

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

OPIS PATENTOWY

49317

Patent dodatkowy
do patentu

Zgłoszono: 14.VII.1961 (P 96 957)

Pierwszeństwo:

Opublikowano: 15.VI.1965

Kl. ~~49 e, 30/03~~

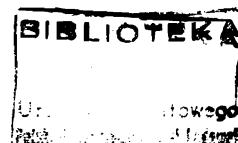
81e, 48 82/1

MKP B-23 a 365g 47/1

UKD

Twórca wynalazku: Gerard Frasek

Właściciel patentu: Zakłady Cynkowe „Silesia” Przedsiębiorstwo Państwowe Katowice (Polska)



Urządzenie do podawania kubków z prasy na obrzynarkę

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do podawania kubków z prasy na obrzynarkę.

Dotychczas uformowane kubki bateryjne o różnych wielkościach na specjalnej prasie wpadały do skrzyni umieszczonej pod wylotem prasy. Skrzynie te po wypełnieniu przenoszone były pod obrzynarki, a następnie ręcznie układano kubki jednostronnie na pochylni obrzynarki. W czasie spadania kubków z prasy do skrzyni oraz w trakcie układania przez pracowników na pochylni obrzynarki ulegały one często uszkodzeniu.

Urządzenie według wynalazku usuwa powyższe wady podając bezpośrednio kubki z prasy na obrzynarkę.

Na rysunku fig. 1 przedstawiono przykładowo widok tego urządzenia z boku, fig 2 — jego przekrój wzdłuż linii A—A, fig. 3 — schemat napędu urządzenia.

Urządzenie według wynalazku składa się z silnika 1, który napędza przekładnię ślimakową 2. Ruch z przekładni ślimakowej 2 przenoszony jest na wał 3, na którym osadzone jest koło zębate 4 i tarcza 5, która zaopatrzona w czop napędza bęben 7, poprzez krzyż maltański 6. Bęben 7, napędzany jest przez koło łańcuchowe 8, i łańcuch „Galla” 9 od koła łańcuchowego 8. Koło zębate stożkowe 4 napędza koło stożkowe 10 osadzone na wale 11, na którym osadzona jest tarcza mimośrodowa 12 i koło zębate czołowe 16. Mimośród 12 nadaje ruch posuwisto-zwrotny bijakowi 15 za pośrednictwem

2

drażków 13 i 14. Koło zębate 16 napędza z jednej strony wałek 18 poprzez koło zębate 17, na którego drugim końcu zamocowane jest koło zębate 19, które poprzez koło zębate 20 i 21 napędza bęben 22 taśmy nośnej kubków. Koło zębate 16 także napędza koło zębate 23 zaopatrzone w czopy napędzające krzyże maltańskie 24 i 32. Krzyż maltański 24 napędza wałek, na którym osadzone jest koło zębate 25, które napędza z kolei koło zębate 27 poprzez koło zębate 26. Na wałku 23, na którym zamocowane jest koło zębate 27 osadzony jest także mimośród 29, który nadaje ruch posuwisto-zwrotny bijakowi 31 poprzez dźwignię 30. Krzyż maltański 32 nadaje ruch obrotowy pochwie 37 poprzez koło zębate stożkowe 34, 35 i wałki 33, 36. Ruchoma kłapa 41 otrzymuje ruch posuwisto-zwrotny od tarczy 5 za pomocą dźwigni 38, 39 i wałka 40, na którym osadzony jest mimośród.

Kubki bateryjne wyrzucane z prasy wpadają do skośnego koryta taśmy nośnej. Wskutek ruchu posuwistego taśmy, kubki układają się poziomo na taśmie i zgodnie z kierunkiem taśmy wpadają do pionowej skrzynki ze skośnymi przegrodami. W skrzynce kubki nie zmieniają swego pierwotnego położenia i swobodnie opadają w karby bębna 7, który ruchem przerywanym przesuwają kubki na pochylni 44 do wnęki 45, która ustala współosiowe ułożenie kubka pod automatem segregującym. Automat segregujący ustala jednostronne układanie się kubków we wnękę 45. Kubek usta-

wiony otworem do bijaka 15 zostaje we wnęce 45 minimalnie przesunięty w kierunku zgodnym z ruchem bijaka t. j. na bezpieczną odległość od osi obrotu pochwy 37. Po przesunięciu kubka we wnęce 45 następuje jałowy obrót pochwy 37 o 180°. Bijak 31 wykonuje ruch posuwisto-zwrotny w pochwie 37, podczas którego następuje przesuw kubka na pierwotne miejsce we wnęce 45. W wypadku gdy kubek we wnęce 45 jest odwrócony denkiem do bijaka 15 to wtedy przesuw on kubek do pochwy obrotowej 37, która z kolei odwraca go denkiem do bijaka 31, a ten przepycha kubek z pochwy 37 do wnęki 45. Ułożone jednostronnie kubki we wnęce 45 wypychane z niej zostają na pochylnię 42, za pomocą szeregu kubków znajdujących się na pochylni 44 i które otrzymują ruch posuwisty od bębna 7'. Wypchany kubek z wnęki 45 na pochylnię 42 przesuwany zostaje w kierunku bębna 7 za pomocą kłapy 41 która otrzymuje ruch posuwisto-zwrotny poprzez mimośród i drążki 38, 39 od tarczy 5. Po przejściu kubków przez bęben 7 kubki przesuwane zostają po pochylni 43 na bęben 48, który wypycha je do rynny 46. Rynna 46

pośredniczy w transporcie kubków między automatem segregującym kubki a obrzynarką. Bęben 48 napędzany jest przez koło zębate 49 osadzone na tym samym wale co bęben 7' oraz koło zębate 47.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do podawania kubków bateryjnych z prasy na obrzynarkę, **znamiennie tym**, że zaopatrzone jest w pochylnie transportowe (41, 42, 43) służące do przetaczania kubków, w bębny karbowane (7, 7', 48) mające za zadanie ułożenie poprzeczne kubków na pochylni (44), dalsze korygowanie ich położenia na pochylniach (42, 43) oraz na rynnie (46) przed dojściem ich do obrzynarki oraz automat segregujący, składający się z bijaka (15) i pochwy (37), który służy do wyrzucania z taśmy kubków leżących niewłaściwą stroną i ponownego umieszczenia ich na taśmie po obrocie o 180°, przy czym napęd bębna bijaka i pochwy przekazywany jest od silnika za pomocą znanej przekładni ślimakowej, krzyży maltańskich, kół zębatach i mimośródów.

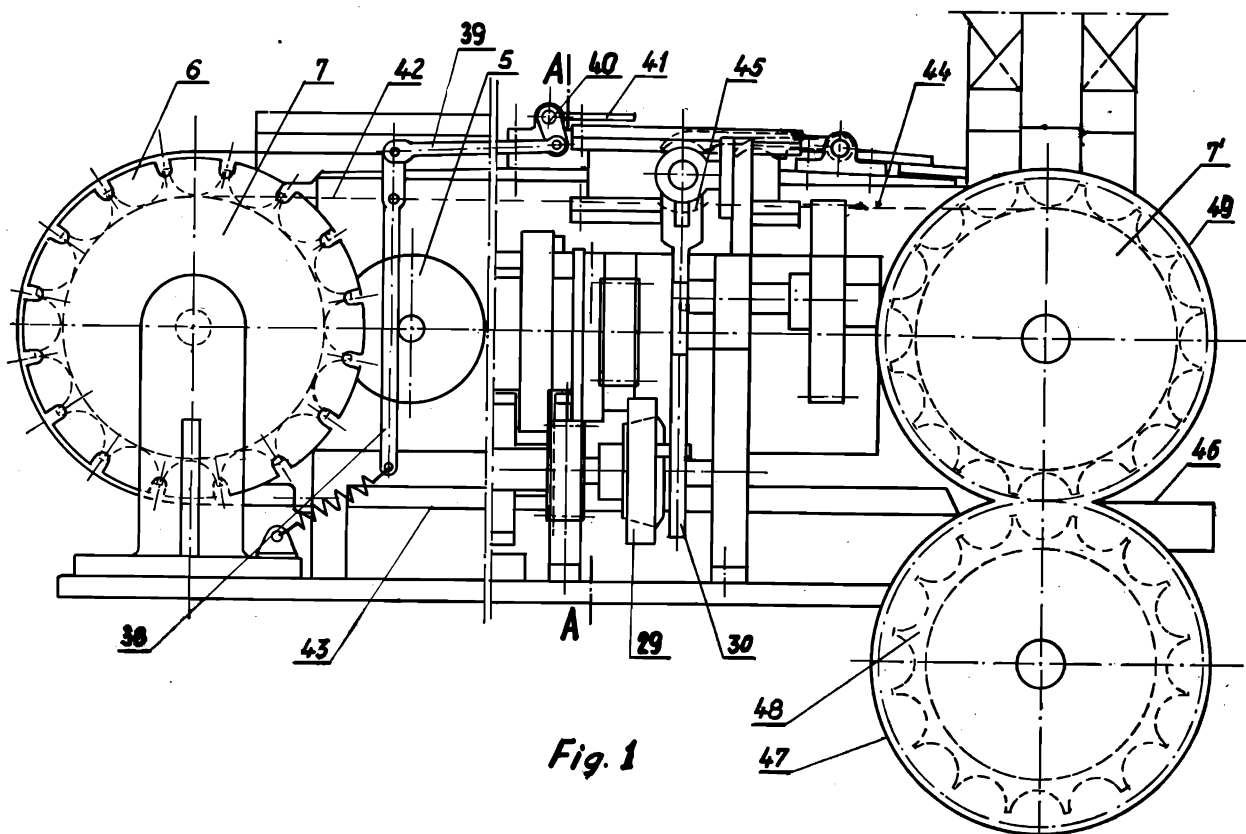


Fig. 1

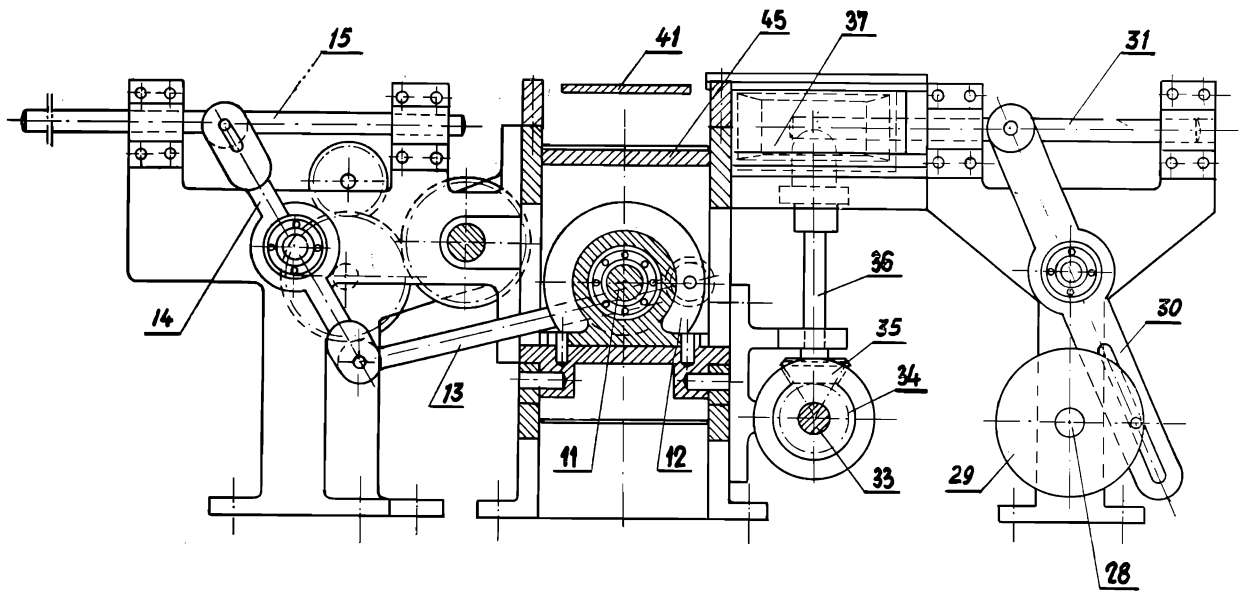


Fig. 2

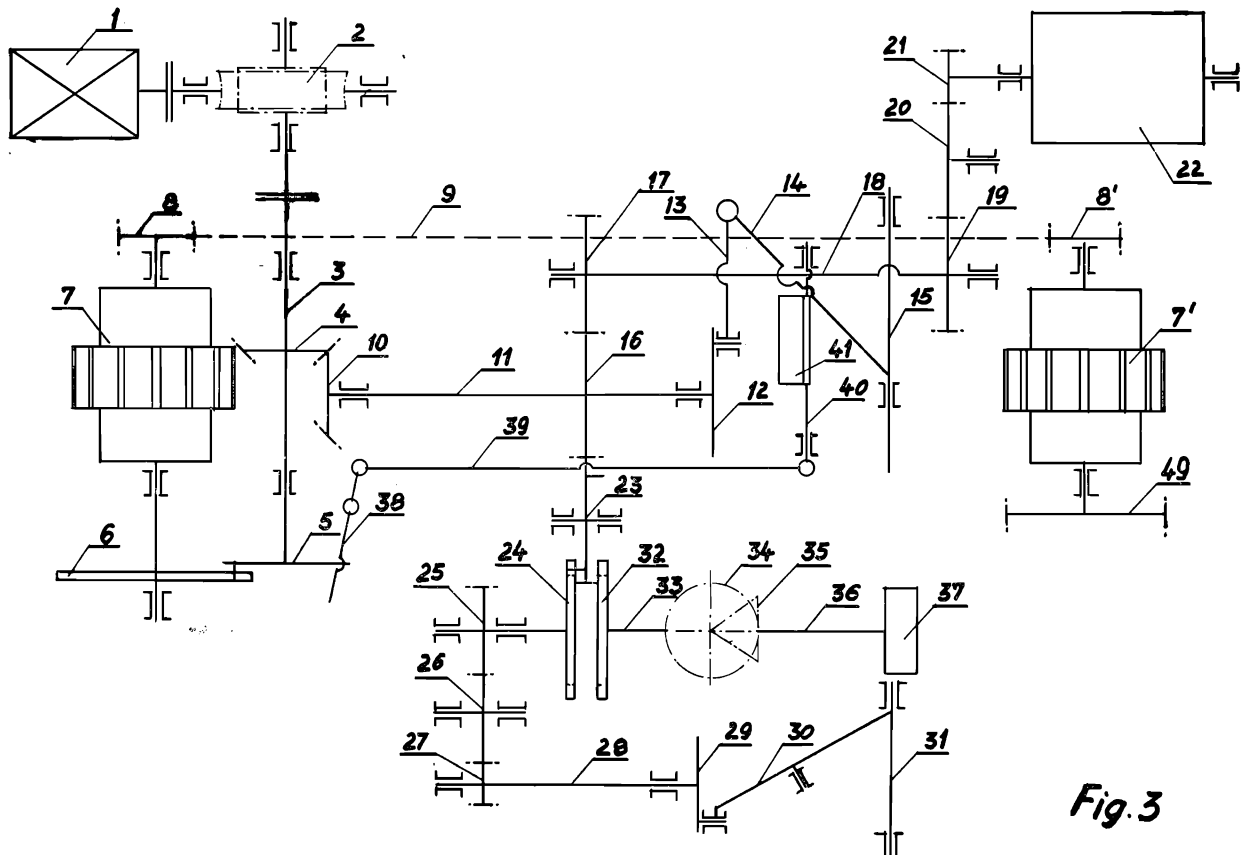


Fig. 3