



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201452736 U

(45) 授权公告日 2010.05.12

(21) 申请号 200920077055.7

(22) 申请日 2009.06.25

(73) 专利权人 伊藤忠纤维贸易(中国)有限公司

地址 200131 上海市外高桥保税区基隆路6
号外高桥大厦508室

(72) 发明人 包春艳

(74) 专利代理机构 上海京沪专利代理事务所

(普通合伙) 31235

代理人 周志宏

(51) Int. Cl.

A47G 27/02(2006.01)

B32B 5/24(2006.01)

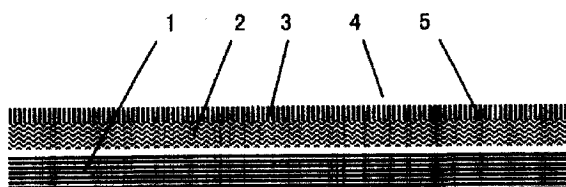
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种神奇印花地毯

(57) 摘要

本实用新型是一种复合有朦胧印花毛巾的地毯。它包括底层、中间层和表层,其特征在于所述的表层是朦胧印花毛巾。本朦胧印花毛巾地毯通过先印花及后处理,再和地毯复合,不仅保持了地毯原有的使用性能,而且在地毯的表层形成了具有朦胧感和立体感的特殊效果。本实用新型能有效的丰富地毯制品的花色品种,提高毛巾铺垫制品的档次。且其图案且制造工艺比较简单,实用性强。



1. 一种神奇印花地毯,它包括底层、中间层和表层,其特征在于所述的表层是朦胧印花毛巾。
2. 按照权利要求 1 所说的神奇印花地毯,其特征在于所述的底层是无纺布。
3. 按照权利要求 1 和 2 所说的神奇印花地毯,其特征在于所述的中间层是海绵。

一种神奇印花地毯

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种纺织品,尤其是一种神奇印花地毯。

背景技术

[0002] 目前在市面上展示图案和花纹的纺织品,一般是直接用颜料在纺织品上染色,即把事先设计好的图案用颜料或涂料喷涂在纺织品上,这种纺织品的缺点是图案易脱色,而且只在正面出现清晰鲜艳的图案,纺织品背面几乎无图案或很淡很模糊的图案,如果两面印染则会增加成本,并且两面图案很难精准重合。印花织染工艺,是在纺织品坯布上先印花后起毛,再配合印刷粘合剂处理,使拉起的白色或其它浅色的毛圈的上部笼罩住毛圈根部的印花图案,使印花图产生似被缥缈云雾笼罩的朦胧感和立体感。该工艺缺点是大多沿袭了传统的产品风格和图案设计,产品单一,图案缺乏立体感,成本高并且使用后会产生模糊和影响纺织品的质量(如地毯)。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是要提供一种低成本且美观的神奇印花地毯,不仅保持了地毯原有的使用性能,且其图案具有朦胧感和立体感的特殊效果,且制造工艺比较简单,实用性强。

[0004] 本实用新型是这样实现的:一种神奇印花地毯,它包括底层、中间层和表层,其特征在于所述的表层是朦胧印花毛巾。

[0005] 其中,所述的底层是无纺布;中间层为海绵填充;表层为朦胧印花毛巾,该毛巾的表面是100%棉或其他纤维材料。

[0006] 本实用新型先印花及后处理,再和地毯复合,在地毯的表层形成了印花图案有似在缥缈云雾中若隐若现的朦胧立体感,图案周边及其它不需起毛部位通过粘合剂处理,在后续起毛工序中不起毛圈,呈凹陷状,使图案周边轮廓清晰并进一步增强了花色图案的立体感。本实用新型能有效地丰富地毯制品的花色品种,提高巾被制品的档次。

[0007] 综上所述,本实用新型成本低且美观,不仅保持了地毯原有的使用性能,且其图案具有朦胧感和立体感的特殊效果,且制造工艺比较简单,实用性强。

附图说明

[0008] 附图1是本实用新型的结构示意图

[0009] 1,底层;2,中间层;3,表层;4,表面;5,底面。

具体实施方式:

[0010] 下面参照附图,结合具体实施例对本实用新型作进一步的描述:

[0011] 首先,制备朦胧印花毛巾,其工艺步骤依次如下:

[0012] 织造坯布——漂染——朦胧印花——刷毛,制成朦胧印花的毛巾。该技术为现有

技术,不再赘述。

[0013] 本实用新型包括用无纺材料做的底层 1,将织造好的朦胧印花的毛巾作为表层 3,朦胧印花的图案在表面 4。在底层 1 和表层 3 的底面 5 之间设有一层海绵材质的中间层 2。通过火焰复合的方法,使得中间层 2 的海绵融化,进而将表层 3(朦胧印花毛巾)复合到底层 1(无纺布)上。或粘合剂复合将底层 1,中间层 2 和表层 3 依次复合为一体。

[0014] 由于表层 3 的表面 4 是朦胧印花的毛巾,从而产生了朦胧效果,更富有立体感。本朦胧印花毛巾地毯制作工艺简单可行,可用普通设备织造出高档产品,易于推广应用。

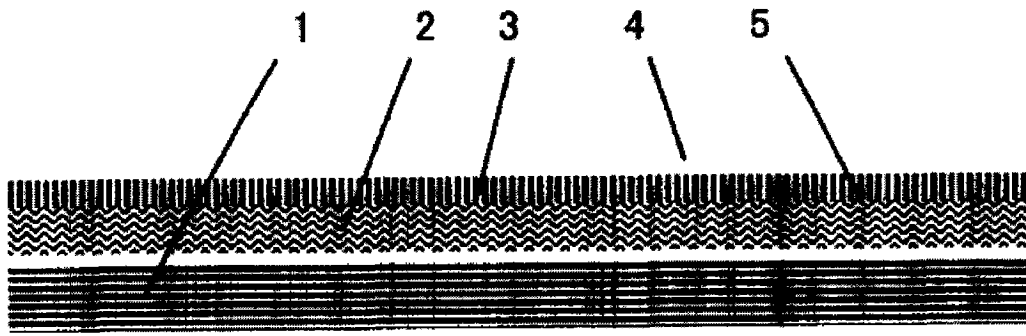


图 1