



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 103662786 B

(45) 授权公告日 2015. 12. 09

(21) 申请号 201310528712. 6

US 2007208446 A1, 2007. 09. 06,

(22) 申请日 2013. 10. 30

TW 201128162 A, 2011. 08. 16,

(73) 专利权人 山东建筑大学

审查员 郭雨

地址 250101 山东省济南市历城区临港开发
区凤鸣路 1000 号

(72) 发明人 陈继文 焦阳 王海龙

(74) 专利代理机构 济南诚智商标专利事务所有
限公司 37105

代理人 朱晓熹

(51) Int. Cl.

B65G 47/52(2006. 01)

B65G 37/00(2006. 01)

(56) 对比文件

CN 202271189 U, 2012. 06. 13,

CN 102501083 A, 2012. 06. 20,

CN 102501083 A, 2012. 06. 20,

KR 100875212 B1, 2008. 12. 19,

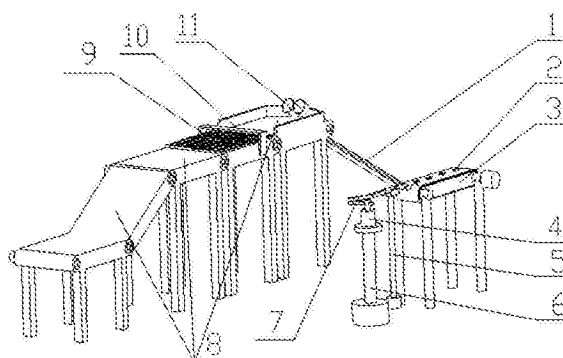
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 发明名称

一种散热器辅助打眼装置

(57) 摘要

一种散热器辅助打眼装置,它是由滑梯、散热器固定装置、传送带、电机、曲柄连杆固定装置、电机支撑架、曲柄连杆机构、运输装置、振动带、挡板和漏斗式传送管组成的,所述的散热器固定装置按一定间距固定于传送带上,电机固定于电机支撑架,曲柄连杆机构固定于电机上,漏斗式传送管固定于运输装置上,振动带与运输装置相连,挡板固定于振动带上,滑梯分别与漏斗式传送管和传送带相连。本发明的有益之处在于它能够轻松的实现散热器的运输、准确打眼功能。



1. 一种散热器辅助打眼装置,由滑梯、散热器固定装置、传送带、电机、曲柄连杆固定装置、电机支撑架、曲柄连杆机构、运输装置、振动带、挡板和漏斗式传送管组成的,其特征在于:所述的散热器固定装置按一定间距固定于传送带上,电机固定于电机支撑架,曲柄连杆机构固定于电机上,漏斗式传送管固定于运输装置上,振动带与运输装置相连,挡板固定于振动带上,滑梯分别与漏斗式传送管和传送带相连。

一种散热器辅助打眼装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种散热器辅助打眼装置,具体的说是由传送带、振动带、曲柄连杆机构及滑梯等组成的,来实现散热器运输的功能,属于工业自动化技术。

背景技术

[0002] 目前市场上的散热器的打眼加工工序基本上都由人工操作来完成,劳动强度大、效率低、危险系数大,因此需要一种散热器辅助打眼装置来满足打眼加工工作的要求,而这种散热器辅助打眼装置目前是没有的。

发明内容

[0003] 针对上述的不足,本发明提供了一种散热器辅助打眼装置,通过传送带、振动带、曲柄连杆机构及滑梯等能够解决散热器加工不便的问题。

[0004] 本发明是通过以下技术方案实现的:一种散热器辅助打眼装置,它是由滑梯、散热器固定装置、传送带、电机、曲柄连杆固定装置、电机支撑架、曲柄连杆机构、运输装置、振动带、挡板和漏斗式传送管组成的,所述的散热器固定装置按一定间距固定于传送带上,电机固定于电机支撑架,曲柄连杆机构固定于电机上,漏斗式传送管固定于运输装置上,振动带与运输装置相连,挡板固定于振动带上,滑梯分别与漏斗式传送管和传送带相连。

[0005] 本发明的有益之处在于它能够轻松的实现散热器的运输、准确打眼功能。

附图说明

[0006] 图 1 为一种散热器辅助打眼装置外形图;

[0007] 图中:1. 滑梯,2. 散热器固定装置,3. 传送带,4. 电机,5. 曲柄连杆固定装置,6. 电机支撑架,7. 曲柄连杆机构,8. 运输装置,9. 振动带,10. 挡板,11. 漏斗式传送管。

具体实施方式

[0008] 一种散热器辅助打眼装置,它是由滑梯 1、散热器固定装置 2、传送带 3、电机 4、曲柄连杆固定装置 5、电机支撑架 6、曲柄连杆机构 7、运输装置 8、振动带 9、挡板 10 和漏斗式传送管 11 组成的,所述的散热器固定装置 2 按一定间距固定于传送带 3 上,电机 4 固定于电机支撑架 6,曲柄连杆机构 7 固定于电机 4 上,漏斗式传送管 11 固定于运输装置 8 上,振动带 9 与运输装置 8 相连,挡板 10 固定于振动带 9 上,滑梯 1 分别与漏斗式传送管 11 和传送带 3 相连。

[0009] 散热器由运输装置 8 运送至振动带 9 上,通过振动带 9 的振动使散热器震平,通过限高挡板 10 阻止未放平的散热器的通过,震平的散热器经过运输装置 8 的另一端和漏斗式传送管 11 传至滑梯 1 底部,通过电机 4 带动曲柄连杆机构 7 运动使散热器准确打入散热器固定装置 2 中,通过传送带 3 的运输使打眼装置准确打眼。

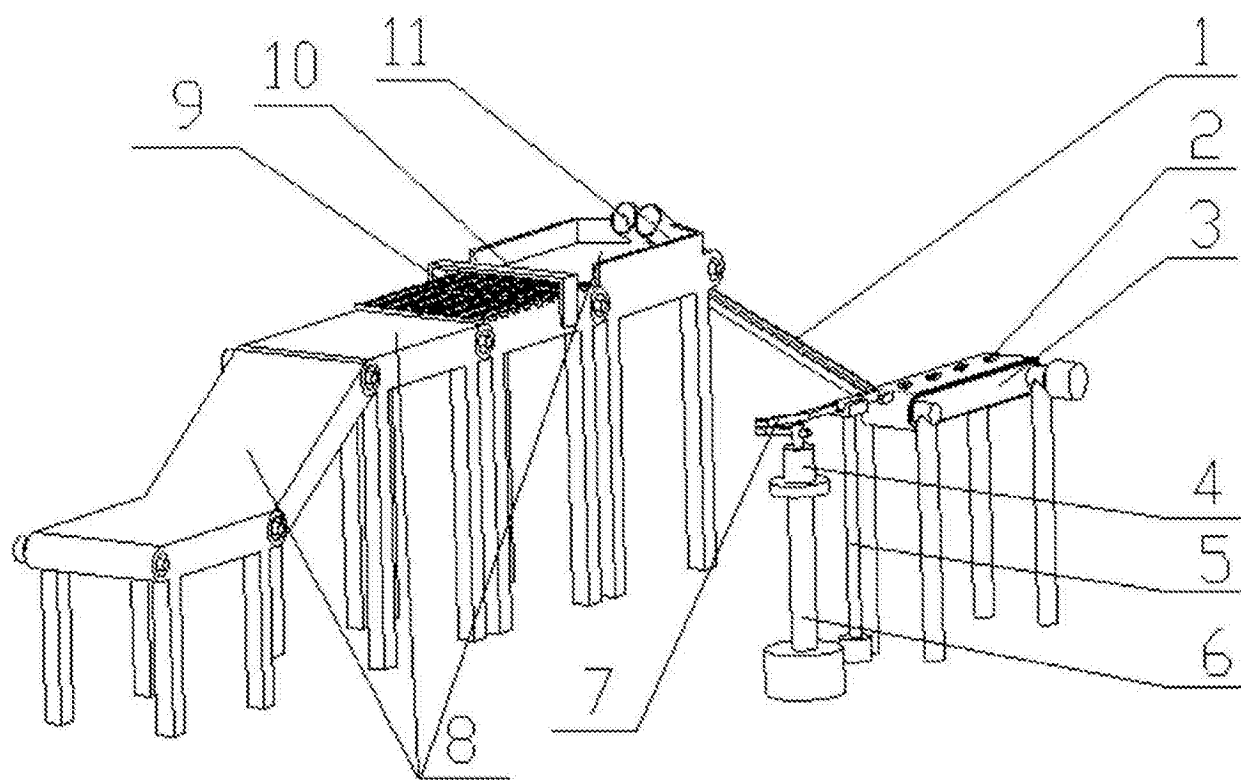


图 1