



(21) 申请号 202222119576.2

(22) 申请日 2022.08.12

(73) 专利权人 湖北天喜达生物科技有限公司

地址 442000 湖北省十堰市工业新区西城
大道9号

(72) 发明人 郑东峰 陈永斌 韩宏春

(74) 专利代理机构 武汉科湖知识产权代理事务
所(普通合伙) 42313

专利代理师 姚刚

(51) Int. Cl.

B65G 15/58 (2006.01)

B65G 23/04 (2006.01)

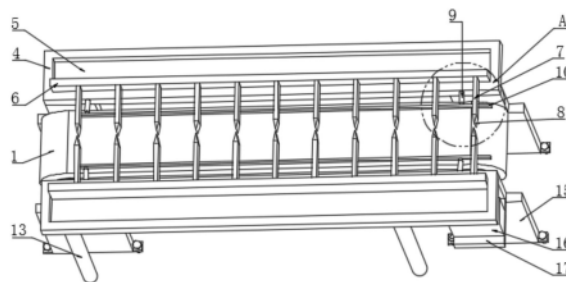
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种用于小白鞋泡泡净生产的自动理瓶机
夹紧机构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于小白鞋泡泡净生产的自动理瓶机夹紧机构,包括传送带和传送带上设置的夹持机构,所述夹持机构包括两组电动滑台,两组所述电动滑台的上表面开设有电动滑槽,两组所述电动滑槽的内部滑动连接有电动滑块,两组所述电动滑块的一侧固定连接有夹持板,且夹持板呈线型阵列排布有多组,多组所述夹持板的一侧固定连接有三角块,通过电动滑块在电动滑台上的电动滑槽中滑动,从而带动电动滑块上的夹持板和三角块移动,方便对传送带上的瓶子夹持。



1. 一种用于小白鞋泡泡净生产的自动理瓶机夹紧机构,包括传送带(1)和传送带(1)上设置的夹持机构,其特征在于,所述夹持机构包括两组电动滑台(4),两组所述电动滑台(4)的上表面开设有电动滑槽(5),两组所述电动滑槽(5)的内部滑动连接有电动滑块(6),两组所述电动滑块(6)的一侧固定连接夹持板(7),且夹持板(7)呈线型阵列排布有多组,多组所述夹持板(7)的一侧固定连接三角块(8)。

2. 根据权利要求1所述的一种用于小白鞋泡泡净生产的自动理瓶机夹紧机构,其特征在于,所述传送带(1)内部的一侧转动连接有第一滚筒(2),所述传送带(1)内部的另一侧转动连接有第二滚筒(3)。

3. 根据权利要求2所述的一种用于小白鞋泡泡净生产的自动理瓶机夹紧机构,其特征在于,所述第一滚筒(2)和第二滚筒(3)两侧的输出轴分别转动连接有转动块(14),其中一组所述第一滚筒(2)的输出轴贯穿转动块(14)并固定连接驱动电机(16)。

4. 根据权利要求3所述的一种用于小白鞋泡泡净生产的自动理瓶机夹紧机构,其特征在于,所述驱动电机(16)的下侧固定连接支撑板(17)。

5. 根据权利要求3所述的一种用于小白鞋泡泡净生产的自动理瓶机夹紧机构,其特征在于,多组所述转动块(14)的下侧固定连接支撑架(15)。

6. 根据权利要求5所述的一种用于小白鞋泡泡净生产的自动理瓶机夹紧机构,其特征在于,多组所述支撑架(15)的一侧固定连接固定板(12),所述固定板(12)在螺栓(11)的配合下与地板固定。

7. 根据权利要求1所述的一种用于小白鞋泡泡净生产的自动理瓶机夹紧机构,其特征在于,所述两组所述电动滑台(4)的一侧固定连接两组液压伸缩杆(9),两组所述液压伸缩杆(9)的一侧固定连接限位杆(10)。

8. 根据权利要求1所述的一种用于小白鞋泡泡净生产的自动理瓶机夹紧机构,其特征在于,多组所述夹持板(7)和三角块(8)的下方与传送带(1)相对应,所述两组电动滑台(4)上夹持板(7)和三角板的位置相对应。

9. 根据权利要求7所述的一种用于小白鞋泡泡净生产的自动理瓶机夹紧机构,其特征在于,所述限位杆(10)位于传送带(1)的正上方,且两组限位杆(10)的位置相对应。

10. 根据权利要求1所述的一种用于小白鞋泡泡净生产的自动理瓶机夹紧机构,其特征在于,两组所述电动滑台(4)的下侧固定连接多组固定柱(13),且两组电动滑台(4)与多组转动块(14)固定连接。

一种用于小白鞋泡泡净生产的自动理瓶机夹紧机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及夹紧机构技术领域,尤其涉及一种用于小白鞋泡泡净生产的自动理瓶机夹紧机构。

背景技术

[0002] 泡泡净一般用于对污渍的清理,泡泡净内部含有离子水、表面活性剂、去污剂等一些材质,一样需要运输机构对其生产用瓶体进行自动化运输。

[0003] 传统的自动理瓶机夹紧机构通过两边手动调节的挡边,可以防止瓶体向两边倾斜而产生的掉落,但是却不能有效的对前后进行夹持。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种用于小白鞋泡泡净生产的自动理瓶机夹紧机构。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种用于小白鞋泡泡净生产的自动理瓶机夹紧机构,包括传送带和传送带上设置的夹持机构,所述夹持机构包括两组电动滑台,两组所述电动滑台的上表面开设有电动滑槽,两组所述电动滑槽的内部滑动连接有电动滑块,两组所述电动滑块的一侧固定连接夹持板,且夹持板呈线型阵列排布有多组,多组所述夹持板的一侧固定连接三角块,通过电动滑块在电动滑台上的电动滑槽中滑动,从而带动电动滑块上的夹持板和三角块移动,方便对传送带上的瓶子夹持。

[0007] 作为本申请的一种优选技术方案,所述传送带内部的一侧转动连接有第一滚筒,所述传送带内部的另一侧转动连接有第二滚筒,通过第一滚筒带动传送带从而带动第二滚筒转动。

[0008] 作为本申请的一种优选技术方案,所述第一滚筒和第二滚筒两侧的输出轴分别转动连接有转动块,其中一组所述第一滚筒的输出轴贯穿转动块并固定连接驱动电机,通过驱动电机带动第一滚筒的转动。

[0009] 作为本申请的一种优选技术方案,所述驱动电机的下侧固定连接支撑板,通过支撑板可以对驱动电机起到一个支撑的作用。

[0010] 作为本申请的一种优选技术方案,多组所述转动块的下侧固定连接支撑架,通过支撑架对多组转动块可以起到一个支撑的作用。

[0011] 作为本申请的一种优选技术方案,多组所述支撑架的一侧固定连接固定板,所述固定板在螺栓的配合下与地板固定,通过固定板和螺栓的配合与地面固定,从而起到一个固定的作用。

[0012] 作为本申请的一种优选技术方案,所述两组所述电动滑台的一侧固定连接有两组液压伸缩杆,两组所述液压伸缩杆的一侧固定连接限位杆,通过液压伸缩杆可以带动限位杆移动,从而对传送带上的瓶子进行限位。

[0013] 作为本申请的一种优选技术方案,多组所述夹持板和三角块的下方与传送带相对应,所述两组电动滑台上夹持板和三角板的位置相对应,通过两组夹持板和三角块的位置相对应,从而更好的对传送带上的瓶子进行夹持。

[0014] 作为本申请的一种优选技术方案,所述限位杆位于传送带的正上方,且两组限位杆的位置相对应,通过两组位置相对应的限位杆可以更好的起到限位作用。

[0015] 作为本申请的一种优选技术方案,两组所述电动滑台的下侧固定连接有多组固定柱,且两组电动滑台与多组转动块固定连接,通过固定柱可以更好的对电动滑台起到一个支撑的作用。

[0016] 本实用新型的有益效果为:

[0017] 1、与现有技术相比,该一种用于小白鞋泡泡净生产的自动理瓶机夹紧机构,通过电动滑台上的电动滑块在电动滑槽中滑动,从而让电动滑块上的夹持板和三角板对传送带上的瓶子进行前后夹持。

[0018] 2、与现有技术相比,该一种用于小白鞋泡泡净生产的自动理瓶机夹紧机构,通过液压伸缩杆带动限位杆,从而对传送带上的瓶子进行左右夹持。

附图说明

[0019] 图1为本实用新型提出的一种用于小白鞋泡泡净生产的自动理瓶机夹紧机构的正视示意图;

[0020] 图2为本实用新型提出的一种用于小白鞋泡泡净生产的自动理瓶机夹紧机构的图1中A处放大图;

[0021] 图3为本实用新型提出的一种用于小白鞋泡泡净生产的自动理瓶机夹紧机构的第一左视示意图;

[0022] 图4为本实用新型提出的一种用于小白鞋泡泡净生产的自动理瓶机夹紧机构的第二左视示意图;

[0023] 图5为本实用新型提出的一种用于小白鞋泡泡净生产的自动理瓶机夹紧机构的后视示意图。

[0024] 图例说明:1、传送带;2、第一滚筒;3、第二滚筒;4、电动滑台;5、电动滑槽;6、电动滑块;7、夹持板;8、三角块;9、液压伸缩杆;10、限位杆;11、螺栓;12、固定板;13、固定柱;14、转动块;15、支撑架;16、驱动电机;17、支撑板。

具体实施方式

[0025] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0026] 参照图1-4,一种用于小白鞋泡泡净生产的自动理瓶机夹紧机构,包括传送带1和传送带1上设置的夹持机构,夹持机构包括两组电动滑台4,两组电动滑台4的上表面开设有电动滑槽5,两组电动滑槽5的内部滑动连接有电动滑块6,两组电动滑块6的一侧固定连接有多组夹持板7,且夹持板7呈线型阵列排布有多组,多组夹持板7的一侧固定连接有多组三角块8,通过电动滑块6在电动滑台4上的电动滑槽5中滑动,从而带动电动滑块6上的夹持板7和三角

块8移动,方便对传送带1上的瓶子夹持。

[0027] 作为上述技术方案的进一步实施方式:传送带1内部的一侧转动连接有第一滚筒2,传送带1内部的另一侧转动连接有第二滚筒3,通过第一滚筒2带动传送带1从而带动第二滚筒3转动。

[0028] 作为上述技术方案的进一步实施方式:第一滚筒2和第二滚筒3两侧的输出轴分别转动连接有转动块14,其中一组第一滚筒2的输出轴贯穿转动块14并固定连接有驱动电机16,通过驱动电机16带动第一滚筒2的转动。

[0029] 作为上述技术方案的进一步实施方式:驱动电机16的下侧固定连接有支撑板17,通过支撑板17可以对驱动电机16起到一个支撑的作用。

[0030] 作为上述技术方案的进一步实施方式:多组转动块14的下侧固定连接有支撑架15,通过支撑架15对多组转动块14可以起到一个支撑的作用。

[0031] 作为上述技术方案的进一步实施方式:多组支撑架15的一侧固定连接有固定板12,固定板12在螺栓11的配合下与地板固定,通过固定板12和螺栓11的配合与地面固定,从而起到一个固定的作用。

[0032] 作为上述技术方案的进一步实施方式:两组电动滑台4的一侧固定连接有两组液压伸缩杆9,两组液压伸缩杆9的一侧固定连接有限位杆10,通过液压伸缩杆9可以带动限位杆10移动,从而对传送带1上的瓶子进行限位。

[0033] 作为上述技术方案的进一步实施方式:多组夹持板7和三角块8的下方与传送带1相对应,两组电动滑台4上夹持板7和三角板的位置相对应,通过两组夹持板7和三角块8的位置相对应,从而更好的对传送带1上的瓶子进行夹持。

[0034] 作为上述技术方案的进一步实施方式:限位杆10位于传送带1的正上方,且两组限位杆10的位置相对应,通过两组位置相对应的限位杆10可以更好的起到限位作用。

[0035] 作为上述技术方案的进一步实施方式:两组电动滑台4的下侧固定连接有多组固定柱13,且两组电动滑台4与多组转动块14固定连接,通过固定柱13可以更好的对电动滑台4起到一个支撑的作用。

[0036] 工作流程,使用本实用新型时,工作人员将瓶子放到传送带1后,驱动电机16带动第一滚筒2转动,第一滚筒带动传送带1从而带动第二滚筒3转动,这时液压伸缩杆9带动限位杆10移动从而对传送带1上的瓶子进行左右限位,同时电动滑台4带动电动滑块6滑动,电动滑块6带动夹持板7和三角块8移动,三角块8可以方便夹持板7穿插在瓶子之间,可以对瓶子前后夹持的同时也可以让传送带1上的瓶子摆放更加规整,当下一波瓶子继续传送时,电动滑台4带动夹持板7往复活动,对瓶子前后进行夹持。

[0037] 最后应说明的是:在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“竖直”、“上”、“下”、“水平”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0038] 在本实用新型的描述中,还需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“设置”、“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情

况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0039] 以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

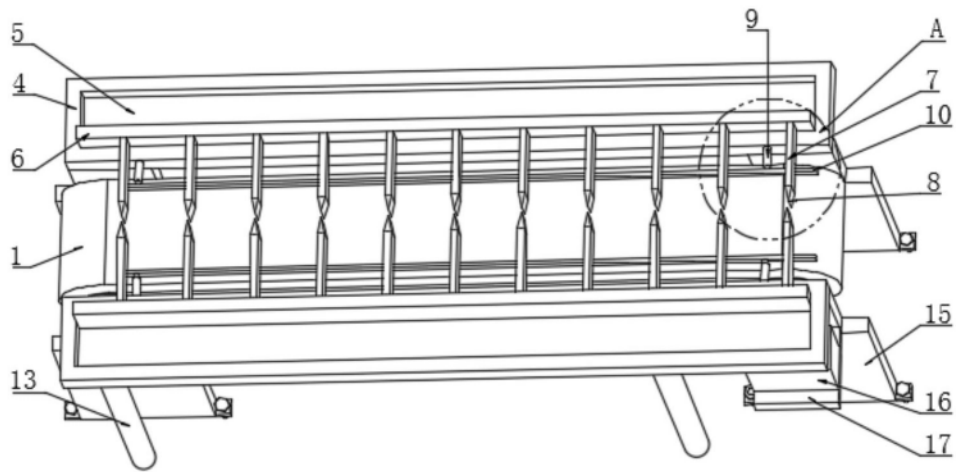


图1

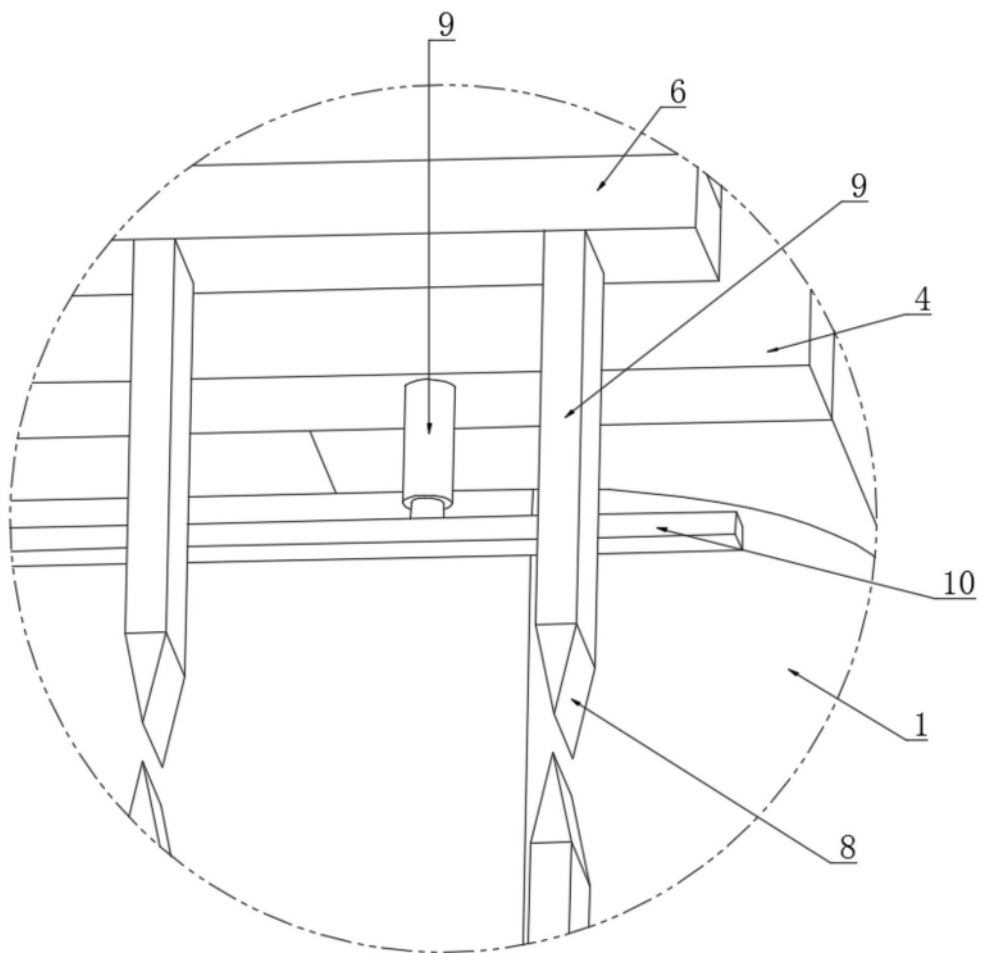


图2

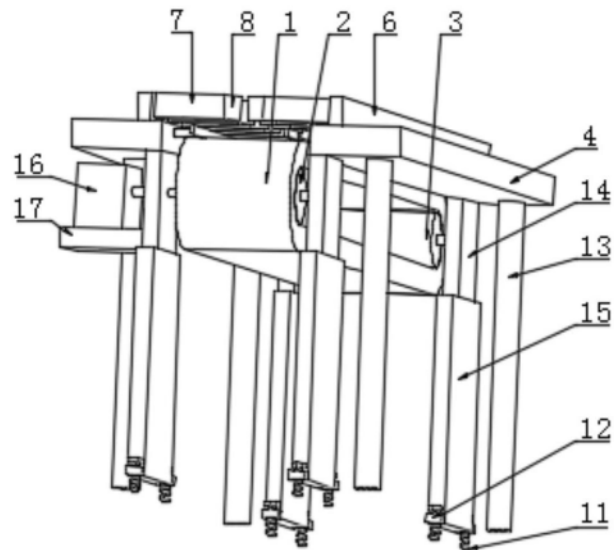


图3

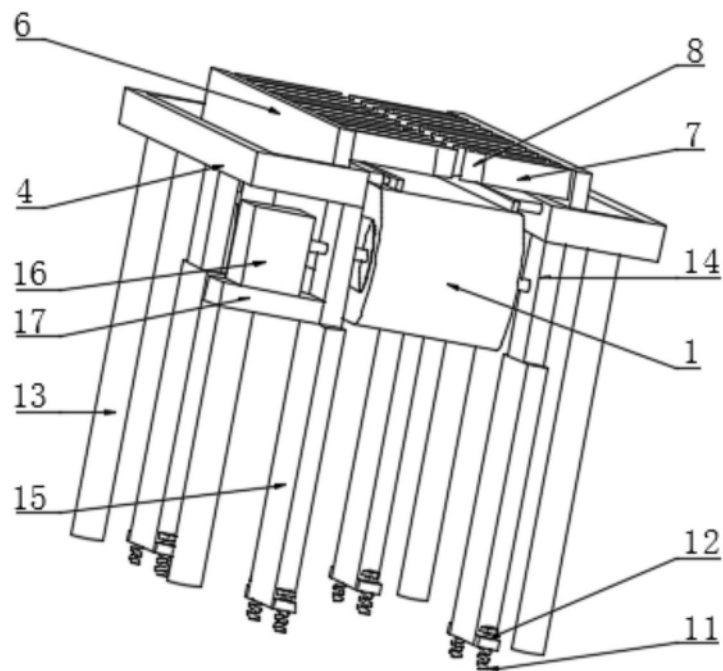


图4

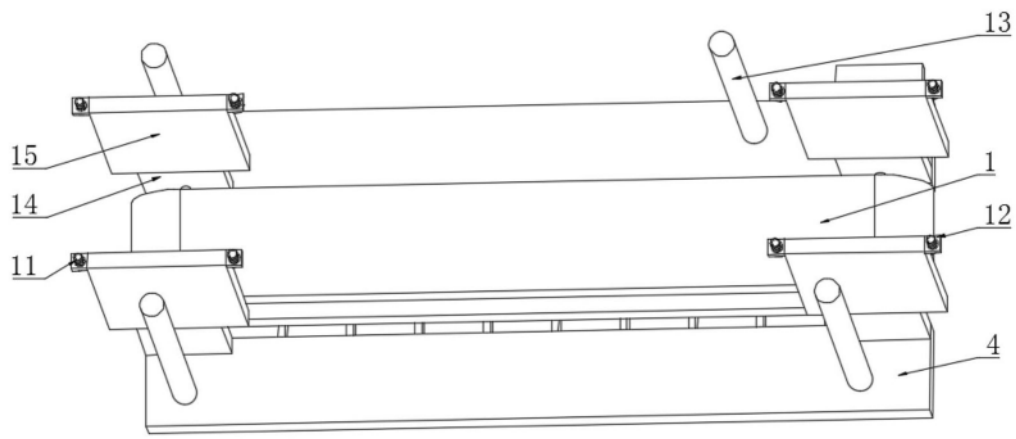


图5