(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 103350776 A
(43)申请公布日 2013.10.16

(21)申请号 201310278841.4

(22)申请日 2013.07.04

(71)申请人 大连佳林设备制造有限公司
地址 116100 辽宁省大连市金州区国防路138号

(72)发明人 尹柏林 李宏

(74)专利代理机构 大连科技专利代理有限责任公司 21119
代理人 龙锋

(51)Int.Cl.
B65B 7/20(2006.01)
B65B 51/06(2006.01)

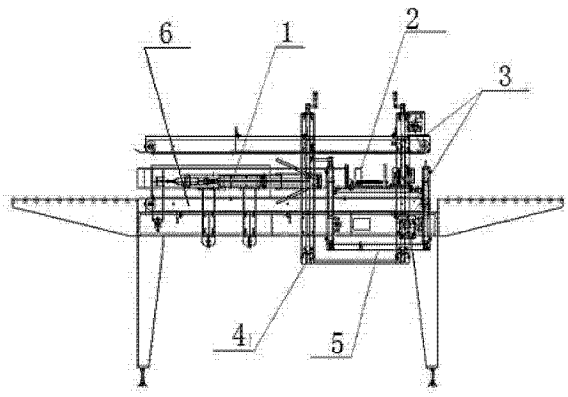
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)发明名称

侧边折盖封箱机

(57)摘要

本发明公开了一种侧边折盖封箱机，包括折盖机构(1)、贴带器(2)、上下皮带机(3)、大立材(4)、小立材(5)和架体(6)，折盖机构(1)安装在架体(6)的两侧，上下皮带机(3)安装在架体(6)上，贴带器(2)安装在上下皮带机(3)之间的架体(6)上，大立材(4)安装在架体(6)的两侧，小立材(5)安装在架体(6)的横梁上。本发明一种侧边折盖封箱机，将传统的折盖封箱机折盖部分与侧边封箱机巧妙的结合在一起，实现了单机即可对侧开口的纸箱完成折盖封箱；单机作业在提高包装效率的同时，对封箱质量的提供保障，胶带封合平整、牢固、规范、美观，不会撕箱。



CN 103350776 A

1. 一种侧边折盖封箱机，其特征在于：包括折盖机构（1）、贴带器（2）、上下皮带机（3）、大立材（4）、小立材（5）和架体（6），折盖机构（1）安装在架体（6）的两侧，上下皮带机（3）安装在架体（6）上，贴带器（2）安装在上下皮带机（3）之间的架体（6）上，大立材（4）安装在架体（6）的两侧，小立材（5）安装在架体（6）的横梁上。

2. 根据权利要求1所述的一种侧边折盖封箱机，其特征在于：所述折盖机构（1）包括分隔板（101）、虾角（102）、气缸（103）和打击头（104），虾角（102）和气缸（103）分别安装在分隔板（101）上，打击头（104）和气缸（103）连接。

3. 根据权利要求1所述的一种侧边折盖封箱机，其特征在于：所述贴带器（2）上设有粘胶带（201）和刀片（202）。

侧边折盖封箱机

技术领域

[0001] 本发明涉及一种侧边折盖封箱机。

背景技术

[0002] 目前，在折盖封箱机以广泛使用与国内外输送及包装生产线，但大多只能满足对上下开口的纸箱进行折盖封箱，侧开口的纸箱封箱所使用的侧边封箱机，也只局限于完成粘胶带的自动封口。

发明内容

[0003] 本发明的目的是提供一种能够满足对纸箱侧边折盖封箱的侧边折盖封箱机。

[0004] 本发明为实现上述目的所采用的技术方案是：一种侧边折盖封箱机，包括折盖机构(1)、贴带器(2)、上下皮带机(3)、大立材(4)、小立材(5)和架体(6)，折盖机构(1)安装在架体(6)的两侧，上下皮带机(3)安装在架体(6)上，贴带器(2)安装在上下皮带机(3)之间的架体(6)上，大立材(4)安装在架体(6)的两侧，小立材(5)安装在架体(6)的横梁上。

[0005] 所述折盖机构(1)包括分隔板(101)、虾角(102)、气缸(103)和打击头(104)，虾角(102)和气缸(103)分别安装在分隔板(101)上，打击头(104)和气缸(103)连接。

[0006] 所述贴带器(2)上设有粘胶带(201)和刀片(202)。

[0007] 本发明一种侧边折盖封箱机，将传统的折盖封箱机折盖部分与侧边封箱机巧妙的结合在一起，实现了单机即可对侧开口的纸箱完成折盖封箱；单机作业在提高包装效率的同时，对封箱质量的提供保障，胶带封合平整、牢固、规范、美观，不会撕箱。

附图说明

[0008] 图 1 是本发明一种侧边折盖封箱机的主视图。

[0009] 图 2 是本发明一种侧边折盖封箱机的俯视图。

[0010] 图 3 是本发明一种侧边折盖封箱机的侧视图。

[0011] 图 4 是本发明一种侧边折盖封箱机折盖机构的俯视图。

[0012] 图 5 是本发明一种侧边折盖封箱机贴带器的俯视图。

[0013] 图中：1、折盖机构；2、贴带器；3、上下皮带机；4、大立材；5、小立材；6、架体；101、分隔板；102、虾角；103、气缸；104、打击头；201、粘胶带；202、刀片。

具体实施方式

[0014] 如图 1- 图 5 所示，侧边折盖封箱机，包括折盖机构 1、贴带器 2、上下皮带机 3、大立材 4、小立材 5 和架体 6，折盖机构 1 安装在架体 6 的两侧，上下皮带机 3 安装在架体 6 上，贴带器 2 安装在上下皮带机 3 之间的架体 6 上，大立材 4 安装在架体 6 的两侧，小立材 5 安装在架体 6 的横梁上，折盖机构 1 包括分隔板 101、虾角 102、气缸 103 和打击头 104，虾角 102 和气缸 103 分别安装在分隔板 101 上，打击头 104 和气缸 103 连接，贴带器 2 上设有粘胶带

201 和刀片 202，本发明侧边折盖封箱机，通过调整大立材 4 来完成对适用纸箱高度的调整，通过调整小立材 5 来完成对折盖及封箱的位置及纸箱宽度的调整，纸箱在上下皮带机 3 的夹持下进入设备，通过分隔板 101 将前盖折合，通过，虾角 102 将上下两侧盖逐渐折合，同时通过气缸 103 带动打击头 104 将后盖折合，纸箱在上下皮带机 3 的夹持下通过折盖机构 1 完成折盖后，开始利用贴带器的粘胶带 201 封箱，封箱结束后利用刀片 11 切断多余粘胶带 201，本发明侧边折盖封箱机，将传统的折盖封箱机折盖部分与侧边封箱机巧妙的结合在一起，实现了单机即可对侧开口的纸箱完成折盖封箱；单机作业在提高包装效率的同时，对封箱质量的提供保障，胶带封合平整、牢固、规范、美观，不会撕箱。

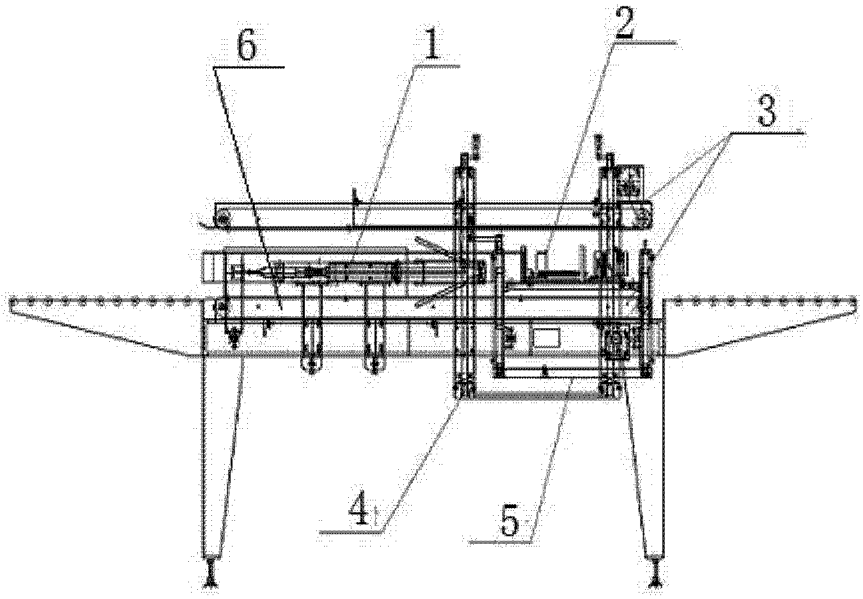


图 1

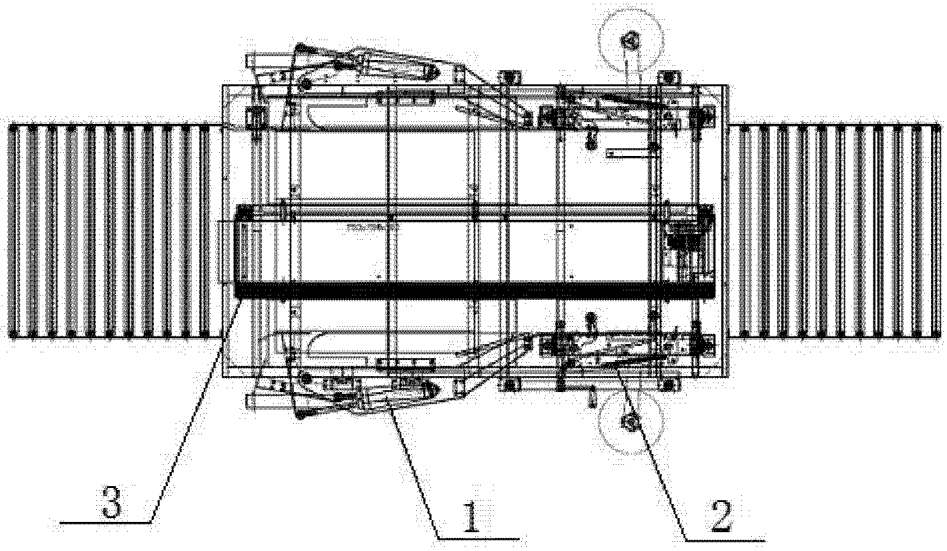


图 2

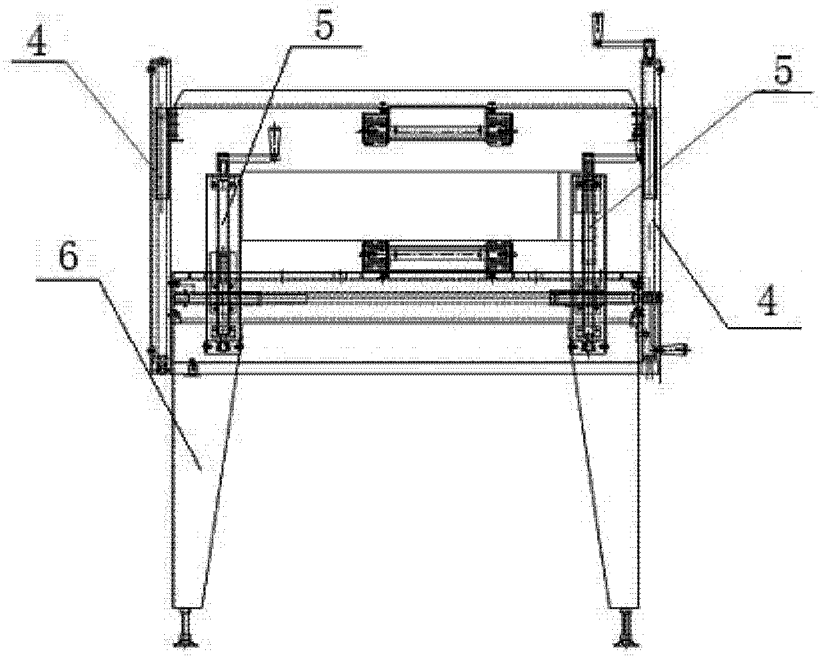


图 3

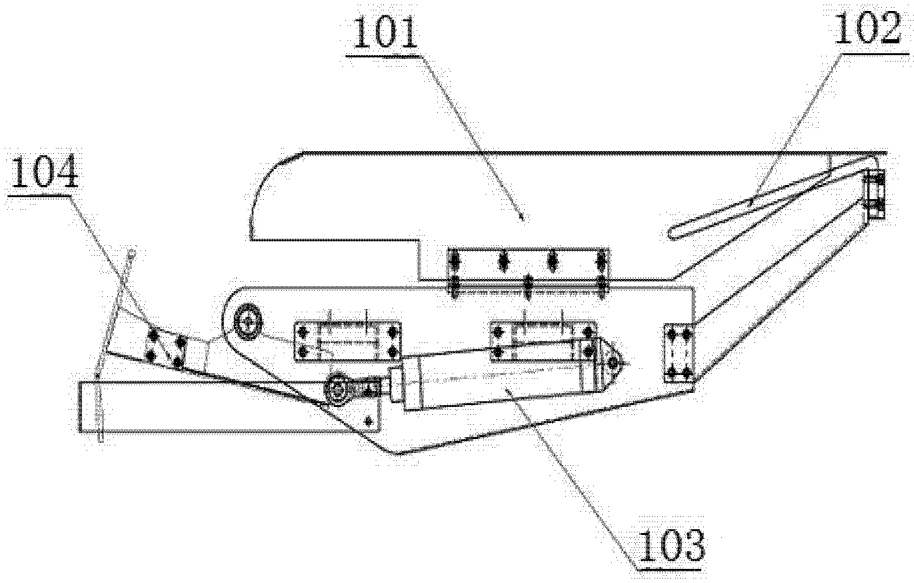


图 4

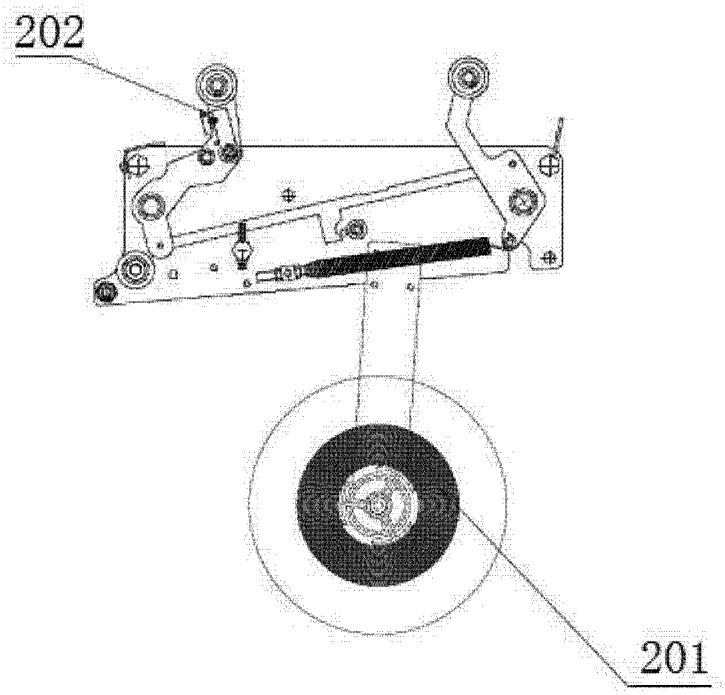


图 5