冯守东 冯守朋 顾俊霞 顾丽
辛丹丹 张凤

(74) 专利代理机构 北京智行阳光知识产权代理
事务所(普通合伙) 11738

专利代理师 林崇

(51) Int. Cl.

D06C 15/08 (2006.01)

D06H 1/00 (2006.01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

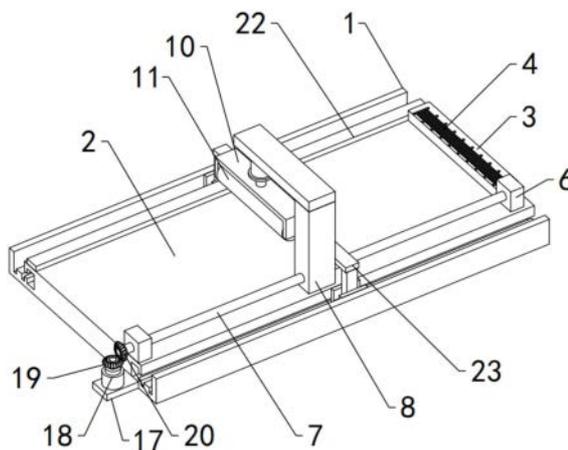
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种服装生产用服装展平机

(57) 摘要

本实用新型涉及一种服装生产用服装展平机,包括展平机主体,展平机主体包括展平台,展平台上设有限位板,限位板顶部设有刻度线,限位板底部设有橡胶齿牙,展平台上设有固定块,两个固定块之间转动设有驱动螺杆,驱动螺杆上螺纹连接设有支撑架,支撑架上设有驱动气缸,驱动气缸上设有展平架,展平架上设有展平辊,展平架的一端设有展平电机,通过在限位板上设置刻度线,便于对服装限位处进行丈量,通过设置限位板和橡胶齿牙,便于在展平时固定服装的一端,提高了展平机的实用性,通过设置支撑架和驱动螺杆,便于对展平辊进行移动,通过展平电机带动展平辊转动,进而对服装进行高效展平,提高了展平效率和展平效果。



1. 一种服装生产用服装展平机,包括展平机主体(1),其特征在于:所述展平机主体(1)包括展平台(2),所述展平台(2)上设有限位板(3),所述限位板(3)顶部设有刻度线(4),所述限位板(3)底部设有橡胶齿牙(5),所述展平台(2)上设有固定块(6),所述固定块(6)设置有两个且两个所述固定块(6)之间转动设有驱动螺杆(7),所述驱动螺杆(7)上螺纹连接有支撑架(8),所述支撑架(8)上设有驱动气缸(9),所述驱动气缸(9)上设有展平架(10),所述展平架(10)上设有展平辊(11),所述展平架(10)的一端设有展平电机(12),所述展平台(2)上设有丈量装置。

2. 根据权利要求1所述的一种服装生产用服装展平机,其特征在于:所述展平台(2)上设有限位槽(13),所述限位板(3)的底部设有限位杆(14),所述限位杆(14)伸入限位槽(13)内且固定设有限位片(15),所述限位片(15)与限位槽(13)之间设有限位弹簧(16)。

3. 根据权利要求1所述的一种服装生产用服装展平机,其特征在于:所述展平台(2)的一侧设有支撑板(17),所述支撑板(17)上设有驱动电机(18),所述驱动电机(18)的电机轴上设有第一锥齿轮(19),所述驱动螺杆(7)上设置有与第一锥齿轮(19)配合的第二锥齿轮(20)。

4. 根据权利要求1所述的一种服装生产用服装展平机,其特征在于:所述展平辊(11)内设有加热管(21)。

5. 根据权利要求1所述的一种服装生产用服装展平机,其特征在于:所述丈量装置包括第一丈量尺(22)和第二丈量尺(23),所述第一丈量尺(22)设置在所述展平台(2)纵向的一侧,所述第二丈量尺(23)设置在所述支撑架(8)的一侧。

6. 根据权利要求5所述的一种服装生产用服装展平机,其特征在于:所述第二丈量尺(23)的底部设有工字限位块(24),所述展平台(2)上设有限位滑槽(25)。

7. 根据权利要求6所述的一种服装生产用服装展平机,其特征在于:所述工字限位块(24)的一侧设有滚动滑块(26),所述限位滑槽(25)的一侧设有滚动滑槽(27)。

一种服装生产用服装展平机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及服装生产技术领域,具体为一种服装生产用服装展平机。

背景技术

[0002] 服装在进行生产的时候,需要使用布料进行制作,布料在从布料生产厂家运输到服装生产厂家的时候,一般都是将布料卷成柱状的进行运输,运动服装生产厂,在进行生产的服装的时候,需要将布料进行展平,然后再进行裁剪,布料在进行展平的时候,都是使用人工进行拉长,然后将布料整理平整,最后在进行裁剪,使用人工展平,浪费了大量的时间和人工,具有工作强度大、时间长、效率低的缺陷,同时在进行服装加工时,还需要进行裁剪熨烫等工序,需要用到熨烫辊和丈量尺等工具,但是现有的服装生产工具无法将服装生产工序整合,降低了服装生产工具的实用性。

实用新型内容

[0003] (一)解决的技术问题

[0004] 针对现有技术中存在的问题,本实用新型提供了一种服装生产用服装展平机,以解决背景技术中提到的技术问题。

[0005] (二)技术方案

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种服装生产用服装展平机,包括展平机主体,所述展平机主体包括展平台,所述展平台上设有限位板,所述限位板顶部设有刻度线,所述限位板底部设有橡胶齿牙,所述展平台上设有固定块,所述固定块设置有两个且两个所述固定块之间转动设有驱动螺杆,所述驱动螺杆上螺纹连接设有支撑架,所述支撑架上设有驱动气缸,所述驱动气缸上设有展平架,所述展平架上设有展平辊,所述展平架的一端设有展平电机,所述展平台上设有丈量装置,通过在限位板上设置刻度线,便于对服装限位处进行丈量,通过设置限位板和橡胶齿牙,便于在展平时固定服装的一端,提高了展平机的实用性,通过设置支撑架和驱动螺杆,便于对展平辊进行移动,通过设置驱动气缸调整展平辊的高度,通过展平电机带动展平辊转动,进而对服装进行高效展平,提高了展平效率和展平效果。

[0007] 优选的是,所述展平台上设有限位槽,所述限位板的底部设有限位杆,所述限位杆伸入限位槽内且固定设有限位片,所述限位片与限位槽之间设有限位弹簧,通过设置限位杆、限位片和限位弹簧,使限位板具有持续稳定相向压紧的力,进而固定服装的一端,便于对服装进行展平。

[0008] 在进一步中优选的是,所述展平台的一侧设有支撑板,所述支撑板上设有驱动电机,所述驱动电机的电机轴上设有第一锥齿轮,所述驱动螺杆上设置有与第一锥齿轮配合的第二锥齿轮,通过驱动电机带动第一锥齿轮转动,进而带动第二锥齿轮和驱动螺杆转动。

[0009] 在进一步中优选的是,所述展平辊内设有加热管,通过设置加热管,便于在对服装进行展平的同时,对服装进行熨烫。

[0010] 在进一步中优选的是,所述丈量装置包括第一丈量尺和第二丈量尺,所述第一丈量尺设置在所述展平台纵向的一侧,所述第二丈量尺设置在所述支撑架的一侧,通过设置第一丈量尺和第二丈量尺,便于在服装展平时对服装进行丈量,提高了展平机的实用性。

[0011] 在进一步中优选的是,所述第二丈量尺的底部设有工字限位块,所述展平台上设有限位滑槽,通过设置工字限位块和限位滑槽,便于限制第二丈量尺的移动方向。

[0012] 在进一步中优选的是,所述工字限位块的一侧设有滚动滑块,所述限位滑槽的一侧设有滚动滑槽,通过设置滚动滑块和滚动滑槽,便于带动第二丈量尺进行移动。

[0013] (三)有益效果

[0014] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种服装生产用服装展平机,具备以下有益效果:

[0015] 1、本实用新型中,通过设置限位杆、限位片和限位弹簧,使限位板具有持续稳定相向压紧的力,进而固定服装的一端,便于对服装进行展平,通过在限位板上设置刻度线,便于对服装限位处进行丈量,通过设置限位板和橡胶齿牙,便于在展平时固定服装的一端,提高了展平机的实用性。

[0016] 2、本实用新型中,通过设置支撑架和驱动螺杆,便于对展平辊进行移动,通过设置驱动气缸调整展平辊的高度,通过展平电机带动展平辊转动,进而对服装进行高效展平,提高了展平效率和展平效果,通过设置加热管,便于在对服装进行展平的同时,对服装进行熨烫。

[0017] 3、本实用新型中,通过设置第一丈量尺和第二丈量尺,便于在服装展平时对服装进行丈量,提高了展平机的实用性。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型中一种服装生产用服装展平机整体结构示意图;

[0019] 图2为本实用新型中支撑架、驱动气缸、展平架、展平辊和展平电机的配合结构示意图;

[0020] 图3为本实用新型中工作台、限位槽、限位杆、限位片和限位弹簧的配合结构示意图;

[0021] 图4为本实用新型中展示台剖面结构示意图;

[0022] 图5为本实用新型中驱动电机、第一锥齿轮、第二锥齿轮和驱动螺杆的配合结构示意图。

[0023] 图中:1、展平机主体;2、展平台;3、限位板;4、刻度线;5、橡胶齿牙;6、固定块;7、驱动螺杆;8、支撑架;9、驱动气缸;10、展平架;11、展平辊;12、展平电机;13、限位槽;14、限位杆;15、限位片;16、限位弹簧;17、支撑板;18、驱动电机;19、第一锥齿轮;20、第二锥齿轮;21、加热管;22、第一丈量尺;23、第二丈量尺;24、工字限位块;25、限位滑槽;26、滚动滑块;27、滚动滑槽。

具体实施方式

[0024] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的

实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0025] 实施例1：

[0026] 请参阅图1-5，一种服装生产用服装展平机，包括展平机主体1，展平机主体1包括展平台2，展平台2上设有限位板3，限位板3顶部设有刻度线4，限位板3底部设有橡胶齿牙5，展平台2上设有固定块6，固定块6设置有两个且两个固定块6之间转动设有驱动螺杆7，驱动螺杆7上螺纹连接设有支撑架8，支撑架8上设有驱动气缸9，驱动气缸9上设有展平架10，展平架10上设有展平辊11，展平架10的一端设有展平电机12，展平台2上设有丈量装置，展平台2上设有限位槽13，限位板3的底部设有限位杆14，限位杆14伸入限位槽13内且固定设有限位片15，限位片15与限位槽13之间设有限位弹簧16，展平台2的一侧设有支撑板17，支撑板17上设有驱动电机18，驱动电机18的电机轴上设有第一锥齿轮19，驱动螺杆7上设置有与第一锥齿轮19配合的第二锥齿轮20，展平辊11内设有加热管21，在使用时，向上拉动限位板3，限位板3带动限位杆14和限位片15向上移动，限位杆14带动限位片15向上移动压缩限位弹簧16，将服装的一端设置在限位板3的下方，并通过橡胶齿牙5进行固定，随后限位片15在限位弹簧16弹力的作用下向下移动，且具有持续稳定向下的力使限位板3向下压紧固定服装的一端，通过刻度线4丈量服装固定处的尺寸，驱动驱动电机18，驱动电机18的电机轴带动第一锥齿轮19进行转动，第一锥齿轮19带动第二锥齿轮20进行转动，第二锥齿轮20带动驱动螺杆7转动，驱动螺杆7转动带动支撑架8进行移动，支撑架8进行移动时，驱动驱动气缸9，驱动气缸9的输出端带动展平架10向下移动，同时驱动展平电机12，展平电机12的电机轴带动展平辊11转动，进而通过展平辊11对服装进行展平，同时为展平辊11内的加热管21加热，便于在对服装展平时对服装进行熨烫。

[0027] 请参阅图4，在本实施例中，丈量装置包括第一丈量尺22和第二丈量尺23，第一丈量尺22设置在展平台2纵向的一侧，第二丈量尺23设置在支撑架8的一侧，第二丈量尺23的底部设有工字限位块24，展平台2上设有限位滑槽25，工字限位块24的一侧设有滚动滑块26，限位滑槽25的一侧设有滚动滑槽27，通过第一丈量尺22丈量服装的纵向长度，第二丈量尺23随支撑架8进行移动，工字限位块24在限位滑槽25内进行移动，滚动滑块26在滚动滑槽27内进行移动，第二丈量尺23可丈量任意位置处服装尺寸。

[0028] 实施例2：

[0029] 在实施例1的基础上，在使用时，向上拉动限位板3，限位板3带动限位杆14向上移动，限位杆14带动限位片15向上移动并压缩限位弹簧16，将服装的一端设置在限位板3的下方，并通过橡胶齿牙5进行固定，随后限位片15在限位弹簧16弹力的作用下向下移动，且具有持续稳定向下的力使限位板3向下压紧固定服装的一端，通过刻度线4丈量服装固定处的尺寸，驱动驱动电机18，驱动电机18的电机轴带动第一锥齿轮19进行转动，第一锥齿轮19带动第二锥齿轮20进行转动，第二锥齿轮20带动驱动螺杆7转动，驱动螺杆7转动带动支撑架8进行移动，支撑架8进行移动时，驱动驱动气缸9，驱动气缸9的输出端带动展平架10向下移动，同时驱动展平电机12，展平电机12的电机轴带动展平辊11转动，进而通过展平辊11对服装进行展平，同时为展平辊11内的加热管21加热，便于在对服装展平时对服装进行熨烫。

[0030] 实施例3：

[0031] 在实施例2的基础上，通过第一丈量尺22丈量服装的纵向长度，第二丈量尺23随支

撑架8进行移动,工字限位块24在限位滑槽25内进行移动,滚动滑块26在滚动滑槽27内进行移动,第二丈量尺23可丈量任意位置处服装尺寸。

[0032] 上文中提到的全部方案中,涉及两个部件之间连接的可以根据实际情况选择焊接、螺栓和螺母配合连接、螺栓或螺钉连接或者其它公知的连接方式,在此不一一赘述,上文中凡是涉及有写固定连接的,优选考虑是焊接,尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

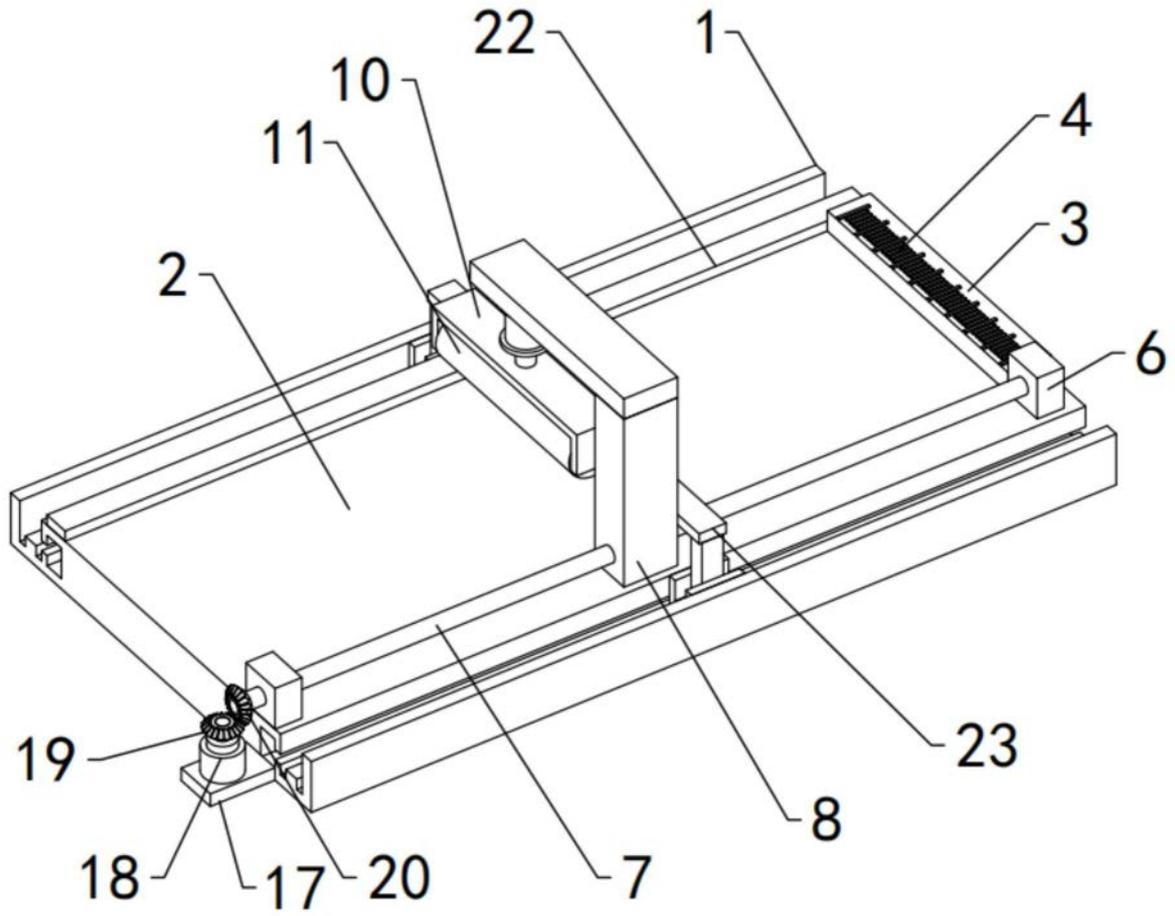


图1

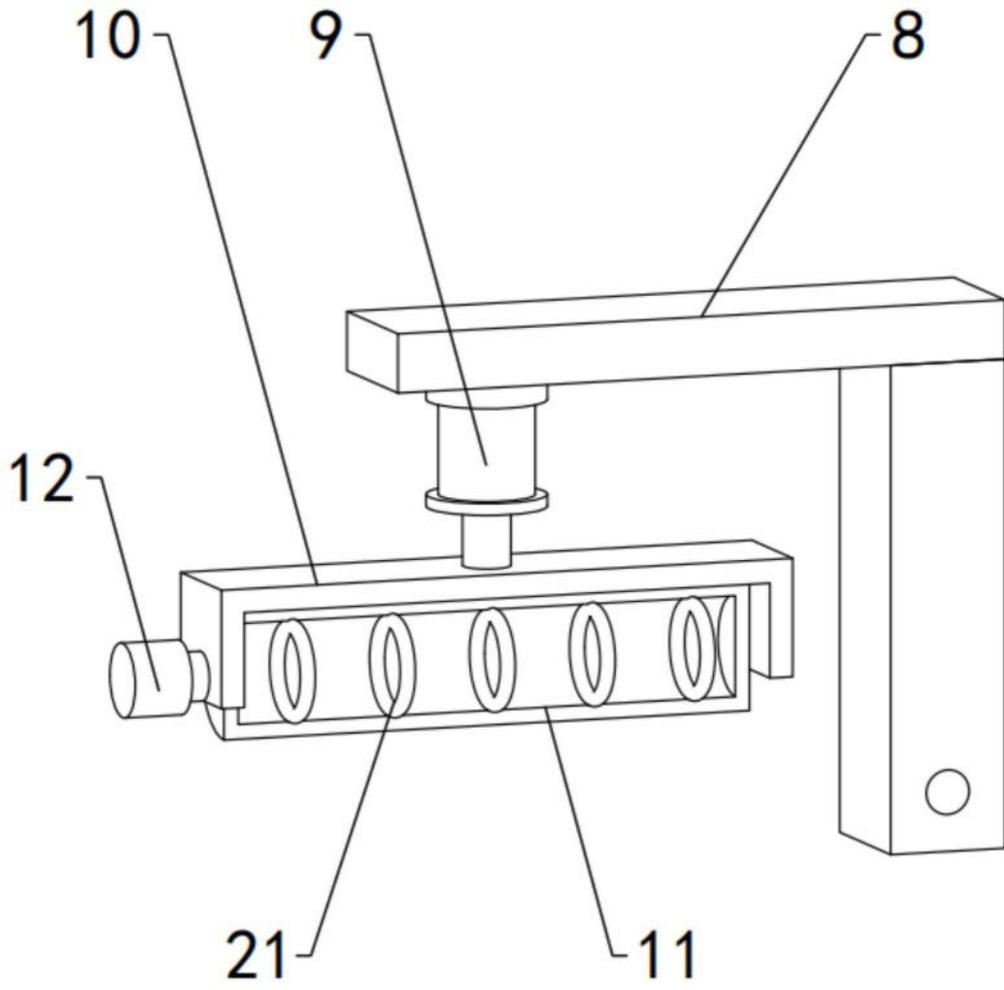


图2

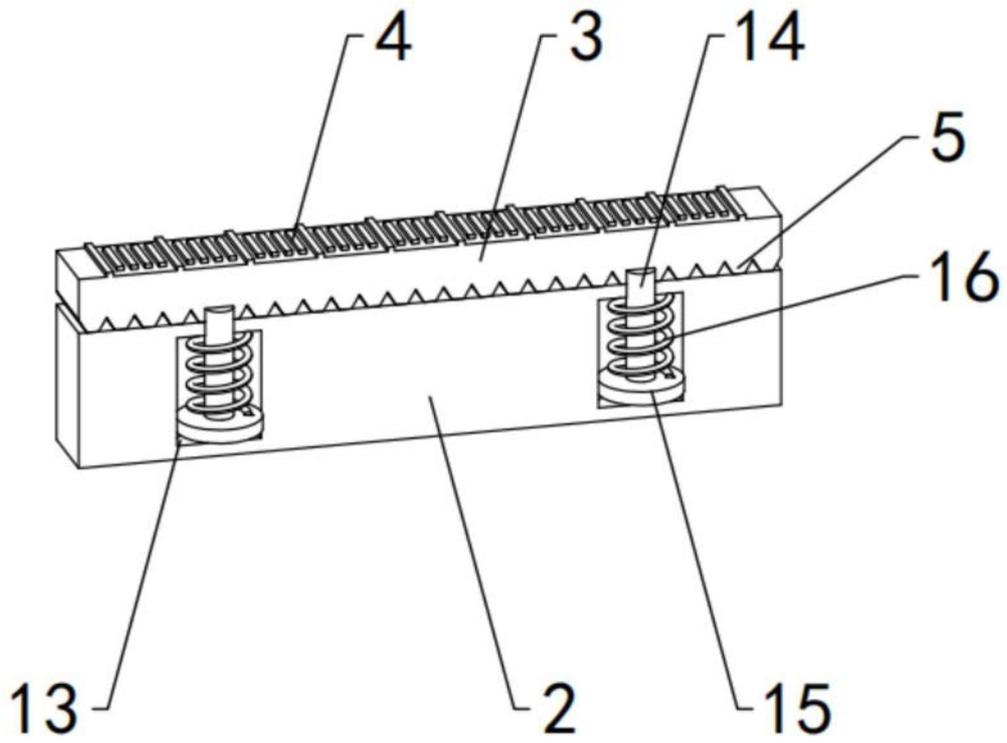


图3

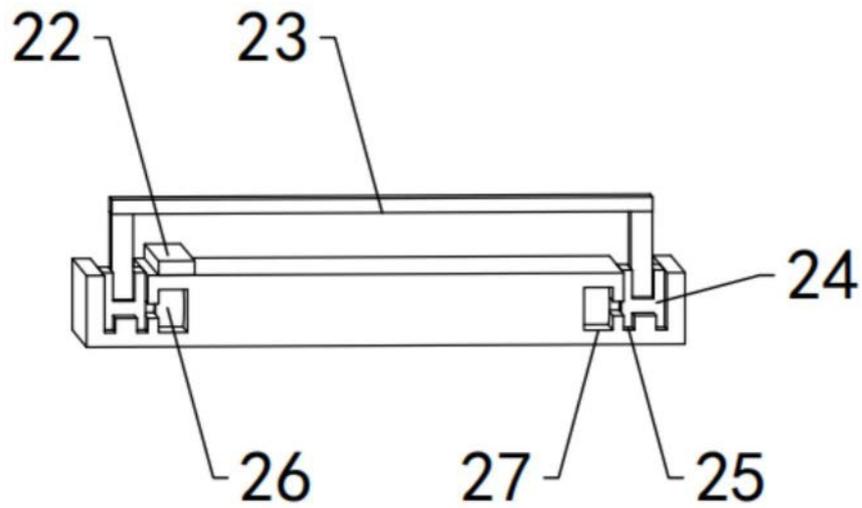


图4

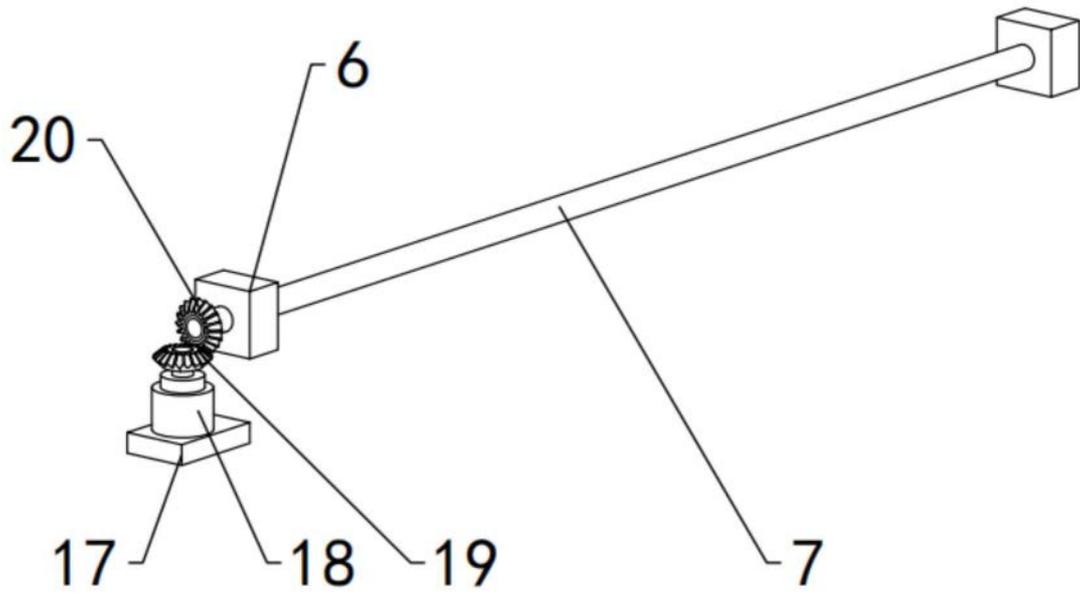


图5