



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221584324 U

(45) 授权公告日 2024. 08. 23

(21) 申请号 202323646033.7

(22) 申请日 2023.12.29

(73) 专利权人 苏州金创科技有限公司

地址 215134 江苏省苏州市相城区渭塘镇
凤凰泾村欧姆斯工业园1幢

(72) 发明人 陆洪星

(74) 专利代理机构 滁州创科维知识产权代理事
务所(普通合伙) 34167

专利代理师 蒋曼云

(51) Int. Cl.

B29C 45/17 (2006.01)

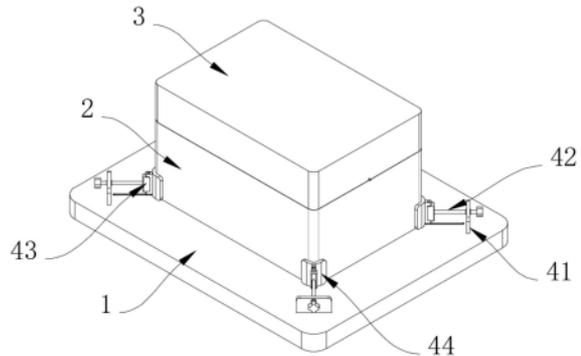
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种电子产品加工注塑模具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种电子产品加工注塑模具,涉及注塑模具技术领域,包括底座,底座的顶面上设置下模具,下模具的顶端端面上设置上模具;底座的顶面上设置用于对下模具进行夹持限位的夹持组件,夹持组件包括多个固定安装在底座顶面上的固定板。本实用新型提供了一种电子产品加工注塑模具,通过利用夹持组件,使得当下模具放置在底座上时,通过转动多个固定板上的螺杆,使得连接块上的夹板能够在螺杆的作用下往靠近下模具外壁的方向进行移动,从而使得下模具能够被夹持限位在多个夹板之间,尽量避免了在使用注塑模具对电子产品加工注塑时,由于下模具的晃动,使得对注塑的产品造成碰撞,而使得注塑后的产品变形的情况发生。



1. 一种电子产品加工注塑模具,包括底座(1),其特征在于,所述底座(1)的顶面上设置有下模具(2),所述下模具(2)的顶端端面上设置有上模具(3);

所述底座(1)的顶面上设置有用于对下模具(2)进行夹持限位的夹持组件,所述夹持组件包括多个固定安装在所述底座(1)顶面上的固定板(41),各所述固定板(41)上均螺纹连接有螺杆(42),所述螺杆(42)的一端转动连接有连接块(43),所述连接块(43)上固定安装有夹板(44),所述夹板(44)抵接在所述下模具(2)的外壁上。

2. 根据权利要求1所述的一种电子产品加工注塑模具,其特征在于,所述螺杆(42)的另一端固定连接有三把。

3. 根据权利要求1所述的一种电子产品加工注塑模具,其特征在于,所述底座(1)的顶面上开设有多个滑槽(45),各所述滑槽(45)的内部均滑动设置有滑块(46),各所述滑块(46)分别固定连接在各所述连接块(43)上。

4. 根据权利要求1所述的一种电子产品加工注塑模具,其特征在于,所述上模具(3)的底面上固定安装有多个对接板(51),所述上模具(3)的顶端端面上开设有多个与各所述对接板(51)插接配合的对接槽(52);

各所述对接板(51)的表面上开设有凹槽(53),所述凹槽(53)的内部滑动设置有卡块(54),所述卡块(54)与所述凹槽(53)之间设置有弹性件(55);

所述对接槽(52)的内部开设有与所述卡块(54)相适配的卡槽(56)。

5. 根据权利要求4所述的一种电子产品加工注塑模具,其特征在于,所述弹性件(55)为弹簧,所述弹簧的一端固定连接在所述凹槽(53)内,另一端固定连接在所述卡块(54)上。

6. 根据权利要求4所述的一种电子产品加工注塑模具,其特征在于,所述对接板(51)上开设有让位槽(57),所述让位槽(57)与所述凹槽(53)相通,且所述让位槽(57)的内部滑动设置有拉杆(58),所述拉杆(58)的一端固定连接在所述卡块(54)上。

7. 根据权利要求4所述的一种电子产品加工注塑模具,其特征在于,所述下模具(2)的底端还固定安装有连接框(31),所述连接框(31)上套设有密封圈(32),所述密封圈(32)为橡胶圈。

一种电子产品加工注塑模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及注塑模具技术领域,具体涉及一种电子产品加工注塑模具。

背景技术

[0002] 模具在工业生产上用以注塑、吹塑、挤出、压铸或锻压成型、冶炼、冲压等方法得到所需产品的各种模子和工具,模具是用来制作成型物品的工具,这种工具由各种零件构成,不同的模具由不同的零件构成,它主要通过所成型材料物理状态的改变来实现物品外形的加工。

[0003] 现有的电子产品加工注塑模具在工作时,由于对模具的固定效果较差,使得在对注塑好的电子产品进行脱模时,很容易由于模具的晃动,导致在脱模过程中,造成注塑后的电子产品变形的情况发生,因此对电子产品的注塑作业造成了影响。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是提供一种电子产品加工注塑模具,以解决现有技术中的上述不足之处。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种电子产品加工注塑模具,包括底座,所述底座的顶面上设置有下模具,所述下模具的顶端端面上设置有上模具;所述底座的顶面上设置有用于对下模具进行夹持限位的夹持组件,所述夹持组件包括多个固定安装在所述底座顶面上的固定板,各所述固定板上均螺纹连接有螺杆,所述螺杆的一端转动连接有连接块,所述连接块上固定安装有夹板,所述夹板抵接在所述下模具的外壁上。

[0006] 进一步地,所述螺杆的另一端固定连接有三把。

[0007] 进一步地,所述底座的顶面上开设有多个滑槽,各所述滑槽的内部均滑动设置有滑块,各所述滑块分别固定连接在各所述连接块上。

[0008] 进一步地,所述上模具的底面上固定安装有多个对接板,所述上模具的顶端端面上开设有多个与各所述对接板插接配合的对接槽;各所述对接板的表面上开设有凹槽,所述凹槽的内部滑动设置有卡块,所述卡块与所述凹槽之间设置有弹性件;所述对接槽的内部开设有与所述卡块相适配的卡槽。

[0009] 进一步地,所述弹性件为弹簧,所述弹簧的一端固定连接在所述凹槽内,另一端固定连接在所述卡块上。

[0010] 进一步地,所述对接板上开设有让位槽,所述让位槽与所述凹槽相通,且所述让位槽的内部滑动设置有拉杆,所述拉杆的一端固定连接在所述卡块上。

[0011] 进一步地,所述下模具的底端还固定安装有连接框,所述连接框上套设有密封圈,所述密封圈为橡胶圈。

[0012] 在上述技术方案中,本实用新型提供一种电子产品加工注塑模具,具备以下有益效果:通过利用夹持组件,使得当下模具放置在底座上时,通过转动多个固定板上的螺杆,使得连接块上的夹板能够在螺杆的作用下往靠近下模具外壁的方向进行移动,从而使得下

模具能够被夹持限位在多个夹板之间,尽量避免了在使用注塑模具对电子产品加工注塑时,由于下模具的晃动,使得对注塑的产品造成碰撞,而使得注塑后的产品变形的情况发生。

附图说明

[0013] 为了更清楚地说明本申请实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型中记载的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0014] 图1为本实用新型实施例提供的整体的结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型实施例提供的图1的局部结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型实施例提供的图1的侧视结构示意图;

[0017] 图4为本实用新型实施例提供的图3中沿A-A方向的结构示意图;

[0018] 图5为本实用新型实施例提供的图4中A处的结构示意图。

[0019] 附图标记说明:

[0020] 1、底座;2、下模具;3、上模具;31、连接框;32、密封圈;41、固定板;42、螺杆;43、连接块;44、夹板;45、滑槽;46、滑块;51、对接板;52、对接槽;53、凹槽;54、卡块;55、弹性件;56、卡槽;57、让位槽;58、拉杆。

具体实施方式

[0021] 为了使本领域的技术人员更好地理解本实用新型的技术方案,下面将结合附图对本实用新型作进一步的详细介绍。

[0022] 请参阅图1-5,本实用新型实施例提供一种电子产品加工注塑模具,包括底座1,底座1的顶面上设置下模具2,下模具2的顶端端面上设置上模具3;底座1的顶面上设置用于对下模具2进行夹持限位的夹持组件,夹持组件包括多个固定安装在底座1顶面上的固定板41,各固定板41上均螺纹连接有螺杆42,螺杆42的一端转动连接有连接块43,连接块43上固定安装有夹板44,夹板44抵接在下模具2的外壁上。

[0023] 在上述技术方案中,通过利用夹持组件,使得当下模具2放置在底座1上时,通过转动多个固定板41上的螺杆42,使得连接块43上的夹板44能够在螺杆42的作用下往靠近下模具2外壁的方向进行移动,从而使得下模具2能够被夹持限位在多个夹板44之间,尽量避免了在使用注塑模具对电子产品加工注塑时,由于下模具2的晃动,使得对注塑的产品造成碰撞,而使得注塑后的产品变形的情况发生。

[0024] 具体的,螺杆42的另一端固定连接转把。

[0025] 在上述技术方案中,通过利用转把,起到了能够方便操作固定板41上的螺杆42进行转动的效果。

[0026] 具体的,底座1的顶面上开设有多个滑槽45,各滑槽45的内部均滑动设置有滑块46,各滑块46分别固定连接在各连接块43上。

[0027] 在上述技术方案中,通过利用滑槽45以及滑槽45中的滑块46,起到了能够对夹板44的滑动方向进行限制的效果。

[0028] 具体的,上模具3的底面上固定安装有多个对接板51,上模具3的顶端端面上开设

有多个与各对接板51插接配合的对接槽52;各对接板51的表面上开设有凹槽53,凹槽53的内部滑动设置有卡块54,卡块54与凹槽53之间设置有弹性件55;对接槽52的内部开设有与卡块54相适配的卡槽56。

[0029] 在上述技术方案中,通过利用对接板51上的卡块54,使得卡块54能够在弹性件55的作用下插进卡槽56中,从而起到了能够使得上模具3和下模具2进行相互连接的效果。

[0030] 具体的,弹性件55为弹簧,弹簧的一端固定连接在凹槽53内,另一端固定连接在卡块54上。

[0031] 在上述技术方案中,通过利用弹簧,使得当对接板51插进至开设在下模具2上相对应的对接槽52中之后,可通过借助弹簧的弹力,使得凹槽53中的卡块54能够在弹簧弹力的作用下插进至卡槽56中,进而起到了能够将上模具3快速地与下模具2进行相互连接的效果。

[0032] 具体的,对接板51上开设有让位槽57,让位槽57与凹槽53相连通,且让位槽57的内部滑动设置有拉杆58,拉杆58的一端固定连接在卡块54上。

[0033] 在上述技术方案中,通过利用拉杆58,起到了能够通过拉动让位槽57中的拉杆58,使得凹槽53内的卡块54进行滑动,从而起到了能够方便将卡块54从卡槽56中快速取出,进而达到了能够对上模具3以及下模具2进行快速拆分的效果。

[0034] 具体的,下模具2的底端还固定安装有连接框31,连接框31上套设有密封圈32,密封圈32为橡胶圈。

[0035] 在上述技术方案中,通过利用密封圈32,起到了能够增大下模具2与上模具3连接部位之间密封性的效果。

[0036] 以上只通过说明的方式描述了本实用新型的某些示范性实施例,毋庸置疑,对于本领域的普通技术人员,在不偏离本实用新型的精神和范围的情况下,可以用各种不同的方式对所描述的实施例进行修正。因此,上述附图和描述在本质上是说明性的,不应理解为对本实用新型权利要求保护范围的限制。

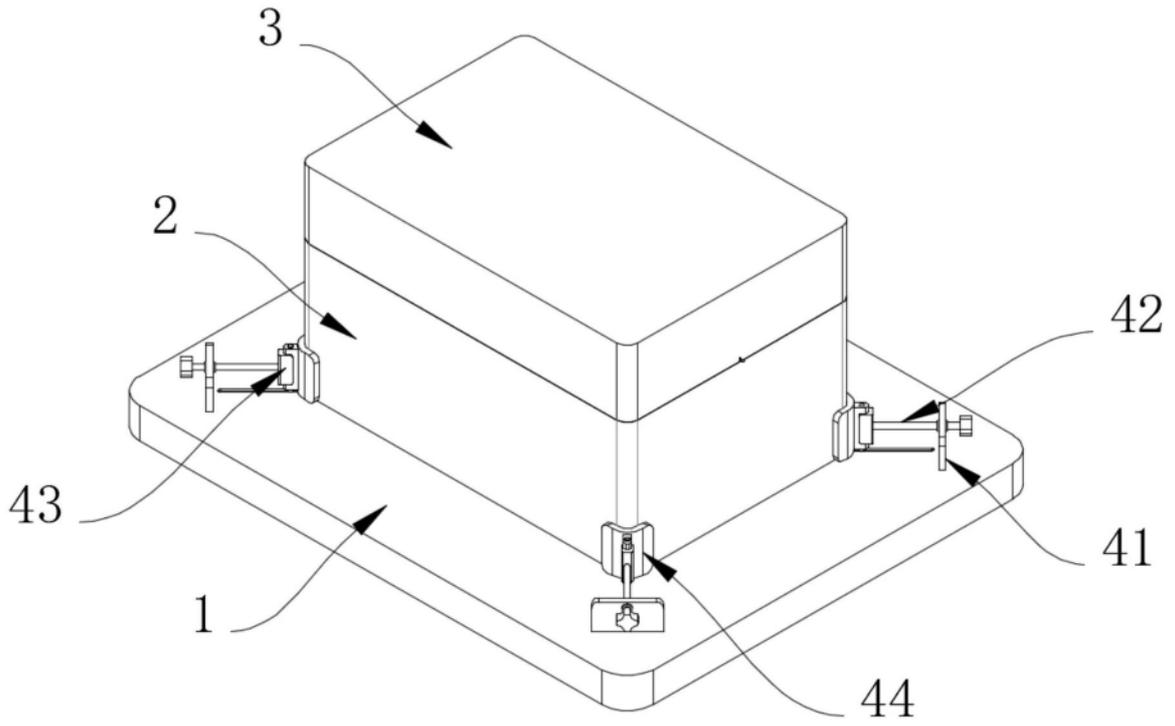


图1

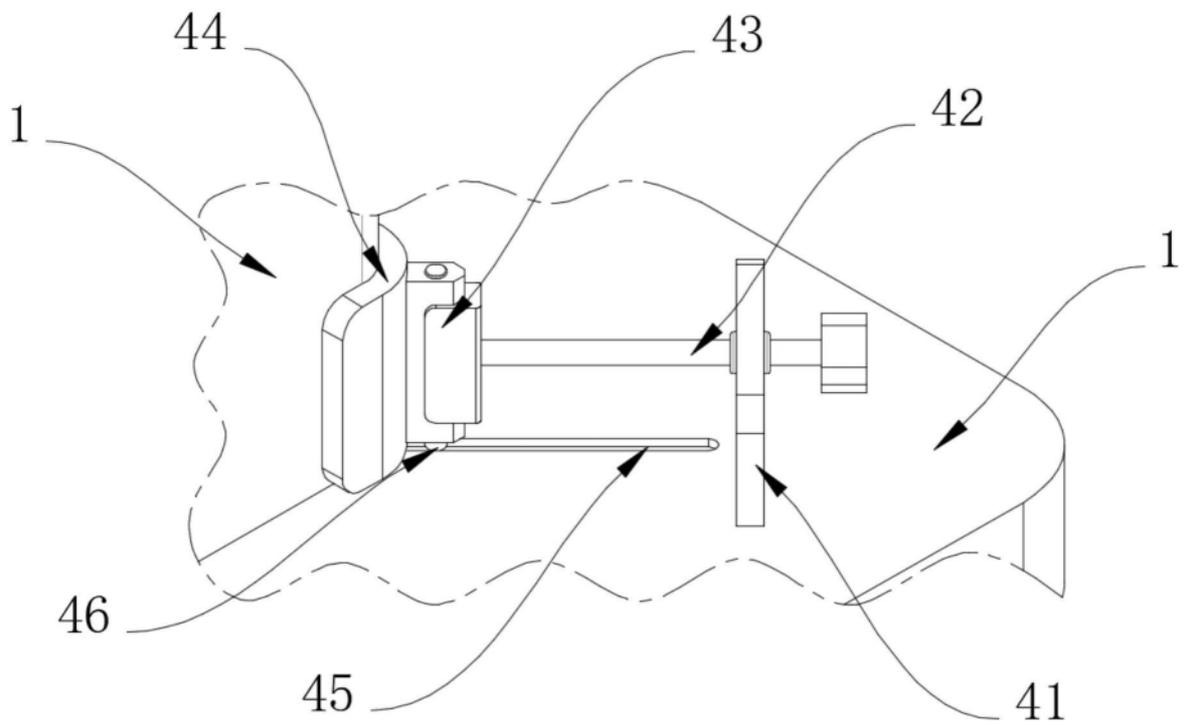


图2

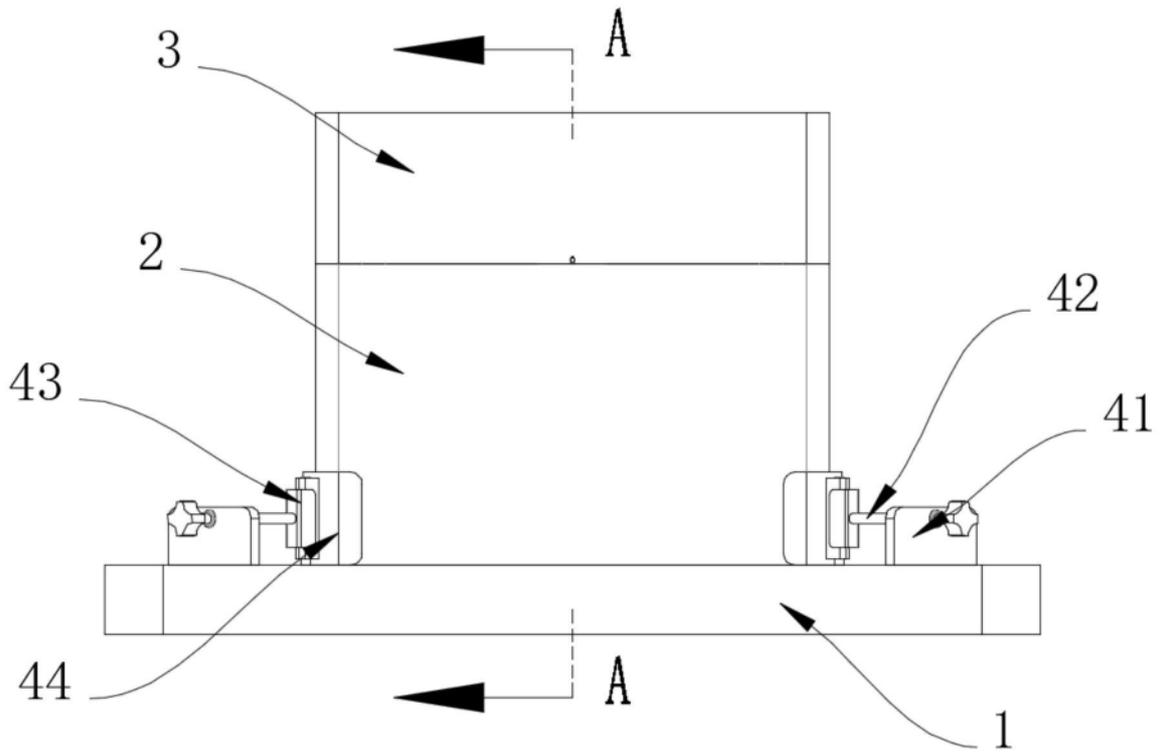


图3

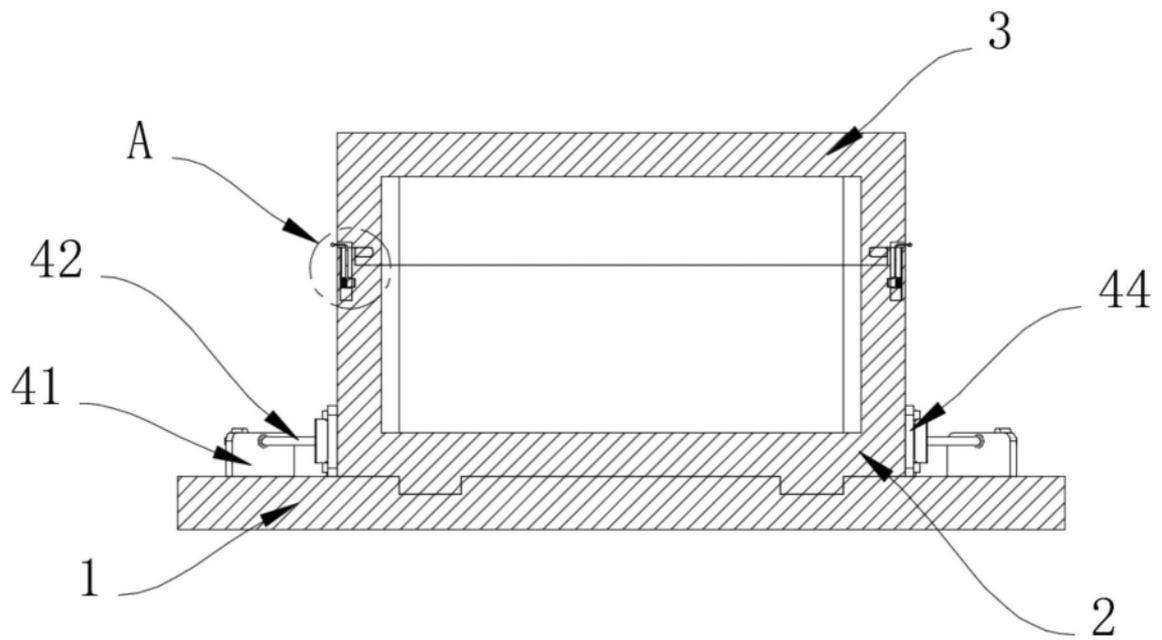


图4

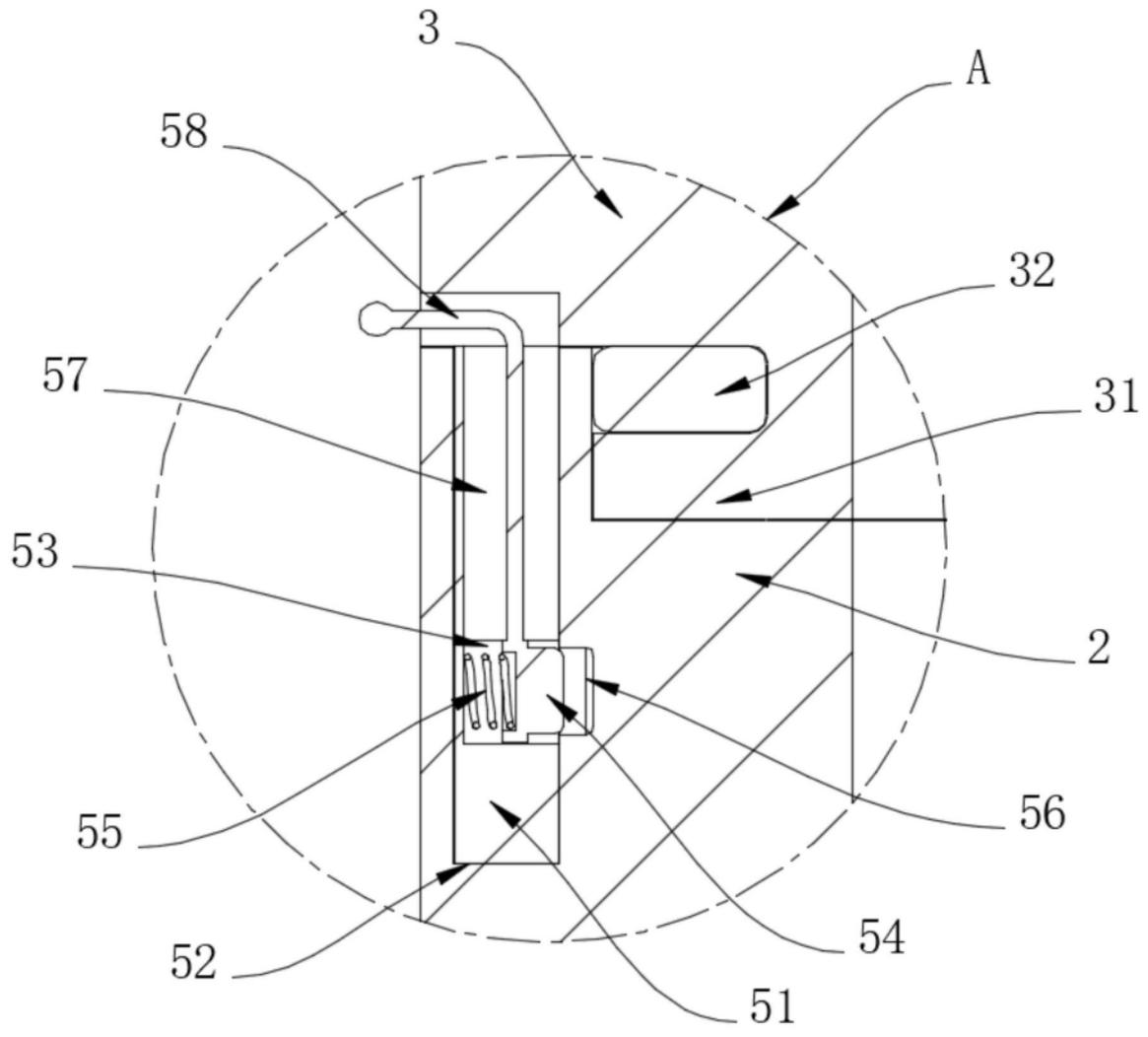


图5