

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201954607 U

(45) 授权公告日 2011. 08. 31

(21) 申请号 201120000431. X

(22) 申请日 2011. 01. 04

(73) 专利权人 汝永

地址 236400 安徽省利辛县汝集镇汝大庄村
汝新寨 03-1 户

(72) 发明人 汝永

(51) Int. Cl.

F24C 3/08 (2006. 01)

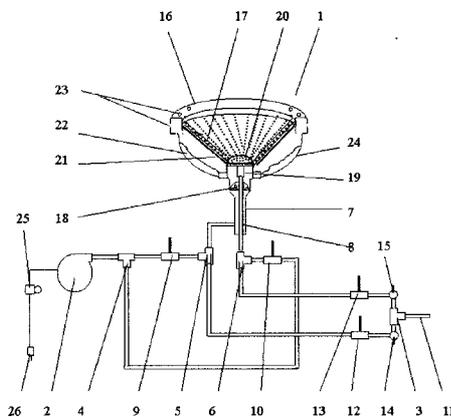
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

双管路双风道聚能节能灶具

(57) 摘要

本实用新型是一种双管路双风道聚能节能灶具。结构为：风机与风道三通连接，风道三通的另外两端分别与大风调节阀和小风调节阀连接；燃气三通的三个出入口分别与燃气管、大火进气调节阀和小火进气调节阀连接；大火进气调节阀与大火风气三通连接，大火风气三通的另外两端分别与大风调节阀和双路引射外管连接；小火进气调节阀与小火风气三通连接，小火风气三通的另外两端分别与小火调节阀和双路引射内管连接；双路引射内管设于双路引射外管的管内；燃烧头设于双路引射内管和双路引射外管的顶部，燃烧头上设有灶圈，灶圈上设有排气孔，排气孔与锅体相通。灶具采用双管路双风道，燃烧不产生红火黑烟，反射板把燃烧头内的火焰聚集起来可节能。



1. 一种双管路双风道聚能节能灶具,其特征在于:所述双管双预混式聚能节能灶具,由燃烧头、风机、燃气三通、风道三通、大火风气三通、小火风气三通、双路引射外管和双路引射内管组成;

风机与风道三通连接,风道三通的另外两端分别与大风调节阀和小风调节阀连接;风机上设有风机开关和电源插头;

燃气三通的三个出入口分别与燃气管、大火进气调节阀和小火进气调节阀连接;

大火进气调节阀与大火风气三通连接,大火风气三通的另外两端分别与大风调节阀和双路引射外管连接;小火进气调节阀与小火风气三通连接,小火风气三通的另外两端分别与小火调节阀和双路引射内管连接;双路引射内管设于双路引射外管的管内;

燃烧头设于双路引射内管和双路引射外管的顶部。

2. 根据权利要求1所述的双管路双风道聚能节能灶具,其特征在于:所述燃气管与大火进气调节阀之间设有大火开关,燃气管与小火进气调节阀之间设有长明火开关。

3. 根据权利要求1所述的双管路双风道聚能节能灶具,其特征在于:所述燃烧头由锅体、灶圈、锥形反射板、混合钢片、长明火引射管和燃烧盘组成,锅体设于双路引射内管和双路引射外管的顶部,混合钢片设于双路引射外管内,长明火引射管设于双路引射内管的顶端,燃烧盘设于长明火引射管的上方,锅体内设有反射板支架,反射板支架上设有锥形反射板,锥形反射板的小口端连接在燃烧盘的周边,大口端连接在锅体的周边,锅体上设有灶圈,灶圈上设有排气孔,排气孔与锅体相通,锥形反射板、混合钢片、长明火引射管及燃烧盘上设有通气孔。

4. 根据权利要求1所述的双管路双风道聚能节能灶具,其特征在于:所述锅体内设有耐火泥。

双管路双风道聚能节能灶具

技术领域

[0001] 本实用新型是一种厨房用的燃气节能灶具,特别是一种双管路双风道聚能节能灶具。

背景技术

[0002] 聚能灶采用的是全预混内燃技术,它通过引射作用将燃烧所需的空气全部吸入到预混室内,从而使燃气和空气里的氧气进行一次完全混合,在一个相对封闭的状态下燃烧,能将所有热量集中释放,具有较高的热效率。现有的聚能灶,也存在一些不足之处,主要是燃气与空气混合不均匀,易产生红火燃气,导致燃烧不充分。现有聚能灶是通过单管将燃气引入灶内,单管顶端是小火喷头,小火喷头的下面是大火喷头,风机从下面输入空气,这样只能解决位于下面的大火喷头的红火问题,而无法同时解决大小火的燃烧不充分,还会产生锅底黑烟问题;另外,在废气无法充分排出时还会产生较大的噪声。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是为了克服现有聚能灶易产生红火燃气导致燃烧不充分的缺陷,发明一种双管路双风道聚能节能灶具。

[0004] 本实用新型的目的是按如下的方式来实现的:所述双管双预混式聚能节能灶具,由燃烧头、风机、燃气三通、风道三通、大火风气三通、小火风气三通、双路引射外管和双路引射内管组成;

[0005] 风机与风道三通连接,风道三通的另外两端分别与大风调节阀和小风调节阀连接;风机上设有风机开关和电源插头;

[0006] 燃气三通的三个出入口分别与燃气管、大火进气调节阀和小火进气调节阀连接;

[0007] 大火进气调节阀与大火风气三通连接,大火风气三通的另外两端分别与大风调节阀和双路引射外管连接;小火进气调节阀与小火风气三通连接,小火风气三通的另外两端分别与小火调节阀和双路引射内管连接;双路引射内管设于双路引射外管的管内;

[0008] 燃烧头设于双路引射内管和双路引射外管的顶部。

[0009] 所述燃气管与大火进气调节阀之间设有大火开关,燃气管与小火进气调节阀之间设有长明火开关。

[0010] 所述燃烧头由锅体、灶圈、锥形反射板、混合钢片、长明火引射管和燃烧盘组成,锅体设于双路引射内管和双路引射外管的顶部,混合钢片设于双路引射外管内,长明火引射管设于双路引射内管的顶端,燃烧盘设于长明火引射管的上方,锅体内设有反射板支架,反射板支架上设有锥形反射板,锥形反射板的小口端连接在燃烧盘的周边,大口端连接在锅体的周边,锅体上设有灶圈,灶圈上设有排气孔,排气孔与锅体相通,锥形反射板、混合钢片、长明火引射管及燃烧盘上设有通气孔。

[0011] 所述锅体内设有耐火泥。

[0012] 本实用新型的积极效果如下:本实用新型采用双管路、双风道的方式,可使大小火

燃气得到 100% 的足够氧气,其火焰温度可达 1700℃,相比传统单管路、单道的方式,灶头温度可提高 300℃ -700℃,而且大小火同时燃烧不会产生红火黑烟问题,可节能燃气 35% 左右;通过在炉膛内铺设一层由陶瓷片构成的锥形反射板,可把燃烧头内多余的火焰聚集起来,可进一步节能。

附图说明

[0013] 图 1 是本实用新型结构图

[0014] 图中:

- | | | | |
|--------|------------|----------|------------|
| [0015] | 1 燃烧头 | 2 风机 | 3 燃气三通 |
| [0016] | 4 风道三通 | 5 大火风气三通 | 6 小火风气三通 |
| [0017] | 7 双路引射外管 | 8 双路引射内管 | 9 大风调节阀 |
| [0018] | 10 小风调节阀 | 11 燃气管 | 12 大火进气调节阀 |
| [0019] | 13 小火进气调节阀 | 14 大火开关 | 15 长明火开关 |
| [0020] | 16 灶圈 | 17 锥形反射板 | 18 混合钢片 |
| [0021] | 19 长明火引射管 | 20 燃烧盘 | 21 反射板支架 |
| [0022] | 22 耐火泥 | 23 排气孔 | 24 锅体 |
| [0023] | 25 风机开关 | 26 电源插头 | |

具体实施方式

[0024] 如图 1 所示,所述双管双预混式聚能灶具,由燃烧头 1、风机 2、燃气三通 3、风道三通 4、大火风气三通 5、小火风气三通 6、双路引射外管 7 和双路引射内管 8 组成;

[0025] 风机 2 与风道三通 4 连接,风道三通 4 的另外两端分别与大风调节阀 9 和小风调节阀 10 连接;风机 2 上设有风机开关 25 和电源插头 26。

[0026] 燃气三通 3 的三个出入口分别与燃气管 11、大火进气调节阀 12 和小火进气调节阀 13 连接;

[0027] 大火进气调节阀 12 与大火风气三通 5 连接,大火风气三通 5 的另外两端分别与大风调节阀 9 和双路引射外管 7 连接;小火进气调节阀 13 与小火风气三通 6 连接,小火风气三通 6 的另外两端分别与小火调节阀 10 和双路引射内管 8 连接;双路引射内管 8 设于双路引射外管 7 的管内;

[0028] 燃烧头 1 设于双路引射内管 8 和双路引射外管 7 的的顶部。

[0029] 所述燃气管 11 与大火进气调节阀 12 之间设有大火开关 14,燃气管 11 与小火进气调节阀 13 之间设有长明火开火 15。

[0030] 所述燃烧头 1 由锅体 24、灶圈 16、锥形反射板 17、混合钢片 18、长明火引射管 19 和燃烧盘 20 组成,锅体 24 设于双路引射内管 8 和双路引射外管 7 的的顶部,混合钢片 18 设于双路引射外管 7 内,长明火引射管 19 设于双路引射内管 8 的顶端,燃烧盘 20 设于长明火引射管 19 的上方,锅体 24 内设有反射板支架 21,反射板支架 21 上设有锥形反射板 17,锥形反射板 17 的小口端连接在燃烧盘 20 的周边,大口端连接在锅体 24 的周边,锅体 24 上设有灶圈 16,灶圈 16 上设有排气孔 23,排气孔 23 与锅体 24 相通,锥形反射板 17、混合钢片 18、长明火引射管 19 及燃烧盘 20 上设有通气孔。

[0031] 所述锅体 24 内设有耐火泥 22。

[0032] 本实用新型所述的双管双预混式聚能灶具,是设置在一柜体内,只有燃烧头露出在柜体的上表面,柜体上分别安装大火开关、长明火开关及风机开关;在使用时,可首先依次打开燃气源开关、风机开关,长明火开关、然后点燃长明火,再打开大火开关,即可正常使用;当关闭时,可首先关闭燃气源开关,待气源开关至灶头管道内的燃气燃尽后再依次关闭大火开关、长明火开关及风机开关。

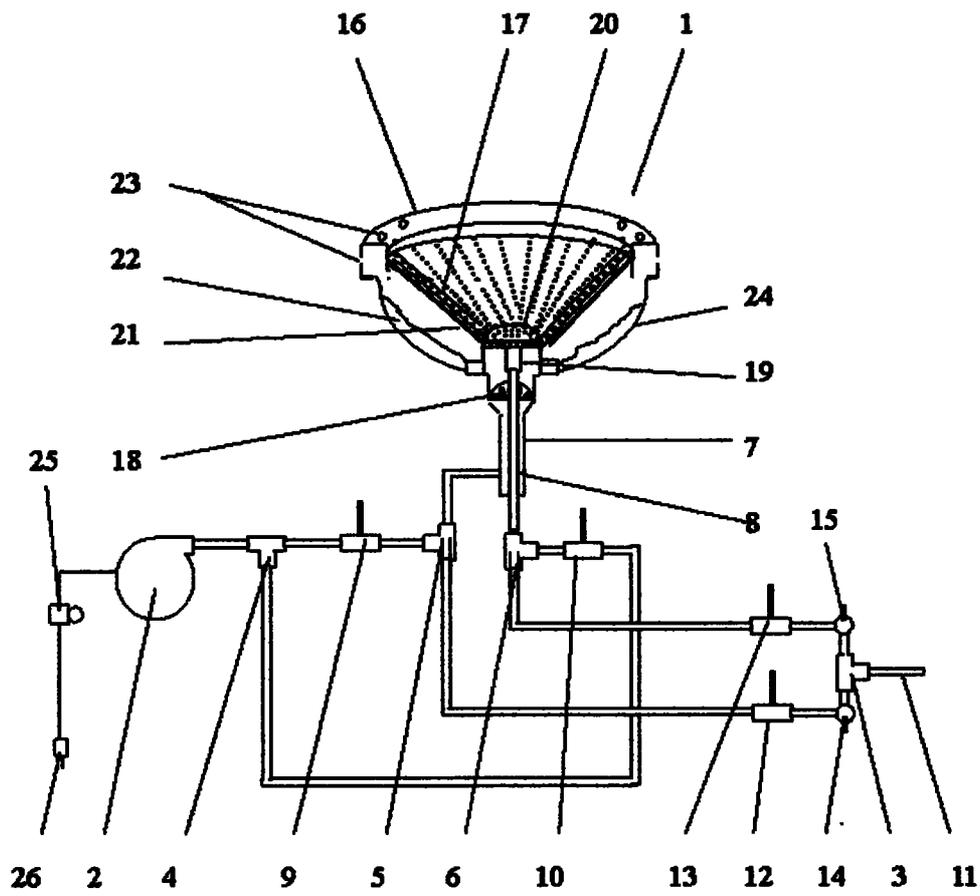


图 1