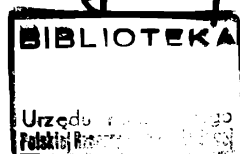


Warszawa, 2 września 1938 r.

URZĄD PATENTOWY



C 10 g 43/08 2



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 26752.

Kl. 23 b, 1/05.

Jerzy Kozicki
(Lwów, Polska)
i Stefan Niementowski
(Jedlicze, Polska).

Sposób przeróbki mieszaniny węglowodorów ciekłych, zawierających substancje asfaltowe i parafinę stałą.

Patent dodatkowy do patentu nr 24682.

Zgłoszono 20 maja 1936 r.

Udzielono 2 czerwca 1938 r.

Najdłuższy czas trwania patentu do 15 marca 1952 r.

Wynalazek niniejszy umożliwia regulowanie ilości wydzielających się ciał żywicznych, asfaltowych i oleistych o charakterze aromatycznym przy przeróbce sposobem według patentu nr 24 682 mieszanin węglowodorów ciekłych, zawierających substancje asfaltowe i parafinę stałą. Według wynalazku ilość wydzielających się substancji żywiczno-asfaltowych, a także oleistych o charakterze aromatycznym i dużej lepkości z mieszaniny węglowodorów, zawierającej substancje asfaltowe i rozpuszczonej w eterynie II, reguluje się przez

zmianę temperatury rozpuszczania i odstawiania roztworu. Stwierdzono, że w miarę wzrostu temperatury rozpuszczania poczynając od 25°C w górę, aż do temperatury bliskiej temperaturze krytycznej dla eteryny II, zwiększa się ilość wydzielonych substancji asfaltowo-żywicznych oraz oleistych o charakterze aromatycznym. Poniżej temperatury 25°C, w miarę obniżania temperatury, zwiększa się ilość parafin stałych wydzielających się z częścią substancji żywicowatych.

Przykład. Ciężką pozostałość z desty-

łacji ropy o następujących właściwościach: ciężarze właściwym 0,988, lepkości 31,5°E w temperaturze 100°C, temperaturze zapłonu 300°C i temperaturze krzepnięcia + 23°C, rozpuszczono w eterynie II w temperaturze 22 — 24°C. Ciężar cząsteczkowy eteryny II wynosił 48 — 49. Otrzymano 35% asfaltu i 65% oleju o następujących właściwościach: ciężarze właściwym 0,962, lepkości w temperaturze 100°C — 9,12°E, temperaturze zapłonu 285°C i temperaturze krzepnięcia $\pm 1^\circ\text{C}$. Tę samą pozostałość rozpuszczono w eterynie II, ale w temperaturze 45 — 48°C. Otrzymano 43% asfaltu oraz 57% oleju o następujących właściwościach: ciężarze właściwym 0,947, lepkości w temperaturze 100°C — 6,9°E, temperaturze zapłonu 283°C i temperaturze krzepnięcia $\pm 1^\circ\text{C}$.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób przeróbki mieszaniny węglowodorów ciekłych, zawierających sub-

stancje asfaltowe i parafinę stałą, według patentu nr 24 682, znamieny tym, że ilość wydzielających się ciał asfaltowo-żywicznych, a także oleistych o charakterze aromatycznym i dużej lepkości, z roztworu mieszaniny węglowodorów, zawierającej substancje asfaltowe i rozpuszczonej w eterynie II, reguluje się przez zmianę temperatury rozpuszczania i odstawiania roztworu.

2. Sposób według zastrz. 1, znamieny tym, że ilość wydzielanych z roztworu eteryny II ciał żywiczno-asfaltowych, a także oleistych o charakterze aromatycznym i dużej lepkości, zwiększa się przez podniesienie temperatury rozpuszczania i odstawiania począwszy od temperatury + 25°C w górę.

Jerzy Kozicki.

Stefan Niementowski.

Zastępca: Inż. S. Pawlikowski,
rzecznik patentowy.