



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205013932 U

(45) 授权公告日 2016. 02. 03

(21) 申请号 201520666707. 6

(22) 申请日 2015. 08. 31

(73) 专利权人 上海宝冶集团有限公司

地址 200941 上海市宝山区抚远路 2457 号

(72) 发明人 吴博 柳永青 刘冬青 孙杰

(74) 专利代理机构 上海天协和诚知识产权代理
事务所 31216

代理人 张恒康

(51) Int. Cl.

F16L 37/127(2006. 01)

F16L 21/06(2006. 01)

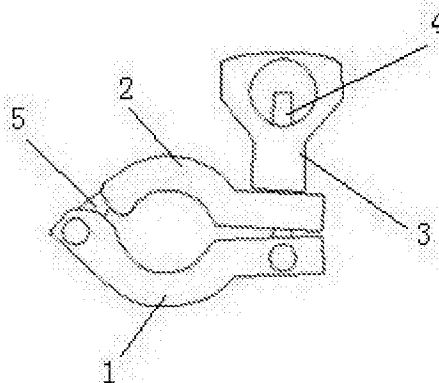
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

用于管道对接的快速卡扣

(57) 摘要

本实用新型涉及建筑施工领域,具体是一种用于管道对接的快速卡扣;其特征是:它包括第一圆弧形抱箍、第二圆弧形抱箍、锁紧轴和锁紧螺栓;第一、第二圆弧形抱箍的一端部通过一根转轴实现转动连接,第一圆弧形抱箍的另一端部设置锁紧轴,在锁紧轴上设有锁紧螺栓,锁紧轴和锁紧螺栓之间螺纹连接;第二圆弧形抱箍的另一端部开有凹槽,当两瓣抱箍抱合后锁紧轴位于第二圆弧形抱箍的凹槽内,锁紧螺栓位于凹槽的外侧。本实用新型采用上述设计,使用本快速卡扣时在两管道对接处将本快速卡扣套上并通过锁紧轴与锁紧螺栓的锁紧力将两根管道密封连接。



1. 一种用于管道对接的快速卡扣,其特征是:它包括第一圆弧形抱箍、第二圆弧形抱箍、锁紧轴和锁紧螺栓;第一、第二圆弧形抱箍的一端部通过一根转轴实现转动连接,第一圆弧形抱箍的另一端部设置锁紧轴,在锁紧轴上设有锁紧螺栓,锁紧轴和锁紧螺栓之间螺纹连接;第二圆弧形抱箍的另一端部开有凹槽,当两瓣抱箍抱合后锁紧轴位于第二圆弧形抱箍的凹槽内,锁紧螺栓位于凹槽的外侧。

2. 根据权利要求 1 所述的用于管道对接的快速卡扣,其特征是:第一圆弧形抱箍、第二圆弧形抱箍的内壁上均设有对接槽。

用于管道对接的快速卡扣

技术领域

[0001] 本实用新型涉及建筑施工领域,具体是一种用于管道对接的快速卡扣。

背景技术

[0002] 管道对接通常需要设置法兰、或者热熔对接。但在已经建成的电子类、医药类净化车间,为了确保车间内的尘埃粒子数量,基本严禁在净化区域内施工,如此,净化车间内的管道对接作业受到严重的限制,造成净化车间内管道对接作业质量下降、效率低下的问题。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于,提供一种无需另外加工管道即可使两管道接口快速对接的卡扣。

[0004] 为了达到上述目的,本实用新型是这样实现的:

[0005] 一种用于管道对接的快速卡扣,它包括第一圆弧形抱箍、第二圆弧形抱箍、锁紧轴和锁紧螺栓;第一、第二圆弧形抱箍的一端部通过一根转轴实现转动连接,第一圆弧形抱箍的另一端部设置锁紧轴,在锁紧轴上设有锁紧螺栓,锁紧轴和锁紧螺栓之间螺纹连接;第二圆弧形抱箍的另一端部开有凹槽,当两瓣抱箍抱合后锁紧轴位于第二圆弧形抱箍的凹槽内,锁紧螺栓位于凹槽的外侧。

[0006] 所述的用于管道对接的快速卡扣,第一圆弧形抱箍、第二圆弧形抱箍的内壁上均设有对接槽。

[0007] 本实用新型采用上述设计,使用本快速卡扣时在两管道对接处将本快速卡扣套上并通过锁紧轴与锁紧螺栓的锁紧力将两根管道密封连接。

附图说明

[0008] 图 1 为卡扣卡紧状态示意图。

[0009] 图 2 为卡扣松开状态示意图。

具体实施方式

[0010] 以下通过具体实施例进一步说明本实用新型。

[0011] 如图 1、图 2 所示,一种用于管道对接的快速卡扣,它包括第一圆弧形抱箍 1、第二圆弧形抱箍 2、锁紧轴 4 和锁紧螺栓 3;第一、第二圆弧形抱箍的一端部通过一根转轴 5 实现转动连接,第一圆弧形抱箍 1 的另一端部设置锁紧轴 4,在锁紧轴 4 上设有锁紧螺栓 3,锁紧轴 4 和锁紧螺栓 3 之间螺纹连接;第二圆弧形抱箍 2 的另一端部开有凹槽 7,当两瓣抱箍抱合后锁紧轴 4 位于第二圆弧形抱箍 2 的凹槽内,锁紧螺栓 3 位于凹槽的外侧。

[0012] 所述的用于管道对接的快速卡扣,第一圆弧形抱箍、第二圆弧形抱箍的内壁上均设有对接槽 6。

[0013] 本实用新型采用上述设计,使用本快速卡扣时在两管道对接处将本快速卡扣套上

并通过锁紧轴与锁紧螺栓的锁紧力将两根管道密封连接。

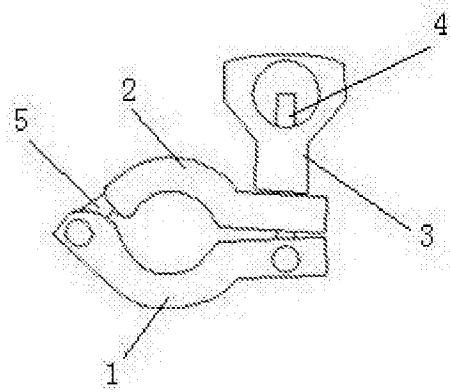


图 1

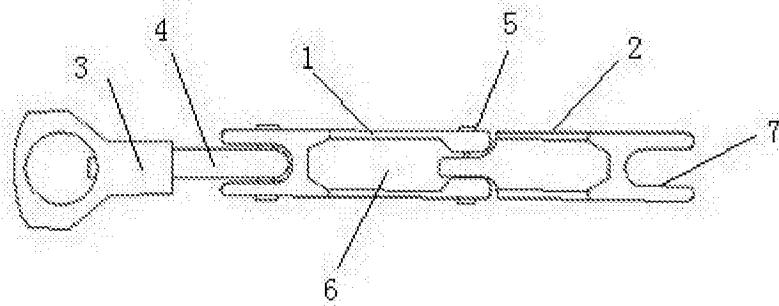


图 2