



①9



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

①1 Número de publicación: **2 274 148**

⑤1 Int. Cl.:
E04F 21/16 (2006.01)

①2

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

⑧6 Número de solicitud europea: **03016140 .0**

⑧6 Fecha de presentación : **16.07.2003**

⑧7 Número de publicación de la solicitud: **1387021**

⑧7 Fecha de publicación de la solicitud: **04.02.2004**

⑤4 Título: **Herramienta para enlucir, alisar o igualar superficies.**

③0 Prioridad: **29.07.2002 DE 202 11 728 U**

④5 Fecha de publicación de la mención BOPI:
16.05.2007

④5 Fecha de la publicación del folleto de la patente:
16.05.2007

⑦3 Titular/es: **Fatma Yazar**
Steinerstrasse 7
90522 Oberasbach, DE

⑦2 Inventor/es: **Yazar, Mehmet**

⑦4 Agente: **Lehmann Novo, María Isabel**

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Herramienta para enlucir, alisar o igualar superficies.

La invención se refiere a una herramienta para enlucir, alisar o igualar superficies, especialmente un rascador de rejilla. Además, la invención se refiere a un juego de herramientas para la formación de una herramienta para enlucir, alisar o igualar superficies.

Como estado de la técnica se conocen herramientas para la mecanización de superficies, especialmente rascadores de rejilla, que presentan superficies del tipo de rejilla, que están constituidas por elementos superficiales dispuestos esencialmente en ángulo recto y realizados lineales.

La invención tiene el cometido de ofrecer una herramienta para enlucir, alisar o igualar superficies, con la que se puede incrementar la prestación de enlucir, alisar o igualar. Además, debe ofrecerse un juego de herramientas para la formación de una herramienta de este tipo.

La herramienta de acuerdo con la invención para enlucir, alisar o igualar superficies está configurada especialmente como rascador de rejilla y posee una superficie del tipo de rejilla, que está constituida por elementos superficiales dispuestos esencialmente en ángulo recto entre sí, presentando esta superficie al menos por regiones unas cavidades. Cuando se utiliza la herramienta y cuando se extiende la masa de la superficie sobre superficies de pared, la masa de la superficie (por ejemplo, enlucido de la pared, pero también la superficie de placas, por ejemplo placas de Styropor) es agarrada y arrastrada de una manera especialmente eficaz a través de las cavidades, de manera que se consigue una capacidad especialmente alta de enlucido, alisado o nivelación. Habitualmente, tales herramientas poseen superficies con un desarrollo liso de la superficie, con lo que se dificulta la mecanización del material de la superficie y se requiere un gasto de tiempo mayor.

A través de las cavidades de la herramienta de acuerdo con la invención se consigue un contacto íntimo entre la herramienta y la masa de la superficie a enlucir, a alisar o a igualar, de manera que con cada movimiento de la herramienta se consigue que sea agarrada y arrastrada también la masa correspondiente de la superficie.

De una manera más ventajosa, las cavidades pueden estar configuradas esencialmente en forma de diente, con lo que se puede alojar la masa de la superficie a enlucir, a alisar o a igualar en los espacios intermedios entre los dientes y de esta manera es arrastrada. Las zonas de cierre de los elementos individuales de los dientes sirven para la aplicación de la herramienta para la inmersión en la masa de la superficie y facilitan la alimentación de la masa de la superficie en las cavidades entre los dientes individuales.

Se genera un proceso de enlucido, de alisado y de igualación especialmente uniforme cuando las cavidades están configuradas esencialmente de forma triangular o de forma rectangular, estando configurados los lados de los triángulos esencialmente iguales, es decir, con la misma longitud cuando las cavidades tienen forma de triángulo. Como resultado de ello, se consigue una mecanización cuidadosa del material de la superficie durante el enlucido, el alisado o la igualación.

En la vista en planta superior, las cavidades pue-

den poseer también un desarrollo inclinado, con lo que durante el arrastre de la herramienta sobre la superficie respectiva, se transporta el material de la superficie recibido en las cavidades a lo largo de las cavidades que se extienden inclinadas y de esta manera se mezcla de nuevo.

En el caso de un desarrollo en zig-zag de las cavidades de la superficie de la herramienta, que se puede reconocer en la vista en planta superior, se puede llevar a cabo un transporte del material de las superficies recibido en las cavidades en diferentes direcciones, de manera que se consigue una mezcla especialmente buena del material de la superficie durante el enlucido, el alisado o la igualación de la superficie.

En otra forma de realización ventajosa, pueden estar previstas sobre la superficie de la herramienta al menos dos zonas con cavidades configuradas de forma diferente. Especialmente en zonas marginales de una superficie a enlucir, a alisar o a nivelar se pueden utilizar entonces zonas individuales de la superficie de la herramienta en función de la acción de enlucido, de alisado o de igualación que existe con relación a las cavidades respectivas en las zonas individuales. De esta manera se puede conseguir una mecanización local de superficies con un patrón de cavidades determinado.

Para la manipulación, sobre el lado trasero de la superficie del tipo de rejilla está colocado un mango que puede ser agarrado por el usuario durante el enlucido y alisado. De una manera más ventajosa, este mango está conectado de forma desprendible (por ejemplo, a través de uniones de sujeción o de enchufe conocidas en sí) con la herramienta. Por lo tanto, en el caso de un defecto, se pueden separar el mango y la superficie de la herramienta uno del otro y se pueden sustituir de una manera independiente entre sí. Además, en un mango individual se pueden conectar superficies con diferentes cavidades para la generación de diferentes efectos de enlucido, de alisado o de igualación.

El juego de herramientas de acuerdo con la invención está constituido por al menos un mango y al menos dos superficies con diferentes cavidades, para poder conectar el mango con diferentes superficies de acuerdo con el material de la superficie y la acción de enlucido, alisado o igualación deseada y para poder cumplir de una manera especialmente variable los diferentes requerimientos durante el enlucido, el alisado y la nivelación.

La invención se explica en detalle con la ayuda de ejemplos de realización en las figuras del dibujo. En este caso:

La figura 1 muestra una vista lateral de la herramienta.

La figura 2 muestra una vista A de acuerdo con la figura 1.

La figura 3 muestra una vista sobre el lado inferior de un elemento superficial de acuerdo con la figura 2 con una primera forma de realización de las cavidades.

La figura 4 muestra una vista del lado inferior de un elemento superficial de acuerdo con la figura 2 con otra forma de realización de las cavidades.

La figura 5 muestra una primera vista lateral F de la figura 4.

La figura 6 muestra otra vista lateral F de la figura 4.

La figura 7 muestra otra vista del lado inferior de

un elemento superficial de acuerdo con la figura 2 con otra forma de realización de las cavidades.

La figura 8 muestra otra vista del lado inferior de un elemento superficial de acuerdo con la figura 2 con otra forma de realización de las cavidades.

La figura 9 muestra otra vista del lado inferior de un elemento superficial de acuerdo con la figura 2 con otra forma de realización de las cavidades.

La figura 1 muestra una herramienta 1 para enlucir, alisar o igualar superficies, especialmente un rascador de rejilla, con elementos superficiales 2 dispuestos esencialmente en ángulo recto entre sí, por ejemplo elementos de acero plano, de acuerdo con la figura 2. En el lado superior de la herramienta 1 está montado un mango 3 especialmente de forma desprendible a través de una conexión de sujeción/enchufe conocida en sí (no se representa en detalle). La herramienta 1 es agarrada por el usuario por el mango 3 y se coloca con su superficie inferior 4 sobre una superficie a enlucir, a alisar o a igualar (por ejemplo, de una pared de una casa), siendo enlucido, alisado o igualado el material de la superficie todavía no endurecido (por ejemplo, enlucido de pared) a través del movimiento de la herramienta 1 sobre la superficie.

A partir de la vista A de la figura 1 se deduce, de acuerdo con la figura 2, la estructura en forma de rejilla (del tipo de tablero de ajedrez) de la herramienta 1.

En las siguientes figuras del dibujo 3 a 9 se representan en detalle elementos superficiales 2 individuales en vistas B de acuerdo con la figura 1 de la herramienta 1 con cavidades 5 colocadas encima del más diferente tipo.

La figura 3 muestra el elemento superficial 2 con cavidades 5 (representadas en oscuro) que se extienden inclinadas. Las cavidades 5 se extienden en este caso inclinadas desde la parte superior izquierda hacia la parte inferior derecha.

En la forma de realización de acuerdo con la figura 4, sobre otro elemento superficial 2 están realizadas de la misma manera cavidades 5 que se extienden inclinadas, que se extienden desde la parte inferior izquierda hacia la parte superior derecha.

La figura 5 muestra una vista F de acuerdo con la figura 4 con cavidades 5 y elevaciones 6 dispuestas en medio. Las elevaciones 6 están configuradas de forma rectangular en la figura 5. Éstas pueden estar configuradas de acuerdo con la figura 6 de manera que terminan también en punta (por ejemplo, a modo de una hoja de sierra) como elementos dentados 7 con zonas de cierre 8.

La figura 7 muestra otro elemento superficial 2 con cavidades 5, que están dispuestas de manera que se extienden horizontalmente.

En la forma de realización de acuerdo con la figura 8, el elemento superficial 2 posee otra forma de realización de las cavidades 5, que están configuradas de forma individualizada y ondulada.

De acuerdo con otra forma de realización de un elemento superficial 2 con cavidades 5 de acuerdo con la figura 9, las cavidades 5 (representadas de nuevo oscuras) están configuradas de manera que se extienden inclinadas y como canales en zig-zag con extensión sobre toda la anchura 9 del elemento superficial 2.

Las formas de realización de las cavidades 5 reproducidas y explicadas anteriormente sobre elementos superficiales 2 se pueden combinar de una manera discrecional sobre toda la superficie de la herramienta 1 de acuerdo con la figura 2. Así, por ejemplo, se pueden disponer elementos superficiales 2 individuales adyacentes entre sí con diferentes tipos de cavidades 5.

De acuerdo con otra forma de realización ventajosa, la superficie de la herramienta 1 posee de acuerdo con la figura 2 una primera zona superior C, una zona media D y una zona inferior E. En las secciones C, D, E respectivas, pueden estar colocados elementos superficiales 2 con diferentes cavidades 5, tal como en la sección C una mecanización fina y en la zona D una mecanización basta.

El juego de herramientas de acuerdo con la invención posee un mango 3 y varias superficies 4, al menos dos, con diferentes tipos de cavidades 5. De esta manera, el usuario con un único mango 3 y una pluralidad de superficies 4 puede cumplir los más diferentes requerimientos durante el enlucido, alisado o igualación de superficies.

Signos de referencia

- 1 Herramienta
- 2 Elemento superficial
- 3 Mango
- 4 Superficie
- 5 Cavidad
- 6 Elevación
- 7 Elemento dentado
- 8 Zona de cierre
- 9 Anchura

REIVINDICACIONES

1. Herramienta (1) para enlucir, alisar o igualar superficies, especialmente rascador de rejilla, con una superficie inferior (4) del tipo de rejilla, que está constituida por elementos superficiales (2) dispuestos esencialmente en ángulo recto entre sí, **caracterizada** porque esta superficie (4) presenta cavidades (5) al menos por regiones.

2. Herramienta (1) de acuerdo con la reivindicación 1, en la que las cavidades (5) están configuradas esencialmente en forma de dientes.

3. Herramienta (1) de acuerdo con la reivindicación 1 ó 2, en la que las cavidades (5) están configuradas esencialmente de forma rectangular.

4. Herramienta (1) de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, en la que las cavidades (5) posee un desarrollo inclinado en la vista en planta superior sobre la superficie.

5. Herramienta (1) de acuerdo con una de las rei-

vindicaciones anteriores, en la que las cavidades (5) forman un desarrollo de zig-zag en la vista en planta superior.

6. Herramienta (1) de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, en la que la superficie (4) presenta al menos dos zonas con diferentes cavidades (5).

7. Herramienta (1) de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, en la que la herramienta (1) presenta un mango (3).

8. Herramienta (1) de acuerdo con la reivindicación 7, en la que el mango (3) está colocado de forma desprendible en la superficie (4) de la herramienta (1).

9. Juego de herramientas con al menos dos superficies (4) con cavidades (5) de diferentes tipos así como con un mango (3) para la aplicación en superficies (4) de este tipo para la formación de una herramienta (1) para enlucir, alisar o igualar superficies (4) de acuerdo con una de las reivindicaciones 1 a 8.

25

30

35

40

45

50

55

60

65

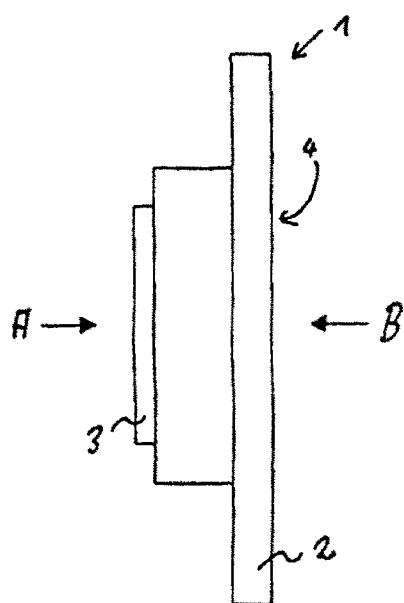


FIG 1

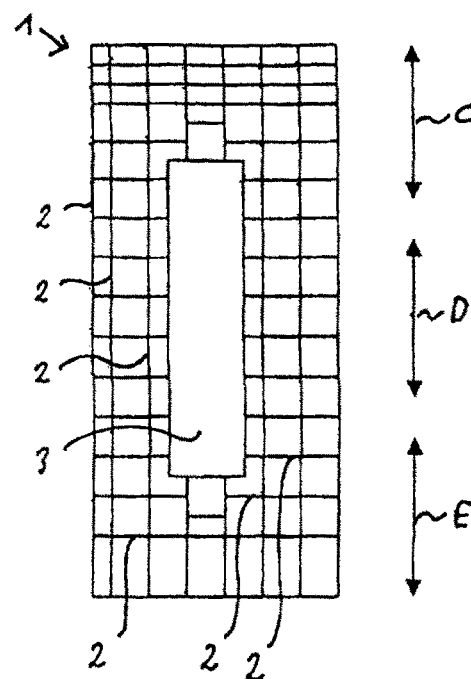


FIG 2

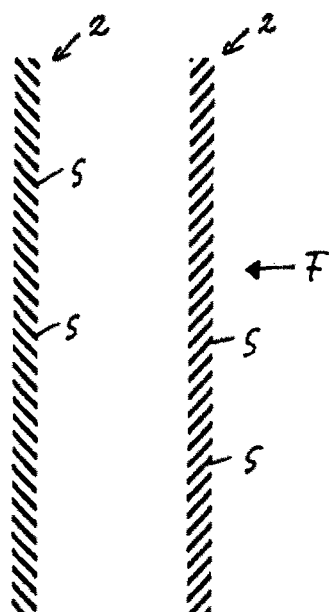


FIG 3

FIG 4

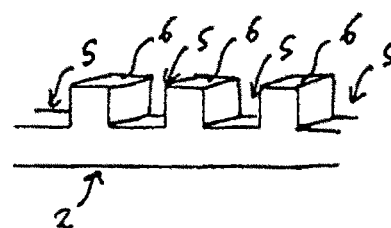


FIG 5

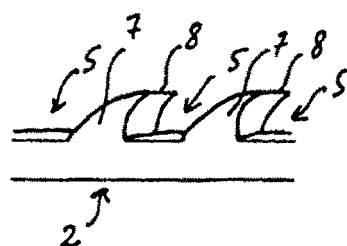


FIG 6



FIG 7

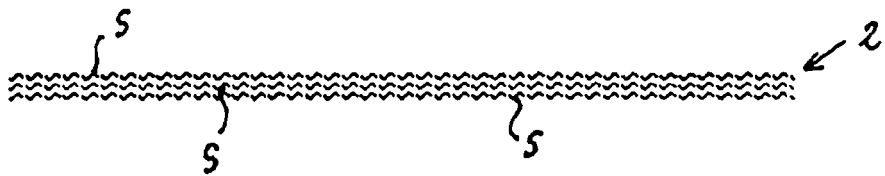


FIG 8

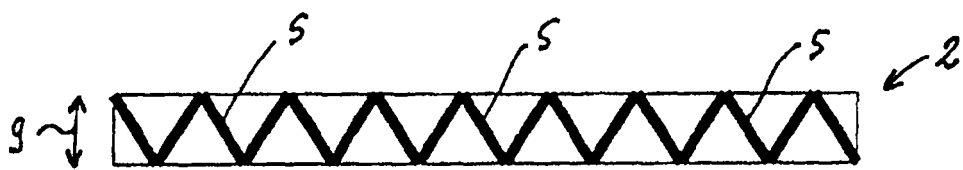


FIG 9