

# ITALIAN PATENT OFFICE

Document No.

102012902090864A1

Publication Date

20140410

Applicant

MARCHESINI GROUP S.P.A.

Title

CONTENITORE IN CARTONE PER RICEVERE FLACONI IN  
CONFIGURAZIONE VERTICALE E FUSTELLATO PER OTTENERE TALE  
CONTENITORE

## **CONTENITORE IN CARTONE PER RICEVERE FLACONI IN CONFIGURAZIONE VERTICALE E FUSTELLATO PER OTTENERE TALE CONTENITORE**

A nome: MARCHESINI GROUP S.p.A.

Con sede a: PIANORO (BO) – Via Nazionale, 100

### **DESCRIZIONE DELL'INVENZIONE**

La presente invenzione si inserisce in quel particolare settore tecnico riguardante il confezionamento di flaconi, ad esempio di flaconi contenenti prodotti farmaceutici o cosmetici.

In questo specifico settore tecnico una procedura che usualmente viene eseguita per effettuare il confezionamento dei flaconi prevede di posizionare i flaconi, in configurazione verticale, entro un relativo contenitore di supporto, e successivamente di inserire il contenitore contenente i flaconi all'interno di un relativo astuccio, per ottenere la confezione finale.

I contenitori utilizzati per il supporto dei flaconi possono essere ad esempio in materiale plastico, che sono ottenuti a seguito di un processo di termoformatura in maniera tale da presentare una serie di alloggiamenti verticali entro cui vengono posizionati i flaconi, ad esempio essi possono prevedere una sola fila di alloggiamenti oppure anche due o più file affiancate di alloggiamenti, a seconda della tipologia di confezione che si vuole ottenere o anche delle dimensioni dei flaconi.

Questa tipologia di contenitori presenta una struttura di per sé rigida, e di conseguenza essi presentano un ingombro non riducibile, circostanza che può risultare svantaggiosa in termini di spazio e dimensioni richieste per la predisposizione dei relativi magazzini nelle macchine preposte ad effettuare le

operazioni di confezionamento in maniera automatica e/o semiautomatica.

È noto anche l'impiego di contenitori in cartone che sono ottenuti a partire da fustellati piani che, una volta realizzati secondo procedure di cartotecnica, vengono ripiegati attorno a relative cordonature in maniera da formare il contenitore.

Il contenitore così ottenuto presenta la particolarità di presentare un ingombro molto inferiore rispetto al caso dei contenitori in materiale plastico, in quanto esso può essere mantenuto in una configurazione appiattita, al fine di facilitarne il suo stoccaggio, e, al momento dell'inserimento dei flaconi, poter essere portato ad una configurazione a volume.

L'impiego di contenitori in cartone presenta senza dubbio il vantaggio di poterli stoccare in magazzini di dimensioni notevolmente ridotte rispetto al caso dell'impiego di contenitori in materiale plastico.

Usualmente i contenitori in cartone di arte nota presentano una parete di base, una prima parete laterale che è in corpo unico con la parete di base, in corrispondenza di un primo lato longitudinale di quest'ultima, ed una seconda parete laterale che risulta fissata, ad esempio per incollaggio, alla parete di base in corrispondenza del relativo secondo lato longitudinale, ed una parete superiore, in corpo unico con le due pareti laterali, la quale parete superiore è provvista di fori passanti per l'inserimento dei flaconi in configurazione verticale.

Ad esempio, i fori possono essere disposti lungo una sola fila, oppure in due o più file affiancate.

Le due pareti laterali risultano essere pieghevoli sia rispetto alla parete di base che sia alla parete superiore in maniera tale da consentire al contenitore di assumere sia una configurazione appiattita che poi di essere portato nella sua

configurazione a volume di utilizzo.

Nella configurazione appiattita la prima parete laterale si dispone all'esterno e sullo stesso piano della parete di base, la seconda parete laterale si dispone invece al di sopra, e a contatto, con la parete di base e la parete superiore si dispone al di sopra, e a contatto, con la parete di base e con la prima parete laterale.

Il fatto che la parete superiore del contenitore sia in corpo unico con le due pareti laterali conferisce una certa "pesantezza" al contenitore, quando viene posto nella configurazione a volume, e le pareti laterali tenderanno quindi a flettersi.

Inoltre, la parete superiore deve presentare dimensioni tali per cui i fori passanti non siano troppi vicini gli uni agli altri né alle pareti laterali, cosa che la indebolirebbe e non consentirebbe di posizionare con la sufficiente stabilità i flaconi entro i fori in essa presenti.

Di conseguenza, le dimensioni della parete superiore, e quindi anche quelle della parete di base vengono progettate in maniera tale per cui vi sia un certo spazio sia tra fori e fori, che anche un certo spazio tra i fori e le pareti laterali, tali da scongiurare indesiderate flessioni e/o piegamenti delle parti della parete superiore attorno ai fori quando vengono inseriti i flaconi.

Questo, tuttavia, comporta, inevitabilmente, la realizzazione di contenitori in cartone che presentano dimensioni sia in senso trasversale che in senso longitudinale superiori rispetto a quelle dei contenitori realizzati in materiale plastico.

Conseguentemente, in maniera svantaggiosa, si presenterà la necessità di dover cambiare le dimensioni degli astucci nel caso in cui si voglia confezionare i flaconi utilizzando un contenitore di supporto in cartone anziché in materiale plastico.

La richiedente ha già brillantemente risolto le problematiche sopra esposte con un nuovo contenitore in cartone e relativo fustellato che erano stati oggetto di una corrispondente domanda di brevetto n. BO2011A000736 depositata il 20/12/2011.

Il contenitore descritto in tale precedente domanda risultava particolarmente vantaggioso quando i flaconi erano in numero di due o di quattro, disposti in due file da due contenitori ognuna.

Il contenitore di questa precedente domanda era concepito anche per ricevere più di quattro flaconi, ad esempio 10 flaconi, disposti in due file da cinque flaconi.

In questo caso, la conformazione del contenitore era tale per cui quando messo a volume, venivano a definirsi 10 sedi, cioè due file da 5 sedi ognuna, per ricevere corrispondenti 10 flaconi.

Tuttavia la conformazione del contenitore era tale per cui la sede centrale di ognuna delle due file di sedi (cioè la terza sede di ogni fila) non era completamente circonscritta da relative porzioni del contenitore e pertanto il flacone in essa inserito risultava direttamente affacciato al corrispondente flacone inserito nella sede centrale dell'altra fila, senza l'interposizione di alcuna paratia o parete divisoria.

Con questa particolare conformazione del contenitore, adatto a contenere fino a 10 flaconi, pertanto non è possibile escludere con certezza a priori l'evenienza che, durante il trasporto o la manipolazione della confezione finale, questi due flaconi possano andare a diretto contatto reciproco, e quindi eventualmente essere soggetti ad urti reciproci che potrebbero risultare potenzialmente pericolosi per la loro integrità.

Scopo della presente invenzione è pertanto quello di proporre un nuovo contenitore in cartone per ricevere flaconi in configurazione verticale, ed un nuovo

fustellato impiegabile per ottenere, a seguito della sua piegatura, il contenitore, tale nuovo contenitore costituendo un ulteriore perfezionamento di quello già descritto nella citata precedente domanda di brevetto, in grado cioè di preservare l'integrità di tutti i flaconi in esso predisposti, indipendente dal loro numero, e allo stesso tempo di risolvere gli inconvenienti presenti nei contenitori di plastica o di cartone di arte nota citati in premessa.

In particolare, quindi, scopo della presente invenzione è quello di proporre un nuovo contenitore in cartone per ricevere flaconi in configurazione verticale che possa assumere una configurazione appiattita, e che, una volta messo a volume per poter ricevere i flaconi, presenti dimensioni contenute sia in senso trasversale che in senso longitudinale, vale a dire dimensioni in senso trasversale e in senso longitudinale che sono inferiori a quelle dei contenitori di cartone di arte nota e paragonabili a quelle dei contenitori in materiale plastico, e che, indipendente dal numero di flaconi, sia tale da preservare ognuno di questi flaconi contro eventuali contatti diretti con gli altri flaconi.

I citati scopi sono interamente ottenuti in accordo con il contenuto della rivendicazione 1.

Altre caratteristiche particolari del contenitore in cartone proposto con la presente invenzione sono esposte nelle varie rivendicazioni dipendenti dalla rivendicazione 1.

Altro scopo dell'invenzione è quello di proporre un nuovo fustellato, così come indicato nella rivendicazione 11, e nelle rivendicazioni dipendenti dalla rivendicazione 11, che consenta di ottenere, una volta ripiegato, il contenitore di cui alle rivendicazioni 1-10.

Le caratteristiche dell'invenzione risulteranno evidenti dalla seguente descrizione

di una preferita, ma non esclusiva, forma di realizzazione di un contenitore in cartone per ricevere flaconi in configurazione verticale e di un fustellato dal quale viene ottenuto il contenitore, eseguita con riferimento alle unite tavole di disegno nelle quali:

- la figura 1 illustra, con una vista in prospettiva, il contenitore in cartone per ricevere flaconi in configurazione verticale oggetto dell'invenzione, nella sua configurazione a volume pronto a ricevere i flaconi;
- la figura 2 illustra, con una vista dall'alto, il contenitore in cartone oggetto dell'invenzione nella sua configurazione appiattita, di immagazzinamento entro un relativo magazzino ( non illustrato) previsto nelle macchine di confezionamento automatiche o semiautomatiche;
- la figura 3 mostra invece, sempre secondo una vista dall'alto, il fustellato oggetto dell'invenzione, dal quale, a seguito della sua piegatura, è ottenibile il contenitore di cui alle figure 1-2;
- la figura 4 illustra, con una vista in prospettiva, il contenitore in cartone oggetto dell'invenzione in una fase di passaggio dalla configurazione appiattita, di cui alla figura 2, alla configurazione a volume, di cui alla figura 1.

Con riferimento alle unite figure si è indicato con (100) il contenitore in cartone, per ricevere flaconi in configurazione verticale, e con (F) il fustellato, impiegabile per ottenere a seguito della relativa piegatura, il contenitore (100), proposti con la presente invenzione.

Il contenitore (100) in cartone comprende, come ad esempio ben visibile nelle figure 2 e 4, una parete di base (B) e due pareti laterali (L1, L2) che sono in corpo unico con la parete di base (B) mediante un relativo lato longitudinale rispettivamente in corrispondenza di due lati longitudinali opposti della parete di

base (B).

Le due pareti laterali (L1, L2) risultano essere pieghevoli rispetto alla citata parete di base (B) ( vedasi ad esempio la figura 4 ove è illustrata una fase di piegatura delle pareti laterali (L1, L2) rispetto alla parete di base (B)) in modo da consentire al contenitore (100) di poter assumere una configurazione appiattita (I) ( illustrata in figura 2) ed una configurazione a volume (V) ( illustrata in figura 1).

Una prima peculiarità che contraddistingue il contenitore (100) oggetto della presente invenzione rispetto ai contenitori in cartone di arte nota citati in precedenza riguarda il fatto che esso comprende almeno una linguetta (1) che è in corpo unico con una prima parete laterale (L1) delle due pareti laterali (L1,L2), in corrispondenza di un primo bordo trasversale (L11) di quest'ultima, la quale linguetta (1) presenta una forma peculiare che le consente di essere ripiegata in un modo particolare rispetto alla prima parete laterale (L1) in maniera da poter ottenere tre sedi per l'inserimento di rispettivi tre flaconi, con ognuna di queste tre sedi che è conformata in modo da circoscrivere completamente con relativi porzioni della linguetta il flacone.

In dettaglio, la forma della linguetta (1) è tale per cui essa presenta, a partire dal primo bordo trasversale (L11) della prima parete laterale (L1):

una prima porzione (11), che risulta essere pieghevole rispetto a questo primo bordo trasversale (L11),

una seconda porzione (12), che risulta essere pieghevole rispetto alla prima porzione (11) e che è di forma tale da presentare un primo lato (121) ed un secondo lato (122) che sono a distanza diversa dalla prima porzione (11),

una terza porzione (13), che risulta essere pieghevole rispetto al primo lato (121) della seconda porzione (12) e che è collegata alla prima parete laterale (L1) in una



prima posizione (P1) rispetto al primo bordo trasversale (L11) in maniera tale da risultare essere pieghevole anche rispetto a tale prima parete laterale (L1), una quarta porzione (14) ed una quinta porzione (15), con tale quinta porzione (15) che è collegata alla citata prima parete laterale (L1) in una seconda posizione (P2) rispetto al primo bordo trasversale (L11) e con la quarta porzione (14) che risulta essere pieghevole sia rispetto al secondo lato (122) della seconda porzione (12) che rispetto alla quinta porzione (15), e quindi pieghevole anche rispetto alla prima parete laterale (L1),

una sesta porzione (16) ed una settima porzione (17), con la sesta porzione (16) che risulta pieghevole rispetto alla quinta porzione (15) e con la settima porzione (17) che risulta pieghevole rispetto a questa sesta porzione (16) e che presenta dimensioni tali per cui essa è collegata con una parte della seconda porzione (12), in una posizione tra il primo lato (121) ed un secondo lato (122) di tale seconda porzione (12).

Inoltre, un'ulteriore peculiarità del contenitore (100) oggetto dell'invenzione consiste nel fatto che:

le due pareti laterali (L1, L2) risultano essere pieghevoli rispetto alla parete di base (B) in maniera da potersi disporre su di uno stesso piano contenente la parete di base (B), esternamente ai due lati longitudinali opposti della parete di base (B) (vedasi la figura 2),

e che la linguetta (1) risulta essere pieghevole in modo che la relativa prima porzione (11) si disponga a fianco della prima parete laterale (L1) e sullo stesso piano di tale prima parete laterale (L1), e che la relativa seconda porzione (12), terza porzione (13) e quarta porzione (14) assumano una configurazione piana e si dispongano allineate alla quinta porzione (15) su di un medesimo piano comune

contenente anche tale quinta porzione (15) e posto al di sopra del piano contenente la prima parete laterale (L1) e la prima porzione (11), e che anche la sesta porzione (16) e settima porzione (17) assumano una configurazione piana rispettivamente al di sopra della quinta (15) e quarta (14) porzione e si dispongano su di un medesimo piano comune al di sopra del piano contenente la quinta (15) e quarta (14) porzione, in maniera tale per cui il contenitore (100) possa assumere la citata configurazione appiattita (I) ( *in figura 2 la prima porzione (11) della linguetta (1) non è visibile in quanto situata al di sotto della seconda porzione (12), così come anche la quinta porzione (15) non è visibile in quanto posta al di sotto della sesta porzione (16) ).*

Un'altra peculiarità specifica del contenitore (100) riguarda il fatto che:

le due pareti laterali (L1, L2) risultano essere altresì pieghevoli rispetto alla parete di base (B) in maniera da potersi disporre tra loro contrapposte e in modo da formare un angolo rispetto alla parete di base (B), ad esempio di 90°, (*vedasi ad esempio dapprima la figura 4, in cui la prima parete laterale (L1) è già stata piegata di 90° rispetto alla parete di base (B) e poi la figura 1 nella quale le due pareti laterali (L1, L2) sono tra loro contrapposte e disposte a 90° rispetto la parete di base (B)*)

e che la linguetta (1) risulta essere altresì pieghevole sempre rispetto alla prima parete laterale (L1) in modo che la relativa seconda porzione (12) e la relativa settima porzione (17), che è connessa a questa seconda porzione (12) tra il primo lato (121) e secondo lato (122) di quest'ultima, risultino disposte tra le due pareti laterali (L1, L2) e in una configurazione contrapposta e parallela alla prima parete laterale (L1), mentre la prima porzione (11) e la terza porzione (13) risultano disposte con una configurazione ad angolo sia rispetto alla prima parete laterale

(L1) che alla seconda porzione (12), e che la quarta porzione (14) e la sesta porzione (16) risultano a loro volta in una configurazione ad angolo sia rispetto alla quinta porzione (15), collegata alla prima parete laterale (L1), che, rispettivamente, alla seconda (12) e settima porzione (17).

In questo modo, grazie alla conformazione particolare della linguetta (1), con le relative porzioni e modalità di piegatura di queste ultime, quando il contenitore (100) viene posto nella configurazione a volume (V) di cui alla figura 1 si avrà che: la prima porzione (11), la seconda porzione (12), fino al relativo primo lato (121), e la terza porzione (13) circoscrivano tra di esse e la prima parete laterale (L1) una prima sede (S1) di forma idonea a ricevere un corrispondente flacone;

la terza porzione (13), la seconda porzione (12), tra i relativi primo lato (121) e secondo lato (122), e la quarta porzione (14) circoscrivano tra di esse e la prima parete laterale (L1) una seconda sede (S2) di forma idonea a ricevere un corrispondente flacone,

e che la quarta porzione (14), la quinta porzione (15), la sesta porzione (16) e la settima porzione (17) circoscrivano tra di esse una terza sede (S3) di forma idonea a ricevere un corrispondente flacone,

in maniera tale per cui il contenitore (100) possa ricevere corrispondenti flaconi in configurazione verticale in ognuna delle citate sedi (S1), (S2), (S3), con il fondo di ogni flacone che va in appoggio sulla parete di base (B) e con ogni flacone che risulta circondato e protetto tra le rispettive citate porzioni della linguetta (1) e la prima parete laterale (L1).

Grazie a queste particolari modalità di piegatura delle due pareti laterali (L1, L2) e della particolare conformazione della linguetta (1) costituita dalla citata serie di porzioni, e dalle modalità con cui queste porzioni sono ripiegabili, il contenitore

(100) può così assumere la citata configurazione a volume (V) e ricevere un corrispondente flacone in configurazione verticale in ognuna delle citate sedi (S1, S2, S3) con il fondo del flacone che va in appoggio sulla parete di base (B) e con ognuno dei flaconi che risulta circoscritto e protetto tra relative porzioni ripiegate della linguetta (1) e la prima parete laterale (L1).

In questo modo, il contenitore in cartone (100) oggetto della presente invenzione, contrariamente ai contenitori in cartone di arte nota, non prevede la presenza di alcuna parete superiore in corpo unico con le due pareti laterali, ma, invece, la vantaggiosa presenza della linguetta (1), in corpo unico con un primo bordo trasversale di una prima parete laterale (L1).

In virtù della particolare forma della linguetta (1) (*costituita dalla citata serie di porzioni, prima (11), seconda (12) terza (13), quarta (14), quinta (15), sesta (16) e settima (17), ripiegabili reciprocamente le une rispetto alle altre e collegabili alla prima parete laterale come sopra in dettaglio descritto*), quando le due pareti laterali (L1, L2) vengono piegate rispetto alla parete di base, per essere disposte tra loro contrapposte, la stessa linguetta (1) può essere piegata nel modo sopra descritto e creare, tra le relative varie porzioni tra loro reciprocamente piegate e la prima parete laterale, le citate sedi (S1, S2, S3) per il ricevimento dei flaconi.

Il profilo di queste sedi (S1, S2, S3) è quindi definito dal solo spessore della prima parete laterale (L1) e dallo spessore della linguetta (1), cioè dallo spessore del cartone con cui è costituito il contenitore, di conseguenza le dimensioni della parete di base (B) possono essere predisposte in modo che le dimensioni trasversali e longitudinali del contenitore (100) nella configurazione a volume (V) risultino essere contenute, paragonabili a quelle dei contenitori realizzati in materiale plastico termoformato, quindi inferiore ai contenitori di cartone

attualmente utilizzati in arte nota e citati in premessa.

Il contenitore (100) mantiene poi il vantaggio dei contenitori in cartone ottenuti da un relativo fustellato, cioè quello di poter assumere una configurazione appiattita e quindi di avere un ingombro in altezza particolare ridotto e minimo da poter essere immagazzinato in magazzini di dimensioni contenute e inferiori rispetto al caso di utilizzo di contenitori in materiale plastico.

Inoltre, aspetto particolarmente importante, il contenitore (100) una volta messo a volume (V), presenta le sedi (S1, S2, S3) di ricevimento flaconi tutte delimitate da relative paratie di contenimento ( cioè questi sedi sono circoscritte dalle porzioni ripiegate della linguetta (1) e dalla prima parete laterale ) di modo che i flaconi inseriti in queste sedi sono protetti e preservati da possibili contatti ed urti diretti con altri flaconi.

La piegatura delle due pareti laterali (L1, L2), rispetto alla parete di base (B), e la piegatura della linguetta (1), rispetto alla prima parete laterale (L1), una volta che il contenitore (100) è estratto in configurazione appiattita (I) dal relativo magazzino, può essere effettuata senza alcun problema facendo ricorso a mezzi piegatori che sono usualmente impiegati nel settore delle apparecchiature di confezionamento automatico e/o semiautomatico.

Le dimensioni della linguetta (1), cioè le dimensioni delle varie porzioni che la compongono, e le posizioni (P1, P2) in corrispondenza delle quali la terza porzione (13) e la quinta porzione (15) vengono rispettivamente collegate alla prima parete laterale (L1), vengono predisposte e progettate in base alle effettive dimensioni trasversali dei flaconi che devono essere confezionati.

In particolare:

la terza porzione (13) dovrà essere collegata alla prima parete laterale (L1) in una

prima posizione (P1) che disti dal primo bordo trasversale (L11) della prima parete laterale (L1) di una distanza almeno pari alla dimensione trasversale di un flacone, di modo che quando essa e la prima porzione (11) sono ripiegate ad angolo rispetto alla prima parete laterale (L1) per definire la citata prima sede (S1), tra di esse vi sia lo spazio sufficiente per accogliere un flacone, con la lunghezza della prima porzione (11) e della terza porzione (13) che deve essere almeno pari alle dimensioni trasversali del flacone;

la lunghezza della seconda porzione (12) dovrà essere almeno pari alla somma delle dimensioni trasversali di due flaconi di modo che la quinta porzione (15) possa essere collegata alla prima parete laterale (L1) in una seconda posizione (P2) che disti dalla citata prima posizione (P1), di collegamento della terza porzione (13) alla prima parete laterale, di una distanza almeno pari alle dimensioni trasversali di un flacone, di modo che quando la terza porzione (13) e la quarta porzione (14) sono ripiegate ad angolo rispetto alla prima parete laterale (L1), per definire la citata seconda sede (S2), tra di esse vi sia lo spazio sufficiente per accogliere un flacone,

la lunghezza della quinta porzione (15) deve essere almeno pari alle dimensioni trasversali di un flacone, di modo che quando la quarta porzione (14) e la sesta porzione (16) sono ripiegate ad angolo rispetto alla quinta porzione (15), per definire la citata terza sede (S3), tra di esse vi sia lo spazio sufficiente per accogliere un flacone,

e la lunghezza della settima porzione (17) deve essere tale per cui essa, una volta ripiegata rispetto alla sesta porzione (16) possa essere collegata alla seconda porzione (12).

Il contenitore in cartone (100) oggetto della presente invenzione poi, in base

anche al numero di flaconi che si desidera confezionare ( esempio 6 flaconi, oppure 10 flaconi come illustrato nella particolare forma di realizzazione rappresentata nelle figure, oppure anche 12 flaconi) o alla forma degli astucci, può prevedere anche altre linguette oltre alla linguetta (1).

Ad esempio, il contenitore (100) può comprendere una seconda linguetta (2), in corpo unico con la seconda parete laterale (L2) delle due pareti laterali (L1,L2), in corrispondenza di un bordo trasversale (L21; L22) di quest'ultima.

In questo caso tale seconda linguetta (2) presenta una forma identica alla, e presenta una serie di porzioni (21, 22, 23, 24, 25, 26, 27) identiche e pieghevoli come la, linguetta (1), in maniera tale che questa seconda linguetta (2) possa essere ripiegabile rispetto, e collegabile, alla seconda parete laterale (L2) allo stesso modo della linguetta (1) rispetto alla prima parete laterale (L1).

Ciò fa sì che:

quando le due pareti laterali (L1, L2) vengono piegate rispetto alla parete di base (B) in maniera da potersi disporre su di uno stesso piano contenente la parete di base (B), esternamente ai due lati longitudinali opposti della parete di base (B), per porre il contenitore (100) nella configurazione appiattita (I), tale seconda linguetta (2) risulta essere pieghevole in modo da assumere una configurazione appiattita e da disporsi al di sopra della seconda parete laterale (L2),

e che quando le due pareti laterali (L1, L2) vengono piegate rispetto alla parete di base (B) in maniera da potersi disporre tra loro contrapposte e in modo da formare un angolo rispetto alla parete di base (B), per porre il contenitore (100) nella configurazione a volume (V), tale seconda linguetta (2) risulta essere pieghevole rispetto alla seconda parete laterale (L2) in modo da individuare, con le relative porzioni (21, 22, 23, 24, 25, 26, 27) ripiegate, tre rispettive altre sedi (S4, S5, S6)

di forma idonea a ricevere corrispondenti flaconi in configurazione verticale, con il fondo di ogni flacone che va in appoggio sulla parete di base (B) e con ogni flacone che risulta circondato e protetto tra rispettive porzioni (21, 22, 23, 24, 25, 26, 27) della seconda linguetta (2) e la seconda parete laterale (L2).

Secondo la preferita ma non esclusiva forma di realizzazione del contenitore (100) oggetto dell'invenzione che è illustrata nelle figure allegate, tale seconda linguetta (2) risulta in corpo unico con la seconda parete laterale (L2) in corrispondenza del bordo trasversale (L22) di quest'ultima che è adiacente al secondo lato trasversale (B2) della parete di base (B), e la parete di base (B) presenta dimensioni tali per cui il contenitore (100) comprende anche una terza linguetta (3), in corpo unico con la prima parete laterale (L1) in corrispondenza del secondo bordo trasversale (L12) di quest'ultima, che è adiacente al secondo lato trasversale (B2) della parete di base (B), ed una quarta linguetta (4), in corpo unico con la seconda parete laterale (L2) in corrispondenza del bordo trasversale (L21) di quest'ultima che è adiacente al primo lato trasversale (B1) della parete di base (B).

In questo caso, il contenitore (100) è concepito in modo che la terza linguetta (3) e la quarta linguetta (4) abbiano una forma tale da risultare essere pieghevoli rispettivamente rispetto alla prima parete laterale (L1) e alla seconda parete laterale (L2) in modo che, quando le due pareti laterali (L1, L2) vengono piegate rispetto alla parete di base (B) in maniera da potersi disporre su di uno stesso piano contenente la parete di base (B), esternamente ai due lati longitudinali opposti della parete di base (B), per porre il contenitore (100) nella configurazione appiattita (I), tale terza linguetta (3) risulta essere pieghevole in modo da assumere una configurazione appiattita e da disporsi al di sopra della prima parete laterale (L1) e tale terza linguetta (4) risulta essere pieghevole in modo da



assumere una configurazione appiattita e da disporsi al di sopra della seconda parete laterale (L2) (vedasi in dettaglio la figura 2).

Allo stesso tempo il contenitore (100) è concepito in modo che, quando le due pareti laterali (L1, L2) vengono piegate rispetto alla parete di base (B) in maniera da potersi disporre tra loro contrapposte e in modo da formare un angolo rispetto alla parete di base (B), per porre il contenitore (100) nella configurazione a volume (V), tale terza linguetta (3) risulta essere pieghevole rispetto alla prima parete laterale (L1) in modo da individuare e circoscrivere tra relative porzioni ripiegate almeno una sede (S7, S8) di forma idonea a ricevere un corrispondente flacone in configurazione verticale, e tale quarta linguetta (4) risulta essere pieghevole rispetto alla seconda parete laterale (L2) in modo da individuare e circoscrivere tra relative porzioni ripiegate almeno una sede (S9, S10) di forma idonea a ricevere un corrispondente flacone in configurazione verticale (vedasi in dettaglio la figura 1).

Nello specifico, la citata terza linguetta (3) è tale per cui da presentare, a partire dal secondo bordo trasversale (L12) della prima parete laterale (L1), una prima porzione (31), che risulta essere pieghevole rispetto a questo secondo bordo trasversale (L12), una seconda porzione (32), che risulta essere pieghevole rispetto alla prima porzione (31), ed una terza porzione (33) che risulta essere pieghevole rispetto alla seconda porzione (32) e che risulta collegata alla prima parete laterale (L1) in modo da risultare pieghevole rispetto ad essa.

In questa maniera questa terza linguetta (3), quando le due pareti laterali (L1, L2) vengono piegate rispetto alla parete di base (B) in maniera da potersi disporre su di uno stesso piano contenente la parete di base (B), esternamente ai due lati longitudinali opposti della parete di base (B), per porre il contenitore (100) nella

configurazione appiattita (I), risulta essere pieghevole in modo che la relativa prima porzione (31) si disponga a fianco della prima parete laterale (L1) e sullo stesso piano di tale prima parete laterale (L1), e che la relativa seconda porzione (32) e terza porzione (33) assumano una configurazione piana e si dispongano su di un medesimo piano comune al di sopra della prima parete laterale (L1) e della prima porzione (31) (vedasi la figura 2, ove però la prima porzione (31) non è visibile in quanto posta al di sotto della seconda porzione (32) ).

Allo stesso tempo, tale terza linguetta (3), quando le due pareti laterali (L1, L2) vengono piegate rispetto alla parete di base (B) in maniera da potersi disporre tra loro contrapposte e in modo da formare un angolo rispetto alla parete di base (B), per porre il contenitore (100) nella configurazione a volume (V), risulta essere altresì pieghevole rispetto alla prima parete laterale (L1) in modo che la relativa seconda porzione (32) risulti disposta tra le due pareti laterali (L1, L2) e contrapposta e parallela alla prima parete laterale (L1), e in modo che la prima porzione (31) e la terza porzione (33) risultano disposte ad angolo sia rispetto alla prima parete laterale (L1) che alla seconda porzione (32) in maniera da circoscrivere tra di esse e la prima parete laterale (L1) una sede (S7) di forma idonea a ricevere un corrispondente flacone, con il fondo del flacone che va in appoggio sulla parete di base (B) e che risulta circondato e protetto tra la prima (31), seconda (32) e terza porzione (33) della terza linguetta (3) e la prima parete laterale (L1).

Inoltre, la base (B) e le due pareti laterali (L1, L2) del contenitore (100) presentano dimensioni tali per cui la terza porzione (33) della terza linguetta (3) è collegata alla prima parete laterale (L1) in una posizione (Z3) tale per cui, quando il contenitore (100) è posto nella configurazione a volume (V) e la terza porzione

(33) è piegata ad angolo rispetto alla prima parete laterale (L1), questa terza porzione (33) risulta contrapposta e parallela alla sesta porzione (16) della prima linguetta (1), anch'essa piegata ad angolo rispetto alla prima parete laterale (L1), e ad una distanza da questa sesta porzione (16) tale da definire, tra di esse e la parete laterale (L1), una sede (S8) di dimensioni idonee per l'inserimento di un corrispondente flacone in configurazione verticale.

Tale sede (S8) risulta poi delimitata e circoscritta, dalla parte opposta rispetto alla prima parete laterale (L1), da almeno una porzione (22, 27) della seconda linguetta (2), una volta che questa seconda linguetta (2) è stata piegata rispetto alla seconda parete laterale (L2) quando il contenitore (100) viene posto nella configurazione a volume (V).

Vantaggiosamente, la terza porzione (33) della terza linguetta (3) risulta più stretta della seconda porzione (32) e della prima porzione (31), questo per agevolare la piegatura della linguetta (3) nel passaggio del contenitore (100) dalla configurazione appiattita (I) a quella a volume (V).

La quarta linguetta (4), a sua volta, è tale per cui da presentare, a partire dal bordo trasversale (L21) della seconda parete laterale (L2) adiacente al primo lato trasversale (B1) della parete di base (B), una prima porzione (41), che risulta essere pieghevole rispetto a questo primo bordo trasversale (L21), una seconda porzione (42), che risulta essere pieghevole rispetto alla prima porzione (41), ed una terza porzione (43) che risulta essere pieghevole rispetto alla seconda porzione (42) e che risulta collegata alla seconda parete laterale (L2) in modo da risultare pieghevole rispetto ad essa.

In questo modo, quando le due pareti laterali (L1, L2) vengono piegate rispetto alla parete di base (B) in maniera da potersi disporre su di uno stesso piano

contenente la parete di base (B), esternamente ai due lati longitudinali opposti della parete di base (B), per porre il contenitore (100) nella configurazione appiattita (I), questa quarta linguetta (4) risulta essere pieghevole in modo che la relativa prima porzione (41) si disponga a fianco della seconda parete laterale (L2) e sullo stesso piano di tale seconda parete laterale (L2), e che la relativa seconda porzione (42) e terza porzione (43) assumano una configurazione piana e si dispongano su di un medesimo piano comune al di sopra della seconda parete laterale (L2) e della prima porzione (41) (vedasi la figura 2, ove però la prima porzione (41) non è visibile in quanto posta al di sotto della seconda porzione (42)).

Tale quarta linguetta (4), quando le due pareti laterali (L1, L2) vengono piegate rispetto alla parete di base (B) in maniera da potersi disporre tra loro contrapposte e in modo da formare un angolo rispetto alla parete di base (B), per porre il contenitore (100) nella configurazione a volume (V), risulta essere altresì pieghevole rispetto alla seconda parete laterale (L2) in modo che la relativa seconda porzione (42) risulti disposta tra le due pareti laterali (L1, L2) e contrapposta e parallela alla seconda parete laterale (L2), e in modo che la prima porzione (41) e la terza porzione (43) risultano disposte ad angolo sia rispetto alla seconda parete laterale (L2) che alla seconda porzione (42) in maniera da circoscrivere tra di esse e la seconda parete laterale (L2) una sede (S9) di forma idonea a ricevere un corrispondente flacone, con il fondo del flacone che va in appoggio sulla parete di base (B) e che risulta circondato e protetto tra la prima (41), seconda (42) e terza porzione (43) della quarta linguetta (4) e la seconda parete laterale (L2).

Inoltre, la terza porzione (43) della quarta linguetta (4) è collegata alla seconda

parete laterale (L2) in una posizione (Z4) tale per cui, quando il contenitore (100) è posto nella configurazione a volume (V) e la terza porzione (43) è piegata ad angolo rispetto alla seconda parete laterale (L2), questa terza porzione (43) risulta contrapposta e parallela ad una porzione (26) della seconda linguetta (2), anch'essa piegata ad angolo rispetto alla seconda parete laterale (L2), e ad una distanza da tale porzione (26) piegata ad angolo tale da definire, tra di esse e la seconda parete laterale (L2), una sede (S10) di dimensioni idonee per l'inserimento di un corrispondente flacone in configurazione verticale.

Tale sede (S10) risulta inoltre delimitata e circoscritta, dalla parte opposta della seconda parete laterale (L2) da una parte della seconda porzione (12) e da una parte della settima porzione (17), collegata a tale seconda porzione (12), della prima linguetta (1), una volta che questa prima linguetta (1) è stata piegata rispetto alla prima parete laterale (L1) per porre il contenitore nella configurazione a volume (V).

Vantaggiosamente, la terza porzione (43) della quarta linguetta (4) risulta più stretta della seconda porzione (42) e della prima porzione (41), questo per agevolare la piegatura della quarta linguetta (4) nel passaggio del contenitore (100) dalla configurazione appiattita (I) a quella a volume (V).

Pertanto, il contenitore (100) così fatto, come illustrato nelle figure, è in grado di avere a disposizione due file di sedi da 5 sedi ognuna, per un totale di 10 sedi, per ricevere altrettanti flaconi in configurazione verticale, ove ognuna di queste sedi è circoscritta e delimitata da relative paratie divisorie, che sono costituite dalla varie porzioni ripiegate della linguetta (1), della seconda linguetta (2), della terza linguetta (3) e della quarta linguetta (4), come sopra dettagliatamente descritto.

In questo modo ogni flacone inserito in questo contenitore sarà preservato e

tenuto al riparo da un qualsiasi eventuale contatto diretto o urto con un altro flacone inserito nel contenitore.

Nel caso della preferita forma di realizzazione del contenitore (100) sopra descritta ed illustrata nelle allegate figure, una prima fila di 5 sedi, prevede tre sedi (S1, S2, S3) ottenute grazie alla piegatura della prima linguetta (1) (con le relative 7 porzioni), e due sedi (S7, S8) ottenute grazie alla piegatura della terza linguetta (3) ( con le relative 3 porzioni), mentre una seconda fila di 5 sedi prevede tre sedi (S4, S5, S6) ottenute grazie alla piegatura della seconda linguetta (2), identica alla linguetta (1) (con le relative 7 porzioni), e due sedi (S9, S10) ottenute grazie alla piegatura della quarta linguetta (4) ( con le relative 3 porzioni ).

Infine, la parete di base (B), la linguetta (1), la seconda linguetta (2), la terza linguetta (3) e la quarta linguetta (4) sono dimensionate in maniera tale per cui, una volta che la linguetta (1), la seconda linguetta (2), la terza linguetta (3) e la quarta linguetta (4) sono piegate e con il contenitore (100) nella configurazione a volume (V), la prima porzione (11) della linguetta (1) e la prima porzione (41) della quarta linguetta (4) risultano tra loro allineate in una posizione al di sopra della parete di base (B) in corrispondenza del primo lato trasversale (B1) di tale parete di base (B) e la seconda porzione (12) della linguetta (1), fino al relativo primo lato (121), e la seconda porzione (42) della quarta linguetta (4) risultano disposte contraffacciate e a contatto tra di loro (come illustrato in figura 4).

Corrispondentemente, la prima porzione (31) della linguetta (3) e una prima porzione (21) della seconda linguetta (2) risultano tra loro allineate in una posizione al di sopra della parete di base (B) in corrispondenza del secondo lato trasversale (B2) di tale parete di base (B) e la seconda porzione (32) della terza linguetta (3) e una seconda porzione (22) della seconda linguetta (2) risultano

disposte contraffacciate e a contatto tra di loro (figura 2).

Inoltre, la linguetta (1), la seconda linguetta (2), la terza linguetta (3) e la quarta linguetta (4) sono anche dimensionate in maniera tale per cui le relative porzioni presentino dimensioni trasversali non superiori alle dimensioni trasversali della prima parete laterale (L1) e della seconda parete laterale (L2).

Secondo un'altra possibile forma di realizzazione del contenitore (100) oggetto della presente invenzione, non illustrata nelle figure allegate, la citata seconda linguetta (2), di forma identica alla, e che presenta una serie di porzioni identiche e pieghevoli come la, linguetta (1), può essere in corpo unico con il bordo (L21) della seconda parete laterale (L2) che è adiacente al primo lato trasversale (B1) della parete di base (B), anziché che con il bordo trasversale (L22) adiacente al secondo lato trasversale (B2) della parete di base (B).

In questo caso, quando le due pareti laterali (L1, L2) vengono piegate rispetto alla parete di base (B) in maniera da potersi disporre tra loro contrapposte e in modo da formare un angolo rispetto alla parete di base (B), per porre il contenitore (100) nella configurazione a volume (V), tale seconda linguetta (2) risulta essere pieghevole rispetto alla seconda parete laterale (L2) in modo da individuare, tra le relative porzioni (21, 22, 23, 24, 25, 26, 27) ripiegate, le sopra citate tre rispettive altre sedi, con queste tre sedi che risultano affiancate alle tre sedi (S1, S2, S3) della linguetta (1), in modo da definire due file di tre sedi affiancate per il contenitore messo a volume (V).

In questo caso, il contenitore (100) potrà contenere almeno 6 flaconi, affiancati tre a tre.

Nel caso in cui il contenitore (100) prevede una seconda linguetta (2), identica alla prima linguetta (1), in corpo unico con il bordo (L21) della seconda parete laterale

(L2) che è adiacente al primo lato trasversale (B1) della parete di base (B), il contenitore (100) può essere realizzato anche in un'altra forma di realizzazione non illustrata nella quale la parete di base (B) e le due pareti laterali (L1, L2) potranno presentare dimensioni tali per cui il contenitore può prevedere: anche una terza linguetta in corpo unico con il secondo bordo (L12) della prima parete laterale (L1), che è adiacente con il secondo lato trasversale (B2) della parete di base (B), con tale terza linguetta che presenta una forma identica alla, e che presenta una serie di porzioni identiche e pieghevoli come la, linguetta (1), e prevedere altresì una quarta linguetta in corpo unico con il bordo (L22) della seconda parete laterale (L2) che è adiacente con il secondo lato trasversale (B2) della parete di base (B), con tale quarta linguetta che presenta una forma identica alla, e che presenta una serie di porzioni identiche e pieghevoli come la, seconda linguetta (2).

In questo caso, quando le due pareti laterali (L1, L2) vengono piegate rispetto alla parete di base (B) in maniera da potersi disporre su di uno stesso piano contenente la parete di base (B), esternamente ai due lati longitudinali opposti della parete di base (B), per porre il contenitore (100) nella configurazione appiattita (I), tali terza linguetta e quarta linguetta risultano essere pieghevoli in modo da assumere una configurazione appiattita e da disporsi rispettivamente al di sopra della prima parete laterale (L1) e al di sopra della seconda parete laterale (L2).

Ulteriormente, quando le due pareti laterali (L1, L2) vengono piegate rispetto alla parete di base (B) in maniera da potersi disporre tra loro contrapposte e in modo da formare un angolo rispetto alla parete di base (B), per porre il contenitore (100) nella configurazione a volume (V), tale terza linguetta risulta essere pieghevole



rispetto alla prima parete laterale (L1) in modo da individuare, tra le relative porzioni ripiegate, tre rispettive altre sedi consecutive ed allineate alle tre sedi (S1, S2, S3) formate dalle porzioni ripiegate della linguetta (1) e di forma idonea a ricevere corrispondenti flaconi in configurazione verticale, con il fondo di ogni flacone che va in appoggio sulla parete di base (B) e con ogni flacone che risulta circondato e protetto tra rispettive porzioni piegate della terza linguetta e la prima parete laterale (L1).

Allo stesso modo corrispondentemente, tale quarta linguetta risulta essere pieghevole rispetto alla seconda parete laterale (L2) in modo da individuare, tra le relative porzioni ripiegate, tre rispettive altre sedi consecutive ed allineate alle tre sedi formate dalle porzioni ripiegate della seconda linguetta (2) e di forma idonea a ricevere corrispondenti flaconi in configurazione verticale, con il fondo di ogni flacone che va in appoggio sulla parete di base (B) e con ogni flacone che risulta circondato e protetto tra rispettive porzioni piegate della quarta linguetta e la seconda parete laterale (L2).

Conseguentemente, un siffatto contenitore, una volta posto nella configurazione a volume (V) potrà avere 12 sedi per ricevere altrettanti flaconi, definite da due file di sedi affiancate, con ognuna di queste file che dispone di 6 sedi consecutive per il contenitore messo a volume (V).

Infine, in tutte le forme di realizzazione sopra descritte, il contenitore (100) può comprendere una prima aletta (71), in corpo unico con il primo lato trasversale (B1) della parete di base (B), ed una seconda aletta (72), in corpo unico con il secondo lato trasversale (B2) della parete di base (B).

Tale prima aletta (71) e tale seconda aletta (72) risultano essere pieghevoli rispetto alla parete di base (B) in maniera tale da disporsi esternamente e sullo

stesso piano della parete di base (B), con il contenitore (100) nella configurazione appiattita (I), e in maniera tale da poter essere piegate ad angolo rispetto alla parete di base (B) verso le due pareti laterali (L1, L2) quando il contenitore (100) è posto nella configurazione a volume (V).

Inoltre, queste due alette (71, 72) presentano dimensioni tali da poter essere predisposte con mezzi di incollaggio e sono tali per cui, una volta piegate ad angolo rispetto alla parete di base (B) verso le due pareti laterali (L1, L2), possono essere incollate alle porzioni ripiegate della linguetta (1), e/o della seconda (2), e/o terza (3) e/o quarta linguetta (4) che si trovano in corrispondenza del primo lato trasversale (B1) e del secondo lato trasversale (B2) della parete di base (B), per stabilizzare la configurazione a volume (V) del contenitore (100).

In figura 3 è illustrato il fustellato (F) in cartone dal quale è possibile ottenere il contenitore in cartone (100) illustrato nelle figure 1, 2, e 4, e sopra descritto.

Tale fustellato in cartone (F) è ottenibile da un unico foglio di cartone o cartoncino tramite operazioni di taglio normalmente utilizzate in cartotecnica.

Tale fustellato (F) quindi è un pezzo unico in cartone o cartoncino e presenta una forma particolare.

Il fustellato (F) prevede: una sezione centrale (FB), una prima sezione laterale (FL1) ed una seconda sezione laterale (FL2) disposte in corrispondenza dei lati longitudinali opposti della sezione centrale (FB).

La sezione centrale (FB) costituirà la parete di base (B) del contenitore, mentre la prima sezione laterale (FL1) costituirà la prima parete laterale (L1), e la seconda sezione laterale (FL2) la seconda parete laterale (L2).

Il fustellato (F) prevede al riguardo: una prima cordonatura (C1), tra la sezione centrale (FB) e la prima sezione laterale (FL1), tale da consentire la piegatura

della prima sezione laterale (FL1) rispetto alla sezione centrale (FB) in modo che la prima sezione laterale (FL1) possa disporsi indifferentemente sia sullo stesso piano della sezione centrale (FB), esternamente alla sezione centrale (FB), che in una posizione ad angolo rispetto tale sezione centrale (FB), e una seconda cordonatura (C2) tra la sezione centrale (FB) e la seconda sezione laterale (FL2), tale da consentire la piegatura della seconda sezione laterale (FL2) rispetto alla sezione centrale (FB) in modo che la seconda sezione laterale (FL2) possa disporsi indifferentemente sia sullo stesso piano della sezione centrale (FB), esternamente alla sezione centrale (FB), che in una posizione ad angolo rispetto tale sezione centrale (FB).

Il fustellato (F) prevede poi almeno una linguetta (F1) di forma tale da presentare: una prima porzione (F11), in corpo unico con un primo bordo trasversale (FL11) della prima sezione laterale (FL1);

una seconda porzione (F12), consecutiva alla prima porzione (F11), avente una forma tale da presentare un primo lato (F121) ed un secondo lato (F122) che sono a distanza diversa dalla prima porzione (F11);

una terza porzione (F13) sporgente dal primo lato (F121) della seconda porzione (F12) ed una quarta porzione (F14) sporgente dal secondo lato (F122) della seconda porzione (F12);

una quinta porzione (F15), consecutiva alla quarta porzione (14);

una sesta porzione (F16) consecutiva alla quinta porzione (F15) ed una settima porzione (F17) consecutiva alla sesta porzione (F16).

Tale linguetta (F1), una volta piegata rispetto al citato primo bordo trasversale (FL11) e collegata alla prima sezione laterale (FL1) andrà a costituire la linguetta (1) del contenitore (100).

A tale proposito, il fustellato (F) prevede:

una terza cordonatura (C3) in corrispondenza di tale primo bordo trasversale (FL11), tra la prima porzione (F11) della linguetta (F1) e la prima sezione laterale (FL1), tale da consentire alla prima porzione (F11) di risultare pieghevole rispetto alla prima sezione laterale (FL1);

una quarta cordonatura (C4) tra la prima porzione (F11) e la seconda porzione (F12) della linguetta (1), tale da consentire alla seconda porzione (F12) di risultare pieghevole rispetto alla prima porzione (F11);

una quinta cordonatura (C5) in corrispondenza del citato primo lato (F121), tra la seconda porzione (F12) e la terza porzione (F13), tale da consentire alla terza porzione (F13) di risultare pieghevole rispetto alla seconda porzione (F12);

una sesta cordonatura (C6) in corrispondenza del citato secondo lato (F122), tra la seconda porzione (F12) e la quarta porzione (F14), tale da consentire alla quarta porzione (F14) di risultare pieghevole rispetto alla seconda porzione (F12);

una settima cordonatura (C7) tra la quarta porzione (F14) e la quinta porzione (F15) tale da consentire alla quarta porzione (F14) di risultare pieghevole rispetto alla quinta porzione (F15);

una ottava cordonatura (C8) tra la sesta porzione (F16) e la quinta porzione (F15) tale da consentire alla sesta porzione (F16) di risultare pieghevole rispetto alla quinta porzione (F15);

ed una nona cordonatura (C9) tra la settima porzione (F17) e la sesta porzione (F16) tale da consentire alla settima porzione (F17) di risultare pieghevole rispetto alla sesta porzione (F16).

In questo modo:

la seconda porzione (F12) è predisposta per essere piegata rispetto alla prima

porzione (F11), attorno alla quarta cordonatura (C4), in maniera tale da consentire che una parte della terza porzione (F13), una volta che essa è ripiegata rispetto al primo lato (F121) della medesima seconda porzione (F12) attorno alla quinta cordonatura (C5), possa essere fissata alla prima sezione laterale (FL1) in corrispondenza di una prima posizione (P1),

la quarta porzione (F14) è predisposta per essere piegata rispetto al secondo lato (F122) della seconda porzione (F12), attorno alla sesta cordonatura (C6), in maniera tale da consentire che la quinta porzione (F15) possa essere fissata alla stessa prima sezione laterale (FL1) in corrispondenza di una seconda posizione (P2) a distanza maggiore rispetto al primo bordo trasversale (FL11) di tale prima sezione laterale (FL1),

mentre la sesta porzione (16) è predisposta per essere ripiegata rispetto alla quinta porzione (F15), attorno alla ottava cordonatura (C8), la settima porzione (17) è predisposta per essere ripiegata rispetto a questa sesta porzione (F16), attorno alla nona cordonatura (C9), in maniera tale che una parte della settima porzione (F17) possa disporsi al di sopra di una parte della seconda porzione (F12) in modo da poter essere collegata a quest'ultima.

Il fustellato (F) prevede poi una decima cordonatura (C10) in corrispondenza della parte della terza porzione (F13) destinata ad essere fissata alla prima sezione laterale (FL1) in maniera da consentire alla terza porzione (F13) di risultare pieghevole rispetto a tale prima sezione laterale (FL1), una volta ad essa fissata.

A seconda del numero di flaconi che si desidera predisporre all'interno di un contenitore e quindi confezionare all'interno di uno stesso astuccio, il fustellato (F) può prevedere poi anche almeno una seconda linguetta (F2) avente una forma

identica, e dotata di una serie di porzioni (F21, F22, F23, F24; F25, F26, F27) e relative cordonature identiche e corrispondenti, alla citata linguetta (F1), la quale seconda linguetta (F2) è in corpo unico con il primo bordo trasversale (FL21) della seconda sezione laterale (FL2), che è adiacente al primo lato trasversale (FB1) della sezione centrale (FB), o con il secondo bordo trasversale (FL22) della seconda sezione laterale (FL2), che è adiacente al secondo lato trasversale (FB2) della sezione centrale (FB), in maniera che tale seconda linguetta (F2) possa essere ripiegata e connessa alla seconda sezione laterale (FL2) nello stesso modo con il quale la linguetta (F1) viene ripiegata e connessa alla prima sezione laterale (FL1).

Nella preferita forma di realizzazione del fustellato secondo l'invenzione, utilizzabile per ottenere un contenitore in grado di contenere 10 flaconi (vedasi la relativa descrizione in precedenza fatta per un siffatto corrispondente contenitore con riferimento alle figure 1, 2 e 4), questo fustellato (F) prevede questa seconda linguetta (F2) che è in corpo unico con il secondo bordo trasversale (FL22) della seconda sezione laterale (FL21).

In questo caso, il fustellato (F) è tale per cui la citata porzione centrale (FB) presenta dimensioni tali per cui il fustellato (F) comprende anche una terza linguetta (F3) che è in corpo unico con la prima sezione laterale (FL1) in corrispondenza del secondo bordo trasversale (FL12) di quest'ultima.

Tale terza linguetta (F3) ha una forma tale da presentare, a partire da tale secondo bordo trasversale (FL12) e in corpo unico con essa:

una prima porzione (F31), una seconda porzione (F32) che è consecutiva alla prima porzione (F31), ed una terza porzione (F33) consecutiva alla seconda porzione (F32), e, ad esempio, più stretta della seconda porzione (F32).

Il fustellato (F) è poi provvisto di:

una undicesima cordonatura (C11) in corrispondenza di tale secondo bordo trasversale (FL12), tra la prima porzione (F31) della terza linguetta (F3) e la prima sezione laterale (FL1), in modo tale che questa prima porzione (F31) risulti essere pieghevole rispetto alla prima sezione laterale (FL1);

una dodicesima cordonatura (C12) tra la prima porzione (F31) e la seconda porzione (F32) della terza linguetta (F3), tale da consentire alla seconda porzione (F32) di risultare pieghevole rispetto alla prima porzione (F31);

una tredicesima cordonatura (C13) tra la terza porzione (F33) e la seconda porzione (F32), tale da consentire alla terza porzione (F33) di risultare pieghevole rispetto alla seconda porzione (F32), con questa seconda porzione (F32) che è predisposta per essere ripiegata attorno alla dodicesima cordonatura (C12) in maniera tale da consentire che la terza porzione (F33) possa disporsi al di sopra della prima sezione laterale (FL1) e che una parte estrema (F330) di questa terza porzione (F33) possa essere collegata a questa prima sezione laterale (FL1);

una quattordicesima cordonatura (C14), in corrispondenza della parte della terza porzione (F33) destinata ad essere fissata alla prima sezione laterale (FL1), in maniera da consentire alla terza porzione (F33) di risultare pieghevole rispetto a tale prima sezione laterale (FL1), una volta ad essa fissata.

In questa preferita forma di realizzazione il fustellato (F) prevede altresì quarta linguetta (F4) che è in corpo unico con la seconda sezione laterale (FL2) in corrispondenza del relativo primo bordo trasversale (FL21); con tale quarta linguetta (F4) che presenta una forma identica ed che è dotata di una serie di porzioni (F41, F42, F43), e relative cordonature, identiche e corrispondenti alla citata terza linguetta (F3), in maniera che tale quarta linguetta (F4) possa essere

ripiegata e connessa alla seconda sezione laterale (FL2) nello stesso modo con il quale la terza linguetta (F3) viene ripiegata e connessa alla prima sezione laterale (FL1).

Secondo un'altra possibile forma di realizzazione non illustrata, il fustellato (F) può prevedere la sopra citata seconda linguetta (F2), identica alla linguetta (F1), in corpo unico con il primo bordo laterale (FL21) della seconda sezione laterale (FL2), potendo essere utilizzato per ottenere un contenitore per almeno 6 flaconi, con due file da tre flaconi (vedasi la relativa descrizione in precedenza fatta per un siffatto corrispondente contenitore).

Quando la seconda linguetta (F2) del fustellato è in corpo unico con il primo bordo laterale (FL21) della seconda sezione laterale (FL2), il fustellato (F) potrà essere concepito in modo che la relativa sezione centrale (FB) abbia dimensioni tali per cui il fustellato (F) potrà essere provvisto anche di una terza linguetta (F3) che è in corpo unico con il secondo bordo trasversale (FL12) della prima sezione laterale (FL1), e che presenta una forma identica alla linguetta (F1), e che è dotata di una serie di porzioni identiche, e relative cordonature identiche e corrispondenti, a quelle di tale linguetta (F1), in maniera che tale terza linguetta (F3) possa essere ripiegata e connessa alla prima sezione laterale (FL1) nello stesso modo della linguetta (F1).

Il fustellato (F), in questa altra possibile forma di realizzazione, sarà altresì provvisto anche di una quarta linguetta (F4) che è in corpo unico con il secondo bordo trasversale (FL22) della seconda sezione laterale (FL2), e che presenta una forma identica alla seconda linguetta (F2), e che è dotata di una serie di porzioni identiche, e relative cordonature identiche e corrispondenti, a quelle di tale seconda linguetta (F2), in maniera che tale quarta linguetta (F4) possa essere



ripiegata e connessa alla seconda sezione laterale (FL2) nello stesso modo della seconda linguetta (F2).

In questo modo il fustellato (F) potrà essere utilizzato per ottenere un contenitore che possa ricevere 12 flaconi, in due file da 6 flaconi ciascuna (vedasi la relativa descrizione in precedenza fatta per un siffatto corrispondente contenitore).

In entrambe le forme di realizzazione sopra descritte poi il fustellato (F) è tale per cui esso comprende anche una prima aletta (F71), in corrispondenza di un primo lato trasversale (FB1) della sezione centrale (FB), ed una seconda aletta (F72) in corrispondenza di un secondo lato trasversale (FB2) di tale sezione centrale (FB), e corrispondenti cordonature tra la prima aletta (F71) e la sezione centrale (FB) e tra la seconda aletta (F72) e la sezione centrale (FB), in maniera che la prima aletta (F71) e la seconda aletta (F72) risultino essere pieghevoli rispetto a tale sezione centrale (FB).

Quanto sopra è stato descritto a titolo esemplificativo e non limitativo, per cui eventuali varianti costruttive si intendono rientranti nello scopo delle rivendicazioni seguenti.

## RIVENDICAZIONI

1) Contenitore in cartone per ricevere flaconi in configurazione verticale, del tipo comprendente:

una parete di base (B),

due pareti laterali (L1, L2), che sono in corpo unico con la parete di base (B) con un relativo lato longitudinale rispettivamente in corrispondenza di due lati longitudinali opposti della parete di base (B) e che risultano essere pieghevoli rispetto alla parete di base (B) in modo da consentire al contenitore (100) di poter assumere una configurazione appiattita (I) ed una configurazione a volume (V),

almeno una linguetta (1), che è in corpo unico con una prima parete laterale (L1) delle due pareti laterali (L1,L2), in corrispondenza di un primo bordo trasversale (L11) di quest'ultima adiacente ad un primo lato trasversale (B1) della parete di base (B), con tale linguetta (1) che presenta, a partire da tale primo bordo trasversale (L11) della prima parete laterale (L1), una prima porzione (11), che risulta essere pieghevole rispetto a questo primo bordo trasversale (L11), una seconda porzione (12), che risulta essere pieghevole rispetto alla prima porzione (11) e che è di forma tale da presentare un primo lato (121) ed un secondo lato (122) che sono a distanza diversa dalla prima porzione (11), una terza porzione (13), che risulta essere pieghevole rispetto al primo lato (121) della seconda porzione (12) e che è collegata alla prima parete laterale (L1) in una prima posizione (P1) rispetto al primo bordo trasversale (L11) in maniera tale da risultare essere pieghevole anche rispetto a tale prima parete laterale (L1),

caratterizzato dal fatto che detta linguetta (1) è tale da presentare anche una quarta porzione (14) ed una quinta porzione (15), con tale quinta porzione (15) che è collegata alla citata prima parete laterale (L1) in una seconda posizione (P2)

rispetto al primo bordo trasversale (L11) e con la quarta porzione (14) che risulta essere pieghevole sia rispetto al secondo lato (122) della seconda porzione (12) che rispetto alla quinta porzione (15), e quindi pieghevole anche rispetto alla prima parete laterale (L1), e altresì tale da presentare una sesta porzione (16) ed una settima porzione (17), con la sesta porzione (16) che risulta pieghevole rispetto alla quinta porzione (15) e con la settima porzione (17) che risulta pieghevole rispetto a questa sesta porzione (16) e che presenta dimensioni tali per cui essa è collegata con una parte della seconda porzione (12), in una posizione tra il primo lato (121) ed un secondo lato (122) di tale seconda porzione (12), e caratterizzato dal fatto che le due pareti laterali (L1, L2) risultano essere pieghevoli rispetto alla parete di base (B) in maniera da potersi disporre su di uno stesso piano contenente la parete di base (B), esternamente ai due lati longitudinali opposti della parete di base (B), e con la linguetta (1) che risulta essere pieghevole in modo che la relativa prima porzione (11) si disponga a fianco della prima parete laterale (L1) e sullo stesso piano di tale prima parete laterale (L1), e che la relativa seconda porzione (12), terza porzione (13) e quarta porzione (14) assumano una configurazione piana e si dispongano allineate alla quinta porzione (15) su di un medesimo piano comune contenente anche tale quinta porzione (15) e posto al di sopra del piano contenente la prima parete laterale (L1) e la prima porzione (11), e che anche la sesta porzione (16) e settima porzione (17) assumano una configurazione piana rispettivamente al di sopra della quinta (15) e quarta (14) porzione e si dispongano su di un medesimo piano comune al di sopra del piano contenente la quinta (15) e quarta (14) porzione, in maniera tale per cui il contenitore (100) possa assumere la citata configurazione appiattita (I), e dal fatto che le due pareti laterali (L1, L2) risultano essere altresì pieghevoli rispetto alla

parete di base (B) in maniera da potersi disporre tra loro contrapposte e in modo da formare un angolo rispetto alla parete di base (B), e con la linguetta (1) che risulta pieghevole rispetto alla prima parete laterale (L1) in modo che la relativa seconda porzione (12) e la relativa settima porzione (17), che è connessa a questa seconda porzione (12) tra il primo lato (121) e secondo lato (122) di quest'ultima, risultino disposte tra le due pareti laterali (L1, L2) e in una configurazione contrapposta e parallela alla prima parete laterale (L1), mentre la prima porzione (11) e la terza porzione (13) risultano disposte con una configurazione ad angolo sia rispetto alla prima parete laterale (L1) che alla seconda porzione (12), e che la quarta porzione (14) e la sesta porzione (16) risultano a loro volta in una configurazione ad angolo sia rispetto alla quinta porzione (15), collegata alla prima parete laterale (L1), che, rispettivamente, alla seconda (12) e settima porzione (17) in modo che: la prima porzione (11), la seconda porzione (12), fino al relativo primo lato (121), e la terza porzione (13) circoscrivano tra di esse e la prima parete laterale (L1) una prima sede (S1) di forma idonea a ricevere un corrispondente flacone; la terza porzione (13), la seconda porzione (12), tra i relativi primo lato (121) e secondo lato (122), e la quarta porzione (14) circoscrivano tra di esse e la prima parete laterale (L1) una seconda sede (S2) di forma idonea a ricevere un corrispondente flacone, e che la quarta porzione (14), la quinta porzione (15), la sesta porzione (16) e la settima porzione (17) circoscrivano tra di esse una terza sede (S3) di forma idonea a ricevere un corrispondente flacone, in maniera tale per cui il contenitore (100) possa assumere la citata configurazione a volume (V) e possa ricevere corrispondenti flaconi in configurazione verticale in ognuna delle citate sedi (S1), (S2), (S3), con il fondo di ogni flacone che va in appoggio sulla parete di base (B)

e con ogni flacone che risulta circondato e protetto tra le rispettive citate porzioni della linguetta (1) e la prima parete laterale (L1).

- 2) Contenitore secondo la riv. 1, caratterizzato dal fatto di comprendere anche almeno una seconda linguetta (2), in corpo unico con la seconda parete laterale (L2) delle due pareti laterali (L1,L2), in corrispondenza di un bordo trasversale (L21; L22) di quest'ultima, con tale seconda linguetta (2) che presenta una forma identica alla, e che presenta una serie di porzioni (21, 22, 23, 24, 25, 26, 27) identiche e pieghevoli come la, linguetta (1), in modo che quando le due pareti laterali (L1, L2) vengono piegate rispetto alla parete di base (B) in maniera da potersi disporre su di uno stesso piano contenente la parete di base (B), esternamente ai due lati longitudinali opposti della parete di base (B), per porre il contenitore (100) nella configurazione appiattita (I), tale seconda linguetta (2) risulta essere pieghevole in modo da assumere una configurazione appiattita e da disporsi al di sopra della seconda parete laterale (L2), e che quando le due pareti laterali (L1, L2) vengono piegate rispetto alla parete di base (B) in maniera da potersi disporre tra loro contrapposte e in modo da formare un angolo rispetto alla parete di base (B), per porre il contenitore (100) nella configurazione a volume (V), tale seconda linguetta (2) risulta essere pieghevole rispetto alla seconda parete laterale (L2) in modo da individuare, con le relative porzioni (21, 22, 23, 24, 25, 26, 27) ripiegate, tre rispettive altre sedi (S4, S5, S6) di forma idonea a ricevere corrispondenti flaconi in configurazione verticale, con il fondo di ogni flacone che va in appoggio sulla parete di base (B) e con ogni flacone che risulta circondato e protetto tra rispettive porzioni (21, 22, 23, 24, 25, 26, 27) della seconda linguetta (2) e la seconda parete laterale (L2).

- 3) Contenitore secondo la riv. 2, caratterizzato dal fatto che tale seconda linguetta (2)

risulta in corpo unico con la seconda parete laterale (L2) in corrispondenza del bordo trasversale (L22) di quest'ultima che è adiacente al secondo lato trasversale (B2) della parete di base (B), *dal fatto* che la parete di base (B) presenta dimensioni tali per cui il contenitore (100) comprende anche una terza linguetta (3) in corpo unico con la prima parete laterale (L1) in corrispondenza del secondo bordo trasversale (L12) di quest'ultima, che è adiacente al secondo lato trasversale (B2) della parete di base (B), ed una quarta linguetta (4) in corpo unico con la seconda parete laterale (L2) in corrispondenza del bordo trasversale (L21) di quest'ultima che è adiacente al primo lato trasversale (B1) della parete di base (B), e *dal fatto* che la terza linguetta (3) e la quarta linguetta (4) sono di forma tale da risultare essere pieghevoli rispettivamente rispetto alla prima parete laterale (L1) e alla seconda parete laterale (L2) in modo che, quando le due pareti laterali (L1, L2) vengono piegate rispetto alla parete di base (B) in maniera da potersi disporre su di uno stesso piano contenente la parete di base (B), esternamente ai due lati longitudinali opposti della parete di base (B), per porre il contenitore (100) nella configurazione appiattita (I), tale terza linguetta (3) risulta essere pieghevole in modo da assumere una configurazione appiattita e da disporsi al di sopra della prima parete laterale (L1) e tale terza linguetta (4) risulta essere pieghevole in modo da assumere una configurazione appiattita e da disporsi al di sopra della seconda parete laterale (L2), e di modo che, quando le due pareti laterali (L1, L2) vengono piegate rispetto alla parete di base (B) in maniera da potersi disporre tra loro contrapposte e in modo da formare un angolo rispetto alla parete di base (B), per porre il contenitore (100) nella configurazione a volume (V), tale terza linguetta (3) risulta essere pieghevole rispetto alla prima parete laterale (L1) in modo da individuare e circoscrivere tra relative porzioni ripiegate almeno una sede (S7, S8)

di forma idonea a ricevere un corrispondente flacone in configurazione verticale, e tale quarta linguetta (4) risulta essere pieghevole rispetto alla seconda parete laterale (L2) in modo da individuare e circoscrivere tra relative porzioni ripiegate almeno una sede (S9, S10) di forma idonea a ricevere un corrispondente flacone in configurazione verticale.

- 4) Contenitore secondo la riv. 3, caratterizzato dal fatto che la citata terza linguetta (3) è tale per cui da presentare, a partire dal secondo bordo trasversale (L12) della prima parete laterale (L1), una prima porzione (31), che risulta essere pieghevole rispetto a questo secondo bordo trasversale (L12), una seconda porzione (32), che risulta essere pieghevole rispetto alla prima porzione (31), ed una terza porzione (33) che risulta essere pieghevole rispetto alla seconda porzione (32) e che risulta collegata alla prima parete laterale (L1) in modo da risultare pieghevole rispetto ad essa, di modo che questa terza linguetta (3), quando le due pareti laterali (L1, L2) vengono piegate rispetto alla parete di base (B) in maniera da potersi disporre su di uno stesso piano contenente la parete di base (B), esternamente ai due lati longitudinali opposti della parete di base (B), per porre il contenitore (100) nella configurazione appiattita (I), risulta essere pieghevole in modo che la relativa prima porzione (31) si disponga a fianco della prima parete laterale (L1) e sullo stesso piano di tale prima parete laterale (L1), e che la relativa seconda porzione (32) e terza porzione (33) assumano una configurazione piana e si dispongano su di un medesimo piano comune al di sopra della prima parete laterale (L1) e della prima porzione (31), e che tale terza linguetta (3), quando le due pareti laterali (L1, L2) vengono piegate rispetto alla parete di base (B) in maniera da potersi disporre tra loro contrapposte e in modo da formare un angolo rispetto alla parete di base (B), per porre il contenitore (100) nella configurazione a

volume (V), risulta essere pieghevole rispetto alla prima parete laterale (L1) in modo che la relativa seconda porzione (32) risulti disposta tra le due pareti laterali (L1, L2) e contrapposta e parallela alla prima parete laterale (L1), e in modo che la prima porzione (31) e la terza porzione (33) risultano disposte ad angolo sia rispetto alla prima parete laterale (L1) che alla seconda porzione (32) in maniera da circoscrivere tra di esse e la prima parete laterale (L1) una sede (S7) di forma idonea a ricevere un corrispondente flacone, con il fondo del flacone che va in appoggio sulla parete di base (B) e che risulta circondato e protetto tra la prima (31), seconda (32) e terza porzione (33) della terza linguetta (3) e la prima parete laterale (L1), e *dal fatto* che la quarta linguetta (4) è tale per cui da presentare, a partire dal bordo trasversale (L21) della seconda parete laterale (L2) adiacente al primo lato trasversale (B1) della parete di base (B), una prima porzione (41), che risulta essere pieghevole rispetto a questo primo bordo trasversale (L21), una seconda porzione (42), che risulta essere pieghevole rispetto alla prima porzione (41), ed una terza porzione (43) che risulta essere pieghevole rispetto alla seconda porzione (42) e che risulta collegata alla seconda parete laterale (L2) in modo da risultare pieghevole rispetto ad essa, di modo che, quando le due pareti laterali (L1, L2) vengono piegate rispetto alla parete di base (B) in maniera da potersi disporre su di uno stesso piano contenente la parete di base (B), esternamente ai due lati longitudinali opposti della parete di base (B), per porre il contenitore (100) nella configurazione appiattita (I), questa quarta linguetta (4) risulta essere pieghevole in modo che la relativa prima porzione (41) si disponga a fianco della seconda parete laterale (L2) e sullo stesso piano di tale seconda parete laterale (L2), e che la relativa seconda porzione (42) e terza porzione (43) assumano una configurazione piana e si dispongano su di un medesimo piano



comune al di sopra della seconda parete laterale (L2) e della prima porzione (41), e che tale quarta linguetta (4), quando le due pareti laterali (L1, L2) vengono piegate rispetto alla parete di base (B) in maniera da potersi disporre tra loro contrapposte e in modo da formare un angolo rispetto alla parete di base (B), per porre il contenitore (100) nella configurazione a volume (V), risulta essere pieghevole rispetto alla seconda parete laterale (L2) in modo che la relativa seconda porzione (42) risulti disposta tra le due pareti laterali (L1, L2) e contrapposta e parallela alla seconda parete laterale (L2), e in modo che la prima porzione (41) e la terza porzione (43) risultano disposte ad angolo sia rispetto alla seconda parete laterale (L2) che alla seconda porzione (42) in maniera da circoscrivere tra di esse e la seconda parete laterale (L2) una sede (S9) di forma idonea a ricevere un corrispondente flacone, con il fondo del flacone che va in appoggio sulla parete di base (B) e che risulta circondato e protetto tra la prima (41), seconda (42) e terza porzione (43) della quarta linguetta (4) e la seconda parete laterale (L2).

- 5) Contenitore secondo la riv. 4, caratterizzato dal fatto che la base (B), e le due pareti laterali (L1, L2) presentano dimensioni tali per cui la terza porzione (33) della terza linguetta (3) è collegata alla prima parete laterale (L1) in una posizione (Z3) tale per cui, quando il contenitore (100) è posto nella configurazione a volume (V) e la terza porzione (33) è piegata ad angolo rispetto alla prima parete laterale (L1), questa terza porzione (33) risulta contrapposta e parallela alla sesta porzione (16) della prima linguetta (1), anch'essa piegata ad angolo rispetto alla prima parete laterale (L1), e ad una distanza da questa sesta porzione (16) tale da definire, tra di esse e la parete laterale (L1), una sede (S8) di dimensioni idonee per l'inserimento di un corrispondente flacone in configurazione verticale, con tale

sede (S8) che risulta delimitata e circoscritta, dalla parte opposta rispetto alla prima parete laterale (L1), da almeno una porzione (22, 27) della seconda linguetta (2), una volta che questa seconda linguetta (2) è stata piegata rispetto alla seconda parete laterale (L2) per porre il contenitore nella configurazione a volume (V), e *dal fatto* che la base (B), e le due pareti laterali (L1, L2) presentano dimensioni tali per cui la terza porzione (43) della quarta linguetta (4) è collegata alla seconda parete laterale (L2) in una posizione (Z4) tale per cui, quando il contenitore (100) è posto nella configurazione a volume (V) e la terza porzione (43) è piegata ad angolo rispetto alla seconda parete laterale (L2), questa terza porzione (43) risulta contrapposta e parallela ad una porzione (26) della seconda linguetta (2), anch'essa piegata ad angolo rispetto alla seconda parete laterale (L2), e ad una distanza da tale porzione (26) piegata ad angolo tale da definire, tra di esse e la seconda parete laterale (L2), una sede (S10) di dimensioni idonee per l'inserimento di un corrispondente flacone in configurazione verticale, con tale sede (S10) che risulta delimitata e circoscritta, dalla parte opposta della seconda parete laterale (L2) da una parte della seconda porzione (12) e da una parte della settima porzione (17), collegata a tale seconda porzione (12), della prima linguetta (1), una volta che questa prima linguetta (1) è stata piegata rispetto alla prima parete laterale (L1) per porre il contenitore nella configurazione a volume (V).

- 6) Contenitore secondo la riv. 5, *caratterizzato dal fatto* che la parete di base (B), la linguetta (1), la seconda linguetta (2), la terza linguetta (3) e la quarta linguetta (4) sono dimensionate in maniera tale per cui, una volta che la linguetta (1), la seconda linguetta (2), la terza linguetta (3) e la quarta linguetta (4) sono piegate e con il contenitore (100) nella configurazione a volume (V), la prima porzione (11) della linguetta (1) e la prima porzione (41) della quarta linguetta (4) risultano tra

loro allineate in una posizione al di sopra della parete di base (B) in corrispondenza del primo lato trasversale (B1) di tale parete di base (B) e la seconda porzione (12) della linguetta (1), fino al relativo primo lato (121), e la seconda porzione (42) della quarta linguetta (4) risultano disposte contraffacciate e a contatto tra di loro, mentre la prima porzione (31) della linguetta (3) e una prima porzione (21) della seconda linguetta (2) risultano tra loro allineate in una posizione al di sopra della parete di base (B) in corrispondenza del secondo lato trasversale (B2) di tale parete di base (B) e la seconda porzione (32) della terza linguetta (3) e una seconda porzione (22) della seconda linguetta (2) risultano disposte contraffacciate e a contatto tra di loro.

- 7) Contenitore secondo la riv. 2, caratterizzato dal fatto che la citata seconda linguetta (2), di forma identica alla, e che presenta una serie di porzioni identiche e pieghevoli come la, linguetta (1), è in corpo unico con il bordo (L21) della seconda parete laterale (L2) che è adiacente al primo lato trasversale (B1) della parete di base (B), in modo che, quando le due pareti laterali (L1, L2) vengono piegate rispetto alla parete di base (B) in maniera da potersi disporre tra loro contrapposte e in modo da formare un angolo rispetto alla parete di base (B), per porre il contenitore (100) nella configurazione a volume (V), tale seconda linguetta (2) risulta essere pieghevole rispetto alla seconda parete laterale (L2) in modo da individuare, tra le relative porzioni ripiegate, le sopra citate tre rispettive altre sedi, con queste tre sedi che risultano affiancate alle tre sedi (S1, S2, S3) della linguetta (1), in modo da definire due file di tre sedi affiancate per il contenitore messo a volume (V).
- 8) Contenitore secondo la riv. 7, caratterizzato dal fatto che la parete di base (B) e le due pareti laterali (L1, L2) presentano dimensioni tali per cui il contenitore prevede

una terza linguetta in corpo unico con il secondo bordo (L12) della prima parete laterale (L1) che è adiacente con il secondo lato trasversale (B2) della parete di base (B), con tale terza linguetta che presenta una forma identica alla, e che presenta una serie di porzioni identiche e pieghevoli come la, linguetta (1), ed prevede altresì una quarta linguetta in corpo unico con il bordo (L22) della seconda parete laterale (L2) che è adiacente con il secondo lato trasversale (B2) della parete di base (B), con tale quarta linguetta che presenta una forma identica alla, e che presenta una serie di porzioni identiche e pieghevoli come la, seconda linguetta (2), di modo che, quando le due pareti laterali (L1, L2) vengono piegate rispetto alla parete di base (B) in maniera da potersi disporre su di uno stesso piano contenente la parete di base (B), esternamente ai due lati longitudinali opposti della parete di base (B), per porre il contenitore (100) nella configurazione appiattita (I), tali terza linguetta e quarta linguetta risultano essere pieghevole in modo da assumere una configurazione appiattita e da disporsi rispettivamente al di sopra della prima parete laterale (L1) e al di sopra della seconda parete laterale (L2), e che quando le due pareti laterali (L1, L2) vengono piegate rispetto alla parete di base (B) in maniera da potersi disporre tra loro contrapposte e in modo da formare un angolo rispetto alla parete di base (B), per porre il contenitore (100) nella configurazione a volume (V), tale terza linguetta risulta essere pieghevole rispetto alla prima parete laterale (L1) in modo da individuare, tra le relative porzioni ripiegate, tre rispettive altre sedi consecutive ed allineate alle tre sedi (S1, S2, S3) formate dalle porzioni ripiegate della linguetta (1) e di forma idonea a ricevere corrispondenti flaconi in configurazione verticale, con il fondo di ogni flacone che va in appoggio sulla parete di base (B) e con ogni flacone che risulta circondato e protetto tra rispettive porzioni piegate della terza linguetta e la prima

parete laterale (L1), e tale quarta linguetta risulta essere pieghevole rispetto alla seconda parete laterale (L2) in modo da individuare, tra le relative porzioni ripiegate, tre rispettive altre sedi consecutive ed allineate alle tre sedi formate dalle porzioni ripiegate della seconda linguetta (2) e di forma idonea a ricevere corrispondenti flaconi in configurazione verticale, con il fondo di ogni flacone che va in appoggio sulla parete di base (B) e con ogni flacone che risulta circondato e protetto tra rispettive porzioni piegate della quarta linguetta e la seconda parete laterale (L2), in maniera tale per cui da definire due file di 6 sedi consecutive per il contenitore messo a volume (V).

- 9) Contenitore secondo la riv. 8, caratterizzato dal fatto che la parete di base (B), la linguetta (1), la seconda linguetta (2), la terza linguetta (3) e la quarta linguetta (4) sono dimensionate in maniera tale per cui, una volta che la linguetta (1), la seconda linguetta (2), la terza linguetta (3) e la quarta linguetta (4) sono piegate e con il contenitore (100) nella configurazione a volume (V), la prima porzione (11) della linguetta (1) e una prima porzione della seconda linguetta (2), ripiegata rispetto alla seconda parete laterale (L2), risultano tra loro allineate in una posizione al di sopra della parete di base (B) in corrispondenza del primo lato trasversale (B1) di tale parete di base (B) e la seconda porzione (12) della linguetta (1) e una seconda porzione della seconda linguetta (2), ripiegata rispetto alla relativa prima porzione, risultano disposte contraffacciate e a contatto tra di loro, mentre una prima porzione della linguetta (3), ripiegata rispetto alla prima parete laterale (L1) e una prima porzione della quarta linguetta (4), ripiegata rispetto alla seconda parete laterale (L2), risultano tra loro allineate in una posizione al di sopra della parete di base (B) in corrispondenza del secondo lato trasversale (B2) di tale parete di base (B), e una seconda porzione della terza

linguetta (3), ripiegata rispetto alla relativa prima porzione, e una seconda porzione della quarta linguetta (4), ripiegata rispetto alla relativa prima porzione, risultano disposte contraffacciate e a contatto tra di loro.

- 10) Contenitore secondo una qualsiasi delle rivendicazioni precedenti, caratterizzato dal fatto di comprendere una prima aletta (71), in corpo unico con il primo lato trasversale (B1) della parete di base (B), ed una seconda aletta (72), in corpo unico con il secondo lato trasversale (B2) della parete di base (B), con tale prima aletta (71) e tale seconda aletta (72) che risultano essere pieghevoli rispetto alla parete di base (B) in maniera tale da disporsi esternamente e sullo stesso piano della parete di base (B), con il contenitore (100) nella configurazione appiattita (I), e in maniera tale da poter essere piegate ad angolo rispetto alla parete di base (B) verso le due pareti laterali (L1, L2) quando il contenitore (100) è posto nella configurazione a volume (V), e dal fatto che queste due alette (71, 72) presentano dimensioni tali da poter essere predisposte con mezzi di incollaggio e tali per cui, una volta piegate ad angolo rispetto alla parete di base (B) verso le due pareti laterali (L1, L2), possano essere incollate alle porzioni ripiegate della linguetta (1), e/o della seconda (2), e/o terza (3) e/o quarta linguetta (4) che si trovano in corrispondenza del primo lato trasversale (B1) e del secondo lato trasversale (B2) della parete di base (B), per stabilizzare la configurazione a volume (V) del contenitore (100).
- 11) Fustellato in cartone, impiegabile per ottenere un contenitore in cartone per ricevere flaconi in configurazione verticale secondo le rivendicazioni 1-10, comprendente: una sezione centrale (FB), una prima sezione laterale (FL1) ed una seconda sezione laterale (FL2) disposte in corrispondenza dei lati longitudinali opposti della sezione centrale (FB), una prima cordonatura (C1) tra la sezione

centrale (FB) e la prima sezione laterale (FL1), tale da consentire la piegatura della prima sezione laterale (FL1) rispetto alla sezione centrale (FB) in modo che la prima sezione laterale (FL1) possa disporsi indifferentemente sia sullo stesso piano della sezione centrale (FB), esternamente alla sezione centrale (FB), che in una posizione ad angolo rispetto tale sezione centrale (FB), una seconda cordonatura (C2) tra la sezione centrale (FB) e la seconda sezione laterale (FL2), tale da consentire la piegatura della seconda sezione laterale (FL2) rispetto alla sezione centrale (FB) in modo che la seconda sezione laterale (FL2) possa disporsi indifferentemente sia sullo stesso piano della sezione centrale (FB), esternamente alla sezione centrale (FB), che in una posizione ad angolo rispetto tale sezione centrale (FB), e caratterizzato dal fatto di prevedere almeno una linguetta (F1) avente una forma tale da presentare: una prima porzione (F11), in corpo unico con un primo bordo trasversale (FL11) della prima sezione laterale (FL1), una seconda porzione (F12), consecutiva alla prima porzione (F11), avente una forma tale da presentare un primo lato (F121) ed un secondo lato (F122) che sono a distanza diversa dalla prima porzione (F11), una terza porzione (F13) sporgente dal primo lato (F121) della seconda porzione (F12) ed una quarta porzione (F14) sporgente dal secondo lato (F122) della seconda porzione (F12), una quinta porzione (F15) consecutiva alla quarta porzione (14), una sesta porzione (F16) consecutiva alla quinta porzione (F15) ed una settima porzione (F17) consecutiva alla sesta porzione (F16), e dal fatto di prevedere una terza cordonatura (C3) in corrispondenza di tale primo bordo trasversale (FL11), tra la prima porzione (F11) della linguetta (F1) e la prima sezione laterale (FL1), tale da consentire alla prima porzione (F11) di risultare pieghevole rispetto alla prima sezione laterale (FL1), una quarta cordonatura (C4) tra la prima porzione (F11) e

la seconda porzione (F12) della linguetta (1), tale da consentire alla seconda porzione (F12) di risultare pieghevole rispetto alla prima porzione (F11), una quinta cordonatura (C5) in corrispondenza del citato primo lato (F121), tra la seconda porzione (F12) e la terza porzione (F13), tale da consentire alla terza porzione (F13) di risultare pieghevole rispetto alla seconda porzione (F12), una sesta cordonatura (C6) in corrispondenza del citato secondo lato (F122), tra la seconda porzione (F12) e la quarta porzione (F14), tali da consentire alla quarta porzione (F14) di risultare pieghevole rispetto alla seconda porzione (F12), una settima cordonatura (C7) tra la quarta porzione (F14) e la quinta porzione (F15) tale da consentire alla quarta porzione (F14) di risultare pieghevole rispetto alla quinta porzione (F15), una ottava cordonatura (C8) tra la sesta porzione (F16) e la quinta porzione (F15) tale da consentire alla sesta porzione (F16) di risultare pieghevole rispetto alla quinta porzione (F15) ed una nona cordonatura (C9) tra la settima porzione (F17) e la sesta porzione (F16) tale da consentire alla settima porzione (F17) di risultare pieghevole rispetto alla sesta porzione (F16), con la seconda porzione (F12) che è predisposta per essere piegata rispetto alla prima porzione (F11), attorno alla quarta cordonatura (C4), in maniera tale da consentire che una parte della terza porzione (F13), una volta che essa è ripiegata rispetto al primo lato (F121) della medesima seconda porzione (F12) attorno alla quinta cordonatura (C5), possa essere fissata alla prima sezione laterale (FL1) in corrispondenza di una prima posizione (P1), con la quarta porzione (F14) che è predisposta per essere piegata rispetto al secondo lato (F122) della seconda porzione (F12), attorno alla sesta cordonatura (C6), in maniera tale da consentire che la quinta porzione (F15) possa essere fissata alla stessa prima sezione laterale (FL1) in corrispondenza di una seconda posizione (P2) a distanza



maggiore rispetto al primo bordo trasversale (FL11) di tale prima sezione laterale (FL1), e con la sesta porzione (16) che è predisposta per essere ripiegata rispetto alla quinta porzione (F15), attorno alla ottava cordonatura (C8), e con la settima porzione (17) che è predisposta per essere ripiegata rispetto a questa sesta porzione (F16), attorno alla nona cordonatura (C9), in maniera tale che una parte della settima porzione (F17) possa disporsi al di sopra di una parte della seconda porzione (F12) in modo da poter essere collegata a quest'ultima, e di prevedere una decima cordonatura (C10) in corrispondenza della parte della terza porzione (F13) destinata ad essere fissata alla prima sezione laterale (FL1) in maniera da consentire alla terza porzione (F13) di risultare pieghevole rispetto a tale prima sezione laterale (FL1), una volta ad essa fissata.

- 12) Fustellato secondo la riv. 11, caratterizzato dal fatto di prevedere almeno una seconda linguetta (F2) avente una forma identica e dotata di una serie di porzioni (F21, F22, F23, F24; F25, F26, F27) e relative cordonature identiche e corrispondenti alla citata linguetta (F1), la quale seconda linguetta (F2) è in corpo unico con il primo bordo trasversale (FL21) della seconda sezione laterale (FL2), che è adiacente al primo lato trasversale (FB1) della sezione centrale (FB), o con il secondo bordo trasversale (FL22) della seconda sezione laterale (FL2), che è adiacente al secondo lato trasversale (FB2) della sezione centrale (FB), in maniera che tale seconda linguetta (F2) possa essere ripiegata e connessa alla seconda sezione laterale (FL2) nello stesso modo con il quale la linguetta (F1) viene ripiegata e connessa alla prima sezione laterale (FL1).
- 13) Fustellato secondo la riv. 12, caratterizzato dal fatto che quando il fustellato (F) prevede questa seconda linguetta (F2) in corpo unico con il secondo bordo trasversale (FL22) della seconda sezione laterale (FL21), la citata porzione

centrale (FB) presenta dimensioni tali per cui il fustellato (F) comprende anche una terza linguetta (F3) in corpo unico con la prima sezione laterale (FL1) in corrispondenza del secondo bordo trasversale (FL12) di quest'ultima, con tale terza linguetta (F3) avente una forma tale da presentare, a partire da tale secondo bordo trasversale (FL12) e in corpo unico con essa, una prima porzione (F31), una seconda porzione (F32) consecutiva alla prima porzione (F31), ed una terza porzione (F33) consecutiva alla seconda porzione (F32), e dal fatto di prevedere una undicesima cordonatura (C11) in corrispondenza di tale secondo bordo trasversale (FL12), tra la prima porzione (F31) della terza linguetta (F3) e la prima sezione laterale (FL1), in modo tale che questa prima porzione (F31) risulti essere pieghevole rispetto alla prima sezione laterale (FL1), una dodicesima cordonatura (C12) tra la prima porzione (F31) e la seconda porzione (F32) della terza linguetta (F3), tale da consentire alla seconda porzione (F32) di risultare pieghevole rispetto alla prima porzione (F31), una tredicesima cordonatura (C13) tra la terza porzione (F33) e la seconda porzione (F32) tale da consentire alla terza porzione (F33) di risultare pieghevole rispetto alla seconda porzione (F32), con questa seconda porzione (F32) che è predisposta per essere ripiegata attorno alla dodicesima cordonatura (C12) in maniera tale da consentire che la terza porzione (F33) possa disporsi al di sopra della prima sezione laterale (FL1) e che una parte estrema (F330) di questa terza porzione (F33) possa essere collegata a questa prima sezione laterale (FL1), e di prevedere una quattordicesima cordonatura (C14) in corrispondenza della parte estrema della terza porzione (F33) destinata ad essere fissata alla prima sezione laterale (FL1) in maniera da consentire alla terza porzione (F33) di risultare pieghevole rispetto a tale prima sezione laterale (FL1), una volta ad essa fissata.

- 14) Fustellato secondo la riv. 13, caratterizzato dal fatto di comprendere anche una quarta linguetta (4) in corpo unico con la seconda sezione laterale (FL2) in corrispondenza del relativo primo bordo trasversale (FL21), con tale quarta linguetta (4) che presenta una forma identica ed è dotata di una serie di porzioni (F41, F42, F43) e relative cordonature identiche e corrispondenti alla citata terza linguetta (F3), in maniera che tale quarta linguetta (F4) possa essere ripiegata e connessa alla seconda sezione laterale (FL2) nello stesso modo con il quale la terza linguetta (F3) viene ripiegata e connessa alla prima sezione laterale (FL1).
- 15) Fustellato secondo una qualsiasi delle rivendicazioni da 11 a 14, caratterizzato dal fatto di comprendere una prima aletta (F71) in corrispondenza di un primo lato trasversale (FB1) della sezione centrale (FB) ed una seconda aletta (F72) in corrispondenza di un secondo lato trasversale (FB2) di tale sezione centrale (FB) e dal fatto di prevedere corrispondenti cordonature tra la prima aletta (F71) e la sezione centrale (FB) e tra la seconda aletta (F72) e la sezione centrale (FB) in maniera che la prima aletta (F71) e la seconda aletta (F72) risultino essere pieghevoli rispetto a tale sezione centrale (FB).

Bologna, 10/10/2012

Il Mandatario

Ing. Daniele Dall'Olio

(Albo Prot. 967BM)

## CLAIMS

- 1) A cardboard container for receiving bottles in a vertical configuration, of a type comprising:  
a base wall (B),  
two lateral walls (L1, L2) which are in a single body with the base wall (B) with a relative  
longitudinal side respectively at two opposite longitudinal sides of the base wall (B) and  
which are foldable with respect to the base wall (B) such as to enable the container (100)  
to take on a flattened configuration (I) and an opened-out configuration (V),  
at least a tab (1), in a single body with a first lateral wall (L1) of the two lateral walls (L1,  
L2) at a first transversal edge (L11) thereof adjacent to a first transversal side (B1) of the  
base wall (B), the tab (1) exhibiting, starting from the first transversal edge (L11) of the  
first lateral wall (L1), a first portion (11) which is foldable with respect to the first  
transversal edge (L11), a second portion (12), which is foldable with respect to the first  
portion (11) and which is of such a shape as to exhibit a first side (121) and a second side  
(122) which are at a different distance from the first portion (11), a third portion (13), which  
is foldable with respect to the first side (121) of the second portion (12) and which is  
connected to the first lateral wall (L1) in a first position (P1) with respect to the first  
transversal edge (L11) in such a way as to be foldable also with respect to the first lateral  
wall (L1),  
characterised in that the tab (1) is such as to exhibit also a fourth portion (14) and a fifth  
portion (15), the fifth portion (15) being connected to the first lateral wall (L1) in a second  
position (P2) with respect to the first transversal edge (L11) and with the fourth portion  
(14) being foldable with respect both to the second side (122) of the second portion (12)  
and with respect to the fifth portion (15), and therefore foldable also with respect to the  
first lateral wall (L1), and further such as to exhibit a sixth portion (16) and a seventh  
portion (17), with the sixth portion (16) being foldable with respect to the fifth portion (15)

and with the seventh portion (17) that is foldable with respect to the sixth portion (16) and which exhibits dimensions such as to be connected to a part of the second portion (12), in a position between the first side (121) and a second side (122) of the second portion (12), and characterised in that the two lateral walls (L1, L2) are foldable with respect to the

5 base wall (B) such as to be arrangeable on a same plane containing the base wall (B), externally of the two opposite longitudinal sides of the base wall (B), and with the tab (1) being foldable in such a way that the first portion (11) thereof becomes arranged by a flank of the first lateral wall (L1) and on the same plane as the first lateral wall (L1) and that the relative second portion (12), third portion (13) and fourth portion (14) assume a

10 flat configuration and are arranged aligned to the fifth portion (15) on a same common plane also containing the fifth portion (15) and located above the plane containing the first lateral wall (L1) and the first portion (11), and that also the sixth portion (16) and the seventh portion (17) assume a flat configuration respectively above the fifth (15) and fourth (14) portion and are arranged on a same common plane above the plane containing

15 the fifth (15) and fourth (14) portion, in such a way that the container (100) can assume the flattened configuration (I), and in that the two lateral walls (L1, L2) are further foldable with respect to the base wall (B) in such a way as to be arrangeable opposite one another and in such a way as to form an angle with respect to the base wall (B), and with the tab (1) foldable with respect to the first lateral wall (L1) in such a way that the second portion

20 (12) and the relative seventh portion (17), which is connected to the second portion (12) between the first side (121) and second side (122) thereof, are arranged between the two lateral walls (L1, L2) and in an opposite and parallel configuration to the first lateral wall (L1), while the first portion (11) and the third portion (13) are arranged with an angled configuration with respect to both the first lateral wall (L1) and the second portion (12),

25 and that the fourth portion (14) and the sixth portion (16) are in turn in an angled

configuration with respect to both the fifth portion (15), connected to the first lateral wall (L1), and, respectively, the second (12) and seventh portion (17) such that: the first portion (11), the second portion (12), up to the relative first side (121), and the third portion (13) circumscribe between them and the first lateral wall (L1) a first seating (S1) having a shape suitable for receiving a corresponding bottle; the third portion (13), the second portion (12), between the relative first side (121) and second side (122), and the fourth portion (14) circumscribe between them and the first lateral wall (L1) a second seating (S2) having a shape suitable for receiving a corresponding bottle, and that the fourth portion (14), the fifth portion (15), the sixth portion (16) and the seventh portion (17) circumscribe between them a third seating (S3) having a suitable shape for receiving a corresponding bottle, in such a way that the container (100) can assume the opened-out configuration (V) and can receive corresponding bottles in a vertical configuration in each of the seatings (S1), (S2), (S3), with the bottom of each bottle going to rest on the base wall (B) and each bottle being circumscribed and protected between the relative portions of the tab (1) and the first lateral wall (L1).

2) The container of claim 1, characterised in that it further comprises at least a second tab (2), in a single body with a second lateral wall (L2) of the two lateral walls (L1, L2), at a transversal edge (L21, L22) thereof, the second tab (2) exhibiting an identical shape to and which exhibits a series of portions (21, 22, 23, 24, 25, 26, 27) identical and foldable like the tab (1), such that when the two lateral walls (L1, L2) are folded with respect to the base wall (B) such as to be arrangeable on a same plane containing the base wall (B), externally of the two opposite longitudinal sides of the base wall (B), such as to place the container (100) in the flattened configuration (I), the second tab (2) is foldable such as to assume a flattened configuration and to be arranged above the second lateral wall (L2), and which when the two lateral walls (L1, L2) are folded with respect to the base wall (B),

such as to be arrangeable opposite one another such as to form an angle with respect to the base wall (B), in order to place the container (100) in the opened-out configuration (V), the second tab (2) is foldable with respect to the second lateral wall (L2) in such a way as to identify, with the relative folded portions (21, 22, 23, 24, 25, 26, 27), three respective  
5 other seatings (S4, S5, S6) having a suitable shape for receiving corresponding bottles in a vertical configuration, with the bottom of each bottle going to rest on the base wall (B) and with each bottle being surrounded and protected between respective portions (21, 22, 23, 24, 25, 26, 27) of the second tab (2) and the second lateral wall (L2).

- 3) The container of claim 2, characterised in that the second tab (2) is in a single body with  
10 the second lateral wall (L2) at the transversal edge (L22) thereof that is adjacent to the second transversal side (B2) of the base wall (B), in that the base wall (B) exhibits such dimensions that the container (100) comprises also a third tab (3) in a single body with the first lateral wall (L1) at the second transversal side (L12) thereof, that is adjacent to the second transversal side (B2) of the base wall (B), and a fourth tab (4) in a single body with  
15 the second lateral wall (L2) at the transversal edge (L21) thereof that is adjacent to the first transversal side (B1) of the base wall (B), and in that the third tab (3) and the fourth tab (4) are of such a shape as to be foldable respectively with respect to the first lateral wall (L1) and the second lateral wall (L2) such that, when the two lateral walls (L1, L2) are folded with respect to the base wall (B) such as to be arrangeable on a same plane  
20 containing the base wall (B), externally of the two opposite longitudinal sides of the base wall (B), such as to place the container (100) in the flattened configuration (I), the third tab (3) is foldable such as to assume a flattened configuration and to be arranged above the first lateral wall (L1) and the third tab (3) is foldable in such a way as to assume a flattened configuration and to be arranged above the second lateral wall (L2), and in such  
25 a way that, when the two lateral walls (L1, L2) are folded with respect to the base wall (B)

in such a way as to be arrangeable reciprocally opposite and in such a way as to form an angle with respect to the base wall (B), such as to place the container (100) in the opened-out configuration (V), the third tab (3) is foldable with respect to the first lateral wall (L1) such as to identify and circumscribe between relative folded portions at least a seating (S7, S8) having a suitable shape for receiving a corresponding bottle in a vertical configuration, and the fourth tab (4) is foldable with respect to the second lateral wall (L2) in such a way as to identify and circumscribe between relative folded portions at least a seating (S9, S10) having a shape that is suitable for receiving a corresponding bottle in a vertical configuration.

- 10 4) The container of claim 3, characterised in that the third tab (3) is such as to exhibit, starting from the second transversal edge (L12) of the first lateral wall (L1), a first portion (31) which is foldable with respect to the second transversal edge (L12), a second portion (32) which is foldable with respect to the first portion (31), and a third portion (33) which is foldable with respect to the second portion (32) and which is connected to the first lateral wall (L1) such as to be foldable with respect thereto, such that the third tab (3), when the two lateral walls (L1, L2) are folded with respect to the base wall (B) in such a way as to be arrangeable on a same plane containing the base wall (B), externally of the two opposite longitudinal sides of the base wall (B), such as to place the container (100) in the flattened configuration (I), is foldable such that the relative first portion (31) is arranged by a side of the first lateral wall (L1) and on the same plane as the first lateral wall (L1), and that the relative second portion (32) and third portion (33) assume a flat configuration and are arranged on a same common plane above the first lateral wall (L1) and the first portion (31), and that the third tab (3), when the two lateral walls (L1, L2) are folded with respect to the base wall (B) in such a way as to be arrangeable opposite one another and in such a way as to form an angle with respect to the base wall (B), in order to place the



container (100) in the opened-out configuration (V), is foldable with respect to the first lateral wall (L1) in such a way that the relative second portion (32) is arranged between the two lateral walls (L1, L2) and opposite and parallel to the first lateral wall (L1), and in such a way that the first portion (31) and the third portion (33) are arranged at an angle  
5 with respect both to the first lateral wall (L1) and the second portion (32) such as to circumscribe between them and the first lateral wall (L1), a seating (S7) having a suitable shape for receiving a corresponding bottle, with the bottom of the bottle going to rest on the base wall (B) and which is surrounded and protected between the first (31), second (32) and third portions (33) of the third tab (3) and the first lateral wall (L1), and in that the  
10 fourth tab (4) is such as to exhibit, starting from the transversal edge (L21) of the second lateral wall (L2) adjacent to the first transversal side (B1) of the base wall (B), a first portion (41), which is foldable with respect to the first transversal edge (L21), a second portion (42) which is foldable with respect to the first portion (41), and a third portion (43) which is foldable with respect to the second portion (42) and which is connected to the  
15 second lateral wall (L2) in such a way as to be foldable with respect thereto, such that, when the two lateral walls (L1, L2) are folded with respect to the base wall (B) such as to be arrangeable on a same plane containing the base wall (B), externally of the two opposite longitudinal sides of the base wall (B), such as to place the container (100) in the flattened configuration (I), the fourth tab (4) is foldable such that the relative first portion  
20 (41) is arranged by a flank of the second lateral wall (L2) and on the same plane as the second lateral wall (L2), and that the second portion (42) and third portion (43) assume a flat configuration and are arranged on a same common plane above the second lateral wall (L2) and the first portion (41), and that the fourth tab (4), when the two lateral walls (L1, L2) are folded with respect to the base wall (B) in such a way as to be arrangeable  
25 opposite one another and in such a way as to form an angle with respect to the base wall

(B), such as to place the container (100) in the opened-out configuration (V), is foldable with respect to the second lateral wall (L2) such that the relative second portion (42) is arranged between the two lateral walls (L1, L2) and opposite and parallel to the second lateral wall (L2), and in such a way that the first portion (41) and the third portion (43) are arranged at an angle both with respect to the second lateral wall (L2) and the second portion (42) such as to circumscribe between them and the second lateral wall (L2) a seating (S9) having a shape that is suitable for receiving a corresponding bottle, with the bottom of the bottle going to rest on the base wall (B) and which is surrounded and protected between the first (41), the second (42) and third portion (43) of the fourth tab (4) and the second lateral wall (L2).

- 5) The container of claim 4, characterised in that the base (B), and the two lateral walls (L1, L2) exhibit dimensions such that the third portion (33) of the third tab (3) is connected to the first lateral wall (L1) in a position (Z3) such that, when the container (100) is placed in the opened-out configuration (V) and the third portion (33) is folded at an angle with respect to the first lateral wall (L1), the third portion (33) is opposite and parallel to the sixth portion (16) of the first tab (1), also folded at an angle with respect to the first lateral wall (L1), and at a distance from the sixth portion (16) such as to define, between them and the lateral wall (L1), a seating (S8) having suitable dimensions for inserting a corresponding bottle in a vertical configuration, the seating (S8) being delimited and circumscribed, on the opposite side with respect to the first lateral wall (L1), by at least a portion (22, 27) of the second tab (2), once the second tab (2) has been folded with respect to the second lateral wall (L2) such as to place the container in the opened-out configuration (V), and in that the base (B), and the two lateral walls (L1, L2) exhibit dimensions such that the third portion (43) of the fourth tab (4) is connected to the second lateral wall (L2) in a position (Z4) that is such that, when the container (100) is placed in

the opened-out configuration (V) and the third portion (43) is folded at an angle with respect to the second lateral wall (L2), the third portion (43) is opposite and parallel to a portion (26) of the second tab (2), also folded at an angle with respect to the second lateral wall (L2), and at a distance from the portion (26) folded at an angle such as to define, between them and the second lateral wall (L2) a seating (S10) having suitable dimensions for inserting a corresponding bottle in a vertical configuration, the seating (S10) being delimited and circumscribed, by the opposite side of the second lateral wall (L2), by a part of the second portion (12) and a part of the seventh portion (17), connected to the second portion (12), of the first tab (1), once the first tab (1) has been folded with respect to the first lateral wall (L1) such as to place the container in the opened-out configuration (V).

6) The container of claim 5, characterised in that the base wall (B), the tab (1), the second tab (2), the third tab (3) and the fourth tab (4) are dimensioned such that, once the tab (1), the second tab (2), the third tab (3) and the fourth tab (4) are folded and with the container (100) in the opened-out configuration (V), the first portion (11) of the tab (1) and the first portion (41) of the fourth tab (4) are reciprocally aligned in a position above the base wall (B) at the first transversal side (B1) of the base wall (B) and the second portion (12) of the tab (1), up to the relative first side (121), and the second portion (42) of the fourth tab (4) are arranged opposite and in reciprocal contact, while the first portion (31) of the tab (3) and a first portion (21) of the second tab (2) are reciprocally aligned in a position above the base wall (B) at the second transversal side (B2) of the base wall (B) and the second portion (32) of the third tab (3) and a second portion (22) of the second tab (2) are arranged facing and in reciprocal contact.

7) The container of claim 2, characterised in that the second tab (2), having an identical shape to the tab (1) and which exhibits a series of identical and folded portions like the tab

(1), is in a single body with the edge (L21) of the second lateral wall (L2) which is adjacent to the first transversal side (B1) of the base wall (B), such that, when the two lateral walls (L1, L2) are folded with respect to the base wall (B) such as to be mutually arrangeable opposite one another such as to form an angle with respect to the base wall (B), such as to place the container (100) in the opened-out configuration (V), the second tab (2) is foldable with respect to the second lateral wall (L2) such as to identify, between the relative folded portions, the above said three respective other seatings, the three seatings being flanked to the three seatings (S1, S2, S3) of the tab (1), such as to define two rows of three flanked seatings for the container in the opened-out configuration (V).

- 10 8) The container of claim 7, characterised in that the base wall (B) and the two lateral walls (L1, L2) exhibit dimensions such that the container exhibits a third tab in a single body with the second edge (L12) of the first lateral wall (L1) which is adjacent with the second transversal side (B2) of the base wall (B), the third tab exhibiting an identical shape to, and exhibiting a series of identical and foldable portions like the tab (1), and further comprises a fourth tab in a single body with the edge (L22) of the second lateral wall (L2) which is adjacent to the second transversal side (B2) of the base wall (B), the fourth tab exhibiting an identical shape to and exhibiting a series of portions that are identical and foldable like the second tab (2) in such a way that, when the two lateral walls (L1, L2) are folded with respect to the base wall (B) in such a way as to be arrangeable on a same plane containing the base wall (B), externally to the two opposite longitudinal sides of the base wall (B), such as to place the container (100) in the flattened configuration (I), the third tab and the fourth tab are foldable in such a way as to assume a flattened configuration and to be arranged respectively above the first lateral wall (L1) and above the second lateral wall (L2), and that when the two lateral walls (L1, L2) are folded with respect to the base wall (B) such as to be reciprocally arrangeable one opposite to the

other and such as to form an angle with respect to the base wall (B), such as to place the container (100) in the opened-out configuration (V), the third tab is foldable with respect to the first lateral wall (L1) such as to identify, between the relative folded portions, three respective further seatings consecutive and aligned to the three seatings (S1, S2, S3) formed by the folded portions of the tab (1) and of a shape that is suitable to receive corresponding bottles in a vertical configuration, with the bottom of each bottle going to rest on the base wall (B) and with each bottle being surrounded by and protected between respective folded portions of the third tab and the first lateral wall (L1), and the fourth tab is foldable with respect to the second lateral wall (L2) such as to identify, between the relative folded portions, three respective other seatings consecutive and aligned to the three seatings formed by the folded portions of the second tab (2) and of a shape that is suitable for receiving corresponding bottles in a vertical configuration, with the bottom of each bottle going to rest on the base wall (B) and with each bottle being surrounded and protected by respective folded portions of the fourth tab and the second lateral wall (L2), in such a way as to define two rows of 6 consecutive seatings for the container in the opened-out configuration (V).

9) The container of claim 8, characterised in that the base wall (B), the tab (1), the second tab (2), the third tab (3) and the fourth tab (4) are dimensioned such that, once the tab (1), the second tab (2), the third tab (3) and the fourth tab (4) are folded, and with the container (100) in the opened-out configuration (V), the first portion (11) of the tab (1) and a first portion of the second tab (2), folded with respect to the second lateral wall (L2), are aligned to one another in a position above the base wall (B), at the first transversal side (B1) of the base wall (B) and the second portion (12) of the tab (1) and a second portion of the second tab (2), folded with respect to the first portion, are arranged facing and in reciprocal contact, while a first portion of the tab (3), folded with respect to the first lateral

wall (L1) and a first portion of the fourth tab (4), folded with respect to the second lateral wall (L2), are aligned to one another in a position above the base wall (B) at the second transversal side (B2) of the base wall (B), and a second portion of the third tab (3), folded with respect to the first portion, and a second portion of the fourth tab (4), folded with respect to the first portion, are arranged facing one another and in reciprocal contact.

10) The container of any one of the preceding claims, characterised in that it comprises a first wing (71), in a single body with the first transversal side (B1) of the base wall (B), and a second wing (72), in a single body with the second transversal side (B2) of the base wall (B), the first wing (71) and the second wing (72) being foldable with respect to the base wall (B) in such a way as to be arranged externally and on the same plane as the base wall (B), with the container (100) in the flattened configuration (I), and in such a way as to be folded at an angle with respect to the base wall (B) towards the two lateral walls (L1, L2) when the container (100) is placed in the opened-out configuration (V), and in that the two wings (71, 72) exhibit dimensions such as to be provided with gluing means and such that once folded at an angle with respect to the base wall (B) towards the two lateral walls (L1, L2), they can be glued to the folded portions of the tab (1) and/or the second (2), and/or the third (3), and/or the fourth tab (4) which are at the first transversal side (B1) and the second transversal side (B2) of the base wall (B), such as to stabilise the opened-out configuration (V) of the container (100).

20) 1) A cardboard blank, usable for obtaining a cardboard container for receiving bottles in a vertical configuration according to claims 1-10, comprising: a central section (FB), a first lateral section (FL1) and a second lateral section (FL2) arranged at opposite longitudinal sides of the central section (FB), a first fold line (C1) between the central section (FB) and the first lateral section (FL1), such as to enable folding the first lateral section (FL1) with respect to the central section (FB) such that the first lateral section (FL1) can be arranged

indifferently both on the same plane as the central section (FB), externally of the central section (FB), and in an angled position with respect to the central section (FB), a second fold line (C2) between the central section (FB) and the second lateral section (FL2), such as to enable folding the second lateral section (FL2) with respect to the central section (FB) such that the second lateral section (FL2) can be arranged indifferently both on the same plane as the central section (FB), externally of the central section (FB), and in an angled position with respect to the central section (FB), and characterised in that it comprises at least a tab (F1) exhibiting a shape such as to exhibit: a first portion (F11), in a single body with a first transversal edge (FL11) of the first lateral section (FL1), a second portion (F12), consecutive to the first portion (F11), having a shape such as to exhibit a first side (F121) and a second side (F122) which are at a different distance from the first portion (F11), a third portion (F13) projecting from the first side (F121) of the second portion (F12) and a fourth portion (F14) projecting from the second side (F122) of the second portion (F12), a fifth portion (F15) consecutive to the fourth portion (14), a sixth portion (F16) consecutive to the fifth portion (F15) and a seventh portion (F17) consecutive to the sixth portion (F16), and in that it comprises a third fold line (C3) at the first transversal edge (FL11), between the first portion (F11) of the tab (F1) and the first lateral section (FL1), such as to enable the first portion (F11) to be foldable with respect to the first lateral section (FL1), a fourth fold line (C4) between the first portion (F11) and the second portion (F12) of the tab (1), such as to enable the second portion (F12) to be foldable with respect to the first portion (F11), a fifth fold line (C5) at the first side (F121), between the second portion (F12) and the third portion (F13), such as to enable the third portion (F13) to be foldable with respect to the second portion (F12), a sixth fold line (C6) at the second side (F122), between the second portion (F12) and the fourth portion (F14), such as to enable the fourth portion (F14) to be foldable with respect to the second portion

(F12), a seventh fold line (C7) between the fourth portion (F14) and the fifth portion (F15) such as to enable the fourth portion (F14) to be foldable with respect to the fifth portion (F15), an eighth fold line (C8) between the sixth portion (F16) and the fifth portion (F15) such as to enable the sixth portion (F16) to be foldable with respect to the fifth portion (F15) and a ninth fold line (C9) between the seventh portion (F17) and the sixth portion (F16) such as to enable the seventh portion (F17) to be foldable with respect to the sixth portion (F16), the second portion (F12) being predisposed to be folded with respect to the first portion (F11), about the fourth fold line (C4), such as to enable a part of the third portion (F13), once folded with respect to the first side (F121) of the second portion (F12) about the fifth fold line (C5), to be fixed to the first lateral section (FL1) at a first position (P1), the fourth portion (F14) being predisposed to be folded with respect to the second side (F122) of the second portion (F12), about the sixth fold line (C6), such as to enable the fifth portion (F15) to be fixed to the first lateral section (FL1) at a second position (P2) at a greater distance with respect to the first transversal edge (F11) of the first lateral section (FL1), and the sixth portion (16) being predisposed to be folded with respect to the fifth portion (F15), about the eighth fold line (C8), and the seventh portion (17) being predisposed to be folded with respect to the sixth portion (F16), about the ninth fold line (C9), in such a way that a part of the seventh portion (F17) can be arranged above a part of the second portion (F12) such as to be connectable thereto, and comprising a tenth fold line (C10) at the part of the third portion (F13) destined to be fixed to the first lateral section (FL1) in such a way as to enable the third portion (F13) to be foldable with respect to the first lateral section (FL1), once fixed thereto.

12) The cardboard blank of claim 11, characterised in that it comprises at least a second tab (F2) exhibiting an identical shape and being provided with a series of portions (F21, F22, F23, F24, F25, F26, F27) and relative fold lines, identical and corresponding to the tab



(F1), which second tab (F2) is in a single body with the first transversal edge (FL21) of the second lateral section (FL2), which is adjacent to the first transversal side (FB1) of the central section (FB), or with the second transversal side (FL22) of the second lateral section (FL2), which is adjacent to the second transversal side (FB2) of the central section (FB), in such a way that the second tab (F2) can be folded and connected to the second lateral section (FL2) in the same way in which the tab (F1) is folded and connected to the first lateral section (FL1).

- 13) The blank of claim 12, characterised in that when the blank (F) comprises the second tab (F2) in a single body with the second transversal edge (FL22) of the second lateral section (FL21), the central portion (FB) exhibits dimensions such that the blank (F) comprises also a third tab (F3) in a single body with the first lateral section (FL1) at the second transversal edge (FL12) thereof, the third tab (F3) having such a shape as to exhibit, starting from the second transversal edge (FL12) and in a single body therewith, a first portion (F31), a second portion (F32) consecutive to the first portion (F31) and a third portion (F33) consecutive to the second portion (F32), and in that it comprises an eleventh fold line (C11) at the second transversal edge (FL12), between the first portion (F31) of the third tab (F3) and the first lateral section FL1), such that the first portion (F31) is foldable with respect to the first lateral section (FL1), a twelfth fold line (C12) between the first portion (F31) and the second portion (F32) of the third tab (F3), such as to enable the second portion (F32) to be foldable with respect to the first portion (F31), a thirteenth fold line (C13) between the third portion (F33) and the second portion (F32) such as to enable the third portion (F33) to be foldable with respect to the second portion (F32), the second portion (F32) being predisposed to be folded about the twelfth fold line (C12) in such a way as to enable the third portion (F33) to be arranged above the first lateral section (FL1) and in such a way that an end part (F330) of the third portion (F33) can be connected to

the first lateral section (FL1), and to include a fourteenth fold line (C14) at the end part of the third portion (F33) destined to be fixed to the first lateral section (FL1) such as to enable the third portion (F33) to be foldable with respect to the first lateral section (FL1), once fixed thereto.

514) The blank of claim 13, characterised in that it further comprises a fourth tab (4) in a single body with the second lateral section (FL2) at the first transversal edge (FL21) thereof, the fourth tab (4) exhibiting an identical shape and being provided with a series of portions (F41, F42, F43) and relative identical fold lines and corresponding to the third tab (F3), in such a way that the fourth tab (F4) can be folded and connected to the second lateral  
10 section (FL2) in the same way in which the third tab (F3) is folded and connected to the first lateral section (FL1).

15) The blank of any one of claims from 11 to 14, characterised in that it comprises a first wing (F71) at a first transversal side (FB1) of the central section (FB) and a second wing (F72) at a second transversal side (FB2) of the central section (FB) and in that it comprises  
15 corresponding fold lines between the first wing (F71) and the central section (FB) and between the second wing (F72) and the central section (FB) in such a way that the first wing (F71) and the second wing (F72) are foldable with respect to the central section (FB).

Bologna, 08/11/2012

20

The Patent Attorney  
Ing. Daniele Dall'Olio  
(Registration n°967BM)







