



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVEDČENÍU

(61)

(23) Výstavná priorita
(22) Prihlášené 16 03 77
(21) PV 1739 - 77

(40) Zverejnené 28 04 77
(45) Vydané 01 2 82

195 029

(11)

(B1)

(51) Int. Cl.³

F 24 C 7/06

(75)

Autor vynálezu BEITL LUDEK, PIESTANY

(54)

Spojenie keramických vyhrievacích článkov

1

Vynález sa týka spojenia keramických vyhrievacích článkov, spojitelné do zložených vyhrievacích článkov väčších výkonov a dĺžok, najmä pre elektrické vykurovanie spotrebiče.

Keramické vyhrievacie články vyrábané z lisovaného kordieritu sa z technologických príčin vyrábajú do maximálnych dĺžok cca 300 mm. Pre vytvorenie dlhších článkov väčších výkonov je výhodné zložiť viac jednotlivých článkov do zloženého celku.

Je známe vyhotovenie zloženého keramičského článku, v ktorom sú dielce zasunuté do priebežného kovového rámika zo žiarupevného materiálu. Článok je dostatočne pevný aj pri zložení väčšieho počtu jednotlivých výliskov.

Nevýhodou tohto vyhotovenia je značná spotreba žiarupevného materiálu na výrobu kovových rámkov.

Túto nevýhodu, najmä pri skladbe menšieho počtu výliskov jednotlivých keramických vyhrievacích článkov, odstraňuje spojenie keramických vyhrievacích článkov podľa vynálezu, kde vývody susedných článkov sú prepojené v dutinách izolačných vložiek upravených medzi priliehajúcimi bokmi článkov. Podstata vynálezu spočíva v tom, že do tvarových vlisov a zapustení, vytvorených v spájaných častiach keramických vyhrievacích článkov je zasunutá spojka, pozostávajúca z horného dielca spojeného s dolným dielcom prostredníctvom horného ohybu horného výstupku, prechádzajúceho cez dolný výstrih a z

185 029

druhej strany prostredníctvom dolného ohybu dolného výstupku, prechádzajúceho cez horný výstrih, pričom izolačné vložky sú stranovo fixované horným a dolným dielcom spojky.

Hlavnou výhodou vyhotovenia podľa vynálezu je to, že sa použije znížené váhové množstvo žiarupevného plechu, zjednoduší sa operácia skladania pri použití výlisku spojky, pričom si konečná skladba vyžaduje iba operáciu ohýbania výstupkov. Vonkajšie rozmery prierezu spoja môžu byť s výhodou rovnaké ako rozmery článku.

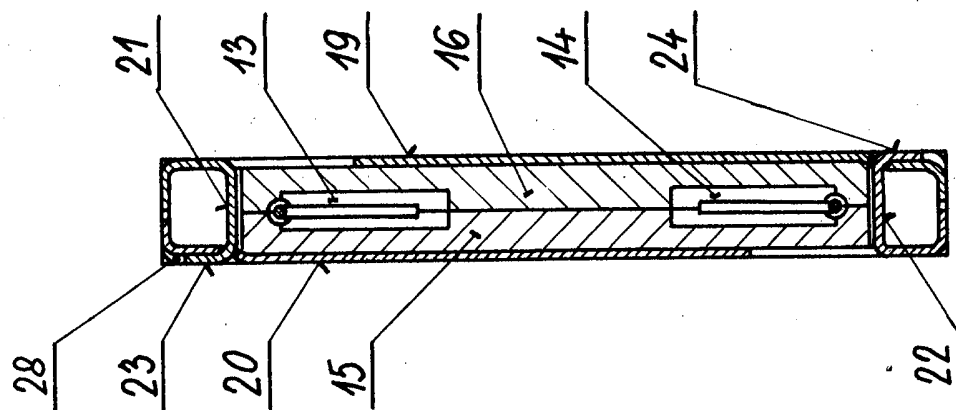
Príklad jedného z viacerých možných vyhotovení realizácie vynálezu je znázornený na pripojenom výkrese, kde na obr. 1 je nárysny pohľad s čiastočným rezom na prepojenie vedľajších vyhrievacích článkov a na obr. 2 bokorysný rez stredom spojky.

Ľavý keramický vyhrievací článok 1 je opatrený horným tvarovacím vlisom 2 v hornej svojej časti, dolným tvarovaným vlisom 3 v dolnej časti prepojených zapustením 4. Právý keramický vyhrievací článok 5 je opatrený tvarovanými vlismi 6, 7 prepojenými zapustením 8. Všetky tvarovania sú po oboch stranách keramických vyhrievacích článkov 1, 5. Z ľavého keramického vyhrievacieho článku 1 sú vyvedené ľavé vývody 9, 10. Z pravého keramického vyhrievacieho článku 5 sú vyvedené pravé vývody 11, 12. Ľavé vývody 9, 10 keramického článku 1 sú vodičovo spojené s pravými vývodmi 11, 12 keramického článku 5. Spoje sú zasunuté v dutinách 13, 14 vyhotovených v izolačných vložkách 15, 16 položených na sebe. Izolačné vložky 15, 16 sú ustavené medzi pravým bokom 17 ľavého keramického vyhrievacieho článku 1. Stranovo sú izolačné vložky 15, 16 fixované horným dielcom 19 a dolným dielcom 20 spojky a výškovo sú obe izolačné vložky 15, 16 polohované medzi horným výstupkom 21 horného dielca 19 a dolným výstupkom dolného dielca 20. Horný dielec 19 a dolný dielec 20 spojky sú zasunuté do tvarovaných vlisov 2, 3, 6, 7 a zapustení 4, 8 oboch vyhrievacích článkov 1, 5 z oboch strán. Požiti uvoľneniu sú izolačné vložky 15, 16 a dielce 19, 20 v zmontovanej polohe upevnené horným ohybom 23 horného výstupku 21 a z druhej strany dolným ohybom 24 dolného výstupku 22. Vonkajší obrys zmontovaných dielcov 19, 20 nepresahuje vonkajší obrys keramického vyhrievacieho článku 1, 5. V hornom dielci 19 je vyhotovený horný výstrih 25 v hornom prelise 26 a v dolnom dielci 20 je vyhotovený dolný výstrih 27 v dolnom prelise na umožnenie spojenia oboch častí spojky.

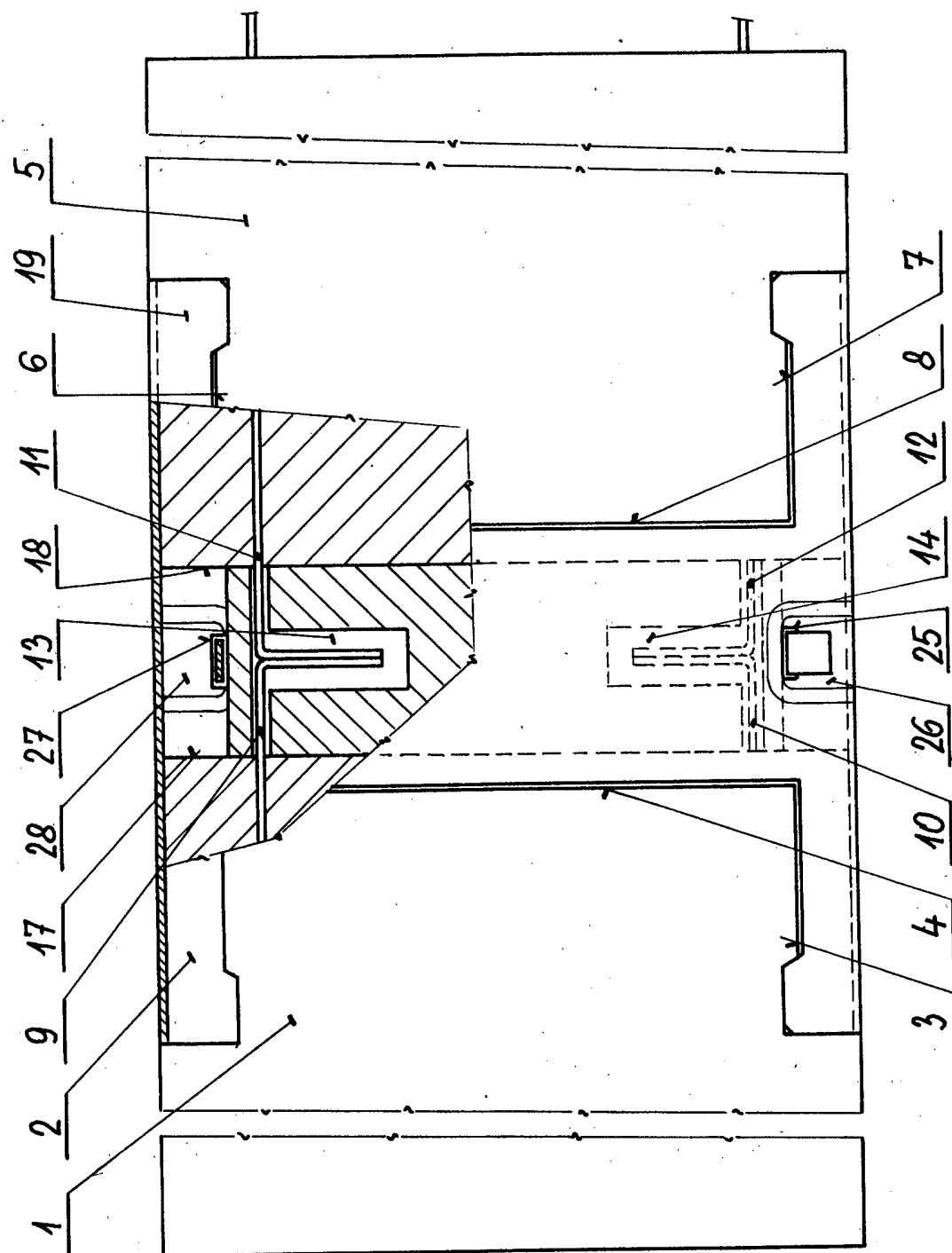
Spojenia podľa vynálezu možno aplikovať aj na prepojenie hrncového vyhrievacieho článku s keramickou vývodkou, ukončujúcou zložený vyhrievací článok.

PREDMET VYNÁLEZU

Spojenie keramických vyhrievacích článkov, najmä pre elektrické vykurovanie spotrebičov, kedy vývody susedných článkov sú prepojené v dutinách izolačných vložiek upravených medzi priliehajúcimi bokmi článkov vyznačujúce sa tým, že do tvarových vlisov 2, 3, 6, 7 a zapustení 4, 8, vytvorených v spojovaných častiach keramických vyhrievacích článkov 1, 5, je zasunutá spojka, pozostávajúca z horného dielca 19, spojeného s dolným dielcom 20 prostredníctvom horného ohybu 23/horného výstupku 21/, prechádzajúceho cez dolný výstrih 27/a z druhej strany prostredníctvom dolného ohybu 24/dolného výstupku 22/, prechádzajúceho cez horný výstrih 25/, pričom izolačné vložky 15, 16 sú stranovo fixované horným a dolným dielcom spojky.



Obr. 2



Obr. 1