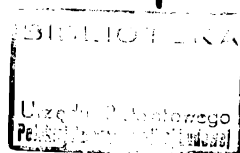


Warszawa, 8 kwietnia 1938 r.

URZĄD PATENTOWY



C 140 3/22



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 26153.

Kl. 28 a, 3.

Chemische Fabrik Joh. A. Benckiser G. m. b. H.
(Ludwigshafen n. R., Niemcy).

Sposób garbowania skór surowych z włosiem i bez włosia.

Patent dodatkowy do patentu nr 26148.

Zgłoszono 22 grudnia 1936 r.

Udzielono 29 stycznia 1938 r.

Pierwszeństwo: 29 października 1936 r. (Niemcy).

Najdłuższy czas trwania patentu do 29 stycznia 1953 r.

W patencie nr 26 148 opisano sposób stosowania spolimeryzowanych kwasów metafosforowych lub ich rozpuszczalnych w wodzie soli z jednowartościowymi lub wielowartościowymi metalami, amoniakiem lub zasadami organicznymi jako garbników, składników mieszanin do garbowania właściwego albo do wstępnego względnie wykończającego garbowania przy wyrobie skór surowych bez włosia i futrzanych skór surowych.

Według patentu dodatkowego nr 26 152 zamiast kwasów metafosforowych lub ich

soli stosuje się kwasy wielofosforowe lub ich rozpuszczalne w wodzie sole z jednowartościowymi lub wielowartościowymi metalami, amoniakiem albo zasadami organicznymi jako garbniki w zakresie opisanym w patencie nr 26 148.

Garbowanie za pomocą spolimeryzowanych kwasów metafosforowych lub wielofosforowych albo ich rozpuszczalnych w wodzie soli z jednowartościowymi lub wielowartościowymi metalami, amoniakiem albo zasadami organicznymi można z korzyścią łączyć z garbowaniem za po-

mocą kwasu krzemowego w ten sposób, iż oprócz wspomnianych kwasów meta- i wielofosforowych lub ich soli stosuje się rozpuszczalne w wodzie krzemiany, np. sodowe lub potasowe szkło wodne. Jako szczególny i zupełnie nieoczekiwany wynik techniczny należy uważać to, że przeważnie słabo kwaśno reagujące meta- lub wielofosforany można mieszać w znacznej ilości w wodnym roztworze z krzemianami potasowców, przy czym kwas krzemowy nie wydziela się. Można nawet takie roztwory dodatkowo zakwaszać i przygotowywać roztwory do garbowania o $p_H = 2,5$ lub mniejszym, czyli ze znaczną zawartością wolnego kwasu meta- lub wielofosforowego, przy czym kwas krzemowy nie wytrąca się. Kwas krzemowy zostaje raczej przeprowadzony w postać bardzo odpowiednią do przeprowadzania procesu garbowania i zapewnia otrzymywanie wygarbowanych skór o doskonałym wypełnieniu i wytrzymałości. Garbowanie to jest wytrzymałe na wymycie.

Kilka przykładów wykonania służy poniżej do objaśnienia wynalazku.

Przykład I. 420 części wagowych bajcowanych baranich skór bez włosa garbuje się w ciągu 24 godzin za pomocą 42 części wagowych sześciometafosforanu sodowego, 33 części wagowych roztworu szkła wodnego o 40°Bé i 12 części wagowych soli, po uprzednim rozpuszczeniu i nastawieniu na $p_H = 2,5$. Następnie skóry płucze się, zobojętnia za pomocą 4,2 części wagowych boraksu i natłuszcza za pomocą 8,4 części wagowych sulfonianu oleju kostnego. Zamiast sześciometafosforanu sodowego można użyć do garbowania skór baranich także ośmiometafosforanu potasowego. Otrzymuje się wtedy białe skóry baranie.

Przykład II. 440 części wagowych bajcowanych kozlich skór bez włosa garbuje się wstępnie za pomocą 44 części wagowych wielofosforanu o składzie $Na_{12}P_{10}O_{31}$ przy $p_H = 4,5$, a następnie za pomocą 44 części

wagowych wielofosforanu i 33 części wagowych szkła wodnego o 40°Bé, przy czym p_H zmniejsza się stopniowo do 2,5 przez dodawanie kwasu. Zobojętnianie i tłuszczenie skór przeprowadza się jak w przykładzie I. Otrzymuje się mocną białą skórę kozłą.

Przykład III. 390 części wagowych ciętych skór bez włosa garbuje się za pomocą 39 części wagowych metafosforanu sodowego, 15 części wagowych alunu żelazowoamonowego i 25 części wagowych sodowego szkła wodnego o 40°Bé, rozpuszczonych uprzednio oddzielnie i łączonych następnie w postaci wodnych roztworów, stopniowo przy $p_H = 4$ do 2,5. Na drugi dzień skóry płucze się i zobojętnia tiosiarczanem sodu. Otrzymuje się białą skórę ciętą o doskonałej wytrzymałości.

Można również skóry bez włosa traktować najpierw rozpuszczalnymi w wodzie krzemianami, a potem meta- lub wielofosforanami, przy czym przejście do bardziej kwaśnych roztworów uskutecznia się najlepiej stopniowo w czasie garbowania. Nie raz garbuje się również najpierw za pomocą meta- lub wielofosforanów kończąc garbowaniem za pomocą kwasu krzemowego.

Jak opisano w patencie nr 26 148 oraz w patencie dodatkowym nr 26 152, sposób garbowania może być dowolnie zmieniany. Można również stosować roztwory do garbowania, zawierające krzemiany, w rodzaju kąpieli do wyrobu skór glacé. Można również stosować łączne garbowanie garbnikami mineralnymi, roślinnymi, formaldehydem, sztucznymi garbnikami i t. d., przy czym garbowanie za pomocą meta- względnie wielofosforanów i kwasu krzemowego może służyć do wstępnego garbowania, jak również i do garbowania wykończającego.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób garbowania skór surowych z

włosem lub bez włosa według patentu nr 26 148, znamienny tym, że jako garbniki stosuje się spolimeryzowane kwasy metafosforowe lub kwasy wielofosforowe albo ich rozpuszczalne w wodzie sole z jednowartościowymi lub wielowartościowymi metalami, amoniakiem lub zasadami organicznymi oraz rozpuszczalne w wodzie krzemia-

ny oddzielnie lub w mieszaninie albo w połączeniu z innymi garbnikami.

Chemische Fabrik
Joh. A. Benckiser
G. m. b. H.

Zastępca: Inż. F. Winnicki,
rzecznik patentowy.