



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204673878 U

(45) 授权公告日 2015. 09. 30

(21) 申请号 201520207783. 0

(22) 申请日 2015. 04. 08

(73) 专利权人 砀山县雁发塑胶制品有限公司

地址 235300 安徽省宿州市砀山县李庄镇海
升新村毛堤口村(310 国道北侧)

(72) 发明人 陈道存 李锋 邱慎仑 吴键颂
付前进 邱冬冬

(74) 专利代理机构 安徽信拓律师事务所 34117
代理人 鞠翔

(51) Int. Cl.
B29C 37/02(2006. 01)

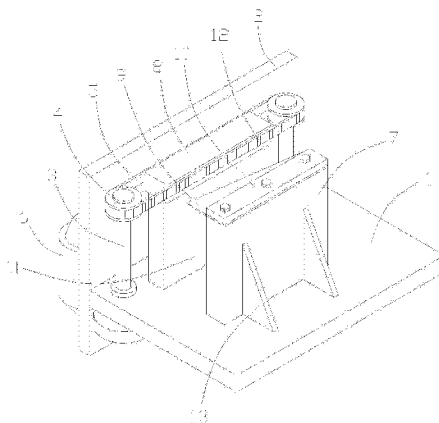
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种塑料瓶吹塑成型瓶口切割装置

(57) 摘要

一种塑料瓶吹塑成型瓶口切割装置, 涉及塑料瓶生产加工机械技术领域, 包括底板、侧板、传动轴、传动带轮、传动带、传动电机、导向板、稳定板、切割刀片和压板, 侧板固定设置底板的内边侧上部位置, 传动轴可旋转的竖直设置在底板上侧位置, 传动带轮固定设置在传动轴的上端侧, 传动带连接在传动带轮之间, 传动电机固定在侧板上且与传动轴传动连接, 所述的导向板包括两个, 两个导向板相互平行的设置在底板的上侧, 导向板之间留有导槽, 稳定板固定设置在位于传动带的内侧之间的导向板上, 切割刀片设置在没有设置稳定板的导向板的上部。本实用新型结构简单合理, 使用方便, 切割速度快、效率高, 便于自动化生产, 而且瓶子不容易变形。



1. 一种塑料瓶吹塑成型瓶口切割装置,其特征在于:包括底板、侧板、传动轴、传动带轮、传动带、传动电机、导向板、稳定板、切割刀片和压板,所述的侧板固定设置底板的内边侧上部位置,所述的传动轴可旋转的竖直设置在底板上侧位置,所述的传动带轮固定设置在传动轴的上端侧,所述的传动带连接在传动带轮之间,所述的传动电机固定在侧板上且与传动轴传动连接,所述的导向板包括两个,两个导向板相互平行的设置在底板的上侧,导向板之间留有导槽,其中一个导向板位于传动带的内侧之间,所述的稳定板固定设置在位于传动带的内侧之间的导向板上,所述的切割刀片通过压板和紧固件设置在设有稳定板的导向板的上部,切割刀片在距离传动带较近的刀刃一侧设置为斜边且斜边与传动带之间的距离从前到后逐渐变小。

2. 根据权利要求1所述的一种塑料瓶吹塑成型瓶口切割装置,其特征在于:所述的传动带的外侧均匀设置有防滑纹。

一种塑料瓶吹塑成型瓶口切割装置

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及塑料瓶生产加工机械技术领域，具体是一种塑料瓶吹塑成型瓶口切割装置。

背景技术：

[0002] 吹塑也称中空吹塑，一种发展迅速的塑料加工方法。吹塑工艺在第二次世界大战期间，开始用于生产低密度聚乙烯小瓶。50年代后期，随着高密度聚乙烯的诞生和吹塑成型机的发展，吹塑技术得到了广泛应用。现有塑料瓶子都是通过吹塑成型，有的模具在吹塑时的吹塑口一般设置在瓶口的上部位置，为了时方便切割吹塑后留下的吹塑的结点，现有的切割吹塑成型后的瓶口的装置使用不方便，都是通过刀片横向直接进行切割，容易导致瓶口的变形，而且在切割时瓶子要固定的很牢固，而瓶子本身是比较容易变形的物体，在固定时也容易是瓶子变形，现有瓶子瓶口的切割装置也不便于自动化快速生产，切割的效率低，速度慢。

实用新型内容：

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题在于提供一种结构简单合理，使用方便，切割速度快、效率高，便于自动化生产，而且瓶子不容易变形的塑料瓶吹塑成型瓶口切割装置。

[0004] 解决的技术问题所采用以下的技术方案：

[0005] 一种塑料瓶吹塑成型瓶口切割装置，其特征在于：包括底板、侧板、传动轴、传动带轮、传动带、传动电机、导向板、稳定板、切割刀片和压板，所述的侧板固定设置底板的内边侧上部位置，所述的传动轴可旋转的竖直设置在底板上侧位置，所述的传动带轮固定设置在传动轴的上端侧，所述的传动带连接在传动带轮之间，所述的传动电机固定在侧板上且与传动轴传动连接，所述的导向板包括两个，两个导向板相互平行的设置在底板的上侧，导向板之间留有导槽，其中一个导向板位于传动带的内侧之间，所述的稳定板固定设置在位于传动带的内侧之间的导向板上，所述的切割刀片通过压板和紧固件设置在设有稳定板的导向板的上部，切割刀片在距离传动带较近的刀刃一侧设置为斜边且斜边与传动带之间的距离从前到后逐渐变小。

[0006] 所述的传动带的外侧均匀设置有防滑纹。

[0007] 所述的导向板中没有设置稳定板的导向板的后侧设置有加强板。

[0008] 本实用新型的有益效果是：本实用新型结构简单合理，使用方便，切割速度快、效率高，便于自动化生产，而且瓶子不容易变形。

附图说明：

[0009] 图1为本实用新型结构示意图。

具体实施方式：

[0010] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合具体图示，进一步阐述本实用新型。

[0011] 如图 1 所示，一种塑料瓶吹塑成型瓶口切割装置，包括底板 1、侧板 2、传动轴 3、传动带轮 4、传动带 5、传动电机 6、导向板 7、稳定板 8、切割刀片 9 和压板 10，侧板 2 固定设置底板 1 的内边侧上部位置，传动轴 3 可旋转的竖直设置在底板 1 上侧位置，传动带轮 4 固定设置在传动轴 3 的上端侧，传动带 5 连接在传动带轮 4 之间，传动电机 6 固定在侧板 2 上且与传动轴 3 传动连接，导向板 7 包括两个，两个导向板 7 相互平行的设置在底板 1 的上侧，导向板 7 之间留有导槽 11，其中一个导向板 7 位于传动带 5 的内侧之间，稳定板 8 固定设置在位于传动带 5 的内侧之间的导向板 7 上，切割刀片 9 通过压板 10 和紧固件设置在没有设置稳定板 8 的导向板 7 的上部，切割刀片 9 在距离传动带 5 较近的刀刃一侧设置为斜边且斜边与传动带 5 之间的距离从前到后逐渐变小。传动带 5 的外侧均匀设置有防滑纹 12。导向板 7 中没有设置稳定板 8 的导向板 7 的后侧设置有加强板 13。

[0012] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解，本实用新型不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下，本实用新型还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

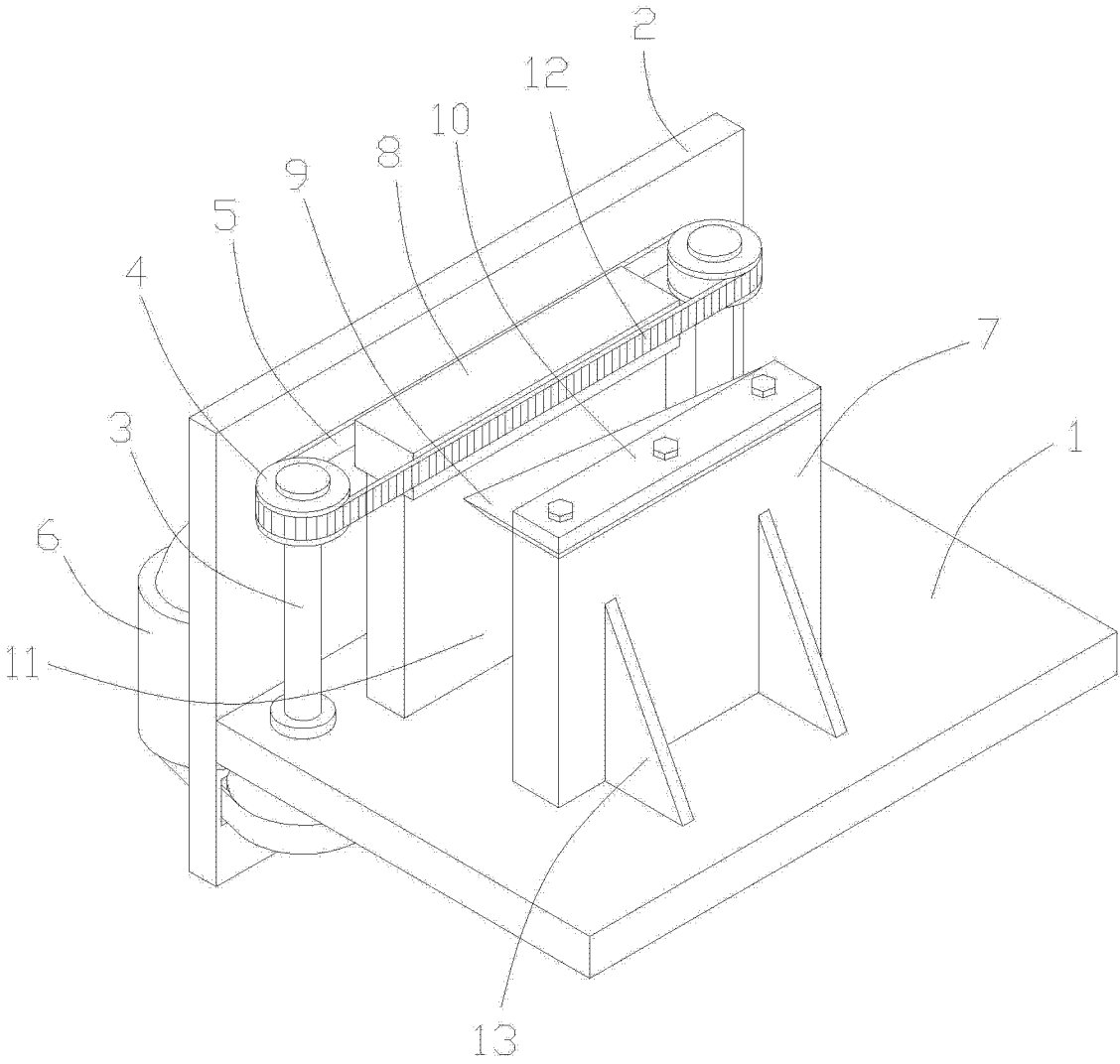


图 1