

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **12063**

(51) Klasyfikacja:
08-08

(21) Numer zgłoszenia: **11429**

(22) Data zgłoszenia: **07.08.2006**

(54)

Kołek rozporowy

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.12.2007 WUP 12/2007

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
Kubicki Wiktor, Częstochowa, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Kubicki Wiktor, Częstochowa, (PL)

PL 12063

Nr Rp. 12.063...

Klasa 08-08...

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest kołek rozporowy z tworzywa sztucznego przeznaczony do mocowania różnych elementów w twardych podłożach jak beton, cegła pełna, kamień itp. Kołek rozporowy jest przedstawiony na rysunkach w ośmiu odmianach, którym odpowiadają fig.1,1a ; fig.2,2a ; fig.3,3a

W odniesieniu do zbliżonych postaciowo przedmiotów, zgłaszany wzór przemysłowy wykazuje cechy nowości i oryginalności w ukształtowaniu elementów powierzchni kołka i wzajemnym ich rozmieszczeniu.

Pierwszą odmianę kołka w rzutach na dwie płaszczyzny pokazuje fig.1,1a. Posiada on kołnierz w kształcie stożka ściętego z walcową obwódką. Powyżej kołnierza od strony mniejszego koła ma kształt walca o średnicy tego koła. Tuż nad kołnierzem na walcu są nałożone 3 pierścieniowe nadlewy. Powyżej części walcowej jest część rozpierająca kołka, która wygląda różnie w rzutach na dwie płaszczyzny. Fig.1 przedstawia kołek od strony czołowej, która jest symetryczna do strony tylnej. Widzimy tu dwa równoległe rozcięcia, między którymi są 4 klinowe zęby. Powyżej środkiem biegnie rozcięcie, które ma kształt kolejno linii prostej, sinusoidy, linii prostej. Kołek na końcu ma kształt stożka ściętego. Fig.1a pokazuje kołek od strony bocznej. Widok kołnierza i części walcowej pod kołnierzem jest identyczny jak na fig.1. Powyżej części walcowej jest część rozpierająca, która od strony bocznej jest

również identyczna i symetryczna do drugiej strony bocznej. Powierzchnia boczna ma kształt wycinka walca zakończonego stożkiem ściętym, który na całej długości ma wybrania w kształcie 6 wycinków stożków ściętych i walców. Walce mają średnice mniejszych kół stożków ściętych.

Drugą odmianę kołka w rzutach na dwie płaszczyzny pokazuje fig.2,2a. Posiada on kołnierz w kształcie stożka ściętego odwróconego z walcową obwódką. Powyżej kołnierza od strony większego koła ma kształt walca. Tuż nad kołnierzem na walcu są nałożone 3 pierścieniowe nadlewy. Powyżej części walcowej jest część rozpierająca kołka, która wygląda różnie w rzutach na dwie płaszczyzny. Fig.2 przedstawia kołek od strony czołowej, która jest symetryczna do strony tylnej. Widzimy tu dwa równoległe rozcięcia, między którymi są 4 klinowe zęby. Powyżej środkiem biegnie rozcięcie, które ma kształt kolejno linii prostej, sinusoidy, linii prostej. Kołek na końcu ma kształt stożka ściętego. Fig.2a pokazuje kołek od strony bocznej. Widok kołnierza i części walcowej pod kołnierzem jest identyczny jak na fig.2. Powyżej części walcowej jest część rozpierająca, która od strony bocznej jest również identyczna i symetryczna do drugiej strony bocznej. Powierzchnia boczna ma kształt wycinka walca zakończonego stożkiem ściętym, który na całej długości ma wybrania w kształcie 6 wycinków stożków ściętych i walców. Walce mają średnice mniejszych kół stożków ściętych.

Trzecią odmianę kołka w rzutach na dwie płaszczyzny pokazuje fig.3,3a. Posiada on kołnierz w kształcie walca. Powyżej kołnierza ma również kształt walca ale o mniejszej średnicy. Tuż nad kołnierzem na walcu są nałożone 3 pierścieniowe nadlewy. Powyżej części walcowej jest część rozpierająca kołka, która wygląda różnie w rzutach na dwie płaszczyzny. Fig.3 przedstawia kołek od strony czołowej, która jest symetryczna do strony tylnej. Widzimy tu dwa równoległe rozcięcia, między

którymi są 4 klinowe zęby. Powyżej środkiem biegnie rozcięcie, które ma kształt kolejno linii prostej, sinusoidy, linii prostej. Kołek na końcu ma kształt stożka ściętego. Fig.3a pokazuje kołek od strony bocznej. Widok kołnierza i części walcowej pod kołnierzem jest identyczny jak na fig .3. Powyżej części walcowej jest część rozpierająca, która od strony bocznej jest również identyczna i symetryczna do drugiej strony bocznej. Powierzchnia boczna ma kształt wycinka walca zakończonego stożkiem ściętym, który na całej długości ma wybrania w kształcie 6 wycinków stożków ściętych i walców. Walce mają średnice mniejszych kół stożków ściętych.

Wykaz odmian wzoru przemysłowego.

1. Fig 1;1a przedstawia kołek rozporowy z kołnierzem stożkowym w części dolnej oraz rozcięciem sinusoidalnym w części górnej.
2. Fig 2;2a przedstawia kołek rozporowy z kołnierzem w kształcie odwróconego stożka ściętego w części dolnej oraz rozcięciem sinusoidalnym w części górnej.
3. Fig 3;3a przedstawia kołek rozporowy z kołnierzem cylindrycznym w części dolnej oraz rozcięciem sinusoidalnym w części górnej.

Cechy istotne wzoru przemysłowego.

- Zastosowanie zębów klinujących ograniczonych z boku dwoma rozcięciami, których zęby klinujące mieszczą się w obrysie kołka rozporowego.
- Zastosowanie sinusoidalnych rozcięć, części rozpierającej kołka rozporowego tak, że początek tego rozcięcia mieści się między końcami rozcięć ograniczających zęby klinujące.

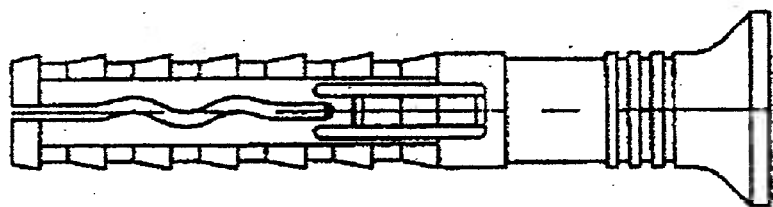


Fig. 1

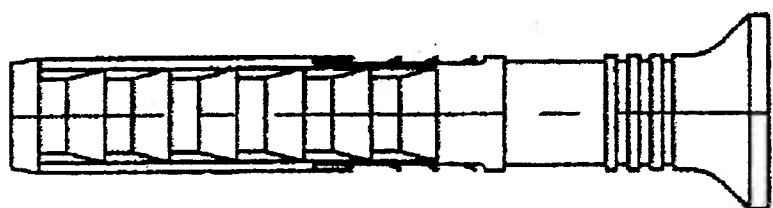


Fig. 1a

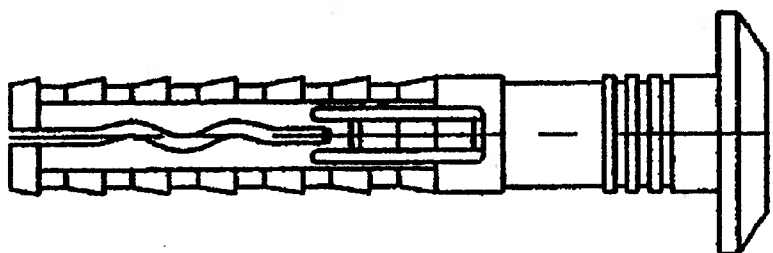


Fig. 2

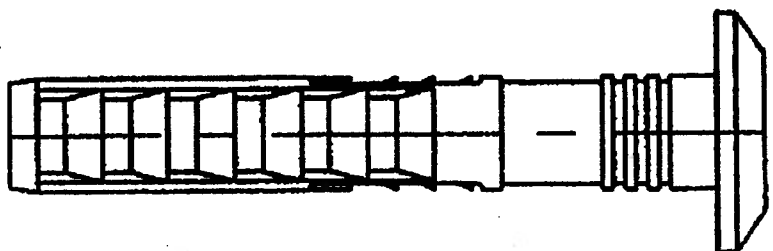


Fig. 2a

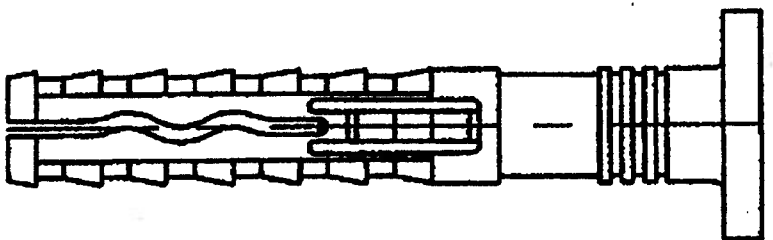


Fig. 3

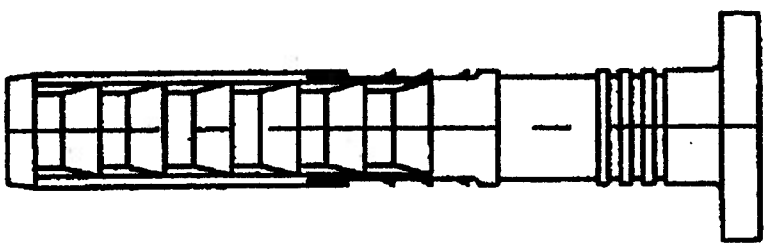


Fig. 3a