



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203599590 U

(45) 授权公告日 2014. 05. 21

(21) 申请号 201320812052. X

(22) 申请日 2013. 12. 10

(73) 专利权人 灵璧县灵磁新材料有限公司

地址 234200 安徽省宿州市灵璧县经济开发区

(72) 发明人 张凯 马修海

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理有限公司 34112

代理人 陈其霞

(51) Int. Cl.

B23B 49/00(2006. 01)

B23B 41/00(2006. 01)

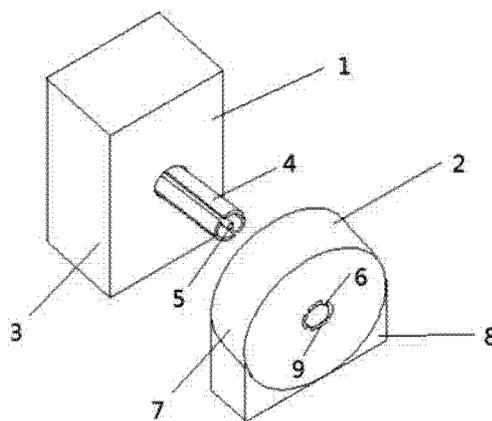
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种用于磁性材料精准钻孔装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于磁性材料精准钻孔装置,包括有磁性材料定位座以及钻孔装置,其特征在于:所述钻孔装置包括有钻座、设于钻座中央的一圈弧形定位钢片以及设于定位钢片中心的钻头,所述定位钢片弹性连接于钻座上,可以沿垂直钻座方向平直伸缩,所述定位座包括有中央设有磁性材料定位管道的柱形座体,所述座体下设有支脚,所述定位管道周围设有一圈配套定位钢片的定位槽。



1. 一种用于磁性材料精准钻孔装置,包括有磁性材料定位座以及钻孔装置,其特征在于:所述钻孔装置包括有钻座、设于钻座中央的一圈弧形定位钢片以及设于定位钢片中心的钻头,所述定位钢片弹性连接于钻座上,可以沿垂直钻座方向平直伸缩,所述定位座包括有中央设有磁性材料定位管道的柱形座体,所述座体下设有支脚,所述定位管道周围设有一圈配套定位钢片的定位槽。

一种用于磁性材料精准钻孔装置

技术领域

[0001] 本实用新型主要涉及磁性材料设备加工领域,尤其涉及一种用于磁性材料精准钻孔装置。

背景技术

[0002] 现有的钻孔装置存在钻孔过程中随座体震动,钻头出现有偏移、移位现象,进而得出钻孔合格率低,降低生产效率;为得到精度高的钻孔,一般设计者会从给装置减震的角度来调节装置,不能杜绝钻孔偏移的现象。

实用新型内容

[0003] 本实用新型目的就是为了弥补已有技术的缺陷,提供一种用于磁性材料精准钻孔装置。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案实现的:

[0005] 一种用于磁性材料精准钻孔装置,包括有磁性材料定位座以及钻孔装置,所述钻孔装置包括有钻座、设于钻座中央的一圈弧形定位钢片以及设于定位钢片中心的钻头,所述定位钢片弹性连接于钻座上,可以沿垂直钻座方向平直伸缩,所述定位座包括有中央设有磁性材料定位管道的柱形座体,所述座体下设有支脚,所述定位管道周围设有一圈配套定位钢片的定位槽。

[0006] 本实用新型的优点是:

[0007] 本实用新型在钻孔装置钻头处作了一部分处理,添加定位钢片,该定位钢片弹性连接于钻座上,有效解决了钻头在钻孔过程中移位异位的现象,得到更精准的钻孔。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 如图1所示,一种用于磁性材料精准钻孔装置,包括有磁性材料定位座1以及钻孔装置2,所述钻孔装置2包括有钻座3、设于钻座3中央的一圈弧形定位钢片4以及设于定位钢片4中心的钻头5,所述定位钢片4弹性连接于钻座3上,可以沿垂直钻座3方向平直伸缩,所述定位座1包括有中央设有磁性材料定位管道6的柱形座体7,所述座体7下设有支脚8,所述定位管道6周围设有一圈配套定位钢片4的定位槽9。

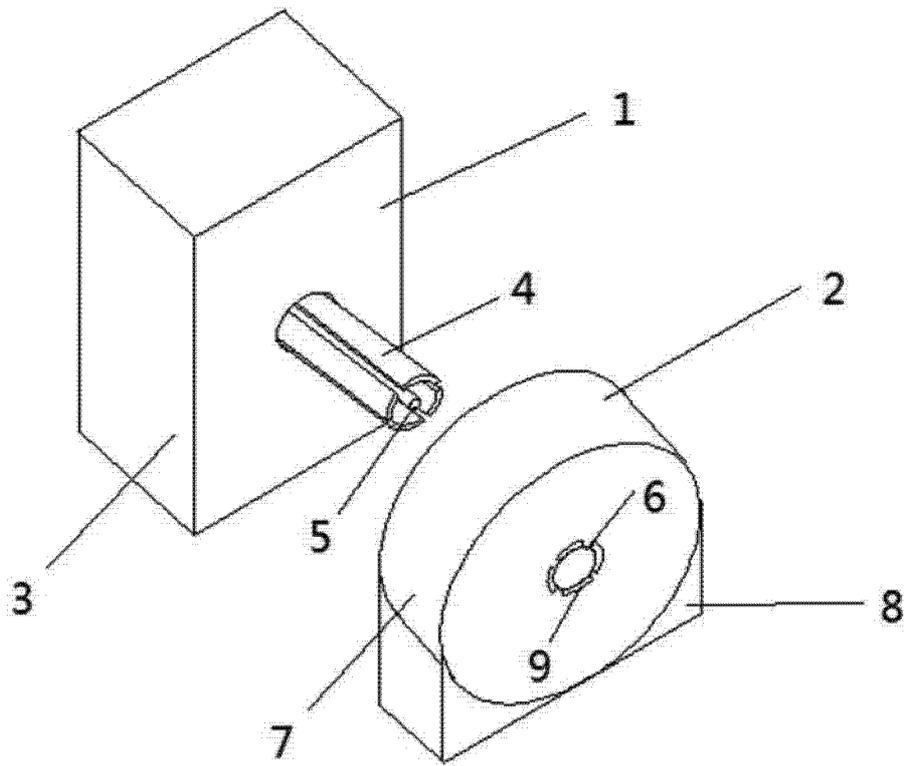


图 1