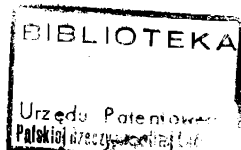


22 grudnia 1924 r.

URZĄD PATENTOWY



8216 21/04

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

No 633.

Deutsche Maschinenfabrik A. — G.
Duisburg (Niemcy).

Kl. 7a¹²
7a 17/02

Przyrząd do zasilania walców, wyrabiających rury bez szwu.

Zgłoszono: 24 marca 1920 r.

Udzielono: 18 września 1924 r.

Pierwszeństwo: 26 marca 1919 r. (Niemcy).

Wynalazek dotyczy urządzenia do zasilania walców, wyrabiających rury bez szwu, i składa się z oddzielnych dla każdego stołu walcowego dwóch wózków lub sanek podawczych, które mogą być używane dowolnie albo na zmianę. W takim razie podczas zmiany kła na jednym wózku, możemy walcować przy pomocy drugiego wózka. Przy uszkodzeniach mamy możliwość utrzymania ruchu o jednym wózku.

W ten sposób zwiększamy znacznie wydajność danego zestawu walców, ponieważ, w czasie pomiędzy dwoma biegiami roboczymi, niema przerwy w pracy, szczególnie długiej przy większej liczbie zestawów, a wywołanej wymianą kła, wymagającą wiele czasu.

Rysunek przedstawia schematycznie dwie odmiany wykonania pomysłu. Ze-

staw *a*, przedstawiony na fig. 1, przyjmuje surówkę na zmianę albo z wózka *b*, albo z wózka *c*. Dla wtoczenia wózków na prowadzący do zestawu *a* tor *I* służy dwutorowa przesuwница *d* z torami *II* i *III*. Przesuwница otrzymuje napęd, np. od pary hydraulicznych tłoków *e* i *f*. Transporter rolkowy, dowożący do walców pustaki *g*, oznaczony jest przez *h*. Przez *i* oznaczyliśmy skład zapasowych kłów. Zamiast wózków *b* i *c* możemy oczywiście stosować sanki.

Urządzenie pracuje w sposób następujący:

Podczas walcowania dostarczonego na wózku *b* pustaka, zmieniamy kiel na wózku *c* i osadzamy na nim pustak *g*. Z chwilą zakończenia walcowania pustaka na wózku *b*, przetaczamy wózek ten na tor *II* przesuwownicy. Przesuwnicę

ustawiany wówczas w oznaczonym liniami kreskowanymi położeniu; wózek c przetacza się z toru III na tor I i podjeżdża do walców, które niezwłocznie rozpoczynają obróbkę nowego pustaka g .

Na fig. 2 przesuwnicę zastępuje rozwidlenie torów k ; w widłach znajdują się odpowiadające torom II i III tory II' i III' .

Wózki b i c mogą przetaczać się do walców a albo na zmianę, albo w dowolnym porządku. Przyrząd działa zupełnie analogicznie do przyrządu przedstawionego na fig. 1; niema tu po za tem przesuwania przesuwniczy d . Wózek c' może być natychmiast ku walcom przesunięty, bezpośrednio gdy tylko wózek b' przejedzie przez rozwidlenie k .

Dla uniknięcia zwrotnicy i w szczególności jej obsługi, zewnętrzne koła m i n wózków b' i c' mają podwójne obrzeża wieńców, wewnętrzne zaś koła o i p w takim razie obrzeży nie mają wcale;

wskutek tego wózki b' i c' muszą się toczyć ruchem przymusowym, każdy na odpowiednim torze II' i III' .

Zastrzeżenia patentowe.

1. Przyrząd zasilający walce, wyra-
biające rury bez szwu, tem znamien-
ny, że każdy zestaw (a, a') ma dwa urzą-
dzenia podawcze (b, c, b', c'), działające
dowolnie albo na zmianę.

2. Przyrząd zasilający podług zastrz. 1,
tem znamien-
ny, że urządzenia podawcze
na wózkach (b, c) lub na sankach, zo-
stają razem w poprzek na zmianę lub
w porządku dowolnym, przesuwane za-
pomocą przesuwniczy (d) ku walcom ro-
boczym (a).

3. Przyrząd zasilający podług zastrz. 1
tem znamien-
ny, że urządzenia podawcze
umieszczone na wózkach (b', c'), posuwają
się po dwóch torach, zbiegających się
przed walcami roboczymi.

Deutsche Maschinenfabrik A. — G.

Zastępca: A. Łaski,
rzecznik patentowy.

