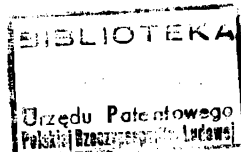


Warszawa, 16 lutego 1935 r.

URZĄD PATENTOWY



F 231 5/04 2



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 20907.

Kl. 24 a, 20.

„Mineralochemie” A. G. für metallurgische und chemische Produkte
(Wiedeń, Austria).

Głowica przewodu z dyszami do wdmuchiwania pary do palenisk.

Zgłoszono 14 października 1931 r.

Udzielono 10 stycznia 1935 r.

Przedmiotem wynalazku jest głowica przewodu z dyszami do wdmuchiwania pary do paleniska, przyczem dysze mogą być umieszczone i nastawiane tak, że kierują strumienie pary nie tylko na ścianę czołową paleniska (w parowozach na tylną ścianę sitową), lecz również na ściany boczne, ścianę tylną oraz wprost na płomień.

Rysunek przedstawia przykłady wykonania głowicy przewodu z dyszami według wynalazku w zastosowaniu do paleniska parowozu.

Fig. 1 przedstawia głowicę w przekroju, uwidoczniającym budowę narządów, służących do zmiany kierunku strumienia pary.

Fig. 2 przedstawia uproszczoną odmia-

nę wykonania głowicy według wynalazku. W postaci wykonania według fig. 1 kanał 23 do górnego wylotu pary jest zakończony pierścieniem 36, którego koniec zewnętrzny jest ukształtowany w postaci gniazda o powierzchni kulistej, w którym umieszczona jest kulka 37, w której wykonana jest dysza 39. Dławik 38, zaopatrzony w główkę o kształcie sześcioboku, wkręca się w głowicę 28, dociskając w ten sposób kulkę 37 do pierścienia 36. Zapomocą np. szydła, wkładanego w otwór dyszy 39, można ją ustawić w żądanym kierunku i zamocować zapomocą dławika 38. Zupełnie więc niezależnie od kierunku kanału, doprowadzającego parę do dyszy, można nadać strumieniowi pary wypływającej kierunek dowol-

ny względnie można każdą dyszę zupełnie wyłączyć z działania, ustawiając wylot tak, aby był przykryty dławikiem 38. Dławiki 38 chronią przed przepaleniem zarówno kulki 37, jak i pierścienie 36. W razie odpowiedniego ukształtowania głowicy dławiki mogą być wpuszczone w głowicę tak, że ich powierzchnie zewnętrzne będą również częściowo chronione. W kulki 37 z dyszami mogą być zaopatrzone wszystkie lub też niektóre tylko otwory wylotowe głowicy.

Metale, z których wykonana jest głowica, pierścienie, dławiki i kulki, są dobierane tak, aby nie występowały w nich wskutek styku prądu i aby nie tworzył się wskutek tego w dyszach kamień kotłowy.

Fig. 2 przedstawia uproszczoną postać przykładu wykonania dyszy, dającej się nastawiać. W tym przypadku przewidziany jest tylko pierścień 36, wykonany z metalu, dającego się odkształcać na zimno. Pierścień ten jest wbity w otwór głowicy tak, że jego tylna krawędź 40 jest rozłożona w odpowiednim wydrążeniu głowicy. Wylot dyszy zostaje ustawiony w kierunku pożądanym, przyczem kulka 37 zostaje zamocowana przez zaklepanie pierścienia 36. I w tym przypadku dysza może być całkowicie wyłączona z działania przez ustawienie kulki 37 tak, aby wylot dyszy 39 był zakryty. Powierzchnia czoło-

wa pierścienia 36 jest cofnięta w stosunku do powierzchni głowicy 28 i jest wobec tego w pewnym stopniu zabezpieczona przed przepaleniem.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Głowica przewodu z dyszami do wdmuchiwania pary do palenisk, znamien- na tem, że otwór wylotowy głowicy jest zamknięty kulą (37), zaopatrzoną w wykonaną w niej dyszę (39), przyczem kulka (37) jest utrzymywana w gnieździe pierścienia (36) zapomocą np. nagwintowanego dławika (38), w razie zaś przestawienia kuli zmienia się kierunek wypływu strumienia pary przez dyszę względnie otwór wylotowy dyszy zostaje całkowicie zamknięty.

2. Odmiana głowicy według zastrz. 1, znamienna tem, że pierścień, służący jako gniazdo kuli, jest wykonany z metalu, dającego się odkształcać na zimno, dzięki czemu kulka (37) może być zamocowywana przez zaklepanie pierścienia (36).

„Mineralochemie“

A. G. für metallurgische
und chemische Produkte.

Zastępca: Inż. M. Brokman,
rzecznik patentowy.

