



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221160721 U

(45) 授权公告日 2024.06.18

(21) 申请号 202323124295.7

(22) 申请日 2023.11.20

(73) 专利权人 佛山市锐泰数控机械科技有限公司

地址 528000 广东省佛山市顺德区伦教街
常教社区居民委员会建业路北5号之7
号(住所申报)

(72) 发明人 陈睿

(74) 专利代理机构 佛山市晟晖专利商标代理事
务所(普通合伙) 441069

专利代理师 卢志文

(51) Int. Cl.

B27B 25/00 (2006.01)

B27B 31/00 (2006.01)

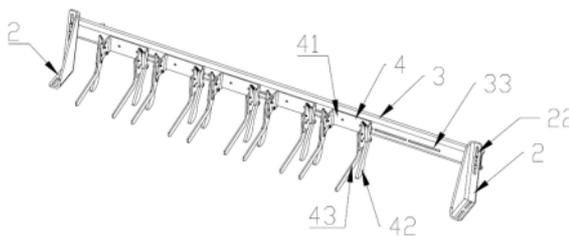
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种自动木料横切锯的压料装置

(57) 摘要

一种自动木料横切锯的压料装置,包括有工作台和压料块,所述工作台出料端的两侧相对固接有两个支座,两支座之间卡接有横梁,横梁外侧卡接有若干压料机构,压料机构包括有固定座,固定座卡接于横梁的外侧;压料机构还包括有第一曲柄,第一曲柄的上端弹性拉接于支耳,第一曲柄中部活接于支耳,第一曲柄下端朝向出料方向;压料机构还包括有第二曲柄;所述压料块将木料压紧于工作台。本实用新型的压料装置,安装在工作台的末端,当分切后的木料离开压料块后,由第一曲柄的下端继续压住木料,使木料不会散乱;第二曲柄的第二柄肢延伸到传送带的上方,确保木料整齐的传送到上传送带。



1. 一种自动木料横切锯的压料装置,其特征在于:包括有工作台(1),所述工作台(1)出料端的两侧相对固接有两个支座(2),两所述支座(2)之间连接有横梁(3),所述横梁(3)外侧连接有若干压料机构(4),所述压料机构(4)包括有固定座(41),所述固定座(41)连接于所述横梁(3)的外侧,所述固定座(41)两侧相对设有支耳(411);

所述压料机构(4)还包括有第一曲柄(42),所述第一曲柄(42)的上端弹性拉接于所述支耳(411),所述第一曲柄(42)中部铰接于所述支耳(411),所述第一曲柄(42)下端朝出料方向延伸;

所述工作台(1)上还设有用于压紧木料的压料块(5)。

2. 根据权利要求1所述的一种自动木料横切锯的压料装置,其特征在于:所述支座(2)上设有用于调节所述横梁(3)连接位置的支座直槽孔(22)。

3. 根据权利要求1所述的一种自动木料横切锯的压料装置,其特征在于:所述压料机构(4)还包括有第二曲柄(43),所述第二曲柄(43)包括有第一柄肢(431)和第二柄肢(432),所述第一柄肢(431)连接于所述支耳(411),所述第二柄肢(432)向出料方向延伸。

4. 根据权利要求3所述的一种自动木料横切锯的压料装置,其特征在于:所述第二曲柄(43)设有曲柄直槽孔(433),所述第二曲柄(43)通过所述曲柄直槽孔(433)连接于所述支耳(411),所述第二柄肢(432)的末端为圆弧面。

5. 根据权利要求1所述的一种自动木料横切锯的压料装置,其特征在于:所述第一曲柄(42)下端为圆弧面。

6. 根据权利要求1所述的一种自动木料横切锯的压料装置,其特征在于:所述横梁(3)横跨于所述压料块(5)的上方,所述压料块(5)将木料压紧于所述工作台(1)。

一种自动木料横切锯的压料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及木工机械技术领域,特指一种自动木料横切锯的压料装置。

背景技术

[0002] 木工机械是指在木材加工工艺中,将木材加工成半成品的一类机床,木工机械当中,使用较多的加工方式是锯切,比如木料横切锯,木料横切锯主要是将木料分切成预定尺寸的的设备,就是把木料分切成预定尺寸的设备,目前市面的横切锯,公开号为CN216803778U的实用新型,公开了一种自动木料横切锯,其余料锯切机构安装在第一升降架上,其他分切机构设置在第二升降架上,结构设置合理,余料锯切机构切料前进行定位,分切机构分切木料前,再通过定位辊机构进行定位,使得木料分切精度高,第一压料机构和第二压料机构通过压料气缸驱动气缸连接杆,两根气缸连接杆通过调节架连接有五根压料块,这样每个分切机构工作时,对应的压料块均地把木料压紧,但由于分切后的木料脱离压料块后没有压料装置,造成分切后的木料在传送带上摆放凌乱,影响后续加工,一般要通过人工整理,不仅降低了工作效率,还增加了人力成本。

实用新型内容

[0003] 针对以上问题,本实用新型提供了一种自动木料横切锯的压料装置,以解决现有技术中所存在的一个或多个技术问题,至少提供一种有益的选择或创造条件。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用的技术方案如下:

[0005] 一种自动木料横切锯的压料装置,包括有工作台,所述工作台出料端的两侧相对固接有两个支座,两所述支座之间连接有横梁,所述横梁外侧连接有若干压料机构,所述压料机构包括有固定座,所述固定座连接于所述横梁的外侧,所述固定座两侧相对设有支耳;

[0006] 所述压料机构还包括有第一曲柄,所述第一曲柄的上端弹性拉接于所述支耳,所述第一曲柄中部铰接于所述支耳,所述第一曲柄下端朝出料方向延伸;

[0007] 所述工作台上还设有用于压紧木料的压料块。

[0008] 优选地,所述支座上设有用于调节所述横梁连接位置的支座直槽孔。

[0009] 优选地,所述压料机构还包括有第二曲柄,所述第二曲柄包括有第一柄肢和第二柄肢,所述第一柄肢连接于所述支耳,所述第二柄肢向出料方向延伸。

[0010] 优选地,所述第二曲柄设有曲柄直槽孔,所述第二曲柄通过所述曲柄直槽孔连接于所述支耳,所述第二柄肢的末端为圆弧面。

[0011] 优选地,所述第一曲柄下端为圆弧面。

[0012] 优选地,所述横梁横跨于所述压料块的上方,所述压料块将木料压紧于所述工作台。

[0013] 本实用新型有益效果:

[0014] 本实用新型的压料装置,安装在工作台的末端,当分切后的木料离开压料块后,由第一曲柄的下端继续压住木料,使木料不会散乱;第二曲柄的第二柄肢延伸到传送带的上

方,确保木料整齐的传送到上传送带。

附图说明

- [0015] 图1是本实用新型和木料自动横切锯的工作平台的立体图;
- [0016] 图2是本实用新型的立体图;
- [0017] 图3是本实用新型的压料机构的立体图;
- [0018] 图4是本实用新型的第二曲柄的左视图;
- [0019] 附图标记说明:1-工作台;2-支座;3-横梁;4-压料机构;22-支座直槽孔;31-横梁直槽孔;41-固定座;411-支耳;42-第一曲柄;43-第二曲柄;431-第一柄肢;432-第二柄肢;433-曲柄直槽孔;5-压料块。

具体实施方式

[0020] 下面结合附图与实施例对本实用新型的技术方案进行说明。

[0021] 参照图1至图4,本实用新型所述的一种自动木料横切锯的压料装置,包括有工作台1,所述工作台1出料端的两侧相对固接有两个支座2,两所述支座2之间连接有横梁3,所述横梁3外侧连接有若干压料机构4,所述压料机构4包括有固定座41,所述固定座41连接于所述横梁3的外侧,所述固定座41两侧相对设有支耳411;

[0022] 所述压料机构4还包括有第一曲柄42,所述第一曲柄42的上端弹性拉接于所述支耳411,所述第一曲柄42中部铰接于所述支耳411,所述第一曲柄42下端朝出料方向延伸,当分切后的木料离开压料块5后,由第一曲柄42的上端继续按压,确保木料有序离开工作台1;

[0023] 所述工作台1上还设有用于压紧木料的压料块5。

[0024] 具体的,所述支座2上设有用于调节所述横梁3连接位置的支座直槽孔22,用于调节横梁3在所述支座2上的螺接高度,以适应不同加工厚度的木料。

[0025] 具体的,所述压料机构4还包括有第二曲柄43,所述第二曲柄43包括有第一柄肢431和第二柄肢432,所述第一柄肢431连接于所述支耳411,所述第二柄肢432向出料方向延伸,当分切后的木料从工作台1进入传送带上时,所述第二柄肢432可以确保木料排列整齐。

[0026] 具体的,所述第二曲柄43设有曲柄直槽孔433,所述第二曲柄43通过所述曲柄直槽孔433螺接于所述支耳411,曲柄直槽孔433可以调节第二曲柄43在所述支耳411上的螺接高度,以适应不同厚度的木料,第二柄肢432的末端为圆弧面,防止第二柄肢432划伤木料。

[0027] 具体的,所述第一曲柄42下端为圆弧面,防止第一曲柄42划伤木料。

[0028] 具体的,所述横梁3横跨于所述压料块5的上方,所述压料块5将木料压紧于所述工作台1,木料脱离压料块5后,由所述第一曲柄42和所述第二曲柄43继续按压,有序的进入传送带,所述第二柄肢432将木料整齐的排列在传送带上,提高下一步加工的工作效率。

[0029] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“上”、“下”、“左”、“右”等指示方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以及特定的方位构造和操作,因此,不能理解为对本实用新型的限制。此外,“第一”、“第二”仅由于描述目的,且不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。因此,限定有“第一”、“第二”的特征可以明示或者隐含地包括一个或者多个该特征。本实用新型的描述中,除非

另有说明,“多个”的含义是两个或两个以上。

[0030] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”“相连”“连接”等应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接连接,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0031] 以上对本实用新型的一个实施例进行了详细说明,但所述内容仅为本实用新型的较佳实施例,不能被认为用于限定本实用新型的实施范围。凡依本实用新型申请范围所作的均等变化与改进等,均应仍归属于本实用新型的专利涵盖范围之内。

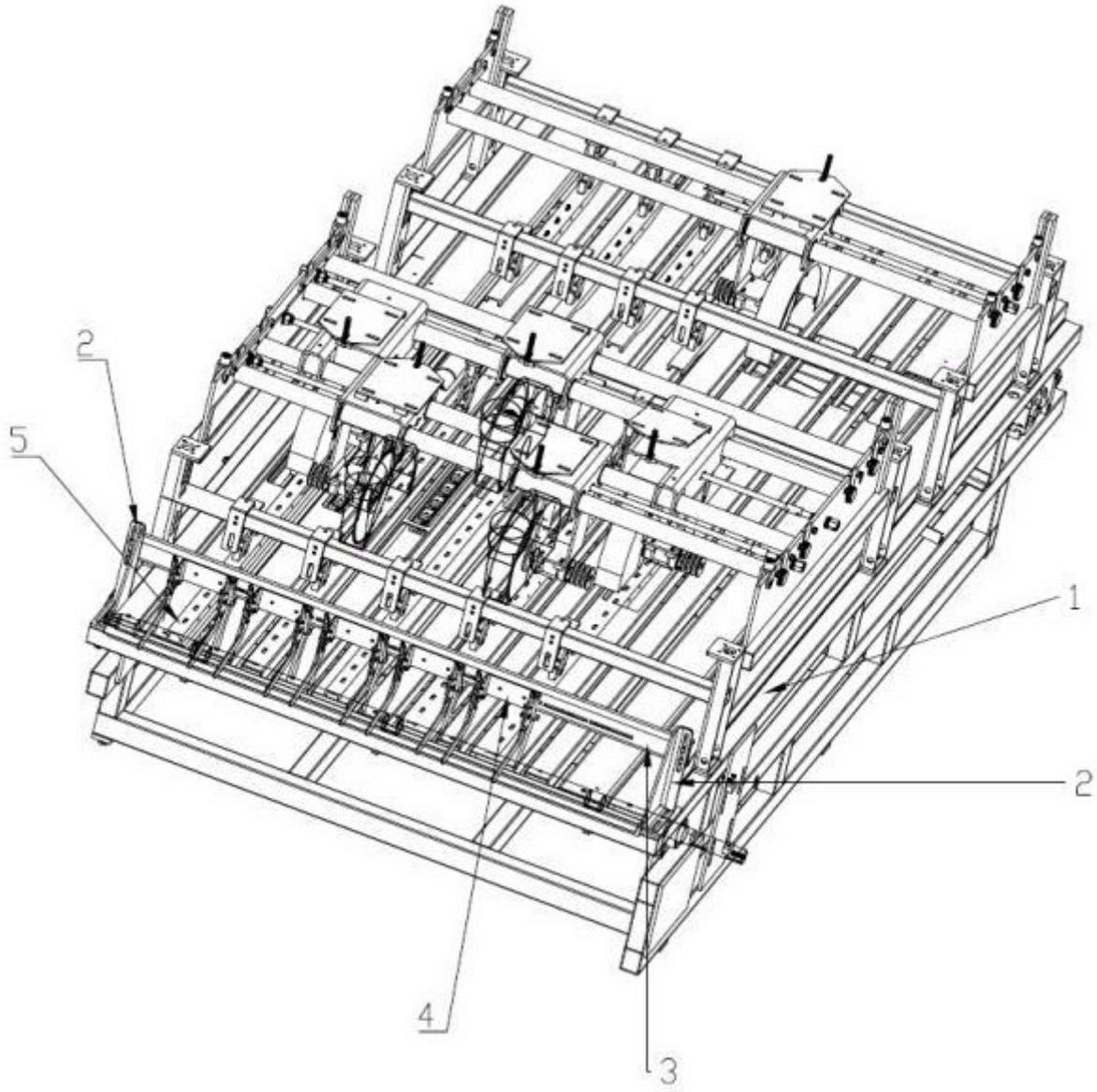


图 1

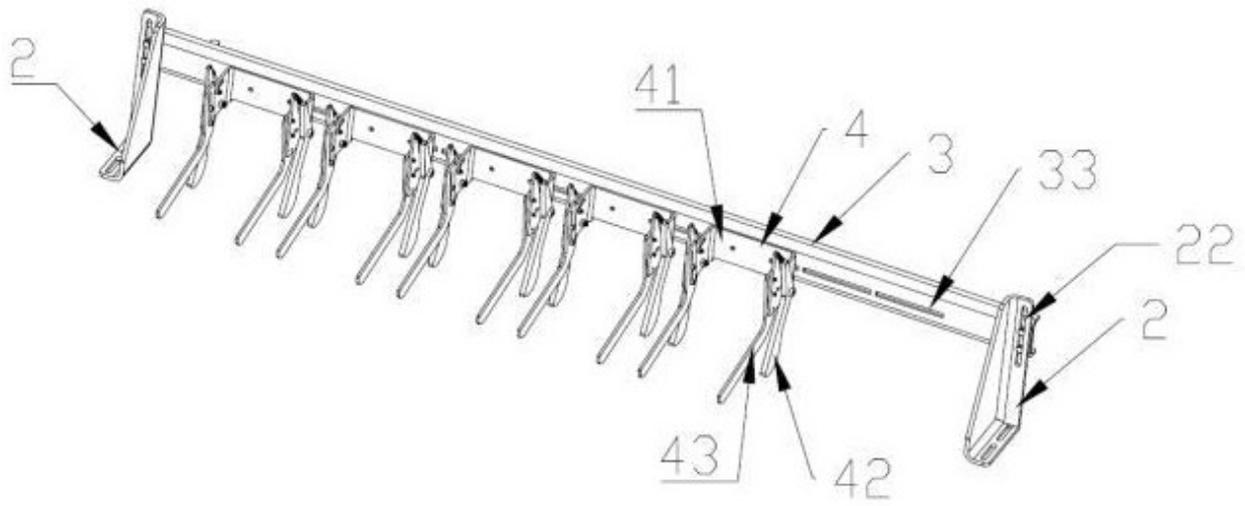


图 2

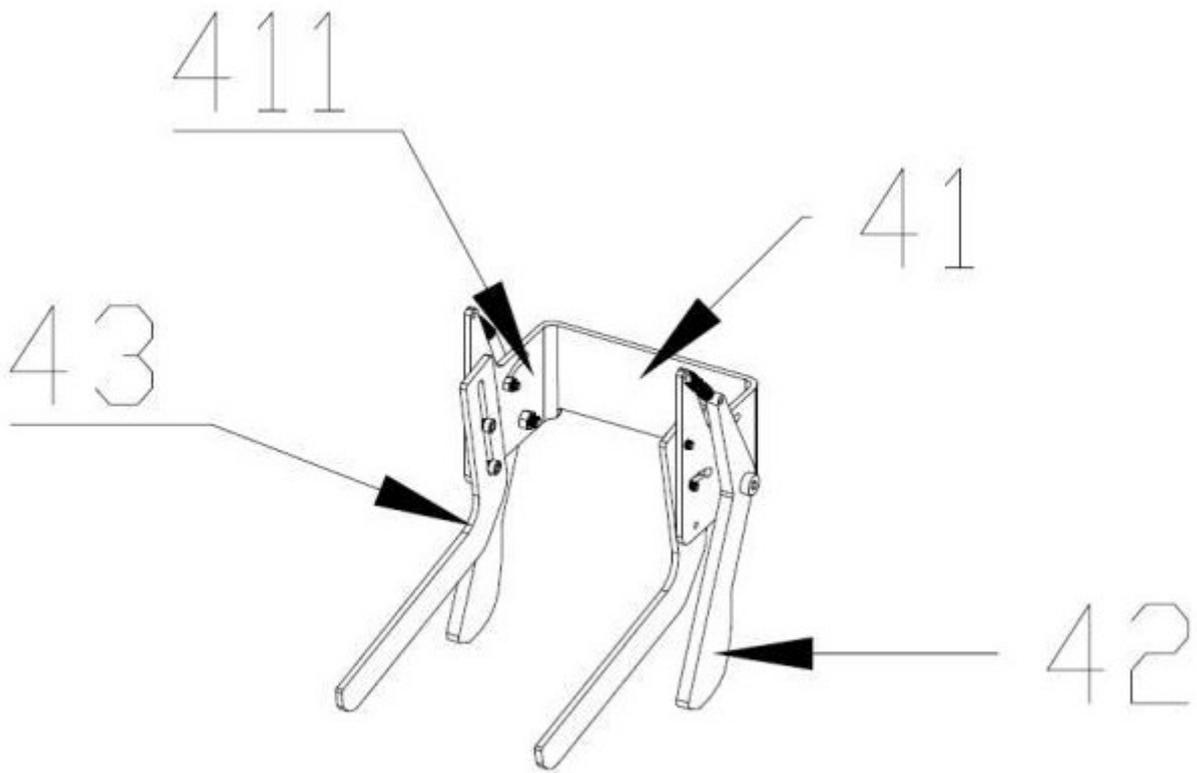


图 3

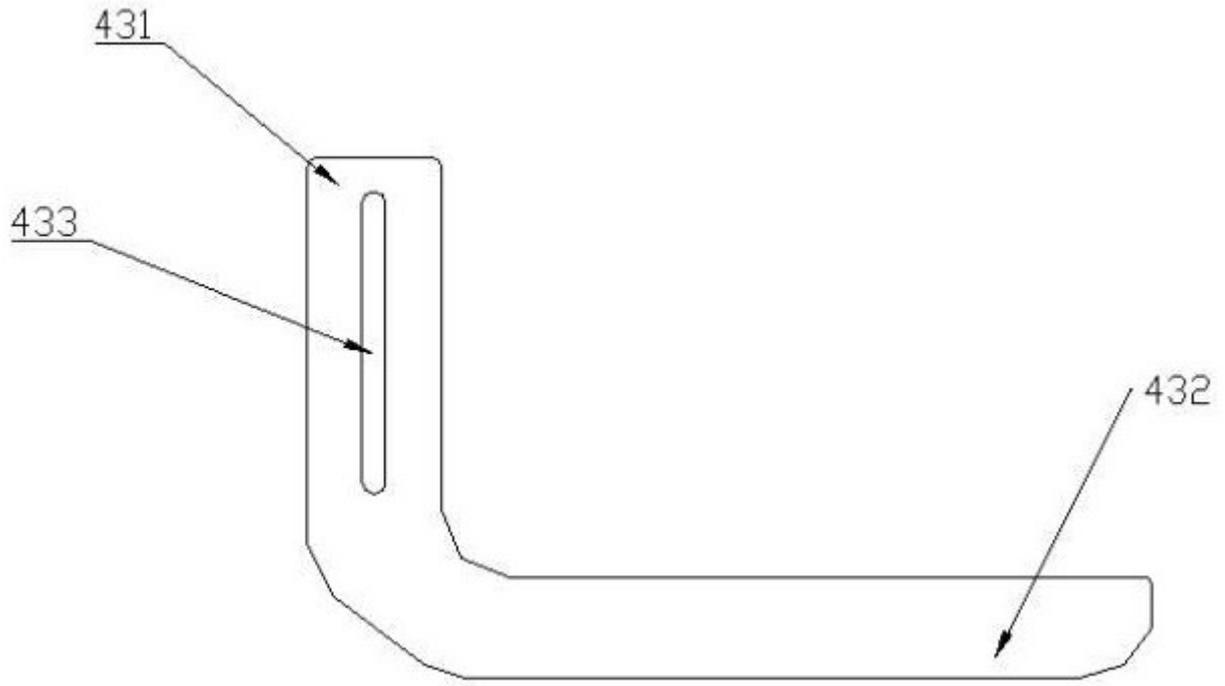


图 4