(19)国家知识产权局

(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 112955382 B
(45)授权公告日 2023.02.03

(21)申请号 201980071346.1
(22)申请日 2019.10.24
(65)同一申请的已公布的文献号
申请公布号 CN 112955382 A
(43)申请公布日 2021.06.11
(30)优先权数据
2018-203604 2018.10.30 JP
(85)PCT国际申请进入国家阶段日
2021.04.26
(86)PCT国际申请的申请数据
PCT/JP2019/041728 2019.10.24
(87)PCT国际申请的公布数据
WO2020/090620 JA 2020.05.07
(73)专利权人 藤森工业株式会社
地址 日本东京都
(72)发明人 小野松太郎
(74)专利代理机构 北京林达刘知识产权代理事务所(普通合伙) 11277
专利代理师 刘新宇 张会华
(51)Int.Cl.
B65D 33/38(2006.01)
B65D 75/38(2006.01)
(56)对比文件
CN 110062737 A,2019.07.26
CN 110035957 A,2019.07.19
JP 2018-95258 A,2018.06.21
JP 2018-95258 A,2018.06.21
JP 2005-313982 A,2005.11.10
JP 2011-173615 A,2011.09.08
JP 2015-13655 A,2015.01.22
JP 2004-231217 A,2004.08.19
JP 20003-13422 A,2000.11.14
JP 2011-20741 A,2011.02.03
审查员 朱新新

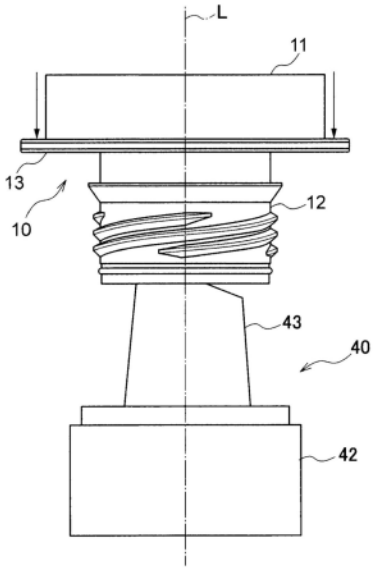
权利要求书1页 说明书6页 附图9页

(54)发明名称

倒出嘴

(57)摘要

本发明提供一种倒出嘴,其能够使重装用容器的倒出嘴准确地插入包装容器的嘴。通过以下的倒出嘴解决问题,倒出嘴(10)设于用于向包装容器注入内容物的重装用容器(1),用于将收纳于所述重装用容器(1)的内容物倒出,该倒出嘴至少具有:被贴合部(11),其贴合于构成所述重装用容器的袋主体部;筒状部(12),其用于倒出所述内容物;凸缘部(13),其在所述被贴合部(11)和所述筒状部(12)的交界部朝向外侧突出;流路(14),其用于使所述内容物自所述重装用容器的内部通向外部;以及封闭构件(20),其用于开闭所述流路(14),凸缘部(13)的水平方向上的相隔最远的两端部自与构成包装容器的倒出单元的周壁部相对的部位稍向外侧超出。



CN 112955382 B

1.一种倒出嘴,其设于用于向包装容器注入内容物的重装用容器,用于将收纳于所述重装用容器的内容物倒出,该倒出嘴的特征在于,

该倒出嘴至少具有:被贴合部,其贴合于构成所述重装用容器的袋主体部;筒状部,其用于倒出所述内容物;凸缘部,其在所述被贴合部和所述筒状部的交界部处朝向外侧突出;流路,其用于使所述内容物自所述重装用容器的内部通向外部;以及封闭构件,其用于开闭所述流路,

所述包装容器具有:容器主体;以及倒出单元,其用于倒出收纳于所述容器主体的内容物,

所述倒出单元具有:嘴,其用于倒出内容物;以及周壁部,其包围所述嘴的周围,

所述凸缘部的水平方向上的相隔最远的两端部自所述被贴合部向外侧突出,且自与所述周壁部相对的部位向外侧以3㎜以上15㎜以下的范围超出。

2.根据权利要求1所述的倒出嘴,其中,

所述被贴合部在正交的两个方向之中的一个方向上,形成为自所述被贴合部的所述一个方向的中心朝向两侧顶端变窄,在另一个方向上,外形呈圆弧状地向外侧突出。

3.根据权利要求1或2所述的倒出嘴,其中,

所述凸缘部的外形是圆形、椭圆形、多边形或者它们的组合形状。

4.根据权利要求2所述的倒出嘴,其中,

所述凸缘部具有:圆弧部,其在所述筒状部的周围呈圆弧状地向外侧突出;以及突出部,其在所述一个方向上向外侧突出,

所述突出部的所述另一个方向上的尺寸形成得较所述筒状部的直径小。

倒出嘴

技术领域

[0001] 本发明涉及倒出嘴，更详细地讲，涉及凸缘部的形态具有特征的重装用容器的倒出嘴。

背景技术

[0002] 以往，存在用于向包装容器补充或填充内容物的重装用容器。这样的重装用容器安装有用于倒出内容物的倒出嘴。倒出嘴的形态各种各样，存在在呈筒状的注入口的基端部设有凸缘部的形态、未设有凸缘部的形态等。

[0003] 例如，在专利文献1中提出的倒出嘴，其在筒状的注入口的基端部设有凸缘部。为了在使倒置的挠性袋的袋嘴对准可反复使用容器的口部并将其压入时，容易用夹持袋嘴的部分的指尖按下袋嘴，并能够顺畅地进行打开袋嘴的上述封闭板的操作，提出了该倒出嘴。为了得到这样的效果，在该文献中提出的倒出嘴在袋嘴的袋内侧筒部和袋外侧筒部之间的凸缘部设有使在沿着挠性袋的袋包材的叠合方向的方向上相对的端部分别朝向外方延伸而能够在袋内侧筒部侧的一面放置手指的延伸部。

[0004] 现有技术文献

[0005] 专利文献

[0006] 专利文献1:日本特开2015-13655号公报

发明内容

[0007] 发明要解决的问题

[0008] 专利文献1中提出的倒出嘴的凸缘部自倒出嘴的中心侧朝向外侧较大程度地突出。因此，当用指尖压入凸缘部时，存在这样的情况:一个手指尖压入注入口的附近，另一个手指尖压入凸缘部的外周部的附近。这种情况下，重装用容器发生倾斜，不能使包装容器的嘴准确地插入重装用容器的倒出嘴。其结果，会有重装用容器的内容物溢出的状况发生。

[0009] 本发明是为了解决上述问题而做出的，其目的在于提供一种倒出嘴，其能够使包装容器的嘴准确地插入重装用容器的倒出嘴。

[0010] 用于解决问题的方案

[0011] 用于解决上述问题的本发明的倒出嘴，其设于用于将内容物注入包装容器的重装用容器，用于将收纳于所述重装用容器的内容物倒出，该倒出嘴的特征在于，该倒出嘴至少具有:被贴合部，其贴合于构成所述重装用容器的袋主体部;筒状部，其用于倒出所述内容物;凸缘部，其在所述被贴合部和所述筒状部的交界部朝向外侧突出;流路，其用于使所述内容物自所述重装用容器的内部通向外部;以及封闭构件，其用于开闭所述流路，所述包装容器具有:容器主体;以及倒出单元，其用于倒出收纳于所述容器主体的内容物，所述倒出单元具有:嘴，其用于倒出内容物;以及周壁部，其包围所述嘴的周围，所述凸缘部的水平方向上的相隔最远的两端部自与所述周壁部相对的部位稍向外侧超出。

[0012] 根据本发明，凸缘部的水平方向上的相隔最远的两端部自与周壁部相对的部位稍

向外侧超出，因此放置于筒状部的两侧的手指的相对于中心的位置相同或大致相同。因此，能够使利用放置于筒状部的两侧的手指来压入倒出嘴的力相同或大致相同。即使利用放置于筒状部的两侧的手指来压入倒出嘴的力不同，因压入筒状部的附近，所以也能够抑制重装用容器倾斜。因此，能够使包装容器的嘴准确地插入倒出嘴的流路，能够使重装用容器的内容物不溢出地将内容物注入包装容器。

[0013] 在本发明的倒出嘴中，所述被贴合部在正交的两个方向之中的一个方向上，形成为自所述贴合部的所述一个方向的中心朝向两侧顶端变窄，在另一个方向上，外形呈圆弧状地向外侧突出。

[0014] 根据本发明，在被贴合部的正交的两个方向之中的一个方向上，形成为自贴合部的所述一个方向的中心朝向两侧顶端变窄，在另一个方向上，外形呈圆弧状地向外侧突出，因此在倒出嘴和袋主体部贴合的部位，能够确保倒出嘴的流路。因此，能够顺利地将内容物自重装用容器向包装容器转移。

[0015] 在本发明的倒出嘴中，所述凸缘部的外形是圆形、椭圆形、多边形或者它们的组合形状。

[0016] 根据本发明，凸缘部的外形呈圆形、椭圆形、多边形或者它们的组合形状，因此能够选定对应于各个重装用容器的设计的凸缘部。

[0017] 在本发明的倒出嘴中，所述凸缘部具有：圆弧部，其在所述筒状部的周围呈圆弧状地向外侧突出；以及突出部，其在所述一个方向上向外侧突出，所述突出部的所述另一个方向上的尺寸形成得较所述筒状部的直径小。

[0018] 根据本发明，具有在上述的两个方向之中的一个方向上向外侧突出的突出部，突出部的另一个方向上的尺寸形成得较筒状部的直径小，因此限定凸缘部的放置手指的位置。其结果，通过压入凸缘部来使包装容器的嘴插入流路时，能够维持重装用容器的姿势，抑制倾斜，来更准确地插入。

[0019] 发明的效果

[0020] 根据本发明，能够提供一种倒出嘴，其能够使包装容器的嘴准确地插入重装用容器。

附图说明

[0021] 图1是使用了本发明的倒出嘴的重装用容器的俯视图。

[0022] 图2是从侧方观察本发明的倒出嘴得到的侧视图。

[0023] 图3是表示第1实施方式的倒出嘴的图，图3的(A)是立体图，图3的(B)是俯视图。

[0024] 图4是表示第2实施方式的倒出嘴的图，图4的(A)是立体图，图4的(B)是俯视图。

[0025] 图5是表示第3实施方式的倒出嘴的图，图5的(A)是立体图，图5的(B)是俯视图。

[0026] 图6是自重装用容器补充内容物的包装容器的侧视图。

[0027] 图7是倒出单元的立体图。

[0028] 图8是用于说明将倒出嘴朝向倒出单元压入的作用的说明图。

[0029] 图9是用于说明嘴插入倒出嘴的流路的作用的说明图。

具体实施方式

[0030] 以下，参照附图对本发明的实施方式进行说明。本发明包括与以下说明的实施方式和附图中记载的形态相同的技术思想的发明，本发明的技术范围不仅限定于实施方式的记载、附图的记载。

[0031] [基本结构]

[0032] 本发明的倒出嘴10是设于用于将内容物向包装容器30注入的重装用容器1并用于将收纳于重装用容器1的内容物倒出的倒出嘴10。例如如图2所示的那样，倒出嘴10至少具有被贴合部11、筒状部12、凸缘部13、流路14以及封闭构件20。被贴合部11是贴合于构成重装用容器1的袋主体部5的部位。筒状部12是用于倒出内容物的部位。凸缘部13是在被贴合部11和筒状部12的交界部朝向外侧突出的部位。流路14是用于使内容物自重装用容器1的内部通向外部的部位。而且，封闭构件20是用于开闭流路14的构成元件。

[0033] 另一方面，包装容器30具有：容器主体31；以及倒出单元40，其用于倒出收纳于容器主体31的内容物。倒出单元40具有：嘴43，其用于倒出内容物；以及周壁部42，其包围嘴43的周围。而且，凸缘部13的水平方向上的相隔最远的两端部自与周壁部42相对的部位稍向外侧超出。

[0034] “稍向外侧超出”是指未自与周壁部42相对的部位较大程度地突出。具体来讲，凸缘部13的水平方向上的相隔最远的两端部位于在外侧距与周壁部42相对的部位3mm以上15mm以下的范围的位置(单侧的超出量)。

[0035] 根据本发明的倒出嘴10，能够起到如下特有的效果：能够将包装容器30的嘴43准确地插入重装用容器1的倒出嘴10，并且能够高效地按压凸缘来开封封闭构件。

[0036] 以下，对使用了倒出嘴10的重装用容器1的概要、倒出嘴10的具体的结构、被补充收纳于重装用容器1的内容物来使用的包装容器30的概要以及倒出嘴10的作用进行说明。

[0037] [使用了倒出嘴的重装用容器]

[0038] 使用了本发明的倒出嘴10的重装用容器1主要作为用于向包装容器30补充内容物的容器来使用，该包装容器30相对于重装用容器1独立地使用。重装用容器1的形态、种类没有特别限定。图1中示出了作为重装用容器1的一例的自立袋。该重装用容器1具有相对的一对平面部2、使重装用容器1的底部闭合的底面部3以及本发明的倒出嘴10。

[0039] 平面部2的上端缘彼此被密封，并且两侧端缘彼此被密封。一对平面部2的下端缘分别密封于底面部3的与各平面部2的下端缘相对的端缘部。底面部3在中心的折线4处对折，折线4朝向重装用容器1的上侧折入。底面部3构成为，通过自折入的形态向配置有重装用容器1的平面部2的方向展开，能够展开重装用容器1的底部。

[0040] 本发明的倒出嘴10安装于重装用容器1的上端缘。倒出嘴10由嘴主体10a和盖110构成，该盖110开闭倒出嘴10的筒状部12。此外，在本实施方式中，以倒出嘴10安装于重装用容器1的上部中央的情况为一例。但是倒出嘴10也可以设于重装用容器1的上部向宽度方向的侧部偏移的位置，不过对此并未在附图中特别表示。另外，也可以在重装用容器1设置上端缘和侧端缘利用倾斜的倾斜部连接的部位，并在倾斜部安装倒出嘴10。

[0041] 重装用容器1是用于向相对于该重装用容器1独立地准备的包装容器30(参照图6)转移内容物的容器。向包装容器30转移内容物的情况下，拆卸关闭倒出嘴10的盖110，并将重装用容器1上下颠倒。接着，将倒出嘴10向包装容器30的倒出单元40插入，从而直接将内

容物从重装用容器1向包装容器30转移。此外，该作用在后述详细说明。

[0042] [倒出嘴的第1实施方式]

[0043] 如图3所示的那样，第1实施方式的倒出嘴10的凸缘部13A的外形形成为圆形。倒出嘴10由筒状部12、凸缘部13A、被贴合部11以及封闭构件20构成。在筒状部12和被贴合部11的内部形成有流路14，构成为能够通过流路14将内容物向外部倒出。

[0044] 筒状部12形成为圆筒状，具有将重装用容器1的内容物向外部倒出的功能。像上述的那样，流路14以在轴线方向L上延伸的形态形成于筒状部12的内侧。另一方面，在筒状部12的外周面形成有螺纹部18。该螺纹部18是与盖110内的螺纹牙卡合从而供盖110拧入的部位，该盖110用于封闭筒状部12。在筒状部12的内部的流路14形成有引导件19。引导件19是用于嵌入形成于倒出单元40的嘴43的狭缝从而将嘴向轴线方向L引导的结构部。

[0045] 被贴合部11是贴合于重装用容器1的袋主体部5的部位，外形呈舟形。即，被贴合部11的两侧面具有突出部16，该突出部16在正交的两方向中的一个方向即X方向的中心部向另一个方向即Y方向突出为半圆状，X方向的两端部朝向两端侧顶端变窄，两侧面在X方向的两端部连接。在突出部16的各侧面部分别形成有在X方向上延伸的多个突起部17。突起部17自筒状部12的外周面朝向外侧突出，并延伸至凸缘部13A的外周缘附近。突起部17彼此间是空的。该突起部17是用于易于使倒出嘴10相对于袋主体部5贴合的结构部。

[0046] 封闭构件20是用于开闭流路14的构成元件，呈圆盘状。封闭构件20通过利用筒状部12的轴线方向L的一端A侧的第1面21即被贴合部11侧嵌入流路14的内侧来封闭流路14。另一方面，封闭着流路14的封闭构件20构成为利用自筒状部12的轴线方向L的一端A侧的第1面21的相反侧的另一端B侧的第2面朝向一端A侧施加的外力从流路14拆卸下来。因此，封闭构件20的直径形成为与流路14的内径相同或者较流路14的内径稍小。这样的封闭构件20通过连结构件23连接于嘴主体10a。连结构件23由树脂构成，呈细长的绳状或带状。

[0047] 凸缘部13A是在将构成包装容器30的倒出单元40的嘴43向倒出嘴10的流路14插入时，放置手指将重装用容器1压入包装容器30时利用的部位。第1实施方式的凸缘部13A的外形呈圆形。凸缘部13A的外形呈圆形，因此凸缘部13A构成为只要是将筒状部12夹在中间的凸缘部13A的两侧无论哪个位置都能够放置手指来压入。此外，凸缘部13A的形状不限定于圆形，也可以形成为椭圆形。形成为椭圆形的情况下，使长轴方向与X方向一致，使短轴方向与Y方向一致。

[0048] [倒出嘴的第2实施方式]

[0049] 如图4所示的那样，第2实施方式的倒出嘴10的凸缘部13B的外形形成为四边形。倒出嘴10由筒状部12、凸缘部13B、被贴合部11以及封闭构件20构成。在筒状部12和被贴合部11的内部形成有流路14，构成为能够通过流路14将内容物向外部倒出。此外，第2实施方式的倒出嘴10的结构与第1实施方式的倒出嘴10的结构只是凸缘部13B的形状不同，其他的结构相同，故此省略凸缘部13B的结构以外的结构的说明。

[0050] 第2实施方式的凸缘部13B的外形呈多边形。图4中所示的例子中，凸缘部13B的外形形成为长方形。凸缘部13B的长轴方向与X方向一致，凸缘部13B的短轴方向与Y方向一致。图4所示的长方形的凸缘部13B构成为能够将手指放置于在X方向上将筒状部12夹在中间的凸缘部13B的两侧来压入凸缘部13B。第2实施方式的凸缘部13B的外形不限定于长方形，也可以是三角形、正方形、五边形、六边形、八边形等多边形，不限定其形状。凸缘部13B的外形

能够对应于重装用容器1的功能、设计等来自由地形成。

[0051] [倒出嘴的第3实施方式]

[0052] 如图5所示的那样，第3实施方式的凸缘部13C具有：圆弧部113，其在筒状部12的周围呈圆弧状地向外侧突出；以及矩形部213，其向一个方向即X方向的外侧突出。而且，矩形部213的另一个方向即Y方向上的尺寸形成得较筒状部12的直径小。圆弧部113包围筒状部12的Y方向的两侧的周围地朝向外侧突出为圆弧状。另一方面，矩形部213的外形呈矩形，并朝向X方向自筒状部12向外侧突出。如图5的(B)所示的那样，矩形部213的宽度即Y方向上的尺寸形成得较筒状部12的直径小。

[0053] 第3实施方式的倒出嘴10的凸缘部13C其面积比第1实施方式的倒出嘴10的面积和第2实施方式的倒出嘴10的面积小，并且仅形成于更靠近筒状部12的区域。因此，放置手指的位置限定于靠近筒状部12的位置。其结果为，将重装用容器1朝向包装容器30的倒出单元40压入时，即使在X方向上放置于筒状部12的一侧的手指产生的压入力和放置于另一侧的手指产生的压入力不同的情况下，也能极力抑制重装用容器1的倾斜，能够使包装容器30所具有的倒出单元40的嘴43插入流路14内。

[0054] 以上，第1实施方式、第2实施方式以及第3实施方式中说明的倒出嘴10由聚乙烯、聚丙烯、聚酯、乙烯-乙烯基共聚物、聚氯乙烯等树脂形成。但是，倒出嘴10只要能够成形加工即可，对材料没有限制。另外，作为树脂的原料能够使用石油来源、植物来源以及它们的共聚、混合等。

[0055] [包装容器]

[0056] 包装容器30是被补充收纳于重装用容器1的内容物来使用的容器。包装容器30由例如树脂等构成。图6表示包装容器30的一例。图6中示出的包装容器30由设有把手32的容器主体31和用于将收纳于容器主体31的内容物倒出的倒出单元40构成。该包装容器30被用于在所需时将自重装用容器1转移来的内容物从包装容器30取出所需的量。

[0057] 包装容器30的倒出单元40由主体部41和用于开闭主体部41的盖49构成。如图7所示的那样，主体部41具有：周壁部42；以及嘴43，其配置于该周壁部42的内侧。周壁部42呈筒状，且内侧为空洞。

[0058] 嘴43配置于主体部41的中央或大致中央的位置。嘴43与周壁部42连接并与周壁部42形成为一体。如图7所示的那样，在嘴43形成有在轴线方向上延伸的狭缝。另外，嘴43构成为自主体部41朝向上侧突出，并且其顶端位于较周壁部42的上端靠上侧的位置。此外，图7示出嘴43的形状的1个例子，不对嘴43的形状进行特别限定。

[0059] [内容物补充的步骤和倒出嘴的作用]

[0060] 参照图8和图9，对将收纳于重装用容器1的内容物向包装容器30补充的步骤和本实施方式的倒出嘴10的作用进行说明。此外，图8仅示出重装用容器1的倒出嘴10和包装容器30的倒出单元40，为了易于理解倒出嘴10的作用，图9中未图示重装用容器1和包装容器30的容器主体31。但是，倒出嘴10安装于图1中所示的重装用容器1，倒出单元40是图7中所示的倒出单元40，其设于图6中所示的包装容器30。

[0061] 首先，如图8所示的那样，将盖110自倒出嘴10拆卸，并将重装用容器1上下颠倒，使倒出嘴10位于重装用容器1的下侧。倒出嘴10的流路14由封闭构件20关闭，因此收纳于重装用容器1的内容物不会溢出。

[0062] 接下来，如图8和图9的(A)所示的那样，使倒出嘴10与已拆卸下盖49的包装容器30的倒出单元40的位置一致，将倒出单元40的嘴43插入倒出嘴10的流路14。即，使倒出单元40的嘴43插入在构成倒出嘴10的筒状部12的内侧构成的流路14。此时，如图8所示的那样，将手指放置于凸缘部13的位于筒状部12的两侧的部分来将凸缘部13朝向倒出单元40压入。

[0063] 接下来，在已经将嘴43插入筒状部12的状态下，进一步将倒出嘴10向倒出单元40侧按下。当按下倒出嘴10时，嘴43的狭缝夹入倒出嘴10的引导件19，从而在轴线方向L上引导嘴43。而且，被在轴线方向L上引导的嘴43的顶端顶起封闭构件20。其结果为，如图9的(B)所示的那样，封闭构件20自构成筒状部12的内侧的流路14拆卸下来。即，封闭构件20利用自筒状部12的轴线方向L的一端A侧(设有被贴合部11的端部侧)的相反侧的另一端B侧(圆筒倒出部的顶端侧)施加的外力自筒状部12的内周面拆卸下来。在此，封闭构件20相对于嘴主体10a独立地构成，并且仅通过嵌入构成筒状部12的流路14来关闭流路14，因此嘴43不破坏封闭构件20其本身地使之顺利地自流路14拆卸下来。因此，不会产生碎片，仅向包装容器30转移内容物。

[0064] 另外，如图9的(B)所示的那样，在嘴43插入筒状部12的内部，封闭构件20自嘴主体10a脱离时，筒状倒出体的顶端部与嘴43的外周面接触。因此，自重装用容器1倒出的内容物不向嘴43的外侧漏出地通过嘴43向包装容器30转移。

[0065] 以上，利用本发明能够起到如下的效果：(1)只要是将筒状部12夹在中间的凸缘部13的两侧即可，无论是哪个位置都能放置手指来压入；(2)凸缘部13的外形能够对应于重装用容器1的功能、设计等来自由地形成；(3)能够极力抑制重装用容器1的倾斜，并且能够使包装容器30所具有的倒出单元40的嘴43插入流路14内。其结果为，能够提供一种倒出嘴10，其能够使包装容器30的嘴43准确地插入重装用容器1的倒出嘴10。

[0066] 附图标记说明

[0067] 1、重装用容器；2、平面部；3、底面部；4、折线；5、袋主体部；10、倒出嘴；10a、嘴主体；11、被贴合部；12、筒状部；13、13A、13B、13C、凸缘部；14、流路；16、突出部；17、突起部；18、螺纹部；19、引导件；20、封闭构件；21、第1面；22、第2面；23、连结构件；30、包装容器；31、容器主体；32、把手；40、倒出单元；41、主体部；42、周壁部；43、嘴；49、盖；110、盖；113、圆弧部；213、矩形部。

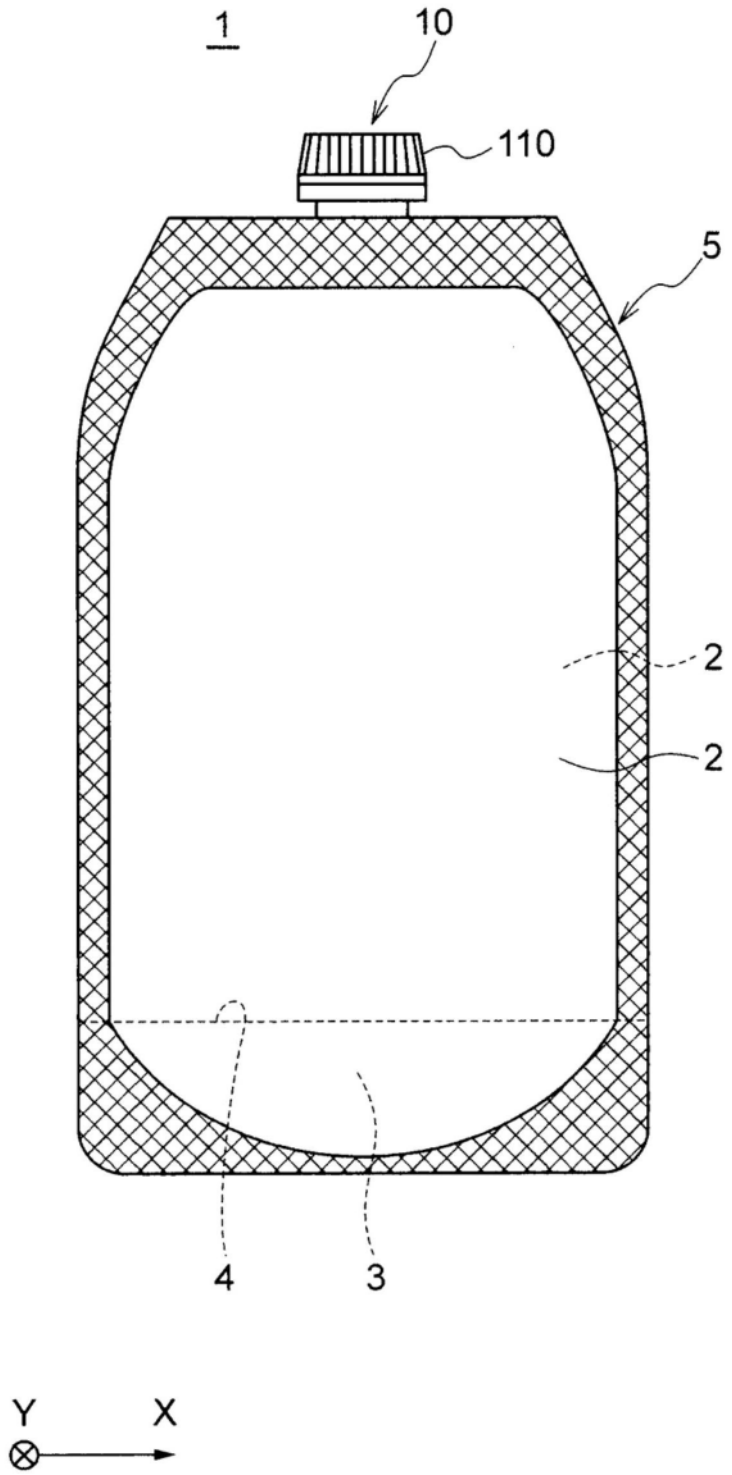


图1

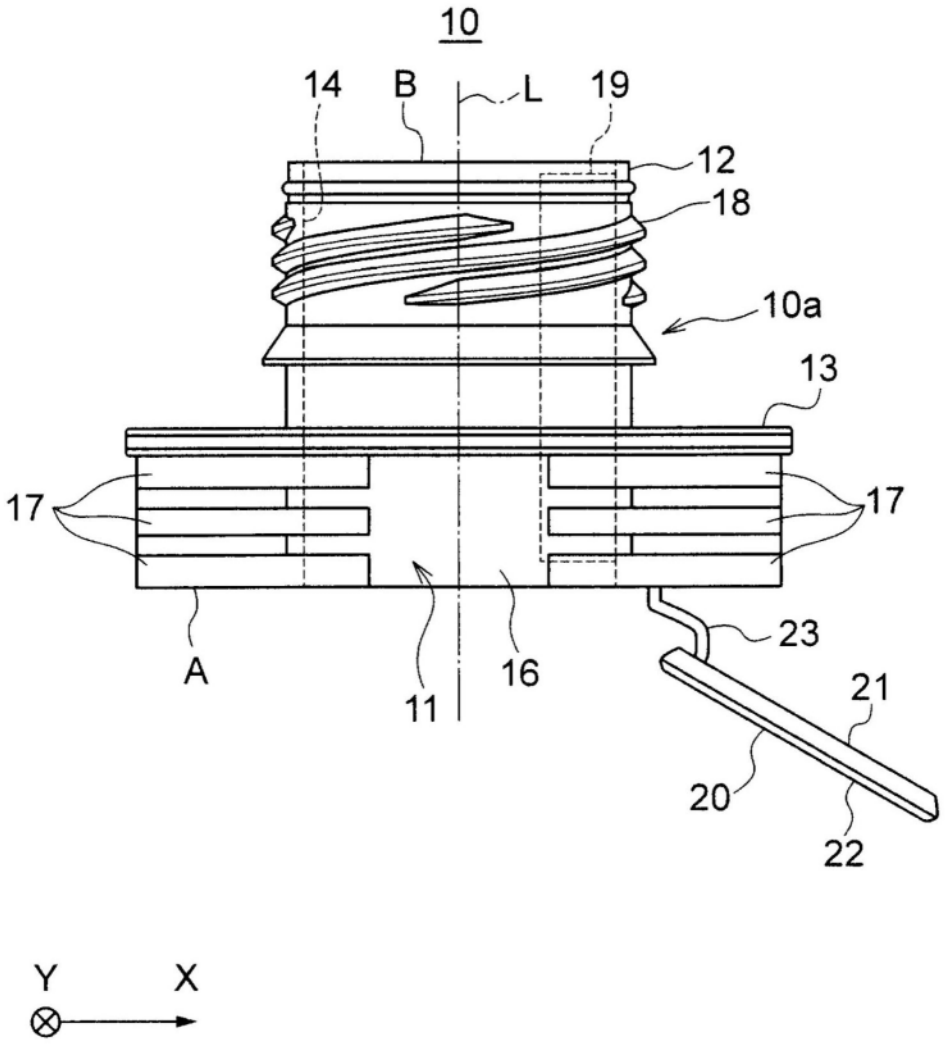


图2

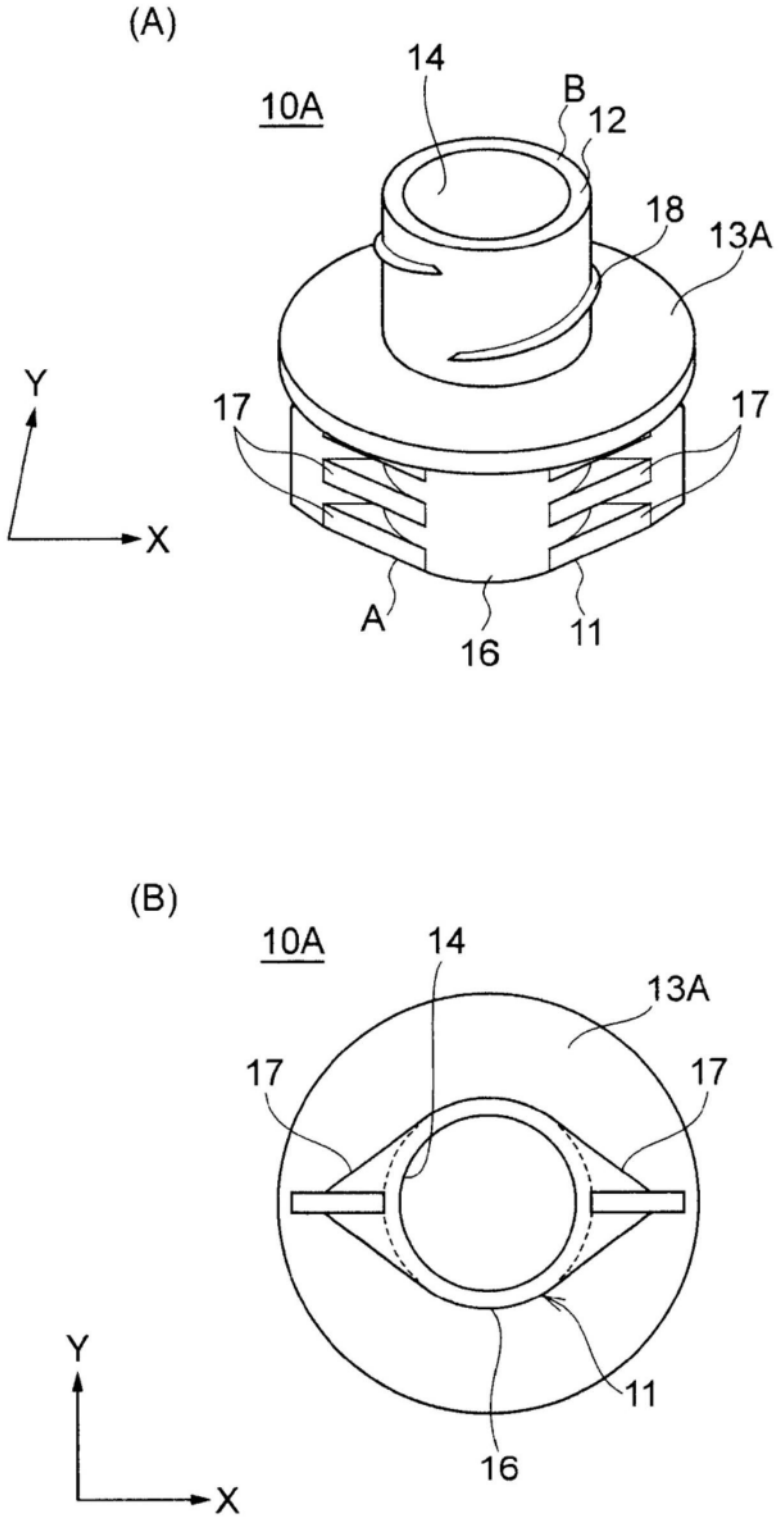


图3

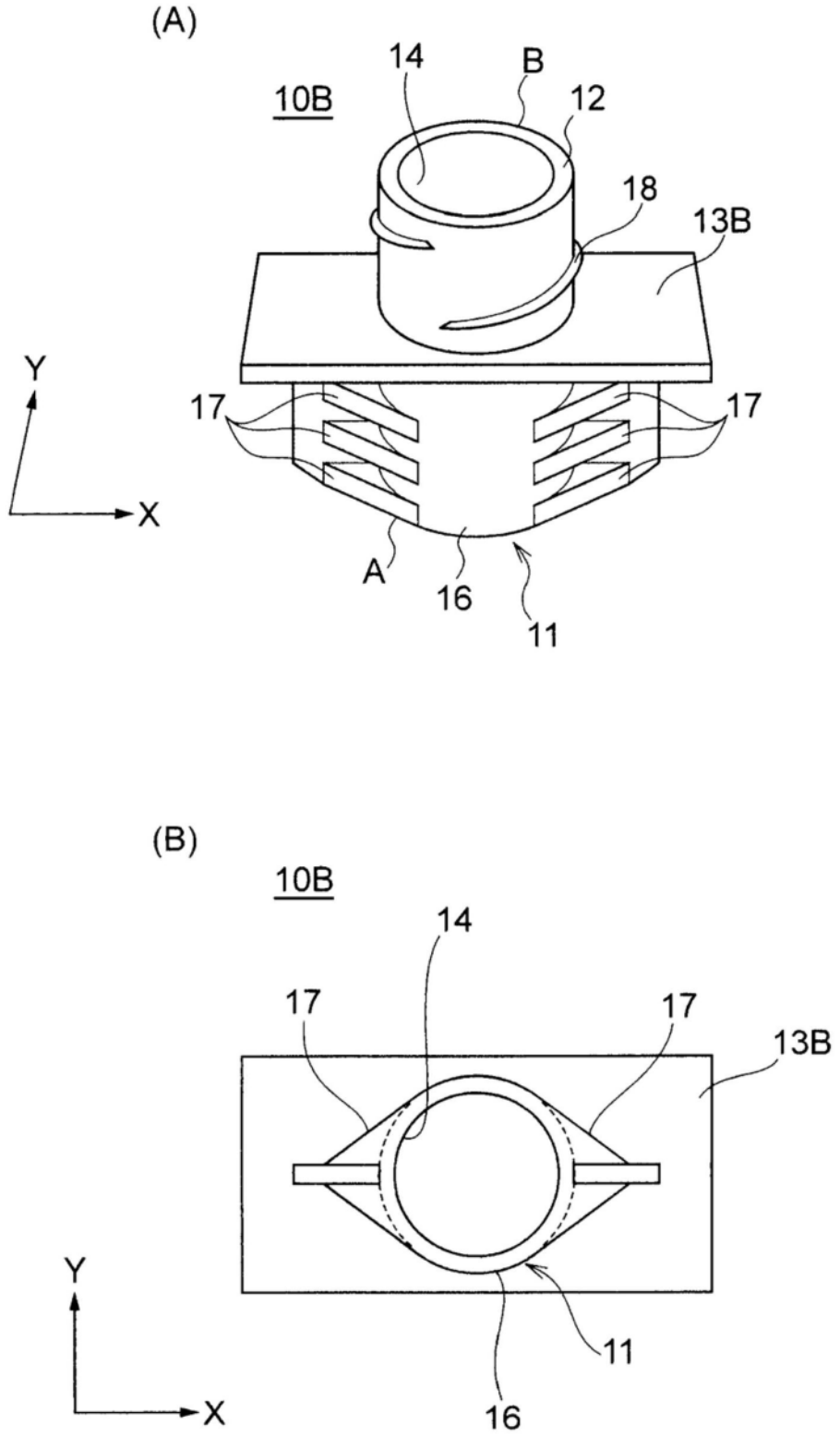


图4

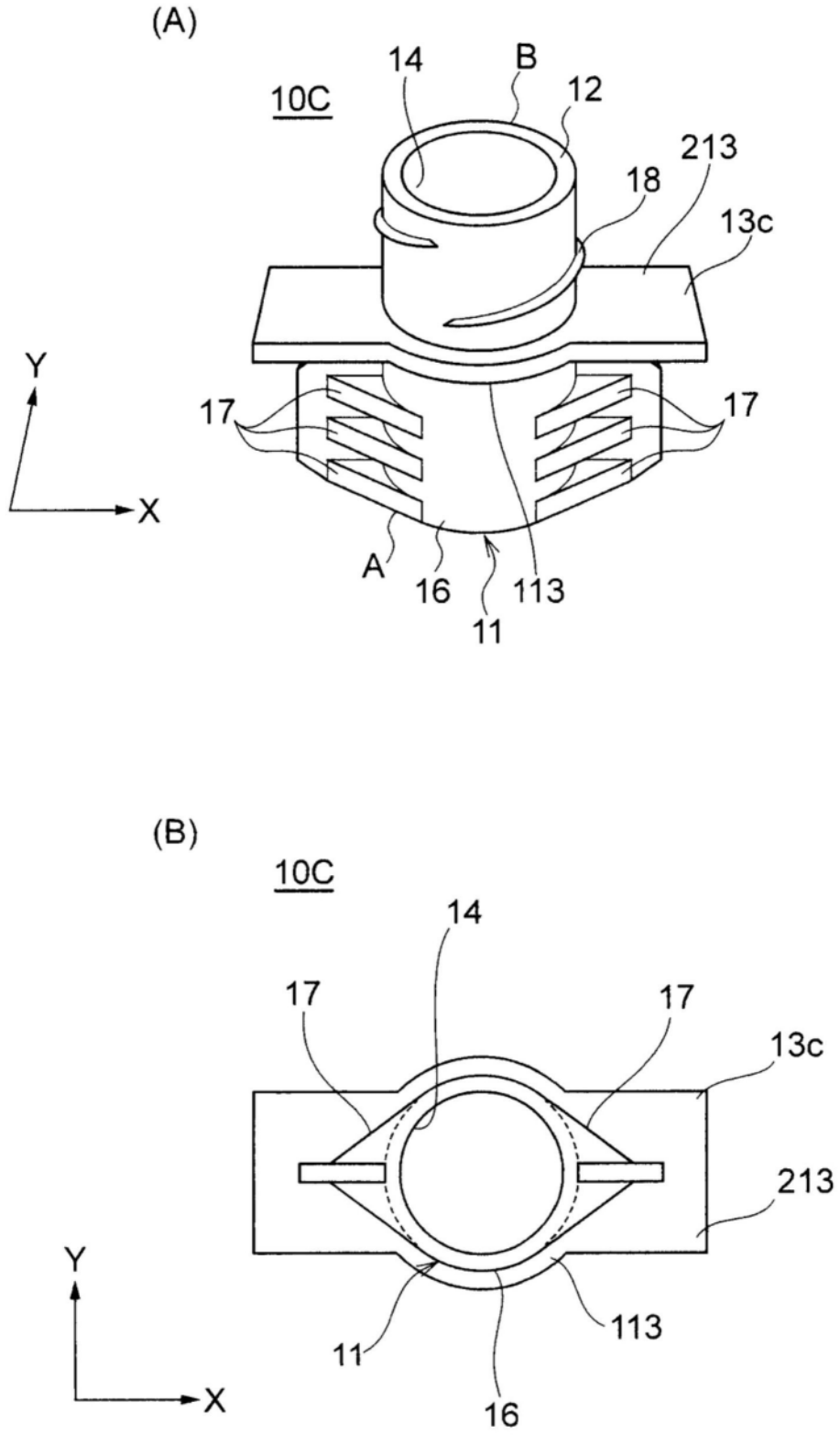

(A)
10C
14
B
12
213
18
13c
Y
X
17
17
A
16
113
11
(B)
10C
14
17
17
13c
213
Y
X
11
113
16

图5

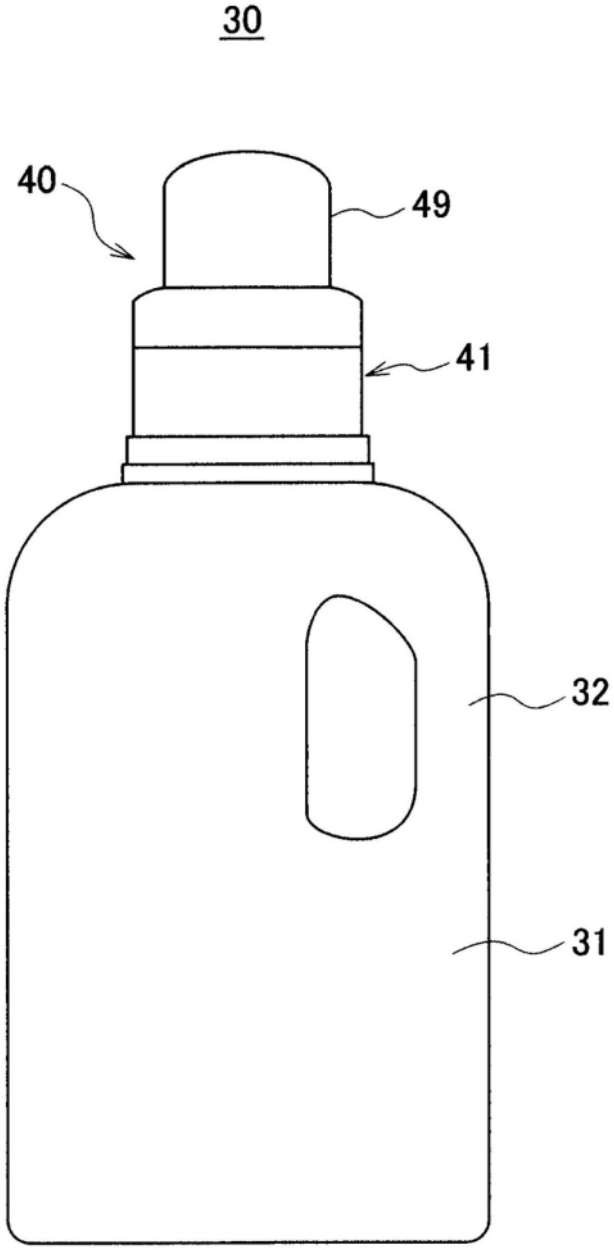


图6

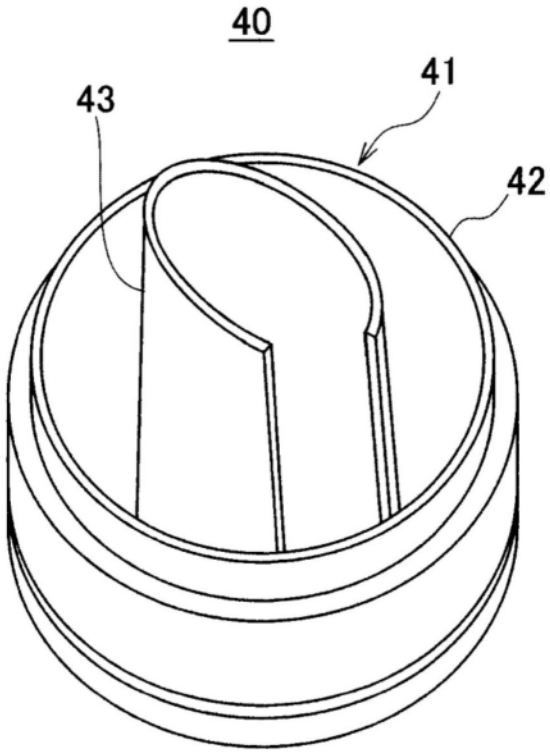


图7

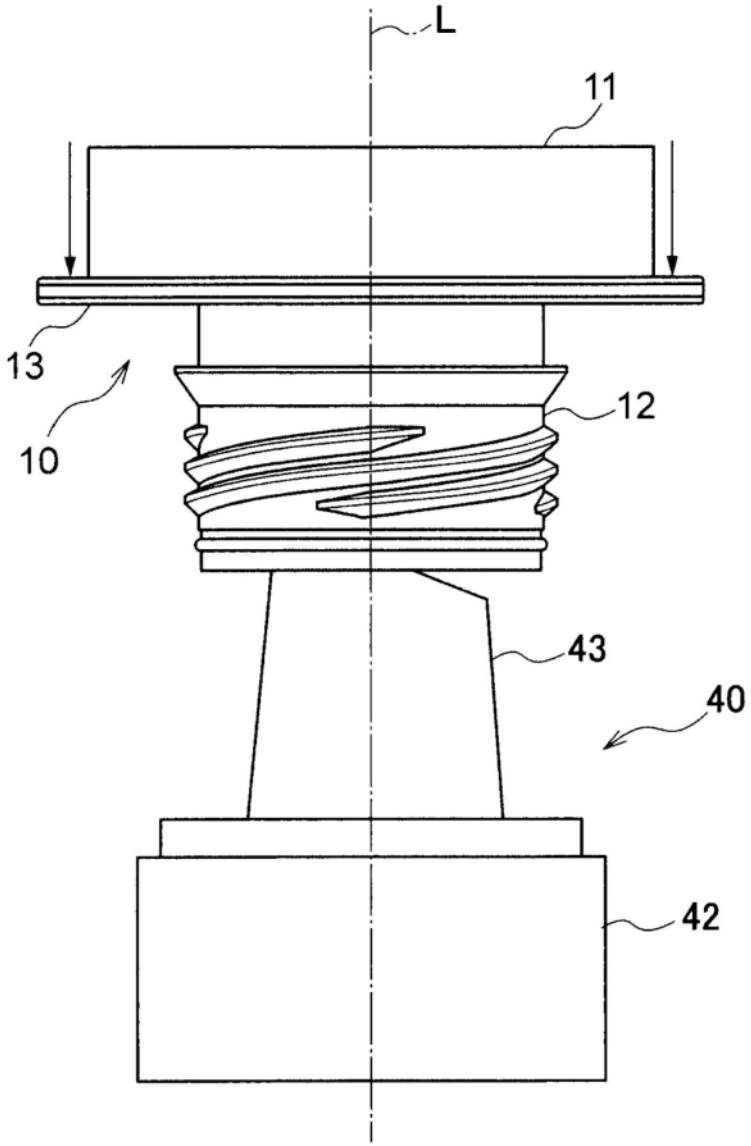


图8

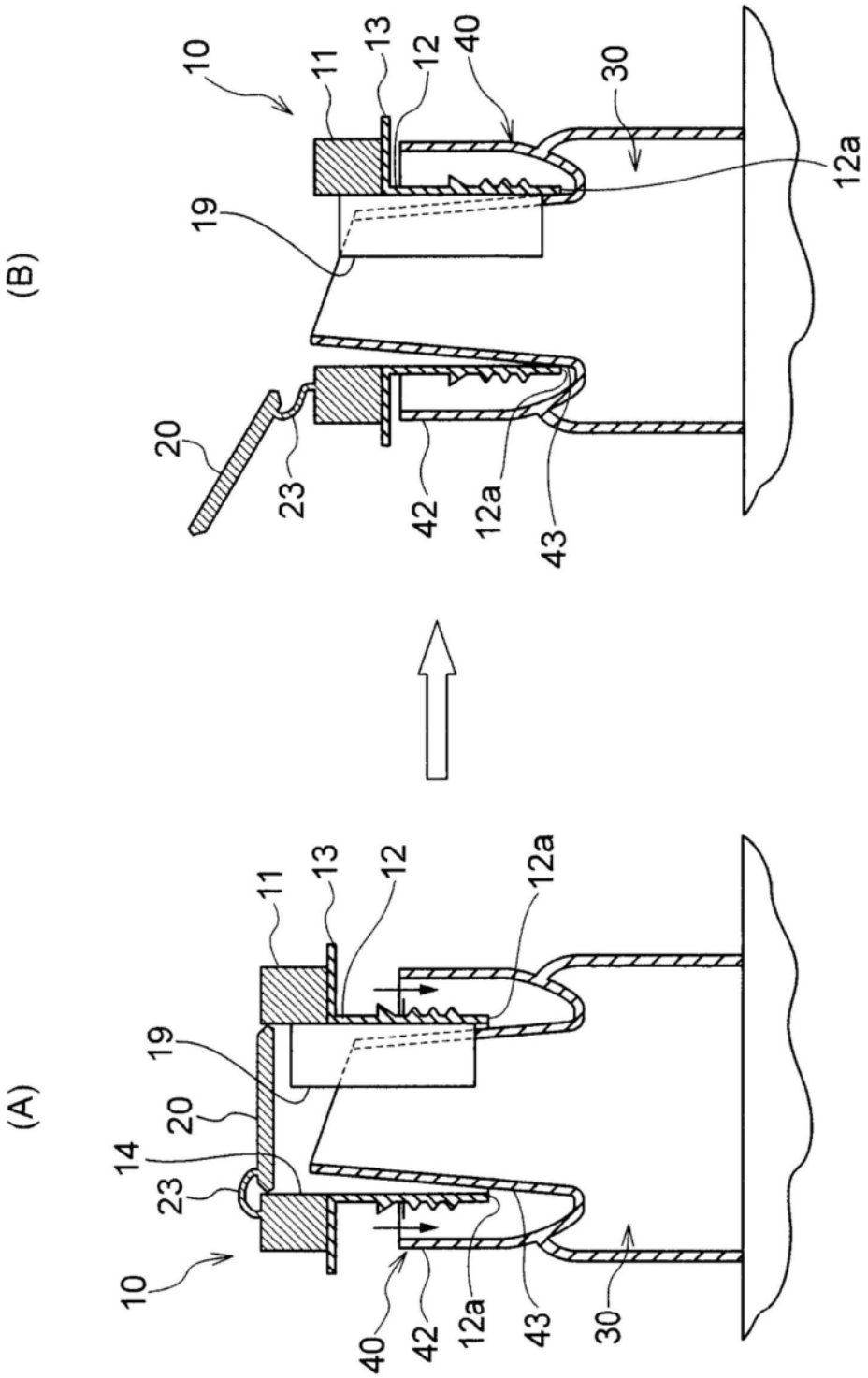

(B)
10
11
13
12
40
30
12a
19
20
23
42
12a
43
(A)
11
13
12
12a
19
20
14
23
10
40
42
12a
43
30

图9