(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202798834 U
(45)授权公告日 2013.03.13

(21)申请号 201220392886.5

(22)申请日 2012.08.09

(73)专利权人 珠海市嘉德电能科技有限公司
地址 519060 广东省珠海市南屏科技工业园屏东二路1号厂房(一)一楼、三楼、四楼东座

(72)发明人 曾锦辉

(74)专利代理机构 广州嘉权专利商标事务所有限公司 44205
代理人 谭志强

(51)Int.Cl.
H04M 1/02(2006.01)

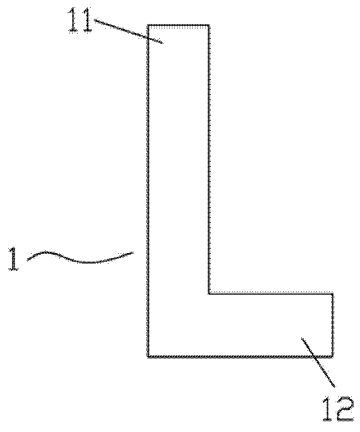
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

新型手机电池保护板连接片

(57)摘要

本实用新型公开了新型手机电池保护板连接片，包括一次成型得到的连接片主体，连接片主体折弯成“L”型，连接片主体的一端与电芯的极性焊盘连接，另一端与保护板的焊盘连接。本实用新型从传统的一字型改为L型，其通过一次成型得到，免去了二次加工的麻烦；这种L型结构使得保护板的焊盘和电芯的极性焊盘不需设置成刚好位置对应的形式，保护板的设置空间更大、更灵活，保护板的功能可以更优地进行设计，电池的性能得到提升。



CN 202798834 U

1. 新型手机电池保护板连接片，其特征在于包括一次成型得到的连接片主体（1），连接片主体（1）折弯成“L”型，连接片主体的一端（11）与电芯的极性焊盘连接，另一端（12）与保护板的焊盘连接。

2. 根据权利要求 1 所述的新型手机电池保护板连接片，其特征在于连接片主体（1）为由镍片制成的结构。

新型手机电池保护板连接片

技术领域

[0001] 本实用新型属于手机电池技术领域，具体涉及一种新型手机电池保护板连接片。

背景技术

[0002] 手机电池保护板连接片用于连接电芯和保护板。传统的连接片是一字型的，其要求保护板的焊盘与电芯的极性焊盘位置互相对应，这样会对保护板的设计造成较大的局限性。为了使得保护板的设计更加灵活，上述一字型连接片可以通过手工点焊的方式焊成适合保护板和电芯连接的形状，这种点焊会造成生产工时的浪费。

发明内容

[0003] 针对上述问题，本实用新型提供一种不需二次加工并可提升电池性能的新型手机电池保护板连接片，配合此连接片可以使得电池的生产效率大大提升。

[0004] 本实用新型为解决其技术问题所采用的技术方案是：

[0005] 新型手机电池保护板连接片，包括一次成型得到的连接片主体，连接片主体折弯成“L”型，连接片主体的一端与电芯的极性焊盘连接，另一端与保护板的焊盘连接。

[0006] 其中，连接片主体为由镍片制成的结构。

[0007] 本实用新型的有益效果是：本实用新型从传统的一字型改为 L 型，其通过一次成型得到，免去了二次加工的麻烦；这种 L 型结构使得保护板的焊盘和电芯的极性焊盘不需设置成刚好位置对应的形式，保护板的设置空间更大、更灵活，保护板的功能可以更优地进行设计，电池的性能得到提升。

附图说明

[0008] 下面结合附图和具体实施方式进行进一步的说明：

[0009] 图 1 为本实用新型的整体结构示意图。

具体实施方式

[0010] 参照图 1，本实用新型的新型手机电池保护板连接片，其作为电芯和保护板的连接所用。连接片包括一次成型得到的连接片主体 1，连接片主体 1 一般为由镍片制成的结构。本实用新型与传统技术相比最大的不同在于连接片主体 1 折弯成“L”型，连接片主体的一端 11 与电芯的极性焊盘连接，另一端 12 与保护板的焊盘连接。这种 L 型结构的主体 1 使得保护板的焊盘和电芯的极性焊盘不需设置成刚好位置对应的形式，保护板的设置空间更大、更灵活，保护板的功能可以更优地进行设计，电池的性能得到提升。

[0011] 本实用新型的实施方式并不受上述实施例的限制，只要其以基本相同的手段达到本实用新型的技术效果，都应属于本实用新型的保护范围。

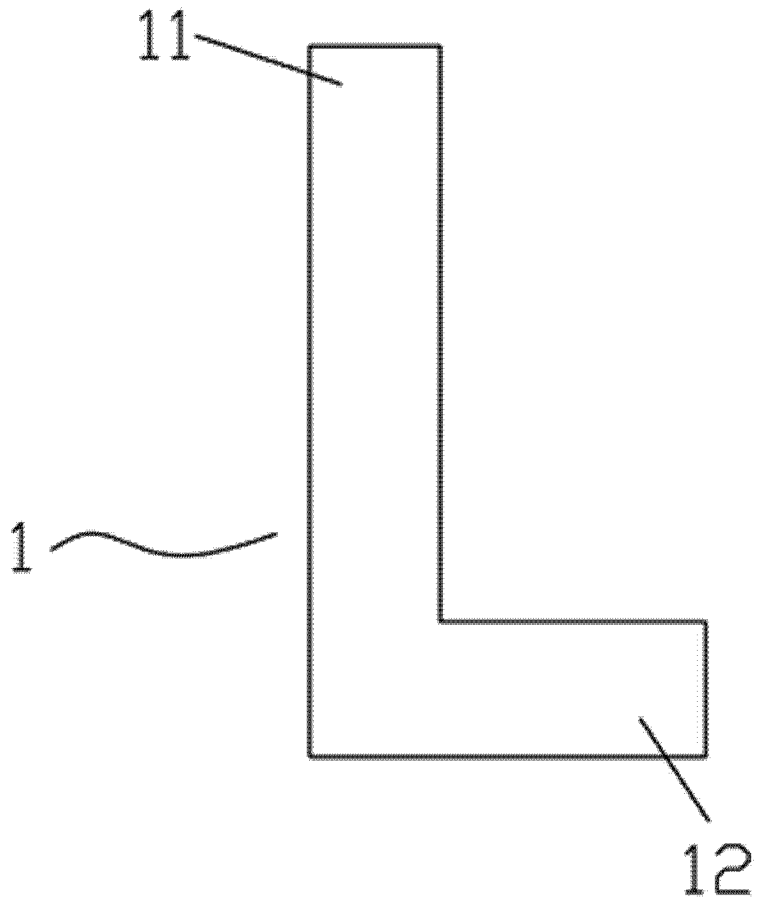


图 1