



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214820249 U

(45) 授权公告日 2021.11.23

(21) 申请号 202121117827.2

(22) 申请日 2021.05.24

(73) 专利权人 浙江特拉蕾乳胶工艺有限公司

地址 324400 浙江省衢州市浙江龙游工业
园区北斗大道

(72) 发明人 吴茂成 徐海秋 吴茂申 吴登岳

(74) 专利代理机构 北京睿博行远知识产权代理
有限公司 11297

代理人 赵洁

(51) Int.Cl.

B29C 44/34 (2006.01)

B08B 9/093 (2006.01)

B08B 9/087 (2006.01)

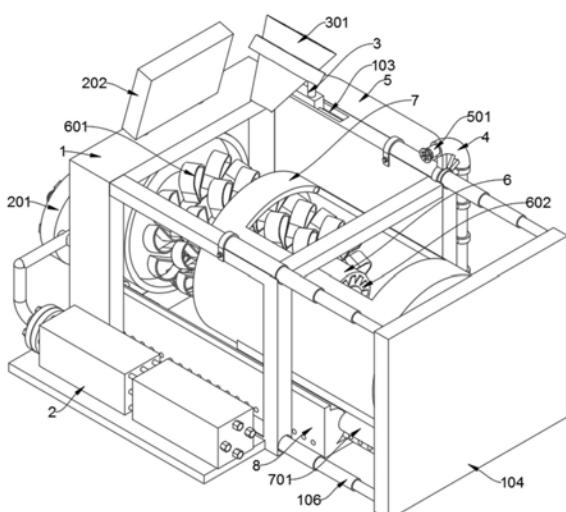
权利要求书2页 说明书6页 附图9页

(54) 实用新型名称

一种高效率的乳胶枕生产用乳胶发泡机

(57) 摘要

本实用新型提供一种高效率的乳胶枕生产用乳胶发泡机，涉及乳胶枕生产加工技术领域，以解决在原有的乳胶发泡机中没有使用单个结构分别控制搅拌结构和控制拆除乳胶发泡机内部结构的方式，因此使乳胶发泡机不仅降低发泡效率，还降低了乳胶发泡机的便捷操作功能，并且还不能有效的解决内部结构不好拆卸，极容易导致乳胶发泡机损坏的问题，包括机框箱，所述机框箱为空心的长方体状结构；机组装置固定安装在机框箱的前侧外端面上；滑块连接安装在机框箱的上端后侧。本实用新型中由于连槽为特殊空心圆弧状结构，因此连槽的特殊结构能够将水管喷头进行固定和放置喷水位置，轻松解放单手水管的手。



1. 一种高效率的乳胶枕生产用乳胶发泡机,其特征在于,包括机框箱,所述机框箱为
空心的长方体状结构;

机组装置,机组装置固定安装在机框箱的前侧外端面上;

滑块,滑块连接安装在机框箱的上端后侧;

连槽,连槽为不规则空心半圆弧状结构,连槽安装在滑块的右侧,且连槽卡扣安装在机
框箱的后端上侧;

水箱,水箱安装在机框箱的后侧端面上;

转轴,转轴横向安装在机框箱的空心内侧,且转轴的左侧顶端连接安装在机框箱居中
左侧内端面上的轴承中;

套筒,套筒环套安装在转轴的外侧,且套筒的左侧顶部连接安装在机框箱左侧内端面
上的圆环槽上;

托盘,托盘为不规则凹状结构,且托盘的前后两侧分别开设两组排水孔,托盘安装在机
框箱的空心内侧。

2. 如权利要求1所述一种高效率的乳胶枕生产用乳胶发泡机,其特征在于,所述机框箱
包括,

控水孔,一组控水孔分别排列开设在机框箱的下侧底部端面上;

凹槽,凹槽为空心圆柱体状结构,且凹槽分别开设在机框箱右侧端面的四边顶角内;

滑槽位,空心滑槽位开设在机框箱后侧的上端;

推板,推板连接安装在机框箱的右侧外端面上;

中心座,中心座为镂空圆锥体状结构,且中心座固定安装在推板的左侧端面上,中心座
的镂空内侧固定安装电机,且电机的居中左侧安装齿轮;

伸缩杆,伸缩杆分别连接安装在推板左侧端的四处顶角位置上,且推板分别由一组伸
缩杆连接安装在机框箱右侧端面的四边顶角处。

3. 如权利要求1所述一种高效率的乳胶枕生产用乳胶发泡机,其特征在于,所述机组装
置包括,

挤泡头,挤泡头分别安装在机框箱的左侧外端面上;

控制操作面板,控制操作面板安装在机框箱的左侧顶部端面上。

4. 如权利要求1所述一种高效率的乳胶枕生产用乳胶发泡机,其特征在于,所述滑块包
括,

加料斗,加料斗安装在滑块的上侧,滑块连接安装在滑槽位的空心内侧。

5. 如权利要求1所述一种高效率的乳胶枕生产用乳胶发泡机,其特征在于,所述连槽包
括,

凸架,凸架分别竖向排列安装在机框箱的后侧外端面上;

固定扣,固定扣为镂空U形状结构,且固定扣的两侧分别由一对螺丝连接并安装在凹槽
的左侧上端,固定扣将伸缩杆连接安装在凹槽的空心内侧。

6. 如权利要求1所述一种高效率的乳胶枕生产用乳胶发泡机,其特征在于,所述水箱包
括,

水管喷头,水管喷头连接安装在水箱的下端,且凸架竖向直线排列的安装角度直接对
应安装在连槽空心圆弧状的正下端,且水管喷头的顶端分别从上往下贯穿安装在凸架和连

槽圆弧状结构的空心内侧。

7. 如权利要求1所述一种高效率的乳胶枕生产用乳胶发泡机,其特征在于,所述转轴包括,

发泡齿,发泡齿分别环套安装在转轴的外侧端面上;

内凹齿轮槽,空心的内凹齿轮槽开设在转轴的右侧端面上,伸缩杆控制推板左右反复伸缩移动在机框箱的右侧,且中心座通过推板的位移使内侧安装的电机分别向左侧移动,且电机上的齿轮分别卡扣连接在内凹齿轮槽的空心内侧,且电机通过齿轮和内凹齿轮槽的连接,将带动转轴和发泡齿反复旋转在套筒的空心内侧。

8. 如权利要求1所述一种高效率的乳胶枕生产用乳胶发泡机,其特征在于,所述套筒包括,

滑托板,滑托板安装在套筒的下端底部,且滑托板前后两侧的外端面上分别凸出安装一对圆杆,套筒的上端顶部端面上连接安装有筒盖,且滑托板的前后两侧端面上分别开设两组排水孔;

连接槽点,连接槽点分别安装在滑托板的左侧外端面上。

9. 如权利要求1所述一种高效率的乳胶枕生产用乳胶发泡机,其特征在于,所述托盘包括,

挡板,挡板安装在托盘的左侧内端,且托盘前后两端的内侧分别开设圆柱体状的镂空槽,镂空槽的内侧连接安装一对弹簧,弹簧分别将挡板和连接槽点相互连接,滑托板凸出安装的圆杆由弹簧卡扣连接在托盘镂空槽的空心内侧,且弹簧将向右侧抵制推动滑托板顺着托盘分别开设的内外侧凹凸槽向右端推移,由推板的左侧端面直接接触滑托板的左侧端面,当推板向右侧移动,滑托板和套筒同时向右外侧滑动弹出,当推板向左侧移动,滑托板和套筒同时又向左侧推移。

一种高效率的乳胶枕生产用乳胶发泡机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及乳胶枕生产加工技术领域,更具体地说,特别涉及一种高效率的乳胶枕生产用乳胶发泡机。

背景技术

[0002] 乳胶枕头相比其它纤维的枕头可以容纳更多的空气,并具有排出人体排出的余热及潮气,可促进天然通风,提供最佳的天然空调系统,使枕头里面的空气保持新鲜和健康等优点,其中制作乳胶枕时就需要用到一种高效率的乳胶枕生产用乳胶发泡机来对乳胶进行基本的发泡操作,完成对乳胶枕原料的初步制作工艺。

[0003] 例如专利号为CN209552285U的专利,本实用新型公开了一种高效率的乳胶枕生产用乳胶发泡机,包括机体,所述机体的左侧连通有排料管。本实用新型通过设置包括机体、排料管、钢化玻璃、电机、第一活动杆、隔板、第二活动杆、轴承座、活动轮、链条、搅拌辊、物料泵、出料管、进料管、储料箱、凹形块、喷剂头、过滤网、防尘机构、固定杆、活动套、连接杆、防尘盖、螺栓、限位块的配合使用,解决了现有的乳胶发泡机过于注重大量发泡,从而大量不间断加入发泡剂导致机器运转饱和,而且不具备快速的生产出高质量的泡沫,搅拌程度低,防尘能力差的问题,该高效率的乳胶枕生产用乳胶发泡机,具备高质量发泡、发泡速度快和防尘的优点。

[0004] 在高效率的乳胶枕生产用乳胶发泡机使用时,由于原有的乳胶发泡机中没有使用单个结构分别控制乳胶发泡机的搅拌结构和拆除乳胶发泡机内部结构的方式,因此不能够得到乳胶发泡机通过单一结构就能分别控制搅拌和控制内部结构的移动,不仅使发泡效率降低,还降低了乳胶发泡机的便捷操作功能,还不能有效的避免了乳胶发泡机的内部结构不好拆卸的问题,内部的复杂结构相互安装在一起的时候进行清理,就极容易造成在使用完毕后对机器的内部清洗不彻底的现象发生,而最终导致乳胶发泡机损坏的严重后果。

[0005] 于是,有鉴于此,针对现有的结构及缺失予以研究改良,提供一种高效率的乳胶枕生产用乳胶发泡机,以期达到更具有更加实用价值性的目的。

发明内容

[0006] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供一种高效率的乳胶枕生产用乳胶发泡机,以解决在原有的乳胶发泡机中没有使用单个结构分别控制搅拌结构和控制拆除乳胶发泡机内部结构的方式,因此使乳胶发泡机不仅降低发泡效率,还降低了乳胶发泡机的便捷操作功能,并且还不能有效的解决内部结构不好拆卸,极容易导致乳胶发泡机损坏的问题。

[0007] 本实用高效率的乳胶枕生产用乳胶发泡机的目的与功效,由以下具体技术手段所达成:

[0008] 一种高效率的乳胶枕生产用乳胶发泡机,包括机框箱,所述机框箱为空心的长方体状结构;机组装置,机组装置固定安装在机框箱的前侧外端面上;滑块,滑块连接安装在机框箱的上端后侧;连槽,连槽为不规则空心半圆弧状结构,连槽安装在滑块的右侧,且连

槽卡扣安装在机框箱的后端上侧；水箱，水箱安装在机框箱的后侧端面上；转轴，转轴横向安装在机框箱的空心内侧，且转轴的左侧顶端连接安装在机框箱居中左侧内端面上的轴承中；套筒，套筒环套安装在转轴的外侧，且套筒的左侧顶部连接安装在机框箱左侧内端面上的圆环槽上；托盘，托盘为不规则凹状结构，且托盘的前后两侧分别开设两组排水孔，托盘安装在机框箱的空心内侧。

- [0009] 进一步的，所述机框箱包括，
 - [0010] 控水孔，一组控水孔分别排列开设在机框箱的下侧底部端面上；
 - [0011] 凹槽，凹槽为空心圆柱体状结构，且凹槽分别开设在机框箱右侧端面的四边顶角内；
 - [0012] 滑槽位，空心滑槽位开设在机框箱后侧的上端；
 - [0013] 推板，推板连接安装在机框箱的右侧外端面上；
 - [0014] 中心座，中心座为镂空圆锥体状结构，且中心座固定安装在推板的左侧端面上，中心座的镂空内侧固定安装电机，且电机的居中左侧安装齿轮；
 - [0015] 伸缩杆，伸缩杆分别连接安装在推板左侧端的四处顶角位置上，且推板分别由一组伸缩杆连接安装在机框箱右侧端面的四边顶角处；
 - [0016] 所述机组装置包括，
 - [0017] 挤泡头，挤泡头分别安装在机框箱的左侧外端面上；
 - [0018] 控制操作面板，控制操作面板安装在机框箱的左侧顶部端面上；
 - [0019] 所述滑块包括，加料斗，加料斗安装在滑块的上侧，滑块连接安装在滑槽位的空心内侧。
 - [0020] 进一步的，所述连槽包括，
 - [0021] 凸架，凸架分别竖向排列安装在机框箱的后侧外端面上；
 - [0022] 固定扣，固定扣为镂空U形状结构，且固定扣的两侧分别由一对螺丝连接并安装在凹槽的左侧上端，固定扣将伸缩杆连接安装在凹槽的空心内侧；
 - [0023] 所述水箱包括，水管喷头，水管喷头连接安装在水箱的下端，且凸架竖向直线排列的安装角度直接对应安装在连槽空心圆弧状的正下端，且水管喷头的顶端分别从上往下贯穿安装在凸架和连槽圆弧状结构的空心内侧。
 - [0024] 进一步的，所述转轴包括，
 - [0025] 发泡齿，发泡齿分别环套安装在转轴的外侧端面上；
 - [0026] 内凹齿轮槽，空心的内凹齿轮槽开设在转轴的右侧端面上，伸缩杆控制推板左右反复伸缩移动在机框箱的右侧，且中心座通过推板的位移使内侧安装的电机分别向左侧移动，且电机上的齿轮分别卡扣连接在内凹齿轮槽的空心内侧，且电机通过齿轮和内凹齿轮槽的连接，将带动转轴和发泡齿反复旋转在套筒的空心内侧；
 - [0027] 所述套筒包括，滑托板，滑托板安装在套筒的下端底部，且滑托板前后两侧的外端面上分别凸出安装一对圆杆，套筒的上端顶部端面上连接安装有筒盖，且滑托板的前后两侧端面上分别开设两组排水孔；
 - [0028] 连接槽点，连接槽点分别安装在滑托板的左侧外端面上；
 - [0029] 所述托盘包括，挡板，挡板安装在托盘的左侧内端，且托盘前后两端的内侧分别开设圆柱体状的镂空槽，镂空槽的内侧连接安装一对弹簧，弹簧分别将挡板和连接槽点相互

连接，滑托板凸出安装的圆杆由弹簧卡扣连接在托盘镂空槽的空心内侧，且弹簧将向右侧抵制推动滑托板顺着托盘分别开设的内外侧凹凸槽向右端推移，由推板的左侧端面直接接触滑托板的左侧端面，当推板向右侧移动，滑托板和套筒同时向右外侧滑动弹出，当推板向左侧移动，滑托板和套筒同时又向左侧推移。

[0030] 与现有技术相比，本实用新型具有如下有益效果：

[0031] 由于连槽为特殊空心圆弧状结构，因此连槽的特殊结构能够将水管喷头进行固定和放置喷水位置，轻松解放单手水管的手，只需要双手拿握刷子进行一同使用清刷就好，使乳胶发泡机的内部结构得到充足的水量冲刷，保证乳胶发泡机每次的内部清洗都能干净和彻底，提高了使用乳胶发泡机的便捷性。

[0032] 由于使用推板进行左右移动就可以分别控制乳胶发泡机的搅拌结构和拆除乳胶发泡机内部结构的方式，因此能够得到乳胶发泡机的单一结构控制就能进行搅拌，不仅使发泡效率提高，并且还增加了乳胶发泡机的便捷操作功能，同样单一结构的控制内部结构的移动，还更加有效的避免了乳胶发泡机的内部结构不好拆卸的问题，且内部的复杂结构相互安装在一起的时候进行清理，就极容易造成在使用完毕后对机器的内部清洗不彻底的现象发生，这样简便拆卸结构和彻底清理相搭配可以有效延长乳胶发泡机的使用寿命。

[0033] 本实用新型的其它优点、目标和特征将部分通过下面的说明体现，部分还将通过对本实用新型的研究和实践而为本领域的技术人员所理解。

附图说明

[0034] 图1是本实用新型的右前上方轴视结构示意图。

[0035] 图2是本实用新型的右前下方轴视结构示意图。

[0036] 图3是本实用新型的闭合状态下的轴视结构示意图。

[0037] 图4是本实用新型的部分结构的轴视结构示意图。

[0038] 图5是本实用新型的机框箱、机组装置、滑块和连槽部分左前上方轴视结构示意图。

[0039] 图6是本实用新型的机框箱、机组装置、滑块和连槽部分右后方轴视结构示意图。

[0040] 图7是本实用新型的水箱部分轴视结构示意图。

[0041] 图8是本实用新型的转轴、套筒和托盘部分轴视结构示意图。

[0042] 图9是本实用新型的推板、中心座和伸缩杆部分轴视结构示意图。

[0043] 图中，部件名称与附图编号的对应关系为：

[0044] 1、机框箱；101、控水孔；102、凹槽；103、滑槽位；104、推板；105、中心座；106、伸缩杆；2、机组装置；201、挤泡头；202、控制操作面板；3、滑块；301、加料斗；4、连槽；401、凸架；402、固定扣；5、水箱；501、水管喷头；6、转轴；601、发泡齿；602、内凹齿轮槽；7、套筒；701、滑托板；702、连接槽点；8、托盘；801、挡板。

具体实施方式

[0045] 下面结合附图和实施例对本实用新型的实施方式作进一步详细描述。以下实施例用于说明本实用新型，但不能用来限制本实用新型的范围。

[0046] 在本实用新型的描述中，除非另有说明，“多个”的含义是两个或两个以上；术语

“上”、“下”、“左”、“右”、“内”、“外”、“前端”、“后端”、“头部”、“尾部”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制。此外，术语“第一”、“第二”、“第三”等仅用于描述目的，而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0047] 在本实用新型的描述中，需要说明的是，除非另有明确的规定和限定，术语“相连”、“连接”应做广义理解，例如，可以是固定连接，也可以是可拆卸连接，或一体地连接；可以是机械连接，也可以是电连接；可以是直接相连，也可以通过中心媒介间接相连。对于本领域的普通技术人员而言，可以具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0048] 实施例：

[0049] 如附图1至附图9所示：

[0050] 本实用新型提供一种高效率的乳胶枕生产用乳胶发泡机，包括机框箱1，机框箱1为空心的长方体状结构，机组装置2固定安装在机框箱1的前侧外端面上；

[0051] 机框箱1包括，一组控水孔101分别排列开设在机框箱1的下侧底部端面上，凹槽102为空心圆柱体状结构，且凹槽102分别开设在机框箱1右侧端面的四边顶角内；空心滑槽位103开设在机框箱1后侧的上端；

[0052] 机组装置2包括，挤泡头201分别安装在机框箱1的左侧外端面上，控制操作面板202安装在机框箱1的左侧顶部端面上；

[0053] 滑块3包括，加料斗301，加料斗301安装在滑块3的上侧，滑块3连接安装在滑槽位103的空心内侧，机框箱1是乳胶发泡机中装置固定的主要结构，机组装置2、挤泡头201和控制操作面板202是乳胶发泡机中最基础的运转结构，同时完善了乳胶发泡机的结构合理性。

[0054] 其中，连槽4为不规则空心半圆弧状结构，连槽4安装在滑块3的右侧，且连槽4卡扣安装在机框箱1的后端上侧；连槽4包括，凸架401分别竖向排列安装在机框箱1的后侧外端面上，固定扣402为镂空U形状结构，且固定扣402的两侧分别由一对螺丝连接并安装在凹槽102的左侧上端，固定扣402将伸缩杆106连接安装在凹槽102的空心内侧；

[0055] 水箱5，水箱5安装在机框箱1的后侧端面上，水箱5包括，水管喷头501，水管喷头501连接安装在水箱5的下端，且凸架401竖向直线排列的安装角度直接对应安装在连槽4空心圆弧状的正下端，且水管喷头501的顶端分别从上往下贯穿安装在凸架401和连槽4圆弧状结构的空心内侧，在使用完毕机器后需要对乳胶发泡机内部进行彻底清洗，连槽4的特殊空心圆弧状结构，可以将水管喷头501进行固定和放置喷水位置，轻松解决双手，只需要双手拿握刷子进行一同使用清刷就好，且凸架401进行辅助下端的水管进行向上输送水，使乳胶发泡机的内部结构得到充足的水量冲刷，保证乳胶发泡机每次的内部清洗都能干净和彻底，且固定扣402辅助机框箱1进行对后期的连接结构固定，提高了使用乳胶发泡机的便捷性。

[0056] 其中，推板104连接安装在机框箱1的右侧外端面上；转轴6横向安装在机框箱1的空心内侧，且转轴6的左侧顶端连接安装在机框箱1居中左侧内端面上的轴承中；

[0057] 中心座105为镂空圆锥体状结构，且中心座105固定安装在推板104的左侧端面上，中心座105的镂空内侧固定安装电机，且电机的居中左侧安装齿轮；

[0058] 伸缩杆106分别连接安装在推板104左侧端的四处顶角位置上，且推板104分别由

一组伸缩杆106连接安装在机框箱1右侧端面的四边顶角处；

[0059] 转轴6包括，发泡齿601分别环套安装在转轴6的外侧端面上；空心的内凹齿轮槽602开设在转轴6的右侧端面上，伸缩杆106控制推板104左右反复伸缩移动在机框箱1的右侧，且中心座105通过推板104的位移使内侧安装的电机分别向左侧移动，且电机上的齿轮分别卡扣连接在内凹齿轮槽602的空心内侧，且电机通过齿轮和内凹齿轮槽602的连接，将带动转轴6和发泡齿601反复旋转在套筒7的空心内侧，推板104通过伸缩杆106的伸缩实现的左右反复运动，且中心座105内侧安装的电机和齿轮可以通过推板104实现对转轴6的反复旋转控制，中心座105内侧安装的电机使齿轮进行转动，同时使转轴6和发泡齿601也进行旋转将对乳胶进行充分搅拌，当电机停止转动，齿轮和内凹齿轮槽602进行分离，实现推板104可以一体控制转轴6的旋转和拆卸的使用方式，不仅使乳胶发泡机的发泡效率提高，并且还增加了乳胶发泡机的便捷操作功能。

[0060] 其中，套筒7环套安装在转轴6的外侧，且套筒7的左侧顶部连接安装在机框箱1左侧内端面上的圆环槽上；套筒7包括，滑托板701安装在套筒7的下端底部，且滑托板701前后两侧的外端面上分别凸出安装一对圆杆，套筒7的上端顶部端面上连接安装有筒盖，且滑托板701的前后两侧端面上分别开设两组排水孔；连接槽点702分别安装在滑托板701的左侧外端面上；

[0061] 托盘8，托盘8为不规则凹状结构，且托盘8的前后两侧分别开设两组排水孔，托盘8安装在机框箱1的空心内侧；托盘8包括，挡板801安装在托盘8的左侧内端，且托盘8前后两端的内侧分别开设圆柱体状的镂空槽，镂空槽的内侧连接安装一对弹簧，弹簧分别将挡板801和连接槽点702相互连接，滑托板701凸出安装的圆杆由弹簧卡扣连接在托盘8镂空槽的空心内侧，且弹簧将向右侧抵制推动滑托板701顺着托盘8分别开设的内外侧凹凸槽向右端推移，由推板104的左侧端面直接接触滑托板701的左侧端面，当推板104向右侧移动，滑托板701和套筒7同时向右外侧滑动弹出，当推板104向左侧移动，滑托板701和套筒7同时又向左侧推移，还是通过推板104的移动进行对下端的套筒7和托盘8进行同步控制，套筒7是放置乳胶发泡物质的主要结构，通过下端滑托板701和挡板801上连接的弹簧进行向右侧抵制，使滑托板701和套筒7可以自动向右侧移动，并实现推板104向右移动控制套筒7整体结构的全盘拆出，避免了乳胶发泡机的内部结构不好拆卸，造成在使用完毕后对机器的内部清洗不彻底的现象发生，而最终导致乳胶发泡机损坏的严重后果。

[0062] 本实施例的具体使用方式与作用：

[0063] 在使用过程中，首先将加料斗301的下端镂空孔的位置进行对准在套筒7的开口处，再将乳胶通过加料斗301加设在套筒7内，套筒7的空心内侧连接安装转轴6和发泡齿601，转轴6也横向安装在机框箱1的空心内侧，发泡齿601分别环套安装在转轴6的外侧端面上，将推板104通过伸缩杆106的伸缩向左侧运动，直至中心座105的镂空内侧固定安装的电机和电机的居中左侧安装齿轮连接安装在内凹齿轮槽602的空心内侧时，控制操作面板202按动开关将中心座105内侧安装的电机使齿轮进行同步转动，也同时带动着转轴6和发泡齿601在套筒7中对乳胶进行充分搅拌，充分搅拌好的乳胶再次按控制操作面板202上的操作按钮，使机组装置2控制套筒7内的乳胶发泡物质向外通过挤泡头201进行排在乳胶枕的模具中，这样就完成了对乳胶发泡机的使用操作；

[0064] 此外，当乳胶发泡机使用完毕后，将套筒7内的乳胶发泡物质全部排出后，加料斗

301向一侧移动并拆下来套筒7上的筒盖,再将推板104通过伸缩杆106的伸缩向右侧移动,使中心座105上安装的电机、齿轮和内凹齿轮槽602分离,并且套筒7下端安装滑托板701和挡板801之间安装的弹簧,将向右侧顶住和抵制着套筒7和滑托板701向右移动,且套筒7和滑托板701失去了推板104的右侧支撑力的支持,套筒7和滑托板701将自动向右侧移动,同时也实现了推板104向右移动控制套筒7整体结构的全盘拆出,连槽4将水管喷头501进行固定和放置,喷水位置再将水箱5中的清刷水通过水管喷头501喷出,轻松解放单手水管的手,只需要双手拿握刷子进行一同使用清刷就好,使乳胶发泡机的内部结构得到充足的水量冲刷,保证乳胶发泡机每次的内部清洗都能干净和彻底,并且滑托板701和托盘8上开设的排水孔、控水孔101都是帮助乳胶发泡机对清洗过后留下的污水进行开设的排水结构,有效避免了乳胶发泡机的内部结构不好拆卸,解决造成在使用完毕后对机器的内部清洗不彻底的现象发生。

[0065] 本实用新型的实施例是为了示例和描述起见而给出的,而并不是无遗漏的或者将本实用新型限于所公开的形式。很多修改和变化对于本领域的普通技术人员而言是显而易见的。选择和描述实施例是为了更好说明本实用新型的原理和实际应用,并且使本领域的普通技术人员能够理解本实用新型从而设计适于特定用途的带有各种修改的各种实施例。

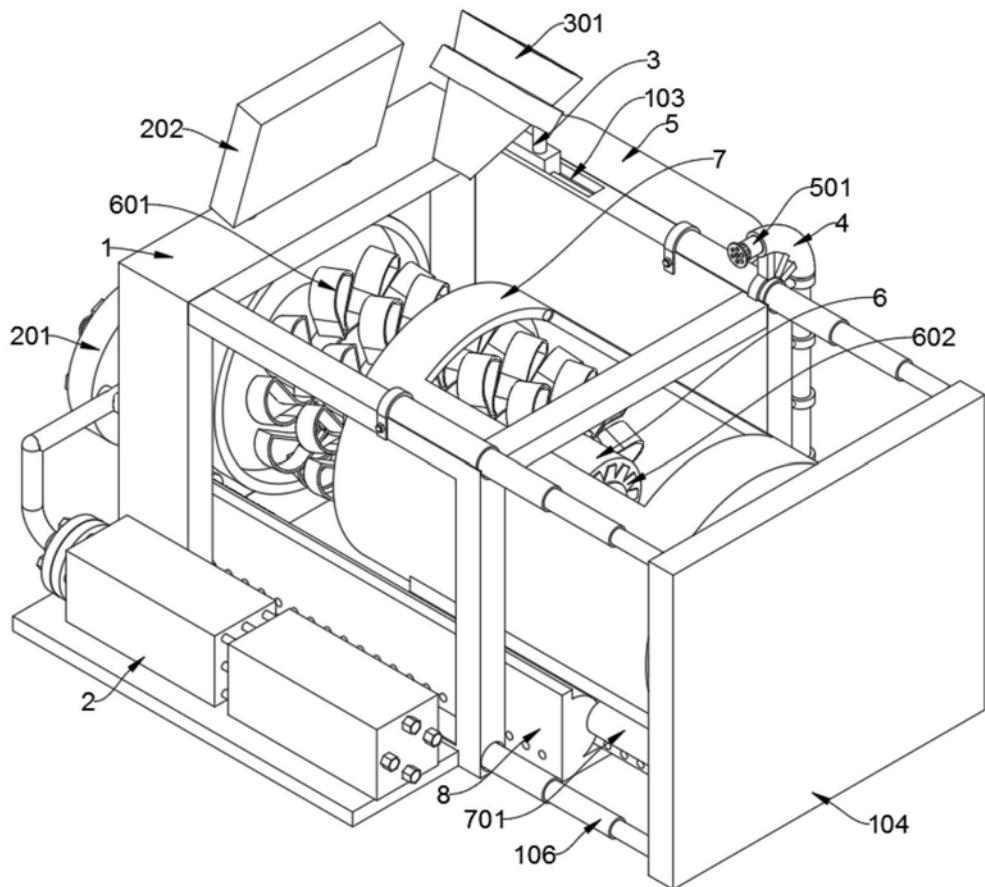


图1

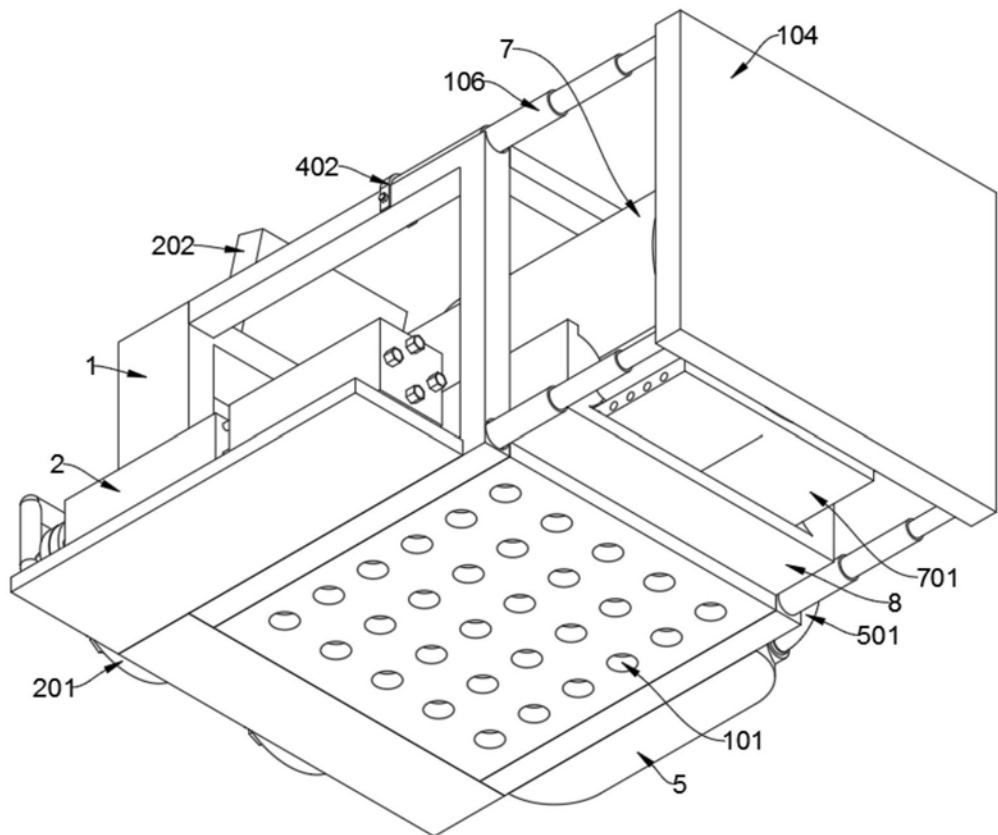


图2

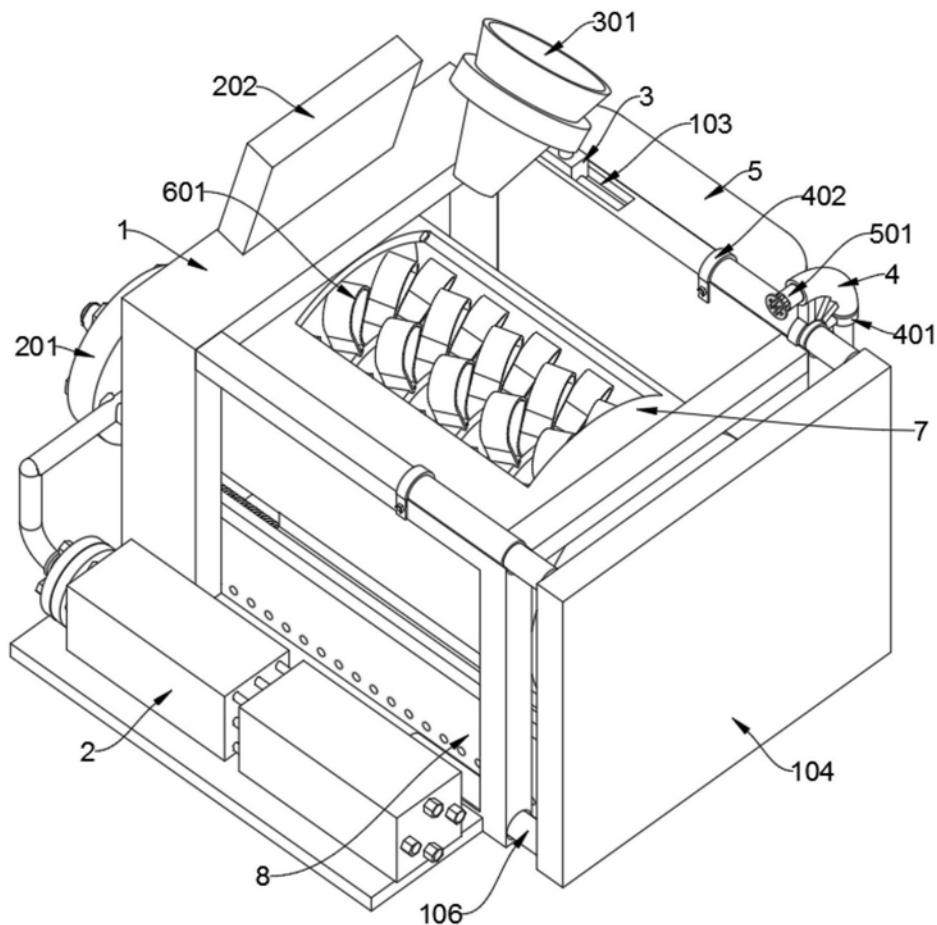


图3

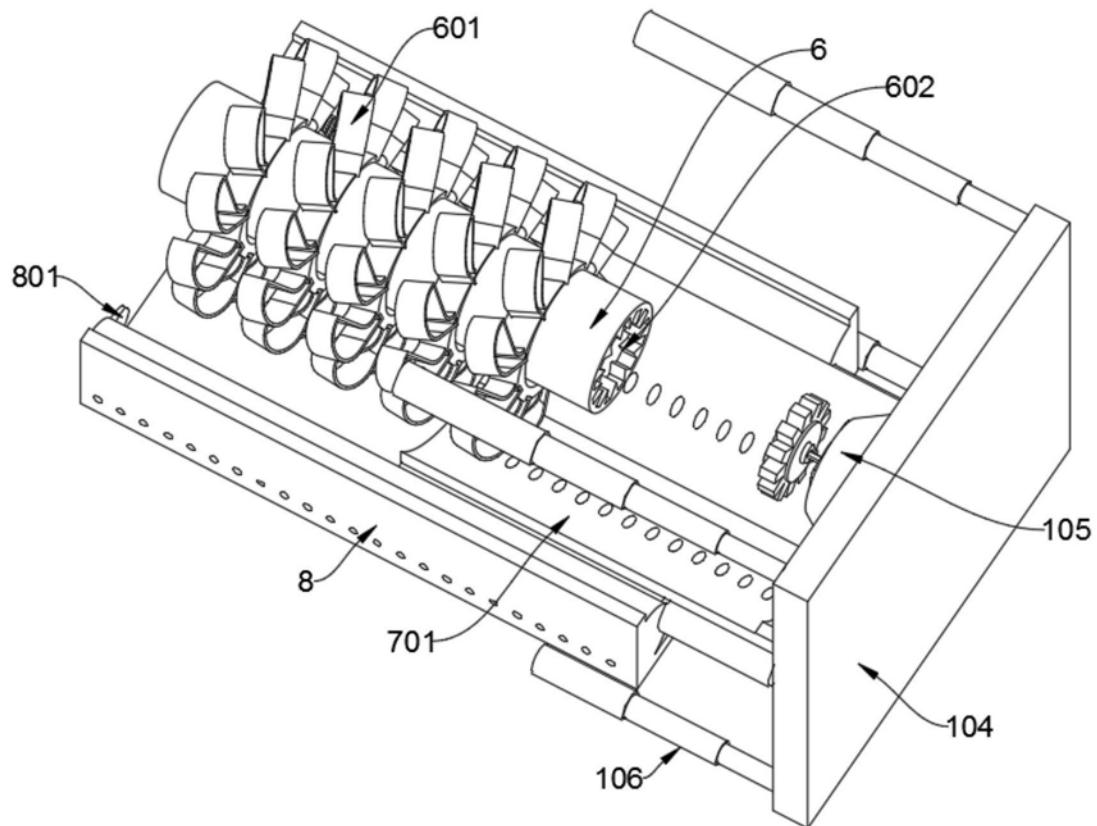


图4

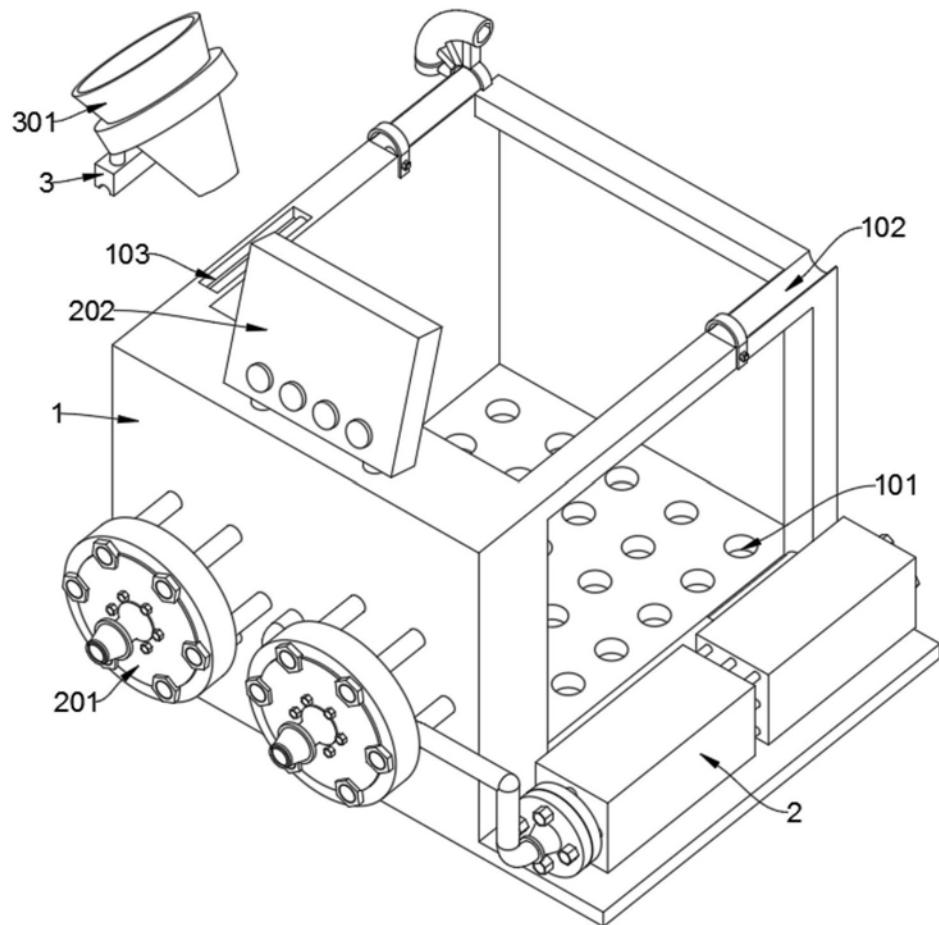


图5

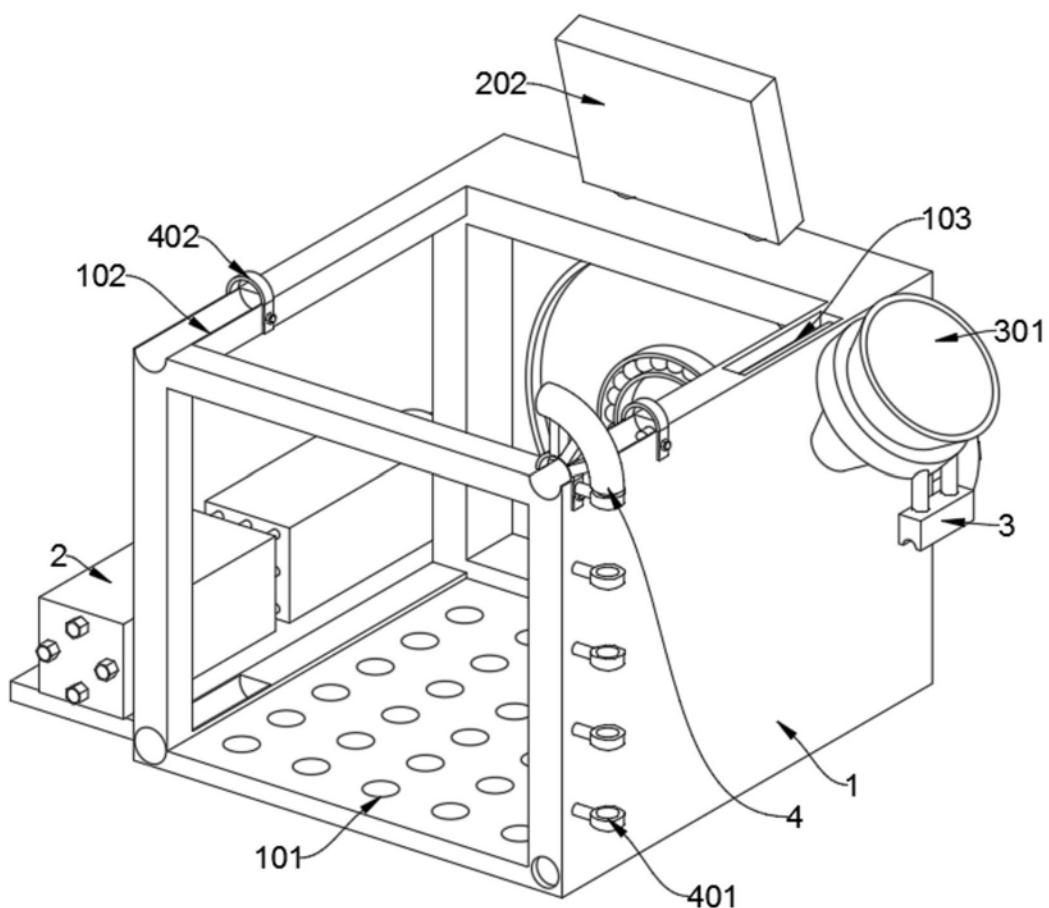


图6

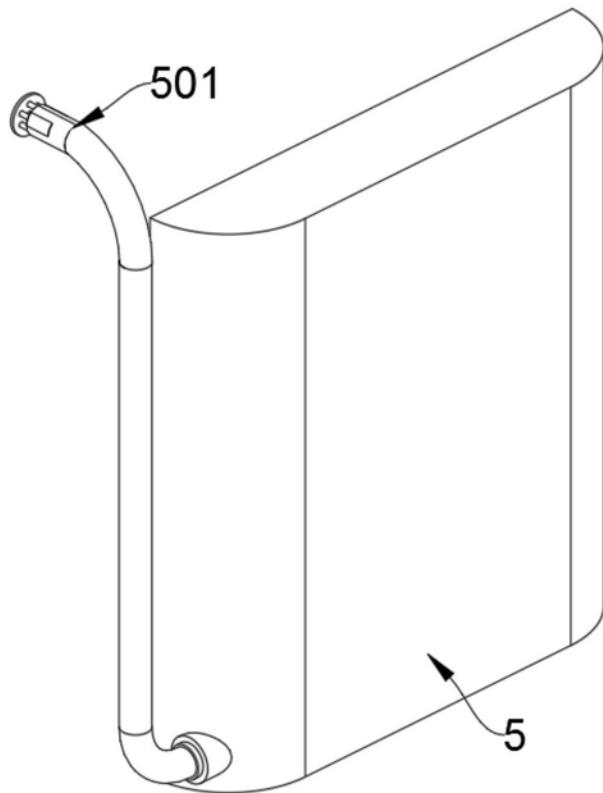


图7

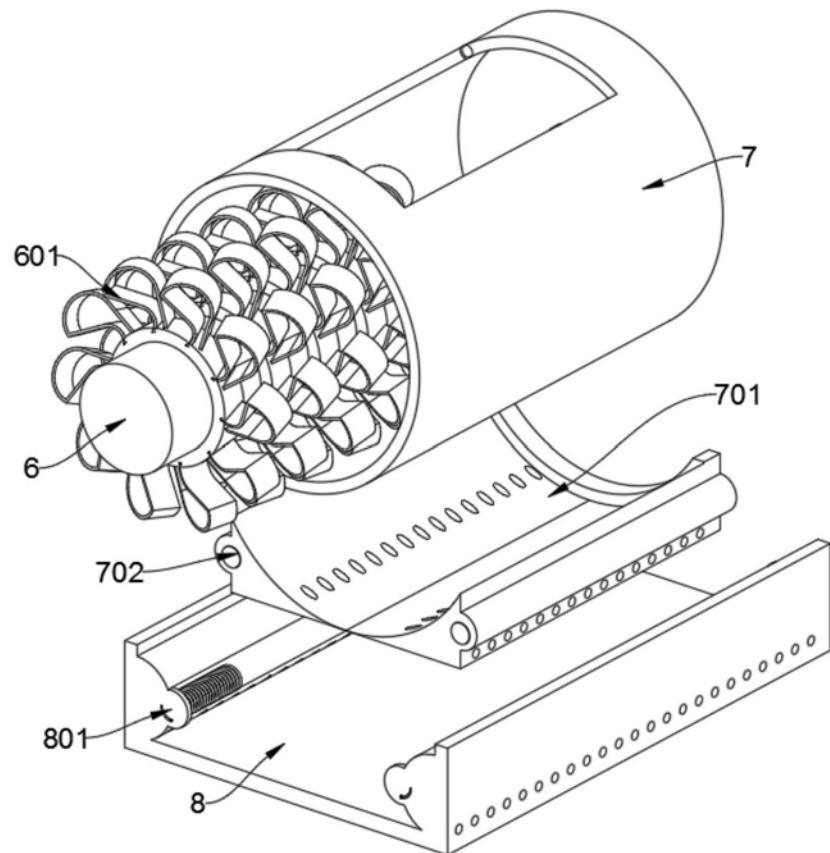


图8

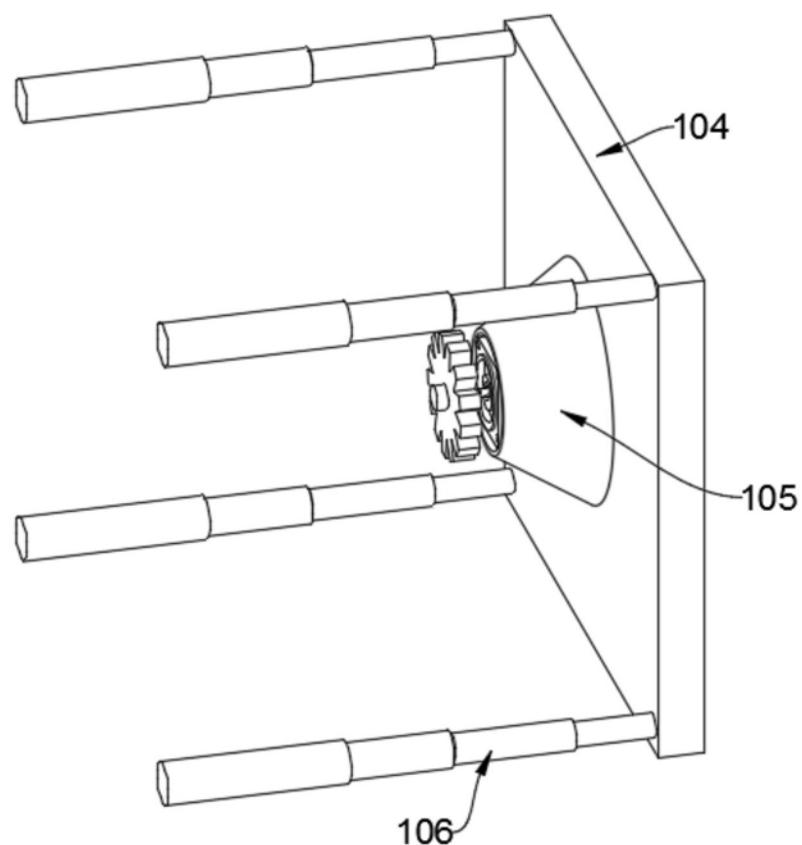


图9