



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203110486 U

(45) 授权公告日 2013. 08. 07

(21) 申请号 201320060775. 9

(22) 申请日 2013. 02. 04

(73) 专利权人 扬州万润薄膜有限公司

地址 211400 江苏省扬州市仪征市经济开发
区闽泰大道 9 号

(72) 发明人 李刚

(51) Int. Cl.

B32B 38/10 (2006. 01)

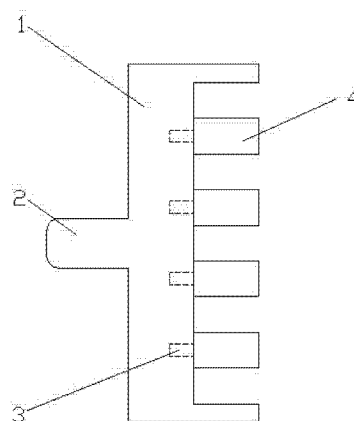
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

离型膜剥离装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种离型膜剥离装置, 包含板材体, 及设置在板材体上的手柄, 板材体上还连接有固定口。通过固定口固定待固定体, 剥离不需要的离型膜, 不需要剥离的离型膜不易损坏, 节约了材料; 同时, 针对不同形状的待固定体, 可以更换相对应的形状的固定口, 提高了剥离装置的利用率, 节省了成本并使用方便。



1. 一种离型膜剥离装置,其特征是:包含板材体,及设置在板材体上的手柄,板材体上还连接有固定口。

2. 根据权利要求1所述的一种离型膜剥离装置,其特征是:所述固定口为多个,排列为梳形。

3. 根据权利要求1所述的一种离型膜剥离装置,其特征是:所述固定口的形状与待固定体的形状一致。

4. 根据权利要求1所述的一种离型膜剥离装置,其特征是:所述固定口与板材体的连接方式为粘合或卡合。

离型膜剥离装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种离型膜剥离装置。

背景技术

[0002] 离型膜是热转印常用到的一种材料,底材是 PET,经过涂布硅油而成,所以也叫硅油膜,常规厚度从 25um 至 150um,有冷热撕和光哑面之分,经过防静电和防划伤处理,产品具有很好的吸附性和贴合性。离型膜现已被广泛应用于包装、印刷、丝印、移印、铭板、薄膜开关、柔性线路、绝缘制品、线路板、激光防伪、贴合、电子、密封材料用膜、反光材料、防水材料、医药(膏药用纸)、卫生用纸、胶粘制品、模切冲型加工等领域。工业用途的离型膜粘贴在离型纸上,通过工业加工,使得离型膜具有一定的形状,然后需要把具有一定形状的离型膜从离型纸上剥离出来。

[0003] 目前的常用到的离型膜剥离方法是扯拉的方法,这种方法很容易把非特定形状的离型膜剥离部分破坏掉,造成材料的浪费;此外,也有少数技术中应用到离型膜剥离工具,其结构为一体化板材,固定口不能更换,针对不同形状的离型膜剥离体,需要更换不同形状固定口的剥离工具,使用存在不便。

发明内容

[0004] 为克服现有技术的不足,本实用新型提供一种可更换不同形状固定口的离型膜剥离装置,该装置还设有手持柄,便于持拿。

[0005] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:

[0006] 一种离型膜剥离装置,其特征是:包含板材体,及设置在板材体上的手柄,板材体上还连接有固定口。

[0007] 所述固定口为多个,排列为梳形。

[0008] 所述固定口的形状与待固定体的形状一致。

[0009] 所述固定口与板材体的连接方式为粘合或卡合。

[0010] 本实用新型的有益效果是:通过固定口固定待固定体,剥离不需要的离型膜,不需要剥离的离型膜不易损坏,节约了材料;同时,针对不同形状的待固定体,可以更换相对应的形状的固定口,提高了剥离装置的利用率,节省了成本并使用方便。

附图说明

[0011] 图 1 是本实用新型的一个实施例的结构示意图。

[0012] 图 2 是本实用新型的一个实施例的粘贴在离型纸上的离型膜图。

[0013] 图 3 是本实用新型的一个实施例的离型膜剥离装置使用过程图。

具体实施方式

[0014] 下面结合具体实施例,进一步阐述本实用新型。应理解,这些实施例仅用于说明本

实用新型而不用于限制本实用新型的范围。此外应理解,在阅读了本实用新型讲授的内容之后,本领域技术人员可以对本实用新型作各种改动或修改,这些等价形式同样落在申请所附权利要求书所限定的范围。

[0015] 如图 1 所示,一种离型膜剥离装置,包含板材体 1,及设置在板材体 1 上的手柄 2,手柄 2 的作用是便于持拿,固定口 4 的连接头 3 粘合或卡合连接在板材体 1 上,多个固定口 4 排列为梳形。

[0016] 如图 2 所示,离型膜 6 粘贴在离型纸 5 上,本实施例中,离型膜 6 上设有整齐排列的方形待固定体 7,当然,固定体 7 可以为圆形、多边形等其他形状。

[0017] 结合图 1 和图 2,在本实施例中,选用的固定口 4 的形状与待固定体 7 的形状一致,为方形。在其他实施例中,选用的固定口 4 的形状也需要和待固定体 7 的形状保持一致。

[0018] 图 3 是本实用新型的上述实施例的离型膜剥离装置使用过程图,首先选定与待固定体 7 形状一致的固定口 4,固定口 4 粘合和卡合在板材体 1 上,把离型膜剥离装置设置在离型膜 6 上,固定口 4 与待固定体 7 位置一致,固定离型膜剥离装置,然后剥离非待固定体 7 部分的离型膜。

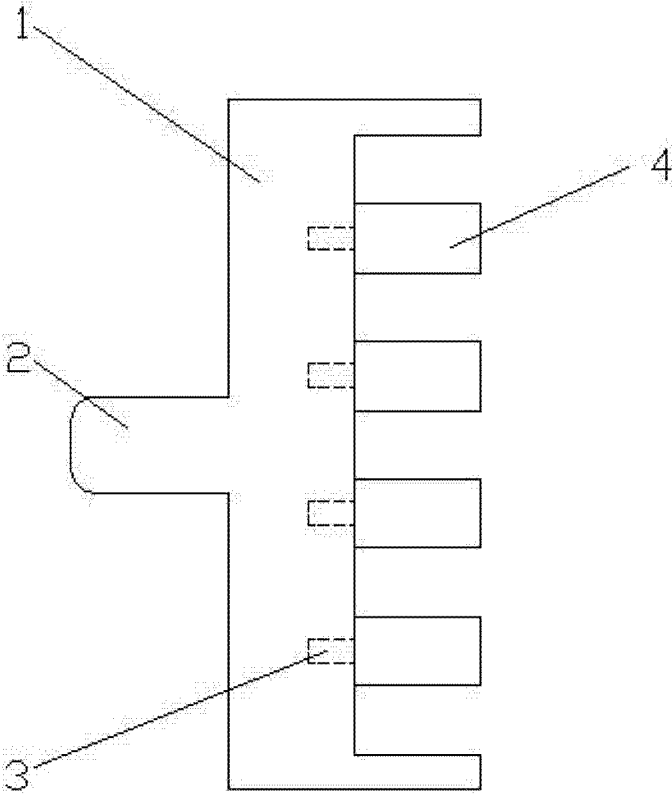


图 1

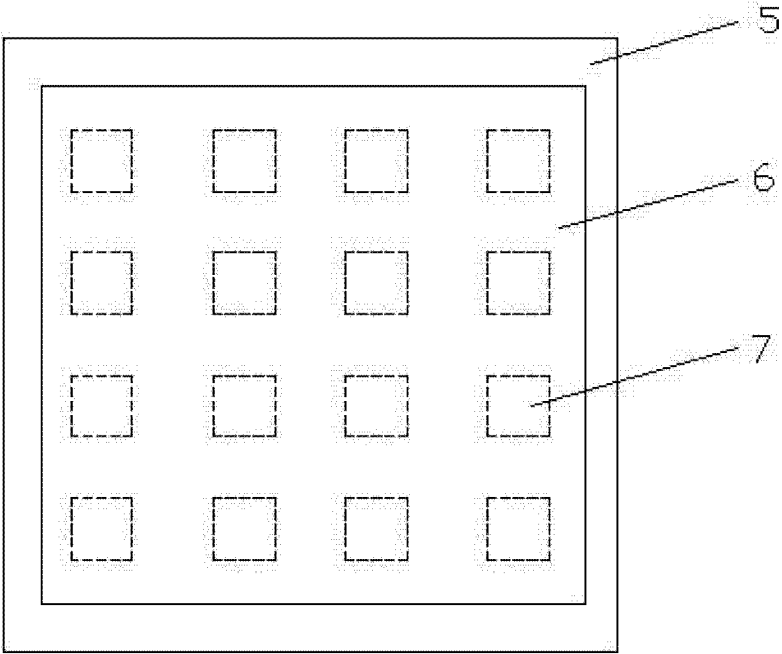


图 2

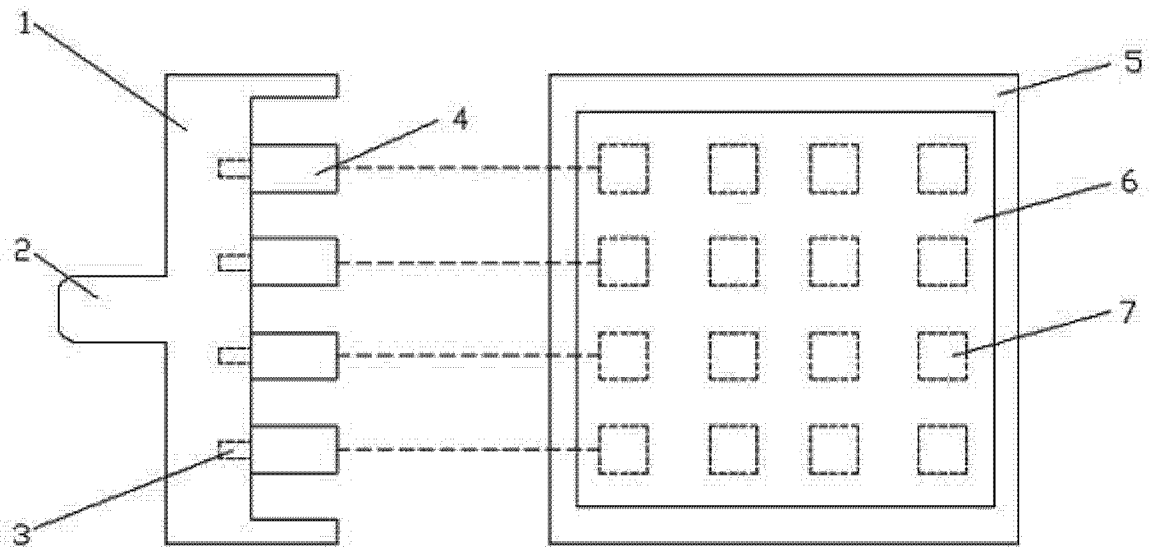


图 3