



Patentdirektoratet

- (21) Patentansøgning nr. : 2365/86 (51) Int. Cl. 4: C 23 C 14
 (22) Indleveringsdag:.... 21 maj 1986
 (24) Løbedag:..... 21 maj 1986
 (41) Alm. tilgængelig:.... 22 nov 1987
 (62) Stamansøgningsnummer:.....
 (86) International ansøgning nr. :... -
 (86) International indleveringsdag:
 (85) Videreførselsdag:
 (30) Prioritet: -
 (71) Ansøger: *VSESOJUZNY NAUCHNO-ISSLEDOVATELSKY INSTRUMENTALNY INSTITUT,
 Moscow, SU
 (72) Opfinder: Alexei Georgievich *Gavrilov,, SU
 Viktor Petrovich *Zhed,, SU
 Elena Ivanovna *Kurbatova,, SU
 Andrei Karlovich *Sinelschikov,, SU
 Evdokia Mikhailovna *Sokolovskaya,, SU
 Vladimir Borisovich *Bozhukov,, SU
 Albert Mikhailovich *Boyarunas,, SU
 (74) Fuldmægtig: Internationalt Patent-bureau, Nybrogade 12, 1203, København K

- (54) Slidfast overtræk på skærende værktøj, samt fremgangsmåde til påføring af et sådant
 (57) Sammendrag

SAMMENDRAG

2365-86

En slidfast belægning på et skærende værktøj, hvilken belægning har mindst ét lag af en interstitiel fase, der indeholder legeringskomponenter og en ikke-metallisk komponent, hvis indhold ligger inden for et område, hvor en forbindelse af denne interstitielle fase med en bedste termodynamiske stabilitet er homogen. En af legeringskomponenterne virker som en katalysator, der muliggør dannelsen af forbindelsen med en bedste termodynamiske stabilitet. Fremgangsmåden til påførsel af den slidfast belægning på et skærende værktøj anvender kondensering af materiale ved hjælp af ionbombardement og omfatter en introducering i vakuum'et af en katalysator, ved at fordampe materialet fra en katode, og afsætningen af et belægningslag på det skærende værktøjs grundmateriale ved en temperatur, der tillader en katalytisk reaktion, som får indholdet af den ikke-metalliske komponent til at ligge inden for et område, hvor forbindelsen med en bedste termodynamiske stabilitet er homogen.