



PATENTDIREKTORATET
TAASTRUP

(21) Patentansøgning nr.: 3297/86

(51) Int.Cl.⁵ B 42 B 9/02

(22) Indleveringsdag: 11 jul 1986

(41) Alm. tilgængelig: 13 jan 1987

(44) Fremlagt: 15 jul 1991

(86) International ansøgning nr.: -

(30) Prioritet: 12 jul 1985 CH 3023/85

(71) Ansøger: *Ferag AG; Zuerichstrasse 74; 8340 Hinwil, CH

(72) Opfinder: Walter *Reist; CH

(74) Fuldmægtig: Hofman-Bang & Boutard A/S

(54) Fremgangsmåde til åbning af tryksager med midterfals, og tryksag til brug ved udøvelse af fremgangsmåden

(56) Fremdragne publikationer

US pat. nr. 3152501

(57) Sammendrag:

3297-86

Til forenkling og billigørelse af apparaturet til åbning af tryksager (1) med midterfals (5) forsynes disse med to ved midterfalsens ene ende beliggende sik- eller rilleformede prægninger (3, 4), der konvergerende strækker sig til samme sted på midterfalsen (5). Ved trykpåvirkning af falseryggen (7) ved nævnte falsende med prægningerne åbnes tryksagen i midterfalsen (5). I denne åbning kan et åbneorgan til udfoldning af tryksagen trænge ind.

3297-86

Fig.1

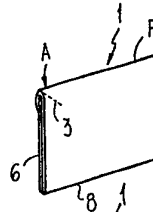
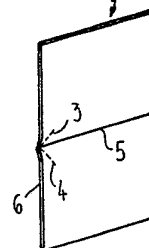


Fig.2



Opfindelsen angår en fremgangsmåde af den i krav 1's indledning angivne art. En sådan metode til maskinel ilægning af bilag i med midterfals forsynede påtrykte hæfter er kendt fra CH-patentansøgning 358 444. Til

5 åbning af tryksagerne kræves der ved denne kendte metode et kompliceret og bekosteligt apparatur. Produkterne hviler med deres falsede ryg på et transportbånd og holdes under deres fremføring i opret stilling ved hjælp af to på hver sin side anbragte styreskiner. Umiddelbart

10 inden en tryksag bringes i stilling foran en åbnekile, bringes to trykruller fra hver sin side til anlæg mod tryksagen. Trykrullerne lader tryksagen passere i transportretningen, men forhindrer tryksagens forskydning opad. Dernæst påvirkes tryksagens forreste nedre hjørne

15 ved hjælp af en knastskive med et tryk fra neden, så at der i området ved midterfalsen tilvejebringes en åbning, i hvilken åbnekilen trænger ind under tryksagens fortsatte fremføring.

Den foreliggende opfindelse har til formål at forenkle

20 den til åbning af tryksagerne nødvendige mekanisme mest muligt og samtidigt hermed at øge sikkerheden ved åbneprocessen. Opfindelsen tager endvidere sigte på at tilvejebringe mulighed for åbning af tryksager med flere ark i tabloidform, uden at tryksagerne dertil skal have

25 den sædvanlige forfals, så at mængden af papiraffald reduceres drastisk. Dette papiraffald repræsenterer i det mindste i tidsskrift-trykkerier millionværdier. Ovennævnte formål opnås ved de i krav 1's kendetegnende del angivne foranstaltninger.

30 I det følgende forklares opfindelsen nærmere ved hjælp af tegningen, hvor

fig. 1 viser en tabloidformet tryksag endnu lukket,

fig. 2 samme, helt udfoldet under trykpåvirkning, og

fig. 3 og 4 en anden udførelsesform for tryksagen henholdsvis i lukket tilstand og udfoldet.

De i henholdsvis fig. 1, 2 og 3, 4 viste to udførelsesformer for tryksagen adskiller sig blot ved, at tryksagen 1 i fig. 1 og 2 har sikker 3, 4, der konvergerer i retning mod enden af en falsekant 5, d.v.s. i retning mod en sidekant 6, medens sikkerne i fig. 3 og 4 konvergerer i modsat retning. I det førstnævnte tilfælde strækker sikkerne 3, 4 sig i området ved sidekanten 6 til midterfalsen 5. Dette indebærer, at tryksagen henholdsvis 1, fig. 1, og 2, fig. 3, vil åbne sig blot ved, at falseryggen 7's ende påvirkes med tryk som antydnet ved pilen A. Det er således ikke nødvendigt at understøtte tryksagerne 1, 2 i området ved sidekanten 6 mod trykpåvirkningen. Tryksagerne 1, 2 skal selvfølgelig holdes på en eller anden måde. Holdemåden er imidlertid uden betydning. Fastholdes tryksagerne 1, 2 i området ved falsekanten 5 henholdsvis falseryggen 7, hvorved de hænger med deres modsat falseryggen 7 beliggende åbne sidekant 8 vendende nedad, kan de efter fuldstændig åbning uden videre sættes på en samleskinne eller et tilsvarende organ.

Forløber sikkerne 3, 4 som vist i fig. 3 og 4, så at de når midterfalsen 5 i afstand fra sidekanten 6, danner de et knæksted ikke blot for sig selv, men også for midterfalsen, idet falseryggen 7's ende kan bukes om skæringspunktet mellem sikkerne 3, 4. Forløber sikkerne 3, 4 i modsat retning (fig. 1 og 2), forhindrer de, at hjørnet under trykpåvirkning undviger til den ene eller den anden side. Ingen af sikkerne 3, 4 yder derimod modstand mod, at falseryggen 7 undviger nedadtil, så at trykpåvirkningen igen med stor sikkerhed medfø-

rer, at tryksagen åbnes i midterfalsen 5, uanset, om tryksagen 1, 2 består af kun ét dobbeltark, kun nogle få dobbeltark eller et stort antal dobbeltark.

5 Sikkerne 3, 4 tilvejebringes ifølge opfindelsen ved hjælp af passende formede prægeorganer i et trykkeapparat. Prægeorganernes placering er bestemt ved, at sikkerne 3, 4 skal tilvejebringes inden tryksagernes foldning.

P a t e n t k r a v :

1. Fremgangsmåde til åbning af tryksager (1, 2) med midterfals (5) ved, at den ene ende af tryksagerens falsryg (7) påvirkes med tryk, hvorved den derved tilvejebragte åbning er bestemt til at lade enden af et
5 åbneorgan trænge ind i tryksagen, k e n d e t e g n e t ved, at tryksagerne (1, 2) før foldningen til tilvejebringelse af midterfalsen (5) forsynes med sik- eller rilleagtige prægninger (3, 4) i området ved midterfalsens nævnte ende, hvilke prægninger konvergerende strækker sig i det mindste tilnærmelsesvis til midterfalsen (5) og er rettet mod tilnærmelsesvis samme sted på midterfalsen (5), og at trykpåvirkningen er rettet ind efter en kraftlinie, der forløber skråt i forhold til prægningerne (3, 4).
10
2. Fremgangsmåde ifølge krav 1, k e n d e t e g n e t ved, at prægningerne (3, 4) tilvejebringes i et rotationstrykkeapparat.
15
3. Fremgangsmåde ifølge krav 1 eller 2, k e n d e t e g n e t ved, at der tilvejebringes indadtil konkave prægninger (3, 4).
20
4. Tryksag til brug ved udøvelse af fremgangsmåden ifølge krav 1, k e n d e t e g n e t ved, at i det mindste inderst liggende arks imod hinanden foldede tryksagshalvdele i området ved midterfalsens (5) ene ende har sik- eller rilleformede prægninger (3, 4), der konvergerende strækker sig mindst tilnærmelsesvis til midterfalsen (5) og tilnærmelsesvis er rettet mod samme sted på midterfalsen (5).
25
5. Tryksag ifølge krav 4, k e n d e t e g n e t ved indadtil konkave prægninger (3, 4).

Fig.1

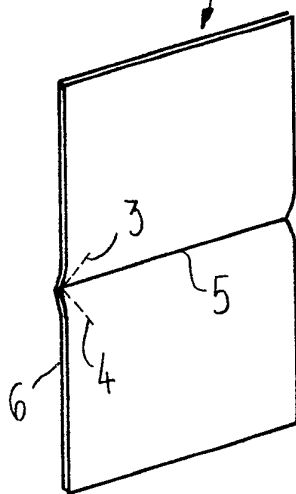
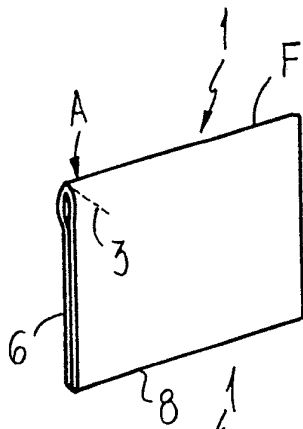


Fig.2

Fig.3

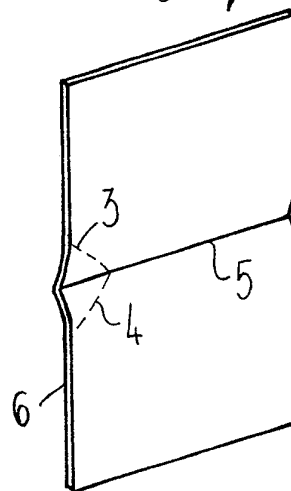
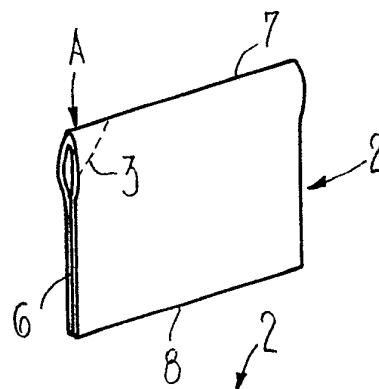


Fig.4