(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 221915007 U
(45)授权公告日 2024.10.29

(21)申请号 202420110885.X

(22)申请日 2024.01.16

(73)专利权人 中山佳晨实业有限公司
地址 528425 广东省中山市东凤镇广珠公路旁安乐管理区

(72)发明人 苏炳坤

(74)专利代理机构 佛山市顺德区荣粤专利代理事务所(普通合伙) 44359
专利代理师 白永才

(51)Int.Cl.
B65C 9/02(2006.01)
B65C 9/36(2006.01)
B65C 9/30(2006.01)

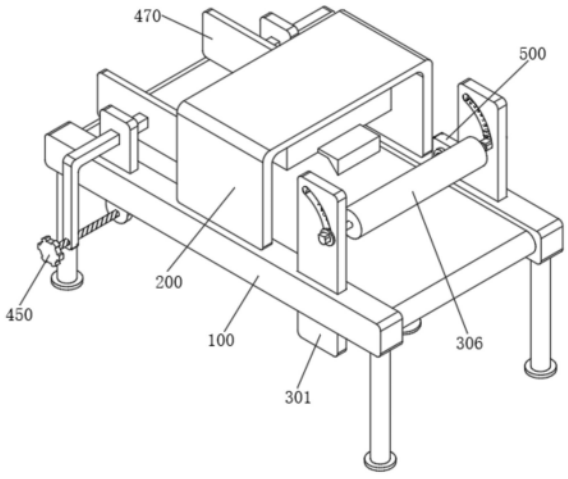
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54)实用新型名称

一种贴标机

(57)摘要

本实用新型涉及贴标技术领域,尤其是指一种贴标机,包括传送带,传送带的顶部设置有贴标机本体,传送带的顶部且位于贴标机本体的右侧设置有压紧部件,压紧部件包括竖板,竖板的数量为两个,传送带的前后侧壁均竖直开设有矩形孔,两个竖板分别竖直安装在两个矩形孔的内部,矩形孔的侧壁水平贯穿开设有弧形滑孔,弧形滑孔的内部水平活动安装有滑块,两个滑块之间水平固定连接有连接杆,本实用新型,能够根据包装盒的尺寸将压辊调节到适当的高度,然后利用弹簧的弹性使得滑块通过连接杆带动压辊的外壁始终紧贴下方的包装盒的上表面,从而对贴标进行压紧,避免出现服帖效果不够,提高了贴标的质量。



CN 221915007 U

1.一种贴标机,包括传送带(100),其特征在于:所述传送带(100)的顶部设置有贴标机本体(200),所述传送带(100)的顶部且位于贴标机本体(200)的右侧设置有压紧部件(300),所述压紧部件(300)包括竖板(301),所述竖板(301)的数量为两个,所述传送带(100)的前后侧壁均竖直开设有矩形孔(302),两个所述竖板(301)分别竖直安装在两个所述矩形孔(302)的内部,所述矩形孔(302)的侧壁水平贯穿开设有弧形滑孔(303),所述弧形滑孔(303)的内部水平活动安装有滑块(304),两个所述滑块(304)之间水平固定连接有连接杆(305),所述连接杆(305)的外壁转动连接有压辊(306),所述滑块(304)的顶端固定连接有弹簧(307),所述弹簧(307)的顶端与弧形滑孔(303)的顶端固定连接,两个所述滑块(304)的外壁均固定连接有限位环(308),两个所述限位环(308)分别与两个竖板(301)的外侧壁相贴合。

2.根据权利要求1所述的一种贴标机,其特征在于:所述传送带(100)的底部水平固定连接有横板(309),所述横板(309)的底面竖直转动连接有螺纹杆(310),所述螺纹杆(310)的圆周面螺纹连接有连接板(311),所述连接板(311)的两端分别与两个竖板(301)的底端固定连接,所述螺纹杆(310)的底端固定连接有手轮(312)。

3.根据权利要求1所述的一种贴标机,其特征在于:所述传送带(100)的顶部且位于贴标机本体(200)的左侧设置有限位部件(400),所述限位部件(400)包括支撑板(410),所述支撑板(410)的数量为两个,两个所述支撑板(410)的底端分别与传送带(100)顶面的前后侧壁固定连接,两个所述支撑板(410)的内部均水平贯穿开设有通孔(420)。

4.根据权利要求3所述的一种贴标机,其特征在于:所述传送带(100)的底部竖直前后对称固定连接有支座(430),两个所述支座(430)之间贯穿水平转动连接有双向丝杆(440),所述双向丝杆(440)的前端固定连接有转盘(450)。

5.根据权利要求4所述的一种贴标机,其特征在于:所述双向丝杆(440)的圆周面螺纹连接有L形杆(460),所述L形杆(460)的数量为两个,两个所述L形杆(460)相对于双向丝杆(440)的中轴线前后对称设置,两个所述L形杆(460)的顶端分别贯穿两个通孔(420),两个所述L形杆(460)的顶端分别竖直固定连接有挡板(470)。

6.根据权利要求1所述的一种贴标机,其特征在于:所述传送带(100)的顶部安装有电眼(500),所述电眼(500)位于贴标机本体(200)和竖板(301)之间。

一种贴标机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及贴标技术领域,尤其涉及一种贴标机。

背景技术

[0002] 自动贴标机是可以将成卷的纸或金属箔标签粘贴在规定的包装容器或产品上的设备。标签背面自带粘胶并有规律地排列在光面的底纸上,贴标机上的剥标机构可将其自动剥离。贴标可完成平面粘贴,包装物的单面或多面粘贴,柱面粘贴,局部覆盖或全覆盖圆筒粘贴,凹陷及边角部位粘贴等各种作业。

[0003] 现有的贴标机在对包装盒贴标之后,包装盒会直接被输送走,可能有部分标签和包装盒之间的服帖效果不够好而导致贴标效果差,因此,我们提出了一种贴标机来解决上述问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种贴标机。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:一种贴标机,包括传送带,所述传送带的顶部设置有贴标机本体,所述传送带的顶部且位于贴标机本体的右侧设置有压紧部件,所述压紧部件包括竖板,所述竖板的数量为两个,所述传送带的前后侧壁均竖直开设有矩形孔,两个所述竖板分别竖直安装在两个所述矩形孔的内部,所述矩形孔的侧壁水平贯穿开设有弧形滑孔,所述弧形滑孔的内部水平活动安装有滑块,两个所述滑块之间水平固定连接有连接杆,所述连接杆的外壁转动连接有压辊,所述滑块的顶端固定连接有弹簧,所述弹簧的顶端与弧形滑孔的顶端固定连接,两个所述滑块的外壁均固定连接有限位环,两个所述限位环分别与两个竖板的外侧壁相贴合。

[0006] 进一步:

[0007] 所述传送带的底部水平固定连接有横板,所述横板的底面竖直转动连接有螺纹杆,所述螺纹杆的圆周面螺纹连接有连接板,所述连接板的两端分别与两个竖板的底端固定连接,所述螺纹杆的底端固定连接有手轮。

[0008] 进一步:

[0009] 所述传送带的顶部且位于贴标机本体的左侧设置有限位部件,所述限位部件包括支撑板,所述支撑板的数量为两个,两个所述支撑板的底端分别与传送带顶面的前后侧壁固定连接,两个所述支撑板的内部均水平贯穿开设有通孔。

[0010] 进一步:

[0011] 所述传送带的底部竖直前后对称固定连接有支座,两个所述支座之间贯穿水平转动连接有双向丝杆,所述双向丝杆的前端固定连接有转盘。

[0012] 进一步:

[0013] 所述双向丝杆的圆周面螺纹连接有L形杆,所述L形杆的数量为两个,两个所述L形杆相对于双向丝杆的中轴线前后对称设置,两个所述L形杆的顶端分别贯穿两个通孔,两个

所述L形杆的顶端分别竖直固定连接有挡板。

[0014] 进一步：

[0015] 所述传送带的顶部安装有电眼，所述电眼位于贴标机本体和竖板之间。

[0016] 本实用新型具有如下有益效果：

[0017] 1、与现有技术相比，该一种贴标机，通过设置的压紧部件，根据包装盒的尺寸，对手轮进行转动，手轮将带动螺纹杆进行转动，从而使得连接板带动两个竖板分别在两个矩形孔的内部竖直移动，当压辊竖直移动到合适的位置时停止转动手轮，然后被贴标机本体贴标完成后的包装盒将被传送带向右带动从压辊的下方通过，压辊的外壁将对包装盒顶面的贴标进行滚动压紧，使得贴标与包装盒服帖效果更好，在压辊的外壁与包装盒顶面接触的过程中，压辊将通过连接杆带动两个滑块分别在两个弧形滑孔的内部向上轻微滑动，从而对两个弹簧进行挤压，在弹簧的弹力作用下使得压辊的外壁始终紧贴包装盒的顶面，相较于现有的贴标机在对包装盒贴标之后，包装盒会直接被输送走，可能有部分标签和包装盒之间的服帖效果不够好而导致贴标效果差，该装置能够根据包装盒的尺寸将压辊调节到适当的高度，然后利用弹簧的弹性使得滑块通过连接杆带动压辊的外壁始终紧贴下方的包装盒的上表面，从而对贴标进行压紧，避免出现服帖效果不够，提高了贴标的质量。

[0018] 2、与现有技术相比，该一种贴标机，通过设置的限位部件，根据包装盒的尺寸，对转盘进行转动，转盘将带动双向丝杆进行转动，从而使得两个L形杆分别在两个通孔的作用下相互靠近移动，从而对两个挡板之间的距离进行调节，对即将送入到贴标机本体的包装盒进行限位，保证输送的准确性，该装置能够对不同尺寸的包装盒进行限位，使得包装盒被准确的输送到贴标机本体处进行贴标，实用性较高。

附图说明

[0019] 图1为本实用新型的整体结构第一视角示意图；

[0020] 图2为本实用新型的整体结构第二视角示意图；

[0021] 图3为本实用新型的图2中A处放大图；

[0022] 图4为本实用新型的整体结构第三视角示意图。

[0023] 图例说明：

[0024] 100、传送带；200、贴标机本体；300、压紧部件；301、竖板；302、矩形孔；303、弧形滑孔；304、滑块；305、连接杆；306、压辊；307、弹簧；308、限位环；309、横板；310、螺纹杆；311、连接板；312、手轮；400、限位部件；410、支撑板；420、通孔；430、支座；440、双向丝杆；450、转盘；460、L形杆；470、挡板；500、电眼。

具体实施方式

[0025] 参照图1-4，本实用新型提供的一种贴标机：包括传送带100、贴标机本体200、压紧部件300、限位部件400和电眼500。

[0026] 传送带100用于带动包装盒移动。

[0027] 贴标机本体200、电眼500能够相互配合对传送带100输送过来的包装盒顶面进行贴标，具体的，传送带100的顶部设置有贴标机本体200，传送带100的顶部安装有电眼500，电眼500位于贴标机本体200和竖板301之间。

[0028] 压紧部件300能够根据包装盒的尺寸将压辊306调节到适当的高度,然后利用弹簧307的弹性使得滑块304通过连接杆305带动压辊306的外壁始终紧贴下方的包装盒的上表面,从而对贴标进行压紧,避免出现服帖效果不够,提高了贴标的质量,具体的,压紧部件300包括竖板301,竖板301的数量为两个,传送带100的前后侧壁均竖直开设有矩形孔302,两个竖板301分别竖直安装在两个矩形孔302的内部,矩形孔302的侧壁水平贯穿开设有弧形滑孔303,弧形滑孔303的内部水平活动安装有滑块304,两个滑块304之间水平固定连接有连接杆305,连接杆305的外壁转动连接有压辊306,滑块304的顶端固定连接有弹簧307,弹簧307的顶端与弧形滑孔303的顶端固定连接,两个滑块304的外壁均固定连接有限位环308,两个限位环308分别与两个竖板301的外侧壁相贴合,两个限位环308用于对两个滑块304进行水平移动限位,避免滑块304从弧形滑孔303内部水平滑出,传送带100的底部水平固定连接有横板309,横板309的底面竖直转动连接有螺纹杆310,螺纹杆310的圆周面螺纹连接有连接板311,连接板311的两端分别与两个竖板301的底端固定连接,螺纹杆310的底端固定连接有手轮312,具体使用时,根据包装盒的尺寸,对手轮312进行转动,手轮312将带动螺纹杆310进行转动,从而使得连接板311带动两个竖板301分别在两个矩形孔302的内部竖直移动,当压辊306竖直移动到合适的位置时停止转动手轮312,然后被贴标机本体200贴标完成后的包装盒将被传送带100向右带动从压辊306的下方通过,压辊306的外壁将对包装盒顶面的贴标进行滚动压紧,使得贴标与包装盒服帖效果更好,在压辊306的外壁与包装盒顶面接触的过程中,压辊306将通过连接杆305带动两个滑块304分别在两个弧形滑孔303的内部向上轻微滑动,从而对两个弹簧307进行挤压,在弹簧307的弹力作用下使得压辊306的外壁始终紧贴包装盒的顶面。

[0029] 限位部件400能够对不同尺寸的包装盒进行限位,使得包装盒被准确的输送到贴标机本体200处进行贴标,实用性较高,具体的,限位部件400包括支撑板410,支撑板410的数量为两个,两个支撑板410的底端分别与传送带100顶面的前后侧壁固定连接,两个支撑板410的内部均水平贯穿开设有通孔420,传送带100的底部竖直前后对称固定连接有支座430,两个支座430之间贯穿水平转动连接有双向丝杆440,双向丝杆440的前端固定连接有转盘450,双向丝杆440的圆周面螺纹连接有L形杆460,L形杆460的数量为两个,两个L形杆460相对于双向丝杆440的中轴线前后对称设置,两个L形杆460的顶端分别贯穿两个通孔420,两个L形杆460的顶端分别竖直固定连接有挡板470,具体使用时,根据包装盒的尺寸,对转盘450进行转动,转盘450将带动双向丝杆440进行转动,从而使得两个L形杆460分别在两个通孔420的作用下相互靠近移动,从而对两个挡板470之间的距离进行调节,对即将送入到贴标机本体200的包装盒进行限位,保证输送的准确性。

[0030] 工作原理:在具体使用时,根据包装盒的尺寸,对手轮312进行转动,手轮312将带动螺纹杆310进行转动,从而使得连接板311带动两个竖板301分别在两个矩形孔302的内部竖直移动,当压辊306竖直移动到合适的位置时停止转动手轮312,然后被贴标机本体200贴标完成后的包装盒将被传送带100向右带动从压辊306的下方通过,压辊306的外壁将对包装盒顶面的贴标进行滚动压紧,使得贴标与包装盒服帖效果更好,在压辊306的外壁与包装盒顶面接触的过程中,压辊306将通过连接杆305带动两个滑块304分别在两个弧形滑孔303的内部向上轻微滑动,从而对两个弹簧307进行挤压,在弹簧307的弹力作用下使得压辊306的外壁始终紧贴包装盒的顶面,对转盘450进行转动,转盘450将带动双向丝杆440进行转

动,从而使得两个L形杆460分别在两个通孔420的作用下相互靠近移动,从而对两个挡板470之间的距离进行调节,对即将送入到贴标机本体200的包装盒进行限位,保证输送的准确性。

[0031] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所做的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

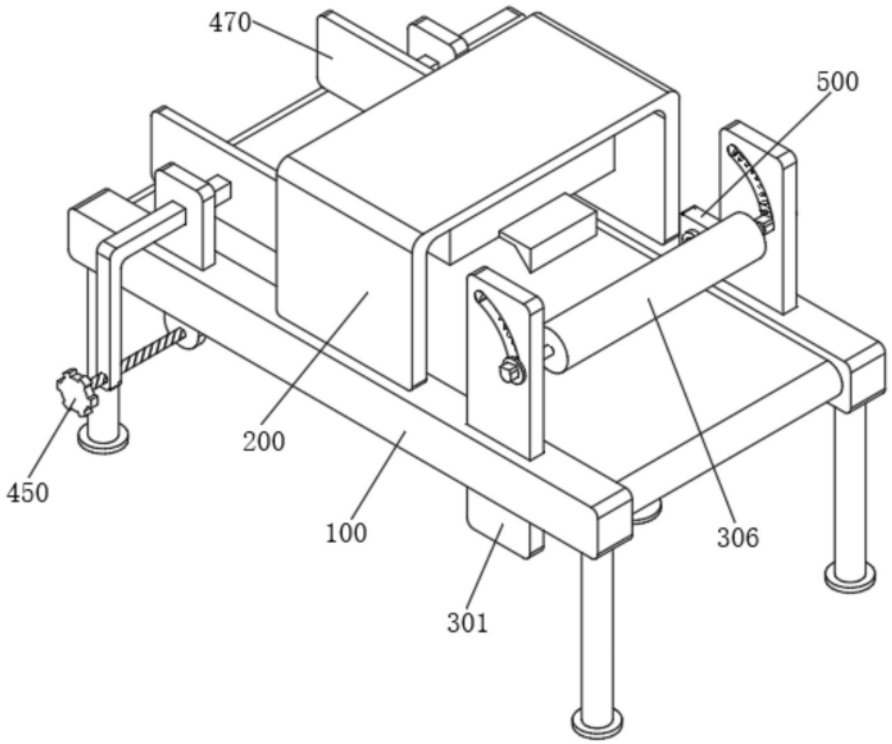

470
500
200
450
100
306
301

图 1

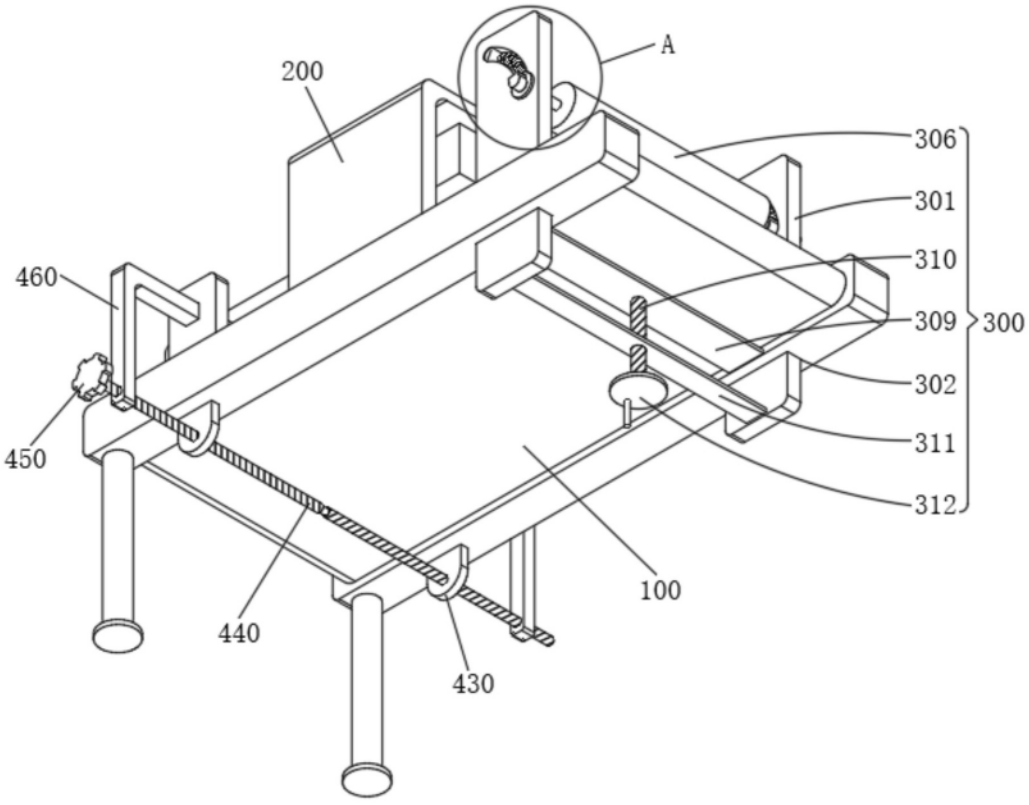

A
200
306
301
310
309
300
460
302
450
311
312
100
440
430

图 2

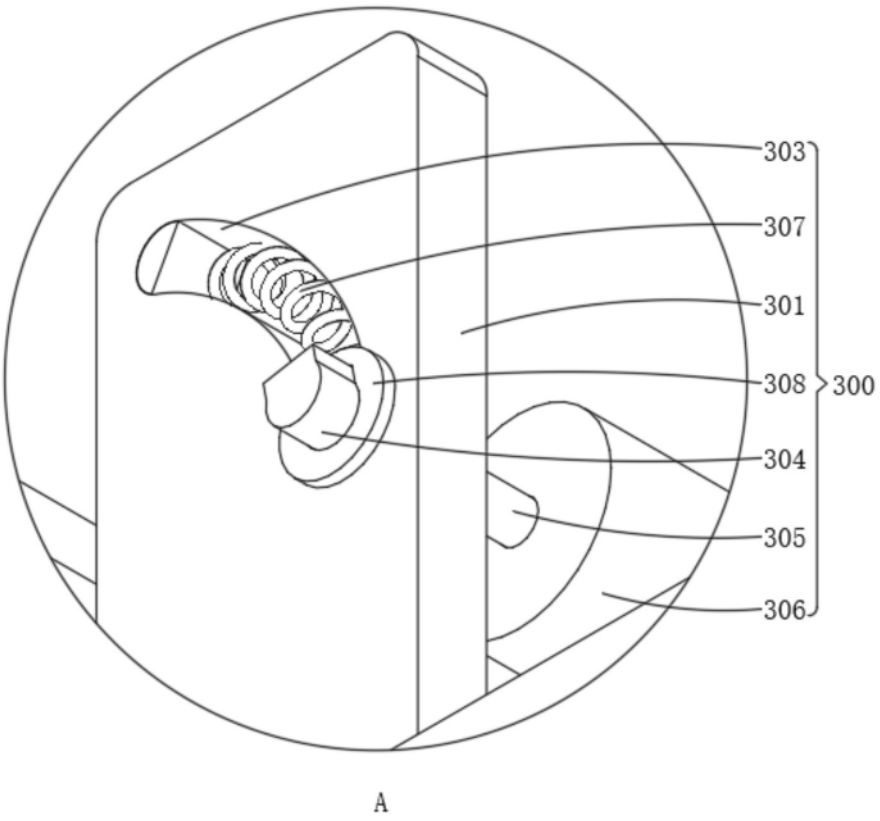


图 3

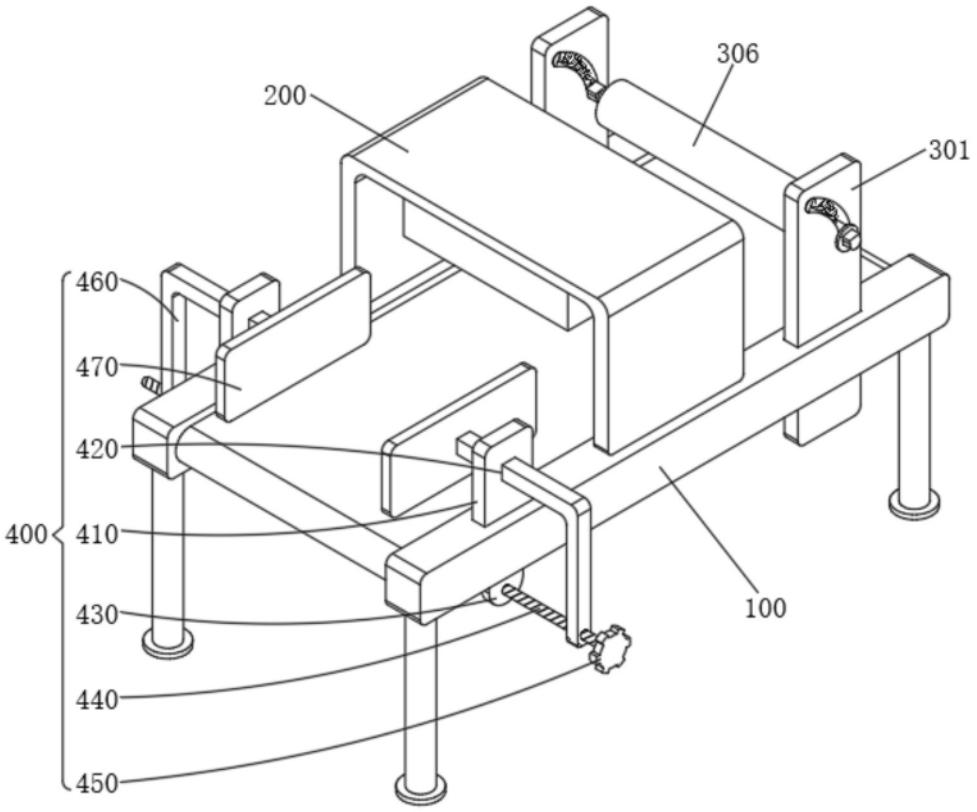


图 4