



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 42550

Kl. 52 a, 12/02

Stanisław Łatosz

Łódź, Polska

Maszyna do szycia futer, rękawiczek itp. szwem obrzucanym

Patent dodatkowy do patentu nr 41858

Patent trwa od dnia 9 maja 1959 r.

Wynalazek dotyczy maszyny do szycia futer, rękawiczek itp. szwem obrzucanym według patentu nr 41858, umożliwiającej dokładne i szybkie zszywanie różnych futer.

Maszyna według patentu głównego posiada konstrukcję zapewniającą zharmonizowanie ruchów chwytacza i igielnicy dzięki korzystnemu osadzeniu prostokątnej pochwy chwytacza. Jednak maszyna ta wykazuje pewne niedogodności, związane z koniecznością dokładnego prowadzenia igły, jak również właściwego prowadzenia zszywanych futer.

Jak wiadomo, jest rzeczą bardzo ważną właściwe prowadzenie igły tak, aby ona od razu przechodziła przez zszywane futro, w przeciwnym bowiem razie pociąga ona za sobą futro ponad tarczę podajnika, co często powoduje złamanie igły przez chwytacz. Wprawdzie stosuje się różne środki zapobiegające takiemu niepożądanemu przesuwaniu futra, np. w postaci tarczki stożkowej zamocowanej nad podajnikiem. Nie zapewnia ona jednak właściwego prowadzenia igły maszyny.

Wynalazek pozwala na wyeliminowanie wad takich znanych prowadnic igły, dzięki zastosowaniu odpowiedniej tarczki, zaopatrzonej w rowki promieniowe o różnej wielkości. Jest ona zamocowana na sworzniu tarczy podajnika i może być nastawiona na żadaną grubość stosowanej igły. Dzięki prowadzeniu igły w takim rowku promieniowym zapewnia się bezbłędne szycie futer, eliminując niebezpieczeństwo złamania igły.

Przy szyciu futer jest rzeczą bardzo ważną właściwe prowadzenie futer stale na jednakowej wysokości. Przy ręcznym prowadzeniu futer wymagana jest stale boczna uwaga obsługującego, co jest uciążliwe oraz wpływa niekorzystnie na wydajność maszyny. Ręczne wypychanie włosa pomiędzy zszywane futra obniża również wydajność maszyny. Wynalazek pozwala na wyeliminowanie powyższych niedogodności, dzięki zastosowaniu specjalnego przyrządu do prowadzenia zszywanych futer na jednakowej wysokości i do jednoczesnego wypychania włosa pomiędzy zszywane futra.

Posiada on boczne skrzydełka prowadnicze wygięte łukowo oraz środkowy występ prosty nieco przesunięty do przodu, do wpychania włosa pomiędzy futra.

Wprawdzie znane są już podobne przyrządy prowadnicze, posiadające boczne skrzydełka sprężynujące, które jednak nie zapewniają właściwego prowadzenia futra. Na podstawie badań i doświadczeń stwierdzono, że uzyskuje się dobre wyniki przy zastosowaniu przyrządu posiadającego skrzydełka wygięte łukowo i prosty występ środkowy, nieco przesunięty do przodu względem skrzydełek bocznych.

Według wynalazku przyrząd prowadniczy jest przymocowany z przodu maszyny do jej osłony w pobliżu chwytacza, naprzeciw szczeliny pomiędzy tarczami podajnika. Jest on osadzony nastawnie w kierunku pionowym, umożliwiając przez to prowadzenie zszywanych futer na żądanej wysokości.

Maszyna według wynalazku jest uwidocznioma tytułem przykładu na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok perspektywiczny przedniej części maszyny z zamocowanym przyrządem prowadniczym, fig. 2 — widok perspektywiczny przyrządu prowadniczego od tylnej strony, fig. 3 — widok przyrządu z przodu, fig. 4 — jego widok od strony osłony, fig. 5 — w podziałce powiększonej przekrój tarczy podajnika wraz z tarczką prowadniczą, a fig. 6 — widok z góry tarczki.

Przyrząd prowadniczy jest zmontowany z przodu maszyny obok chwytacza naprzeciw szczeliny pomiędzy tarczami podajnika. Posiada on skrzydełka boczne 31 wygięte łukowo i prosty występ środkowy 32, nieco przesunięty do przodu względem skrzydełek. Skrzydełka wraz z występem są zamocowane na sworzniu 33 połą-

czonym z obsadą 34, osadzoną nastawnie na pręcie kolankowym 35. Drugi koniec pręta 35, zmocowany odejmowalnie w uchwycie 37 za pomocą śruby 36, jest przymocowany do osłony 3 maszyny np. śrubami 30. Skrzydełka służą do prowadzenia futra, a występ środkowy 32 do wpychania włosa pomiędzy futra.

Do właściwego prowadzenia igły 38 zastosowano tarczkę 39, zaopatrzoną w rowki promieniowe 40, 41, przystosowane do prowadzenia igieł o różnej grubości. Tarczka jest zamocowana nieruchomo na sworzniu 42 za pomocą śruby 43, na którym osadzona jest tarcza 44 podajnika. Tarczka 39 może być nastawiona na żądany rowek prowadniczy, zależnie od grubości stosowanej igły.

Do zalet maszyny według wynalazku można zaliczyć szybkie i dokładne szycie futer, dzięki zastosowaniu przyrządu i tarczki prowadniczej, posiadających prostą konstrukcję oraz znaczne zwiększenie wydajności maszyny.

Zastrzeżenie patentowe

Maszyna do szycia futer, rękawiczek itp. szwem obrzucanym, według patentu nr 41858, znamienna tym, że posiada tarczkę (39) do prowadzenia igły (38), zaopatrzoną w rowki promieniowe (40, 41), osadzoną nieruchomo na sworzniu (42) za pomocą śruby (43) ponad tarczą (44) podajnika, przy czym przyrząd do prowadzenia zszywanych futer jest zaopatrzony w łukowo wygięte skrzydełka boczne (31) i prosty występ środkowy (32) oraz jest osadzony nastawnie w kierunku pionowym.

Stanisław Łatosz

Zastępca: mgr inż. Adolf Towpik,
rzecznik patentowy



