



# (12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 105914066 A

(43)申请公布日 2016.08.31

(21)申请号 201610446326.6

(22)申请日 2016.06.21

(71)申请人 吴中区木渎蒯斌模具加工厂  
地址 215101 江苏省苏州市吴中区木渎镇  
仓基路2号

(72)发明人 蒯斌

(74)专利代理机构 南京汇盛专利商标事务所  
(普通合伙) 32238

代理人 张立荣

(51) Int. Cl.

H01H 11/04(2006.01)

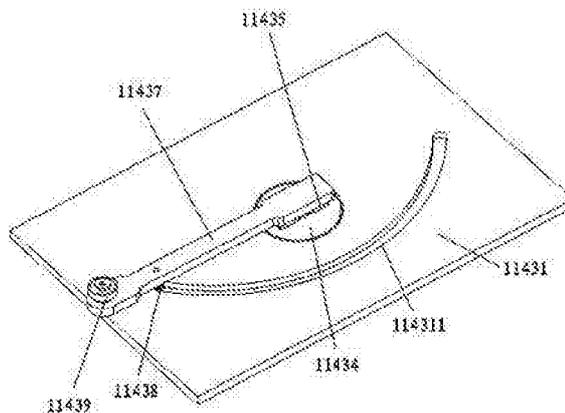
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

## (54)发明名称

行程开关触头部分组装机的料箱回收单元

## (57)摘要

本发明公开了一种行程开关触头部分组装机的料箱回收单元,该行程开关触头部分组装机的料箱回收单元包括回收安装板、气缸安装板、转台气缸、转盘、回收滑块、回收滑轨、回收连接板、第一传送轮和第二传送轮,气缸安装板通过螺丝固定于回收安装板下平面,气缸安装板上安装有转台气缸,转台气缸的回转台上安装有转盘,转盘穿过回收安装板,转盘上安装有两个回收滑块,回收滑块均安装于回收滑轨上,回收滑轨固定于回收连接板上,回收连接板前部下平面安装有第一传送轮,回收安装板上设有弧形限位凹槽,第一传送轮与弧形限位凹槽配合,回收连接板前部上平面安装有第二传送轮。通过上述方式,本发明能够替代人工自动回收料箱,节约劳动力。



1. 一种行程开关触头部分组装机的料箱回收单元,其特征在于:该行程开关触头部分组装机的料箱回收单元包括回收安装板、气缸安装板、转台气缸、转盘、回收滑块、回收滑轨、回收连接板、第一传送轮和第二传送轮,所述气缸安装板通过螺丝固定于回收安装板下平面,气缸安装板上安装有转台气缸,转台气缸的回转台上安装有转盘,转盘穿过回收安装板,转盘上平面安装有两个回收滑块,回收滑块均安装于回收滑轨上,回收滑轨固定于回收连接板下平面,回收连接板前部下平面安装有第一传送轮,回收安装板上设有弧形限位凹槽,第一传送轮与弧形限位凹槽配合,回收连接板前部上平面安装有第二传送轮。

## 行程开关触头部分组装机的料箱回收单元

### 技术领域

[0001] 本发明涉及机械自动化领域,特别是涉及一种行程开关触头部分组装机的料箱回收单元。

### 背景技术

[0002] 行程开关又称限位开关,行程开关是一种常用的小电流主令电器利用生产机械运动部件的碰撞使其触头动作来实现接通或分断控制电路达到一定的控制目的,现阶段行程开关的组装几乎是手工作业,人工装配存在人为因素,容易出现不良品,而且装配周期长、效率低和成本高,有鉴于此,基于现有技术的缺陷和不足,设计出一款行程开关触头部分组装机的料箱回收单元。

### 发明内容

[0003] 本发明主要解决的技术问题是提供一种行程开关触头部分组装机的料箱回收单元,结构紧凑,运行平稳,能够替代人工自动回收触头料箱,节约劳动力。

[0004] 为解决上述技术问题,本发明采用的一个技术方案是:提供一种行程开关触头部分组装机的料箱回收单元,该行程开关触头部分组装机的料箱回收单元包括回收安装板、气缸安装板、转台气缸、转盘、回收滑块、回收滑轨、回收连接板、第一传送轮和第二传送轮,所述气缸安装板通过螺丝固定于回收安装板下平面,气缸安装板上安装有转台气缸,转台气缸的回转台上安装有转盘,转盘穿过回收安装板,转盘上平面安装有两个回收滑块,回收滑块均安装于回收滑轨上,回收滑轨固定于回收连接板下平面,回收连接板前部下平面安装有第一传送轮,回收安装板上设有弧形限位凹槽,第一传送轮与弧形限位凹槽配合,回收连接板前部上平面安装有第二传送轮。

[0005] 本发明的有益效果是:本发明一种行程开关触头部分组装机的料箱回收单元,结构紧凑,运行平稳,能够替代人工自动回收触头料箱,节约劳动力。

### 附图说明

[0006] 图1是本发明行程开关触头部分组装机的料箱回收单元的结构示意图

图2是本发明行程开关触头部分组装机的料箱回收单元的侧视图。

### 具体实施方式

[0007] 下面结合附图对本发明较佳实施例进行详细阐述,以使发明的优点和特征能更易于被本领域技术人员理解,从而对本发明的保护范围做出更为清楚明确的界定。

[0008] 请参阅图1和图2,本发明实施例包括:

一种行程开关触头部分组装机的料箱回收单元,该行程开关触头部分组装机的料箱回收单元包括回收安装板11431、气缸安装板11432、转台气缸11433、转盘11434、回收滑块11435、回收滑轨11436、回收连接板11437、第一传送轮11438和第二传送轮11439,所述气缸

安装板11432通过螺丝固定于回收安装板11431下平面,气缸安装板11432上安装有转台气缸11433,转台气缸11433的回转台上安装有转盘11434,转盘11434穿过回收安装板11431,转盘11434上平面安装有两个回收滑块11435,回收滑块11435均安装于回收滑轨11436上,回收滑轨11436固定于回收连接板11437下平面,回收连接板11437前部下平面安装有第一传送轮11438,回收安装板11431上设有弧形限位凹槽114311,第一传送轮11438与弧形限位凹槽114311配合,回收连接板11437前部上平面安装有第二传送轮11439。

[0009] 本发明行程开关触头部分组装机料箱回收单元,结构紧凑,运行平稳,能够替代人工自动回收触头料箱,节约劳动力。

[0010] 以上所述仅为本发明的实施例,并非因此限制本发明的专利范围,凡是利用本发明说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其他相关的技术领域,均同理包括在本发明的专利保护范围内。

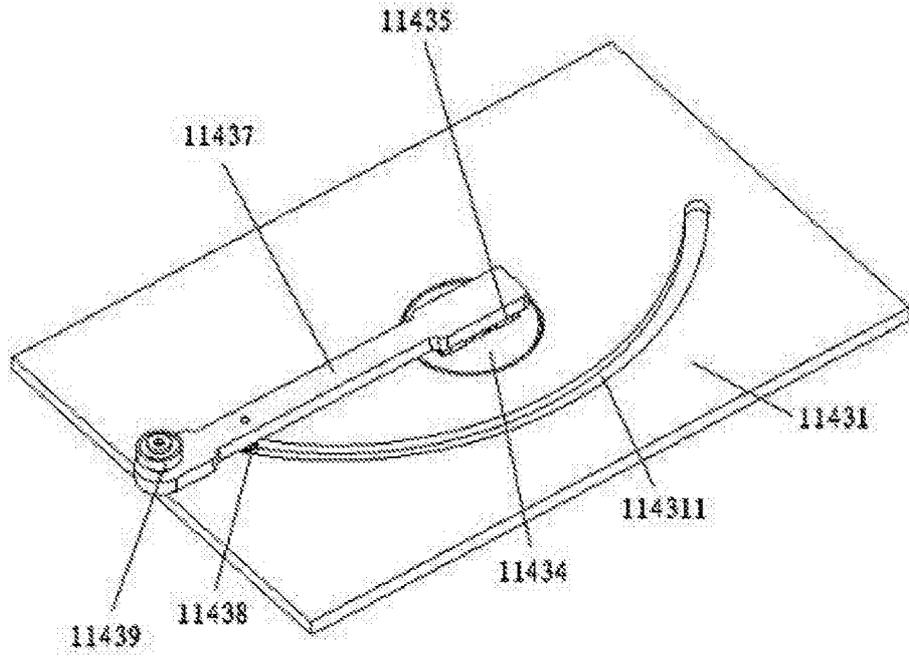


图1

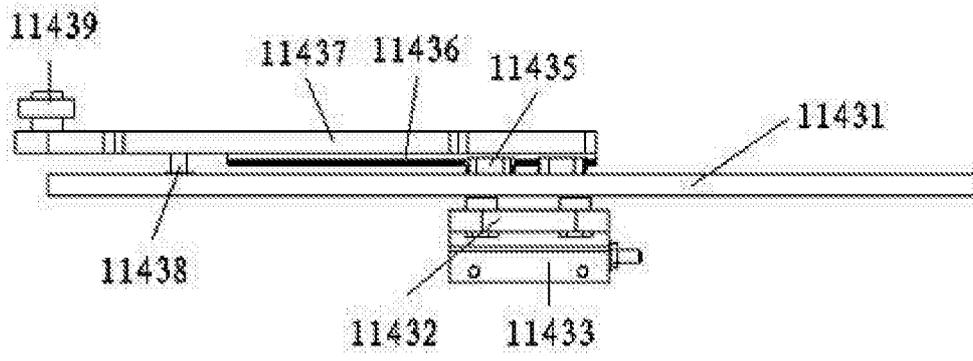


图2