



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202922937 U

(45) 授权公告日 2013. 05. 08

(21) 申请号 201220588898. 5

(22) 申请日 2012. 11. 09

(73) 专利权人 浙江新元方塑胶有限公司

地址 317021 浙江省台州市临海市涌泉镇横山前村

(72) 发明人 黄元方

(74) 专利代理机构 杭州浙科专利事务所(普通合伙) 33213

代理人 郑文涛 严晓

(51) Int. Cl.

B29C 47/10(2006. 01)

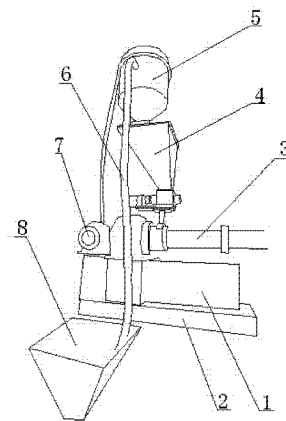
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种片材挤出装置的自动抽料结构

(57) 摘要

本实用新型提供了一种片材挤出装置的自动抽料结构,包括机架,机架下部设置底座,机架上部设置主螺杆,其特征在于所述主螺杆的上部连接进料斗,进料斗的上部连接抽料罐,抽料罐与抽气机连接,抽料罐通过进料管与原料斗连接。本实用新型可以自动高效率地对片材挤出机进行进料,而且由于特殊的结构设计,不会堵塞机器或者对机器造成损伤。



1. 一种片材挤出装置的自动抽料结构,包括机架,机架下部设置底座,机架上部设置主螺杆,其特征在于所述主螺杆的上部连接进料斗,进料斗的上部连接抽料罐,抽料罐与抽气机连接,抽料罐通过进料管与原料斗连接。

2. 如权利要求 1 所述的一种片材挤出装置的自动抽料结构,其特征在于所述抽料罐是圆锥形的。

3. 如权利要求 1 所述的一种片材挤出装置的自动抽料结构,其特征在于所述进料斗的横截面是正方形的,纵截面是三角形的。

4. 如权利要求 3 所述的一种片材挤出装置的自动抽料结构,其特征在于所述进料斗的纵截面是直角三角形的,所述抽料罐位于进料斗上部靠近斜边处。

一种片材挤出装置的自动抽料结构

技术领域

[0001] 本实用新型属于塑料加工设备,具体是一种片材挤出装置的自动抽料结构。

背景技术

[0002] 目前包装行业欣欣向荣,塑料包装成了我们生活中不可或缺的一部分。许多玩具的塑料包装都是由塑料板冲压而成的。塑料板加工首先需要将塑料或玻璃颗粒进行进料和挤出,普通的片材挤出装置,进料一般都是人工进料,这样进料费时费力,非常影响工作效率,如果使用自动进料,玻璃颗粒从高处落下,会对机器造成堵塞或损伤。

实用新型内容

[0003] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供了一种片材挤出装置的自动抽料结构。

[0004] 一种片材挤出装置的自动抽料结构,包括机架,机架下部设置底座,机架上部设置主螺杆,其特征在于所述主螺杆的上部连接进料斗,进料斗的上部连接抽料罐,抽料罐与抽气机连接,抽料罐通过进料管与原料斗连接。

[0005] 所述的一种片材挤出装置的自动抽料结构,其特征在于所述抽料罐是圆锥形的。

[0006] 所述的一种片材挤出装置的自动抽料结构,其特征在于所述进料斗的横截面是正方形的,纵截面是三角形的。

[0007] 所述的一种片材挤出装置的自动抽料结构,其特征在于所述进料斗的纵截面是直角三角形的,所述抽料罐位于进料斗上部靠近斜边处。

[0008] 本实用新型的一种片材挤出装置的自动抽料结构,可以自动高效率地对片材挤出机进行进料,而且由于特殊的结构设计,不会堵塞机器或者对机器造成损伤。

附图说明

[0009] 图 1 是本实用新型的一种片材挤出装置的自动抽料结构的示意图;

[0010] 图中,1—机架;2—底座;3—主螺杆;4—进料斗;5—抽料罐;6—进料管;7—抽气机;8—原料斗。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图对本实用新型进行详细说明。

[0012] 如图 1 所示,本实用新型提供了一种片材挤出装置的自动抽料结构,包括机架,机架下部设置底座,机架上部设置主螺杆,主螺杆的上部连接进料斗,进料斗的上部连接圆锥形的抽料罐,抽料罐与抽气机连接,抽料罐通过进料管与原料斗连接。进料斗的横截面是正方形的,纵截面是直角三角形的,抽料罐设置在进料斗上部靠近斜边处。片材挤出机工作时,在原料斗中装满塑料或玻璃颗粒,启动抽气机,将抽料罐中的空气抽出,形成负压,将塑料或玻璃颗粒从进料管吸入抽料罐,然后落入进料斗,由于抽料罐设置在进料斗上部靠近斜边处,原料进入进料斗后会沿着斜边缓缓下落,不会一下子全部落入机器,对机器造成堵

塞或损坏。

[0013] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均包含在本实用新型的保护范围之内。

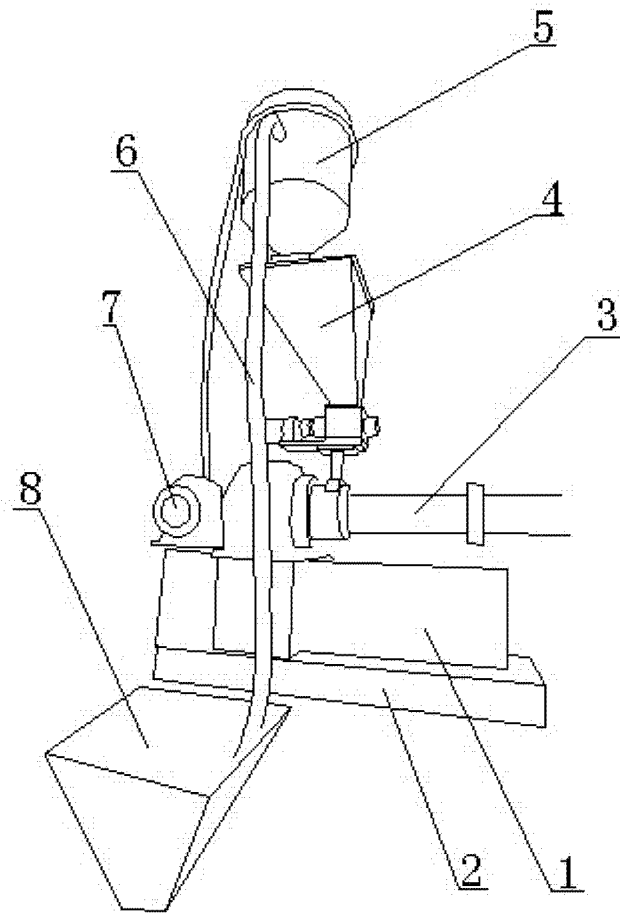


图 1