



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102303322 A

(43) 申请公布日 2012. 01. 04

(21) 申请号 201110203750. 5

(22) 申请日 2011. 07. 20

(71) 申请人 杨道斌

地址 541700 广西壮族自治区桂林市龙胜各族自治县和平乡和平街

(72) 发明人 杨道斌

(74) 专利代理机构 桂林市华杰专利商标事务所
有限责任公司 45112

代理人 陆梦云

(51) Int. Cl.

B26D 1/25 (2006. 01)

B26D 7/26 (2006. 01)

B26D 5/10 (2006. 01)

A22C 17/00 (2006. 01)

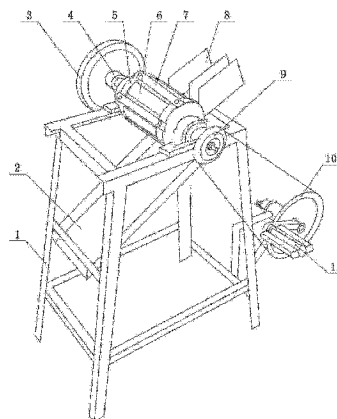
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 发明名称

一种小型食品切削机

(57) 摘要

本发明公开了一种小型食品切削机,其特征在于:包括设置在接料槽上方的切削装置、与切削装置相配合的进料口、以及传动装置,切削装置为旋转式切削刀具,切削刀具中的切削筒的两端分别设有飞轮和皮带轮,传动装置中的曲柄链轮与飞轮通过链条连接,切削筒设有中轴,飞轮和皮带轮分别设置在中轴的两端,中轴通过轴承座设置在机架上,切削筒包括多把刀片、内挡片以及一个两端为圆筒形连接座的刀片架,多把刀片均等分设置在连接座的外表面上,相邻的两把刀片之间设有内挡片,内挡片设置在连接座的内表面上。本发明具有切削效率高、切片外形美观、工人劳动强度低、安全性高,且结构简单、成本低的优点。



1. 一种小型食品切削机,其特征在于:包括设置在接料槽上方的切削装置、与切削装置相配合的进料口、以及传动装置,所述的切削装置为旋转式切削刀具,切削刀具中的切削筒的两端分别设有飞轮和皮带轮,飞轮与传动装置中的曲柄链轮通过链条连接。

2. 根据权利要求1所述的小型食品切削机,其特征在于:所述的切削筒设有中轴,飞轮和皮带轮分别设置在中轴的两端,中轴通过轴承座设置在机架上。

3. 根据权利要求1或2所述的小型食品切削机,其特征在于:所述的切削筒包括多把刀片、内挡片以及一个两端为圆筒形连接座的刀片架,多把刀片均等分设置在连接座的外表面上,相邻的两把刀片之间设有内挡片,内挡片设置在连接座的内表面上。

4. 根据权利要求3所述的小型食品切削机,其特征在于:相邻的刀片与内挡片横向间距5-15mm。

5. 根据权利要求3所述的小型食品切削机,其特征在于:所述的刀片为3-10片。

6. 根据权利要求3所述的小型食品切削机,其特征在于:所述的刀片为5片。

7. 根据权利要求1所述的小型食品切削机,其特征在于:所述的传动装置为脚蹬式曲柄链轮链条传动装置,包括曲柄链轮及与之配装脚蹬,曲柄链轮设置在机架的下部。

8. 根据权利要求1所述的小型食品切削机,其特征在于:所述的进料口为两个,其中一个的宽度为20-40mm,另一个的宽度为50-90mm。

9. 根据权利要求1所述的小型食品切削机,其特征在于:所述的进料口为两个,其中一个的宽度为30mm,另一个的宽度为70mm。

一种小型食品切削机

技术领域

[0001] 本发明涉及食品加工机械设备,具体是一种小型食品切削机。

背景技术

[0002] 在对冷硬的糯米糍粑、年糕、块根状蔬菜及冰冻的肉类进行切片加工处理时,由于没有合适的机械设备,在大批量的生产加工时,人工切削存在效率低、劳动强度大、易伤手、不安全的问题,而且很难保证切片厚度的均匀,切片外形不美观。

发明内容

[0003] 本发明的目的是针对现有技术缺乏适用的加工设备,提供一种切削效率高、切片外形美观、工人劳动强度低、安全性高,且结构简单、成本低的小型食品切削机。

[0004] 本发明目的是通过下述的技术方案来实现的:

一种小型食品切削机,包括设置在接料槽上方的切削装置、与切削装置相配合的进料口、以及传动装置,所述的切削装置为旋转式切削刀具,切削刀具中的切削筒的两端分别设有飞轮和皮带轮,传动装置中的曲柄链轮与飞轮通过链条连接。

[0005] 所述的切削筒设有中轴,飞轮和皮带轮分别设置在中轴的两端,中轴通过轴承座设置在机架上。

[0006] 所述的切削筒包括多把刀片、内挡片以及一个两端为圆筒形连接座的刀片架,多把刀片均等分设置在连接座的外表面上,相邻的两把刀片之间设有内挡片,内挡片设置在连接座的内表面上。

[0007] 相邻的刀片与内挡片横向间距 5-15mm。

[0008] 所述的刀片为 3-10 片。

[0009] 所述的传动装置为脚蹬式曲柄链轮链条传动装置,包括曲柄链轮及与之配装的脚蹬,曲柄链轮设置在机架的下部。

[0010] 所述的进料口为两个,其中一个的宽度为 20-40mm,另一个的宽度为 50-90mm。

[0011] 使用时,操作人员脚踏脚蹬使飞轮带动切削筒旋转,从进料口喂料,即可对被加工食品进行切片,且切削出的切片厚度均匀、外形美观。将皮带轮与电机连接,由电机带动切削筒旋转,还可实现电动切片,进一步减轻劳动强度。

[0012] 本发明具有切削效率高、切片外形美观、工人劳动强度低、安全性高,且结构简单、成本低的优点。

附图说明

[0013] 图 1 为实施例的结构示意图。

[0014] 图中,1. 机架 2. 接料槽 3. 皮带轮 4. 中轴 5. 连接座 6. 内挡片 7. 刀片 8. 进料口 9. 飞轮 10. 曲柄链轮 11. 脚蹬。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图和实施例对本发明内容作进一步的阐述,但不是对本发明的限定。

[0016] 实施例:

参照图 1,一种小型食品切削机,包括机架 1、设置在机架 1 中的接料槽 2、设置在接料槽 2 上方的切削装置、与切削装置相配合的进料口 8、以及传动装置,切削装置为旋转式切削刀具,切削刀具中的切削筒的两端分别设有飞轮 9 和皮带轮 3,传动装置中的曲柄链轮 10 与飞轮 9 通过链条连接。

[0017] 切削筒设有中轴 4,飞轮 9 和皮带轮 3 分别设置在中轴 4 的两端,中轴 4 通过轴承座设置在机架 1 上。

[0018] 切削筒包括多把刀片 7、内挡片 6 以及一个两端为圆筒形连接座 5 的刀片架,多把刀片 7 均等分设置在圆筒形连接座 5 的外表面上,相邻的两把刀片 7 之间设置内挡片 6,内挡片 6 设置在圆筒形连接座 5 的内表面上。

[0019] 食品的切削厚度通过圆筒形连接座 5 的筒体壁厚调节。

[0020] 相邻的刀片与内挡片横向间距 5-15mm,本例取 10mm。

[0021] 刀片为 3-10 片,本例中刀片为 5 片,刀片的数量与切削筒的直径大小相适配。

[0022] 进料口 8 为两个,其中一个的宽度为 20-40mm,另一个的宽度为 50-90mm,本例中其中一个的宽度为 30mm,另一个的宽度为 70mm,以适应不同尺寸大小的食品。

[0023] 传动装置为脚蹬式曲柄链轮链条传动装置,包括曲柄链轮 10 及与之配装脚蹬 11,曲柄链轮 10 设置在机架 1 的下部。

[0024] 还可将皮带轮 3 与电机连接,由电机带动切削筒旋转,进一步减轻劳动强度。

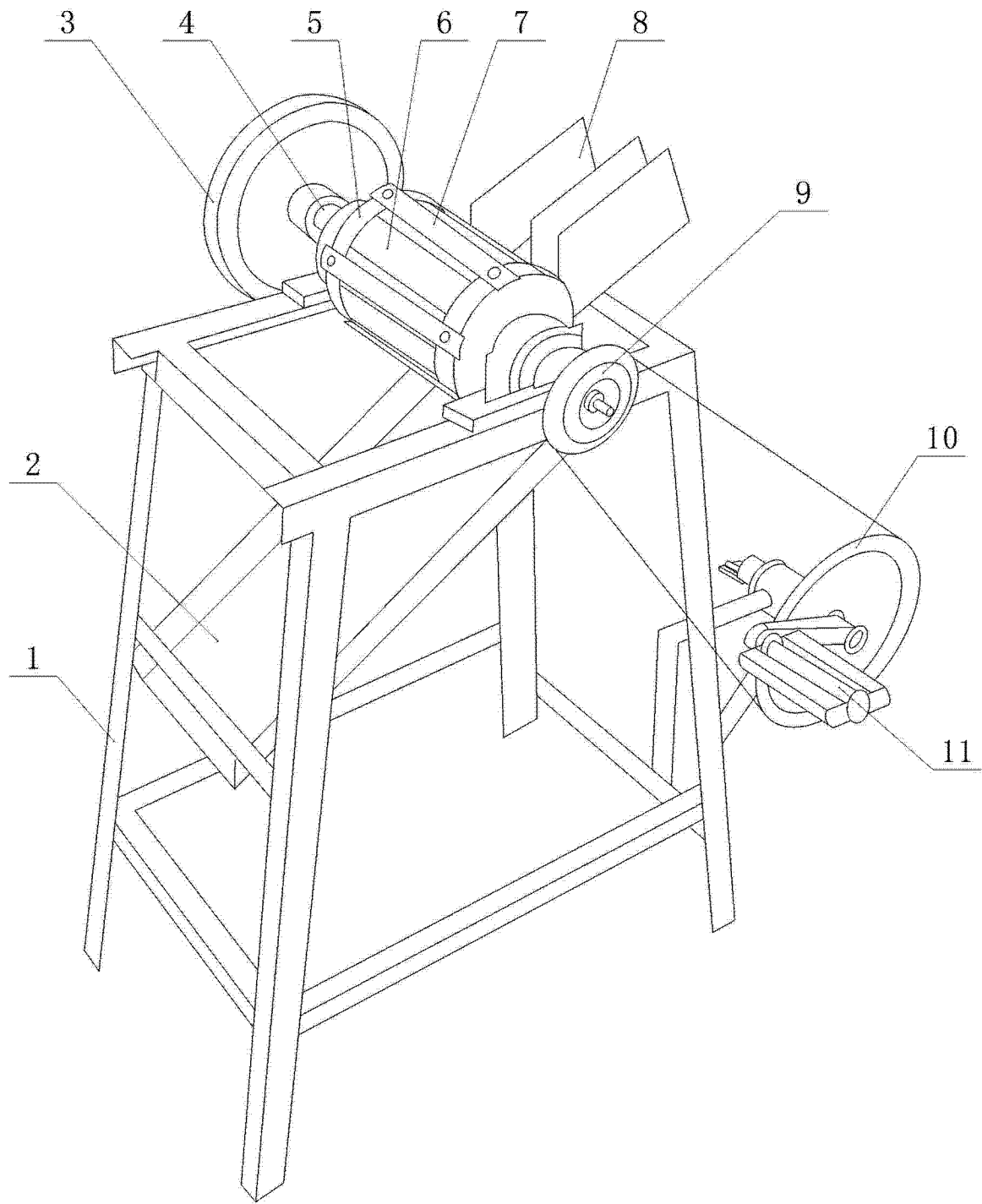


图 1