



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202529792 U

(45) 授权公告日 2012. 11. 14

(21) 申请号 201220067549. 9

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

(22) 申请日 2012. 02. 25

(73) 专利权人 马鞍山市黄池食品(集团)有限公司

地址 243161 安徽省马鞍山市当涂县黄池镇
食品路 1 号

(72) 发明人 麻元友

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理
有限公司 34112

代理人 方峥

(51) Int. Cl.

B66F 9/16 (2006. 01)

B66F 9/18 (2006. 01)

B66F 9/20 (2006. 01)

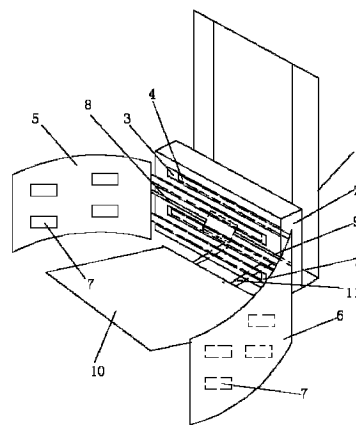
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种叉车输送翻转酱缸机构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种叉车输送翻转酱缸机构,包括有带翻转功能的叉车本体,所述叉车本体前端的安装架的翻转由电机驱动,所述安装架上设有导槽,还包括有左、右夹板,所述左、右夹板的后端面上设有向外突出的导轨,所述导轨与导槽相互配合,所述安装架的中部安装有驱动左、右夹板移动的气缸,所述气缸活塞杆的端部与左、右夹板的端部固定连接,所述安装架的下方设有挡板,所述挡板位于左、右夹持板下方的叉车本体固定架上,且由气缸活塞杆驱动。本实用新型结构设计合理,配合翻转叉车的作用,实现了对酱缸的自动输送和翻转,同时通过挡板托起酱缸底端面,减少了安全隐患,过程中,人工劳动强度小、省时省力,提高了工作效率,运行安全稳定,满足了使用要求。



1. 一种叉车输送翻转酱缸机构,其特征在于:包括有带翻转功能的叉车本体,所述叉车本体前端的安装架的翻转由电机驱动,所述安装架上设有导槽,还包括有左、右夹板,所述左、右夹板的后端面上设有向外突出的导轨,所述导轨与导槽相互配合,所述安装架的中部安装有驱动左、右夹板移动的气缸,所述气缸活塞杆的端部与左、右夹板的端部固定连接,所述安装架的下方设有挡板,所述挡板位于左、右夹持板下方的叉车本体固定架上,且由气缸活塞杆驱动。

2. 根据权利要求1所述的一种叉车输送翻转酱缸机构,其特征在于:所述的安装架的上下端分别设有四个导槽,所述左、右夹板的后端面的上下端分别设有向外突出的导轨,所述导轨依次与导槽配合。

3. 根据权利要求1所述的一种叉车输送翻转酱缸机构,其特征在于:所述安装架的中部安装有双活塞杆的气缸,所述气缸两活塞杆的端部分别与左夹板的左端、右夹板的右端固定。

4. 根据权利要求1所述的一种叉车输送翻转酱缸机构,其特征在于:所述的左、右夹板的对应面上分别安装有防滑橡胶垫。

一种叉车输送翻转酱缸机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种输送翻转酱缸的设备,尤其涉及一种叉车输送翻转酱缸机构。

背景技术

[0002] 酱缸制作酱菜、蘸酱的容器,随着社会的发展,为了满足人民的生活需要,酱菜、蘸酱生产厂越来越多,而且其生产加工设备也逐渐向自动化方向改变;在生产过程中大都采用酱缸对酱菜、蘸酱进行腌制或发酵,由于酱缸体积大,大都为圆形,当盛装物料过后,体积重,目前在输送过程中虽然已有简单的输送设备,但是其都是采用人工将酱缸抬到输送设备上然后再进行输送,人工劳动强度大、费时费力,不能满足生产要求,同时对酱缸的翻转也是采用人工进行操作,工作效率低,同时翻转时不易操作,存在安全隐患。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了弥补已有技术的不足,提供了一种叉车输送翻转酱缸机构,解决了采用人工将酱缸抬到输送设备或翻转酱缸的翻转,人工劳动强度大、费时费力,不能满足生产要求,同时工作效率低,翻转时不易操作,存在安全隐患等问题。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案来实现的:

[0005] 一种叉车输送翻转酱缸机构,其特征在于:包括有带翻转功能的叉车本体,所述叉车本体前端的安装架的翻转由电机驱动,所述安装架上设有导槽,还包括有左、右夹板,所述左、右夹板的后端面上设有向外突出的导轨,所述导轨与导槽相互配合,所述安装架的中部安装有驱动左、右夹板移动的气缸,所述气缸活塞杆的端部与左、右夹板的端部固定连接,所述安装架的下方设有挡板,所述挡板位于左、右夹持板下方的叉车本体固定架上,且由气缸活塞杆驱动。

[0006] 所述的安装架的上下端分别设有四个导槽,所述左、右夹板的后端面的上下端分别设有向外突出的导轨,所述导轨依次与导槽配合。

[0007] 所述安装架的中部安装有双活塞杆的气缸,所述气缸两活塞杆的端部分别与左夹板的左端、右夹板的右端固定。

[0008] 所述的左、右夹板的对应面上分别安装有防滑橡胶垫。

[0009] 其原理是:通过气缸活塞杆驱动,实现左、右夹板的开合,从而对酱缸进行夹持,通过翻转叉车本体自身的结构设计,可驱动安装架的旋转,同时由左、右夹持板带动酱缸的翻转,所述的左、右夹持板上的导轨与安装架上的导槽配合,具有导向作用同时运行平稳,通过挡板的结构设计,工作时位于左、右夹持板之间且紧贴待夹持酱缸底端面托起酱缸底端面,对酱缸的夹持与翻转起到加强作用,当出现夹持松弛时而存在的安全隐患问题,过程中,进行自动夹持和翻转,人工劳动强度小、省时省力,提高了工作效率,运行安全稳定,满足了使用要求。

[0010] 本实用新型的优点是:

[0011] 本实用新型结构设计合理,配合翻转叉车的作用,实现了对酱缸的自动输送和翻转,同时通过挡板托起酱缸底端面,减少了安全隐患,过程中,人工劳动强度小、省时省力,提高了工作效率,运行安全稳定,满足了使用要求。

附图说明

[0012] 图 1 为本实用新型结构示意图。

具体实施方式

[0013] 参见附图,一种用于输送翻转酱缸的叉车结构,包括有带翻转功能的叉车本体 1,叉车本体 1 前端的安装架 2 的翻转由电机驱动,安装架 2 上设有四个导槽 3,还包括有左、右夹板 5、6,左、右夹板 5、6 的后端面上的上下端分别设有向外突出的导轨 4,导轨 4 与导槽 3 相互配合,安装架 2 的中部安装有驱动左、右夹 5、6 板移动的双活塞杆的气缸,双活塞杆的气缸的两活塞杆 8、9 的端部与左、右夹板 5、6 的端部固定连接;所述的左、右夹板 5、6 的对应面上分别安装有防滑橡胶垫 7;安装架 2 的下方设有挡板 10,挡板 10 位于左、右夹持板 5、6 下方的叉车本体 1 固定架上,且由气缸活塞杆 11 驱动,所述挡板 10 工作时位于左、右夹持板 5、6 之间且紧贴待夹持酱缸底端面。

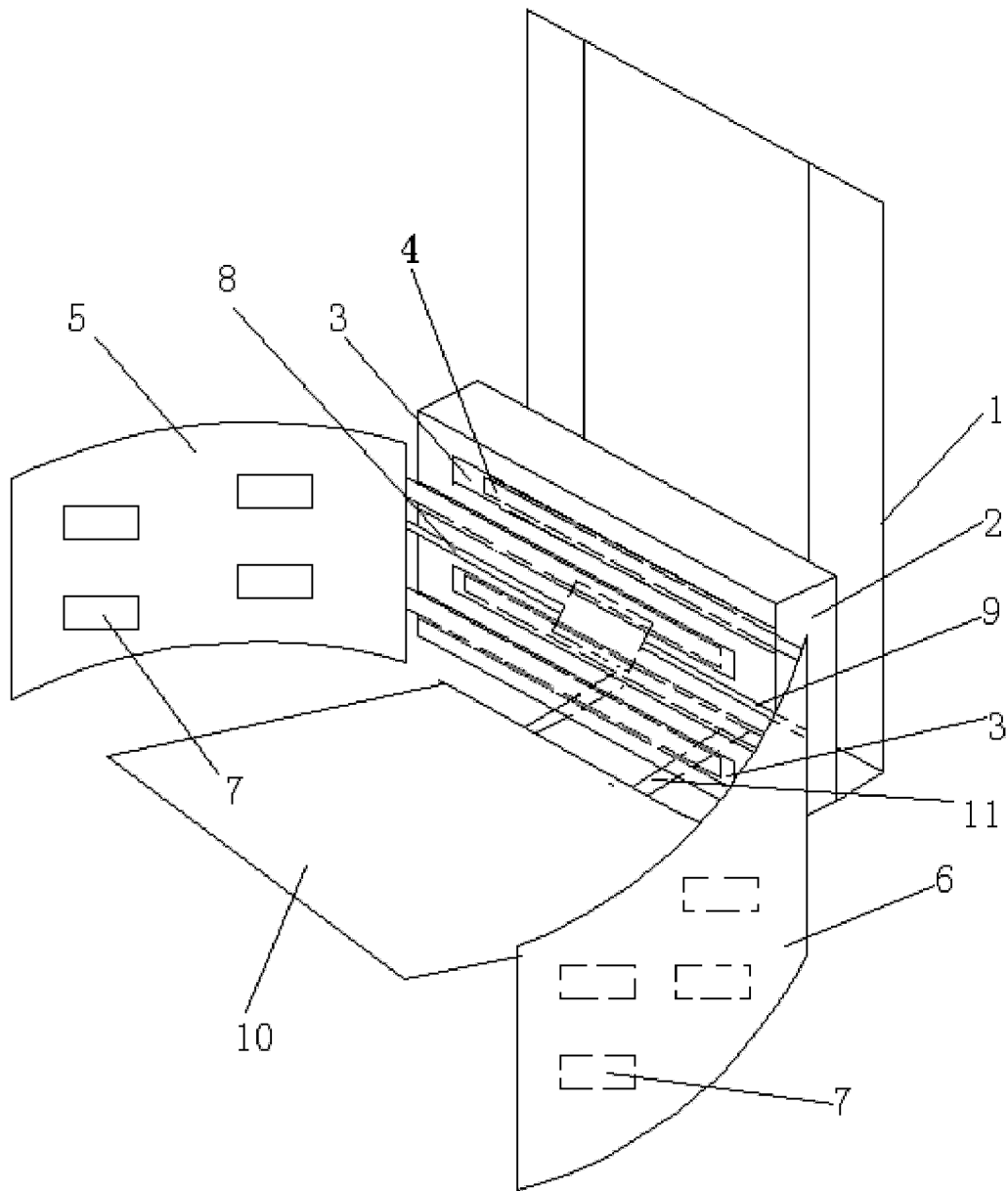


图 1