



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203887588 U

(45) 授权公告日 2014. 10. 22

(21) 申请号 201420349656. X

(22) 申请日 2014. 06. 28

(73) 专利权人 黑龙江鑫源特钢有限公司

地址 161041 黑龙江省齐齐哈尔市富拉尔基区工农街

(72) 发明人 袁之浩 赫程 施正富

(74) 专利代理机构 齐齐哈尔鹤城专利事务所  
23207

代理人 刘丽

(51) Int. Cl.

B23Q 3/06 (2006. 01)

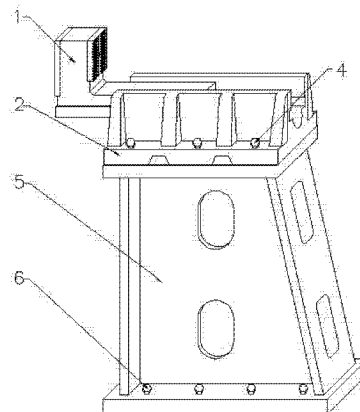
权利要求书1页 说明书1页 附图2页

(54) 实用新型名称

数控立车高位卡具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种数控立车高位卡具，属于机床卡具技术领域。该卡具由卡头、卡具底座、调节丝杠、连接螺栓、增高底座和 T 型螺栓组成，卡具底座上设有连接螺栓用于和增高底座连接，卡具底座中间带有滑槽，卡头可以通过调节丝杠在底座上左右移动并固定，增高底座通过 T 型螺栓固定在立车加工盘的 T 型槽上。其有益效果在于：本卡具结构简单、制作使用方便，扩大了数控立车的应用范围。



1. 一种数控立车高位卡具,其特征在于:数控立车高位卡具由卡头(1)、卡具底座(2)、调节丝杠(3)、连接螺栓(4)、增高底座(5)和 T 型螺栓(6) 组成,卡具底座(2) 上设有连接螺栓(4) 用于和增高底座(5) 连接,卡具底座(2) 中间带有滑槽,卡头(1) 可以通过调节丝杠(3) 在底座上左右移动并固定,增高底座(5) 通过 T 型螺栓(6) 固定在立车加工盘(8) 的 T 型槽(7) 上。

## 数控立车高位卡具

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种数控立车高位卡具,属于机床卡具技术领域。

### 背景技术

[0002] 目前,数控立车一般用于加工低的工件,对于细高的工件无法加工。

### 发明内容

[0003] 为了克服现有技术的不足,本实用新型提供了一种数控立车高位卡具,解决了数控立车无法加工细高工件的问题。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:数控立车高位卡具由卡头、卡具底座、调节丝杠、连接螺栓、增高底座和 T 型螺栓组成,卡具底座上设有连接螺栓用于和增高底座连接,卡具底座中间带有滑槽,卡头可以通过调节丝杠在底座上左右移动并固定,增高底座通过 T 型螺栓固定在立车加工盘的 T 型槽上。

[0005] 本实用新型的有益效果在于:本卡具结构简单、制作使用方便,扩大了数控立车的应用范围。

### 附图说明

[0006] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型进一步说明。

[0007] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

[0008] 图 2 是本实用新型安装在数控立车加工盘上的俯视图。

[0009] 图中标号:

[0010] 1、卡头 2、卡具底座 3、调节丝杠 4、连接螺栓 5、增高底座

[0011] 6、T 型螺栓 7、T 型槽 8、立车加工盘。

### 具体实施方式

[0012] 如图 1 所示,数控立车高位卡具由卡头 1、卡具底座 2、调节丝杠 3、连接螺栓 4、增高底座 5 和 T 型螺栓 6 组成,卡具底座 2 上设有连接螺栓 4 用于和增高底座 5 连接,卡具底座 2 中间带有滑槽,卡头 1 可以通过调节丝杠 3 在底座上左右移动并固定,增高底座 5 通过 T 型螺栓 6 固定在立车加工盘 8 的 T 型槽 7 上。

[0013] 使用方法:请参见图 1、图 2,先根据加工工件的尺寸选择合适尺寸的增高底座 5,用连接螺栓 4 将数控立车高位卡具固定到增高底座 5 上,在立车加工盘 8 上等距用 T 型螺栓 6 将四个增高底座 5 固定到 T 型槽 7 上,然后调节调节丝杠 3,使卡头 1 夹紧工件。

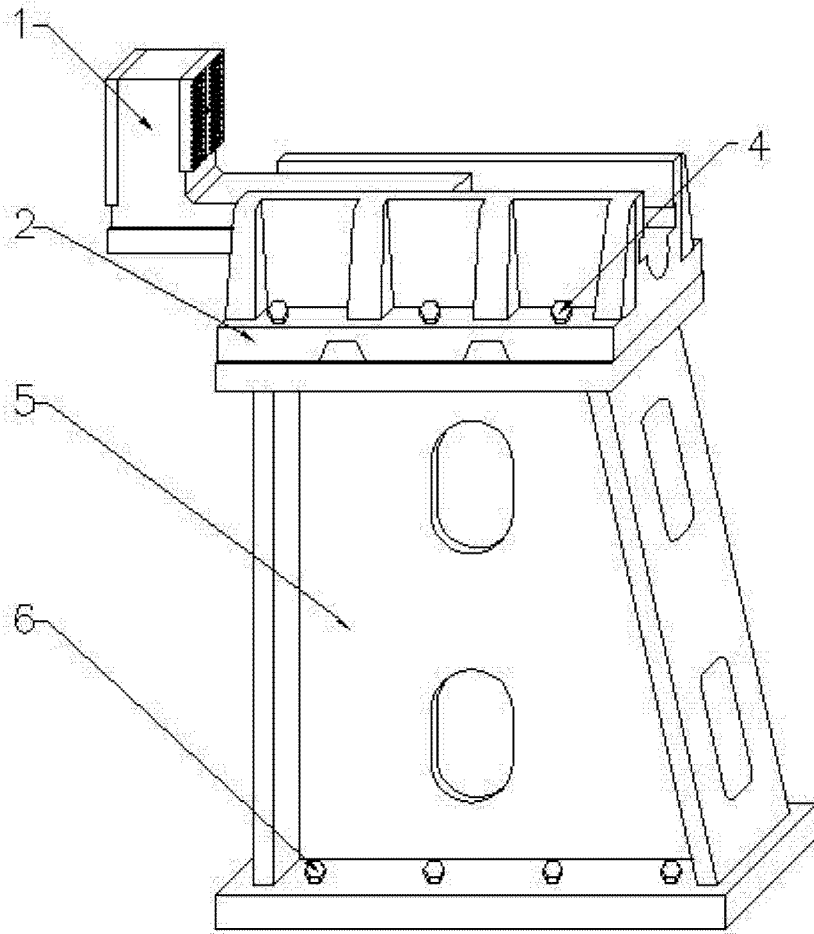


图 1

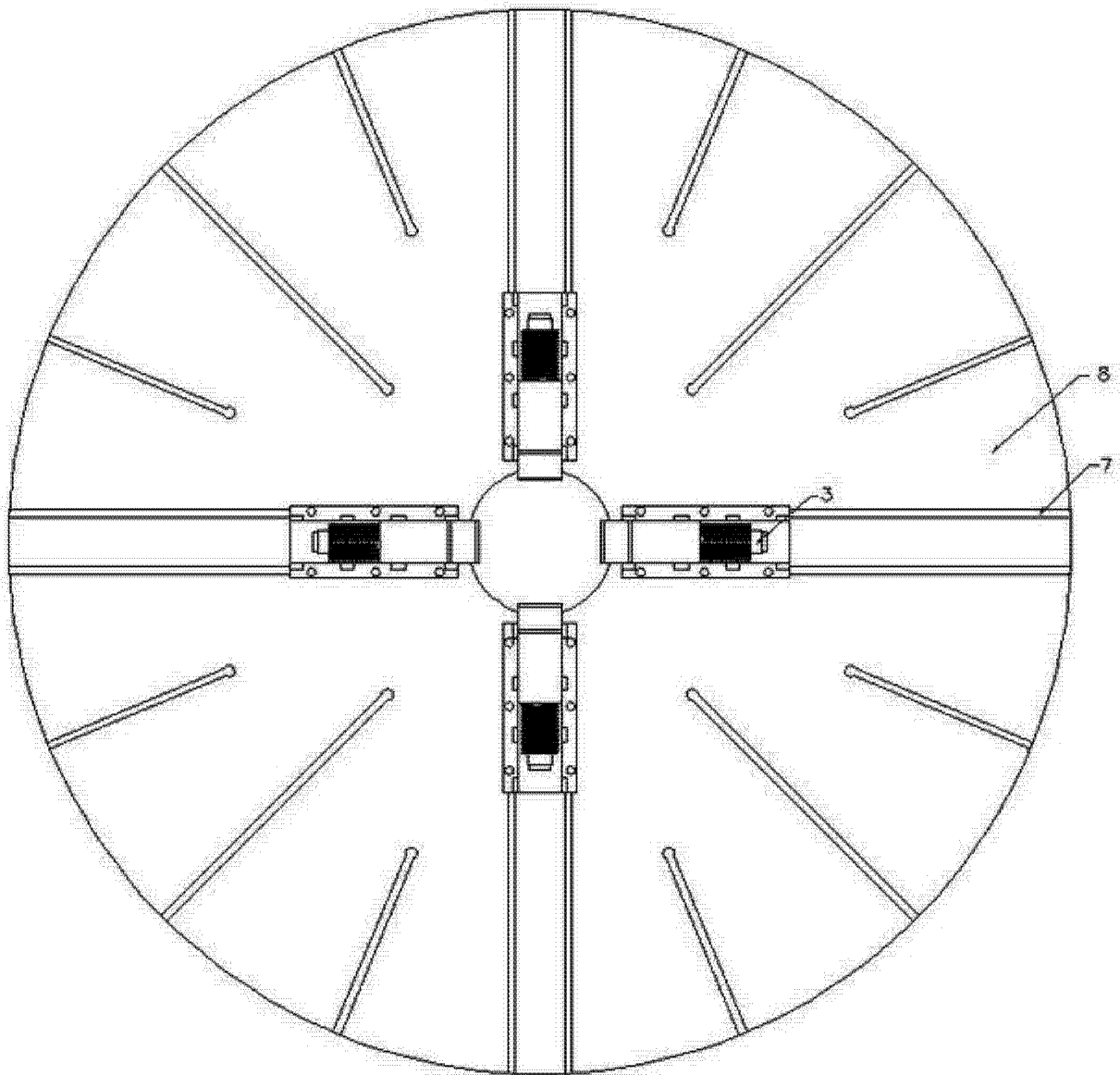


图 2