



19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

11 Número de publicación: **2 345 468**

51 Int. Cl.:

E06B 3/46 (2006.01)

E06B 7/23 (2006.01)

E06B 3/263 (2006.01)

E06B 3/54 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Número de solicitud europea: **08352001 .5**

96 Fecha de presentación : **30.01.2008**

97 Número de publicación de la solicitud: **1956173**

97 Fecha de publicación de la solicitud: **13.08.2008**

54 Título: **Bastidor de puerta o ventana corredera que incluye un travesaño elevado de batiente oculto de tipo monobloque.**

30 Prioridad: **02.02.2007 FR 07 00737**

45 Fecha de publicación de la mención BOPI:
23.09.2010

45 Fecha de la publicación del folleto de la patente:
23.09.2010

73 Titular/es: **NORSK HYDRO ASA**
Drammensveien 264
0240 Oslo, NO

72 Inventor/es: **Portes, Mathieu;**
Rebollar, Manuel;
Leroy, Jérôme y
Clauzet, Robert

74 Agente: **Manresa Val, Manuel**

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Bastidor de puerta o ventana corredera que incluye un travesaño elevado de batiente oculto de tipo monobloque.

5 La presente invención se refiere a los bastidores de puerta o de ventana que comprenden un marco fijo y, por lo menos un batiente, que encuentran aplicaciones en la realización de cerramientos en numerosos campos como los edificios de viviendas privadas, comerciales e industriales.

10 Un bastidor de este tipo de puerta o de ventana comprende generalmente un marco y, por lo menos un batiente, a veces dos, montado de forma deslizante en el marco, comprendiendo este marco, por lo menos, un larguero o travesaño del marco definido según una dirección paralela a la dirección de deslizamiento del batiente, y comprendiendo el batiente en uno de sus lados con respecto al travesaño del marco, un larguero o travesaño del batiente definido según una dirección paralela a la dirección de su deslizamiento, teniendo este travesaño del batiente una sección transversal, definida en un plano perpendicular a su dirección, de una forma general prácticamente rectangular, estando situados 15 estos dos travesaños del marco y del batiente en posición elevada cuando el bastidor de la puerta o de la ventana está instalado en un edificio.

Con este tipo de bastidor se plantea el problema de la cooperación de los dos travesaños durante su deslizamiento uno con respecto al otro, manteniendo a la vez la estanqueidad al viento y a la lluvia. La solución a este problema 20 está resuelta actualmente por medio de formas de realización como las descritas e ilustradas en el documento US-A-20050166494 y el documento FR-A-2801337.

En el bastidor según los dos documentos citados anteriormente, el travesaño del batiente está constituido, por ejemplo, por un travesaño encolado en la parte superior del acristalamiento, y la estanqueidad se consigue por medio 25 de dos juntas en forma de cepillo introducidas en el travesaño. Esta forma de realización es relativamente costosa de fabricar y de montar en el acristalamiento y, además, la estanqueidad no queda totalmente garantizada.

De este modo, la presente invención tiene por objeto la realización de un bastidor de cierre de puertas o ventanas en el que las estructuras del marco y del batiente aminoran en gran parte los inconvenientes mencionados anteriormente y permiten una realización del tipo de travesaño elevado oculto, con un precio de coste de fabricación menos 30 gravoso que el de los bastidores de la técnica anterior, garantizando al tiempo un mejor estanqueidad al viento y/o a la lluvia.

Más concretamente, la presente invención tiene por objeto un bastidor de puerta o de ventana que comprende:

- 35
- un marco fijo y, por lo menos, un batiente montado de forma deslizante en dicho marco,
 - * comprendiendo dicho marco, por lo menos un larguero del marco, definido según una dirección paralela a la dirección de deslizamiento del batiente, comprendiendo dicho larguero del marco una primera cavidad 40 longitudinal prácticamente en forma de “U”,
 - * comprendiendo dicho batiente un acristalamiento y, en uno de sus lados con respecto al larguero del marco, en el travesaño elevado, un larguero del batiente definido según una dirección paralela a la dirección de deslizamiento de dicho batiente, teniendo dicho larguero del batiente una sección transversal, definida en un plano perpendicular a su dirección, de forma prácticamente rectangular, en el que está realizada una segunda cavidad longitudinal en forma de “U”, estando dicho acristalamiento montado de forma que penetra parcialmente en dicha segunda cavidad longitudinal,
 - unos primeros medios de una junta de estanqueidad interpuestos entre las dos paredes laterales internas de las dos patas verticales de la segunda cavidad longitudinal en forma de “U” y las dos caras internas del acristalamiento, y
 - unos segundos medios de una junta de estanqueidad interpuestos entre las dos paredes laterales exteriores del larguero del batiente y las dos paredes laterales internas de las dos patas verticales de la primera cavidad en 50 forma de “U”,
- 55

caracterizado porque los primeros y los segundos medios de la junta de estanqueidad están constituidos respectivamente por labios longitudinales que forman un solo bloque con el larguero del batiente, presentando dicho bastidor: 60

- unos labios longitudinales constitutivos de dichos segundos medios de la junta de estanqueidad que comprenden:
- una flexibilidad para la deformación elástica con el objeto de realizar la función de estanqueidad con las dos 65 paredes laterales internas de las dos patas verticales de la primera cavidad en forma de “U”, y
- una capa con una superficie dura en contacto con las dos paredes laterales internas de las dos patas verticales de la primera cavidad en forma de “U”, dispuestas entre estas últimas y dichos labios constitutivos de dichos

segundos medios de la junta de estanqueidad, con el objeto de facilitar el deslizamiento longitudinal del larguero sobre dichas paredes laterales internas.

5 El bastidor según la invención presenta de este modo en su parte de batiente un travesaño elevado de tipo monolítico, del tipo de travesaño elevado oculto, que puede ser fabricado de forma ventajosa con un componente único, por ejemplo, según un procedimiento de fabricación por coextrusión, o con dos componentes mediante encolado, tal como se describirá más adelante, reduciendo de esta forma el coste de fabricación de este travesaño. Por labios longitudinales formando un solo bloque con el larguero del batiente se entiende aquí unos labios y un larguero de una sola pieza y de un solo material.

Según una característica ventajosa, dicha capa dura está asociada al larguero.

15 Según una característica ventajosa, dicha capa dura está constituida de un solo bloque con los labios longitudinales que constituyen dichos segundos medios de la junta de estanqueidad.

20 Según una característica ventajosa, dichos labios tienen prácticamente forma de arco, siendo solidario el pie de cada arco del larguero del batiente, siendo la pared exterior curvada de cada arco adecuada para cooperar con la pared interna de la primera cavidad por medio de dicha capa dura que viene a adherirse contra la misma mediante rozamiento deslizante contra esta pared, y siendo la pared exterior curvada de cada arco adecuada para cooperar con una cara exterior del acristalamiento que viene a adherirse elásticamente contra la misma.

25 Según una característica ventajosa, el extremo libre de cada uno de dichos labios longitudinales que constituyen dichos segundos medios de la junta de estanqueidad, prácticamente en forma de arco, está situado por debajo de la raíz del labio.

Según una característica ventajosa, los labios y el larguero del batiente está realizados de una sola pieza en un solo material escogido entre los materiales siguientes: PVC y TPE.

30 Según una característica ventajosa, la distancia que separa el fondo de la primera cavidad y la cara del larguero del batiente con respecto a este fondo de la primera cavidad está determinada para que el batiente pueda estar montado mediante bisagras en dicha primera cavidad.

35 Según una característica ventajosa, cuando el bastidor según la invención comprende, por lo menos, dos batientes deslizantes, dicho larguero del marco comprende dos primeras cavidades longitudinales yuxtapuestas y paralelas entre sí, en el interior de las cuales pueden estar guiados respectivamente dichos dos largueros del batiente de dos batientes, estando además dicho larguero del marco constituido mediante el montaje de tres perfiles, los dos perfiles primero y segundo en posición exterior, y un tercer perfil que comprende medios de solidarización con los dos perfiles primero y segundo para reunirlos de forma solidaria, comprendiendo además este tercer perfil una pared que sobresale separando las dos primeras cavidades citadas.

Según una característica ventajosa, el tercer perfil está realizado en un material térmicamente aislante.

45 Según una característica ventajosa, los medios de solidarización del tercer perfil con los dos perfiles primero y segundo, para unirlos de forma solidaria, están constituidos, por lo menos, por dos pasadores solidarios respectivamente de los dos perfiles primero y segundo, mediante uno de los dos medios siguientes: engastado o engrapado.

Otras características y ventajas de la invención aparecerán en el transcurso de la descripción siguiente, a la vista de los dibujos adjuntos a título ilustrativo, pero en ningún caso limitativo, en los cuales:

50 la figura 1 representa, visto en corte transversal, el esquema básico de una forma de realización del bastidor de puerta o de ventana según la invención, y

55 la figura 2 representa, visto en corte transversal, el esquema básico de una forma de realización preferente e industrial de una forma de realización del bastidor de puerta o de ventana según la invención, de acuerdo con la representación según la figura 1.

60 La figura 3 representa una primera vista en perspectiva explosionada parcial de la forma de realización de la figura 2.

La figura 4 representa una segunda vista en perspectiva explosionada parcial de la forma de realización de la figura 2.

65 En primer lugar, debe precisarse que, en las figuras, las mismas referencias indican los mismos elementos, cualquiera que sea la figura en la que aparecen y cualquiera que sea la forma de representación de estos elementos. Asimismo, si los elementos no están referenciados de manera específica en una de las figuras, sus referencias pueden ser halladas fácilmente haciendo referencia a la otra figura.

ES 2 345 468 T3

Se precisa asimismo que las figuras representan esencialmente una única forma de realización del objeto según la invención, pero que pueden existir otras formas de realización que responden a la definición de esta invención.

Se especifica asimismo además que, de acuerdo con la definición de la invención, el objeto de la invención comprende “por lo menos un” elemento que tiene una función determinada, pudiendo comprender la forma de realización descrita varios de estos elementos. De manera recíproca, si la forma de realización del objeto según la invención, tal como está ilustrado, comprende varios elementos de función idéntica y si, en la descripción no se especifica que el objeto según la invención debe comprender obligatoriamente un número determinado de estos elementos, el objeto de la invención podrá ser definido como que comprende “por lo menos uno” de estos elementos.

Finalmente, se especifica que, en la presente descripción, una expresión definida por sí misma, sin una mención particular específica que se refiera a ella como un conjunto de características estructurales, estas características pueden ser utilizadas para la definición del objeto de la protección solicitada cuando esto sea técnicamente posible, sea por separado, sea en combinación total y/o parcial.

Haciendo referencia a las dos figuras, la presente invención se refiere a un bastidor de puerta o de ventana que comprende un marco fijo 10 y, por lo menos, un batiente 20 montado de forma deslizante en este marco.

El marco comprende, por lo menos, un larguero 11 del marco dispuesto como travesaño elevado, definido según una dirección paralela a la dirección de deslizamiento 27 del batiente y que comprende, por lo menos, una primera cavidad longitudinal 12, 13 prácticamente en forma de “U”, mientras que el batiente 20 comprende un acristalamiento 21 o similar y, en uno de sus lados 22 con respecto al larguero 11 del marco está dispuesto como travesaño elevado, un larguero de batiente 23 definido según una dirección paralela a la dirección de deslizamiento 27 de este batiente 20, teniendo este larguero del batiente 23 una sección transversal definida en un plano perpendicular a su dirección de forma general prácticamente rectangular o asimilable a dicha forma, en el que está dispuesta una segunda cavidad longitudinal 24 en forma de “U”, estando montado el acristalamiento 21 de forma que penetra parcialmente en esta segunda cavidad longitudinal 24.

El bastidor comprende asimismo unos primeros medios de la junta de estanqueidad 30 interpuestos entre las dos paredes laterales internas 25, 26 de las dos patas verticales de la segunda cavidad longitudinal 24 en forma de “U” y las dos caras exteriores 41, 42 del acristalamiento 21, y unos segundos medios de la junta de estanqueidad 50 interpuestos entre las dos paredes laterales exteriores 43, 44 del larguero del batiente 23 y las dos paredes laterales internas 45, 46 de las dos patas verticales de la primera cavidad 12 en forma de “U”.

Según una característica esencial de la invención, tal como se muestra claramente en la forma de realización ilustrada en las dos figuras, los primeros y los segundos medios de la junta de estanqueidad 30, 50 están constituidos respectivamente por labios longitudinales 61, 62, 63, 64 que forman un solo bloque con el larguero del batiente 23, presentando el bastidor:

- unos labios longitudinales 61, 64 que constituyen unos segundos medios de la junta de estanqueidad 50 los cuales disponen de flexibilidad para su deformación elástica con el objeto de realizar la función de estanqueidad con las dos paredes laterales internas 45, 46 de las dos patas verticales de la primera cavidad 12 en forma de “U”, y
- una capa con una superficie dura en contacto con las dos paredes laterales internas 45, 46 de las dos patas verticales de la primera cavidad 12 en forma de “U”, dispuesta entre estas últimas y los labios 61, 64 que constituyen los segundos medios de la junta de estanqueidad 50, con el objeto de facilitar el deslizamiento longitudinal del larguero 23 sobre las dos paredes laterales internas 45, 46.

Los labios longitudinales 61 y 64 deberán tener una flexibilidad suficiente para la deformación elástica para garantizar las funciones de mantenimiento y de guía del larguero 23 cuando al trasladarse por el interior de la primera 12 o la segunda 13 cavidad longitudinal, pudiendo absorber al mismo tiempo las deformaciones de la superficie de las paredes laterales internas 45, 46 de las patas verticales que definen estas cavidades, manteniendo además el contacto con estas paredes principalmente en caso de presión diferencial en una y otra parte del bastidor o en caso de vibración. Los labios 61, 64 serán preferentemente en cantidad de uno por pared lateral exterior 43, 44 del larguero del batiente 23, pero asimismo pueden ser en cantidad superior.

De una forma muy preferente, los labios 61, 62, 63, 64 tienen prácticamente forma de arco, por ejemplo en forma de “coma” o parecida, siendo solidario el pie 65 de cada arco del larguero del batiente 23, estando la pared exterior curvada 66 de cada arco dirigida de forma ventajosa hacia la parte inferior y siendo adecuada para cooperar con la pared interna de la primera cavidad 12, 13 aproximándose por deformación elástica por rozamiento deslizante contra esta pared y la pared exterior curvada 68 de cada arco, de forma adecuada para cooperar con una cara exterior 41, 42 del acristalamiento 21 que llega a adherirse elásticamente contra la misma. La dirección hacia la parte inferior de los labios 61 y 64, o más concretamente del extremo libre de cada uno de los labios longitudinales 61, 64 situado debajo de la raíz del labio permite, en caso de sobrepresión en una cara del acristalamiento, provocar un aumento de presión en la superficie interna del labio situado del lado de la cara con sobrepresión, de tal manera que este labio se adhiere contra la pared en la que se realiza la estanqueidad.

ES 2 345 468 T3

Los labios 62, 63 que constituyen los primeros medios de la junta de estanqueidad 30 son de un tipo conocido y pueden comprender para una pared de acristalamiento como la representada en la figura 2, un labio dirigido hacia la parte inferior para mejorar la estanqueidad, y uno o dos labios dirigidos hacia la parte superior para facilitar la colocación del acristalamiento. Por contraste con los labios 61 y 64 que tienen una función dinámica, los labios 62 y 63 tienen una función estática y siguen siendo de concepción y constitución convencionales.

Tal como se ha mencionado anteriormente, para reducir del coste de fabricación del bastidor, y proponer un larguero monolítico dispuesto para su montaje, los labios y el larguero del batiente están realizados en una sola pieza, por ejemplo por extrusión.

La capa con la superficie dura en contacto con las dos paredes laterales internas 45, 46 de las dos patas verticales de la primera cavidad 12 en forma de "U" dispuesta entre estas últimas y los labios 61, 64 que constituyen los segundos medios de la junta de estanqueidad 50, puede estar asociada de forma ventajosa a los labios 61 y 64 respectivamente, y estar realizada, por ejemplo, por co-extrusión según un procedimiento conocido que permite obtener de forma ventajosa un larguero 23 acabado en un solo bloque, por ejemplo realizado a partir de un material plástico exclusivo de tipo TPE (elastómero termoplástico) y que comprende zonas flexibles de características mecánicas diferentes, para la formación de los labios 61, 62, 63, 64, más rígidas para la constitución de la estructura en "U" que forma el propio larguero 23, y duras para la formación de la capa superficial de los labios 61 y 64 en contacto con las paredes del elemento fijo y que realiza una función de deslizamiento, debiendo poseer por consiguiente un coeficiente de adherencia reducido manteniéndose al mismo tiempo flexible con el objeto de seguir los movimientos del labio flexible.

De manera alternativa, el larguero 23 puede estar realizado en una pieza única, por ejemplo en PCV (policloruro de vinilo) que forma el propio larguero y los labios 61, 62, 63, 64 sobre la cual está añadida una capa de material plástico duro para el deslizamiento, por ejemplo por encolado, más concretamente sobre la parte convexa de los labios 61 y 64 en contacto con el elemento fijo por deslizamiento. Tal como se ha explicado anteriormente, la capa añadida sobre cada labio seguirá siendo flexible con el objeto de poder seguir las deformaciones elásticas del labio 61 ó 64.

De forma preferente, el bastidor está concebido de manera que la distancia que separa el fondo 19 de la primera cavidad 12, 13 y la cara 29 del larguero del batiente 23 con respecto a este fondo 19 de la primera cavidad, está determinada para que el batiente 20 pueda estar montado por medio de bisagras en la primera cavidad 12, 13, es decir de la forma siguiente. El batiente 20 ha sido situado previamente en el interior del marco 10 de manera que el larguero del batiente 23 esté situado lo más próximo posible del fondo 19 de la cavidad del larguero del marco 11, para permitir que su parte baja no representada en las figuras pero bien conocida en sí misma, comprenda una parte de medios de bisagras que, en este tipo de batiente están constituidas por ruedas que pueden colocarse sobre los carriles con los que las ruedas están destinadas a cooperar, a continuación el batiente es trasladado siguiendo su plano de forma que aleja el larguero del batiente 23 y el fondo 19 y permite que las ruedas se sitúen sobre los carriles.

Tal como se ha mencionado anteriormente, un bastidor de este tipo comprende por lo menos, dos batientes deslizantes 20, 220, figura 2. En este caso, el larguero del marco 11 comprende dos primeras cavidades longitudinales 12, 13 yuxtapuestas y paralelas una a la otra, el interior de las cuales es adecuado para guiar respectivamente los dos largueros del batiente 23, 223 de los dos batientes 20, 220.

El larguero 23 descrito anteriormente encuentra una aplicación muy preferente como travesaño elevado de un batiente deslizante, tal como está representado en las figuras 1 y 2, y a este fin podrá estar conectado con todo tipo de montantes verticales conocidos para batientes deslizantes, por ejemplo, tal como se representa en la figura 3 para la conexión con un montante vertical 31 central, o en la figura 4 para la conexión con un montante vertical 32 lateral destinado a entrar en contacto con un montante vertical de marco fijo. La conexión del larguero 23 con uno u otro de los montantes verticales 31, 32 se realizará de manera ventajosa por medio de una placa de conexión, 33, 34 tal como se representa en las figuras 3 y 4, encajado en el extremo del larguero 23, estando por ejemplo conseguida la conexión rígida entre la pieza de conexión 33, 34 y el larguero por medio de un tornillo 35, 36. Cada pieza de conexión 33, 34 comprende una interconexión apropiada para la conexión con su montante vertical asociado, asimismo con el objeto de una conexión rígida, por ejemplo, por medio de tornillo y/o de empotramiento.

De manera ventajosa, tanto desde el punto de vista del aislamiento sónico y térmico, como desde el de la reducción del coste de fabricación, el larguero del marco 11 está formado por el montaje de tres perfiles, dos perfiles primero y segundo 71 y 72 y un tercer perfil 73 situado entre ellos y que comprende medios de solidarización 74 con los dos perfiles primero y segundo para unirlos de forma solidaria, comprendiendo este tercer perfil 73 además una pared 75 que sobresale que separa dichas dos primeras cavidades 12, 13, por ejemplo una pared 75 dotada de alveolos tal como se representa en la figura 2 para mejorar el aislamiento térmico. De forma preferente, el tercer perfil 73 está realizado en un material térmicamente aislante como poliamida o análogo, especialmente poliamida cargada con fibras, por ejemplo de fibras de vidrio.

Tal como se ha ilustrado más particularmente en la figura 2, los medios de solidarización 74 del tercer perfil 73 con los dos perfiles primero y segundo 71, 72 para unirlos de forma solidaria, están constituidos por lo menos, por dos pasadores 78, 79 solidarios respectivamente de los perfiles primero y segundo 71, 72 por uno de los dos medios siguientes: engastado o engrapado.

REIVINDICACIONES

1. Bastidor de puerta o ventana que comprende:

- un marco fijo (10) y por lo menos un batiente (20) montado de forma deslizante en dicho marco (10),
 - * comprendiendo dicho marco (10), por lo menos, un larguero del marco (11) definido según una dirección paralela a la dirección de deslizamiento (27) del batiente (20), comprendiendo dicho larguero del marco (11) una primera cavidad longitudinal (12, 13) prácticamente en forma de “U”,
 - * comprendiendo dicho batiente (20) un acristalamiento (21) y en uno de sus lados (22) con respecto al larguero del marco (11) en forma de travesaño elevado, un larguero del batiente (23) definido según una dirección paralela a la dirección de deslizamiento (27) de dicho batiente (20), teniendo dicho larguero del batiente (23) una sección transversal definida en un plano perpendicular a su dirección, de forma general prácticamente rectangular, en el que está realizada una segunda cavidad longitudinal (24) en forma de “U”, estando montado dicho acristalamiento (21) de forma que penetra parcialmente en dicha segunda cavidad longitudinal (24),
- unos primeros medios de una junta de estanqueidad (30) intercalados entre las dos primeras paredes laterales internas (25, 26) de las dos patas verticales de la segunda cavidad longitudinal (24) en forma de “U” y las dos caras exteriores (41, 42) del acristalamiento (21), y
- unos segundos medios de una junta de estanqueidad (50) intercalados entre las dos primeras paredes laterales exteriores (43, 44) del larguero del batiente (23) y las dos paredes laterales internas (45, 46) de las dos patas verticales de la primera cavidad (12) en forma de “U”, **caracterizado** porque los primeros y los segundos medios de la junta de estanqueidad (30, 50) están constituidos respectivamente por labios longitudinales (61, 62, 63, 64) que forman un solo bloque con el larguero del batiente (23), presentando dicho bastidor:
 - unos labios longitudinales (61, 64) que constituyen dichos segundos medios de la junta de estanqueidad (50) que comprenden una flexibilidad de deformación elástica con el objeto de realizar la función de estanqueidad con las dos paredes laterales internas (45, 46) de las dos patas verticales de la primera cavidad (12) en forma de “U”, y
 - una capa con una superficie dura en contacto con las dos paredes laterales internas (45, 46) de las dos patas verticales de la primera cavidad (12) en forma de “U”, dispuesta entre estas últimas y dichos labios (61, 64) que constituyen dichos segundos medios de la junta de estanqueidad (50), con el objeto de facilitar el deslizamiento longitudinal del larguero (23) sobre dichas dos paredes laterales internas (45, 46).

2. Bastidor, según la reivindicación 1, **caracterizado** porque dicha capa dura está asociada al larguero (23).

3. Bastidor, según la reivindicación 2, **caracterizado** porque dicha capa dura está formada en un solo bloque con los labios (61, 64) longitudinales que constituyen dichos segundos medios de la junta de estanqueidad (50).

4. Bastidor, según una de las reivindicaciones 1 a 3, **caracterizado** porque dichos labios (61, 62, 63, 64) tienen prácticamente forma de arco, siendo solidario el pie (65) de cada arco del larguero del batiente (23), siendo adecuada la pared exterior curvada (66) de cada arco para cooperar con la pared interior de la primera cavidad (12, 13) a través de dicha capa dura que viene a adherirse elásticamente contra la misma, con rozamiento deslizante contra esta pared y siendo adecuada la pared exterior curvada (68) de cada arco para cooperar con una cara exterior (41, 42) del acristalamiento (21) que viene a adherirse elásticamente contra la misma.

5. Bastidor, según la reivindicación 4, **caracterizado** porque el extremo libre de cada uno de dichos labios longitudinales (61, 64) que constituyen dichos segundos medios de la junta de estanqueidad (50), prácticamente en forma de arco, está situado por debajo de la raíz del labio.

6. Bastidor, según una de las reivindicaciones 1 a 5, **caracterizado** porque los labios y el larguero del batiente están realizados en una sola pieza, con un solo material escogido entre los materiales siguientes: PVC y TPE.

7. Bastidor, según una de las reivindicaciones 1 a 6, **caracterizado** porque la distancia que separa el fondo (19) de la primera cavidad (12, 13) y la cara (29) del larguero del batiente (23) con respecto a este fondo (19) de la primera cavidad, está determinado para que el batiente (20) pueda ser montado mediante bisagras en dicha primera cavidad (12, 13).

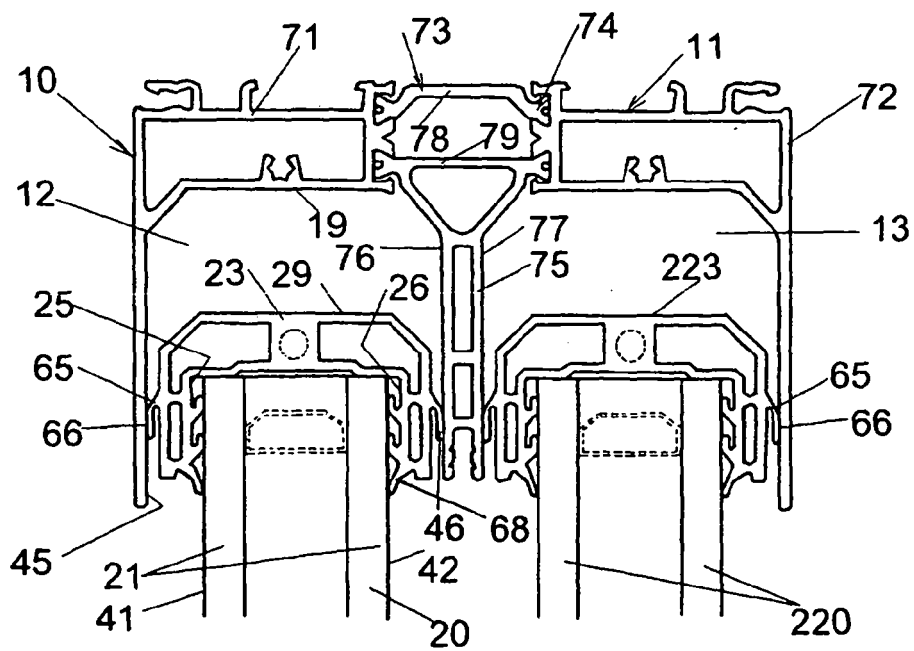
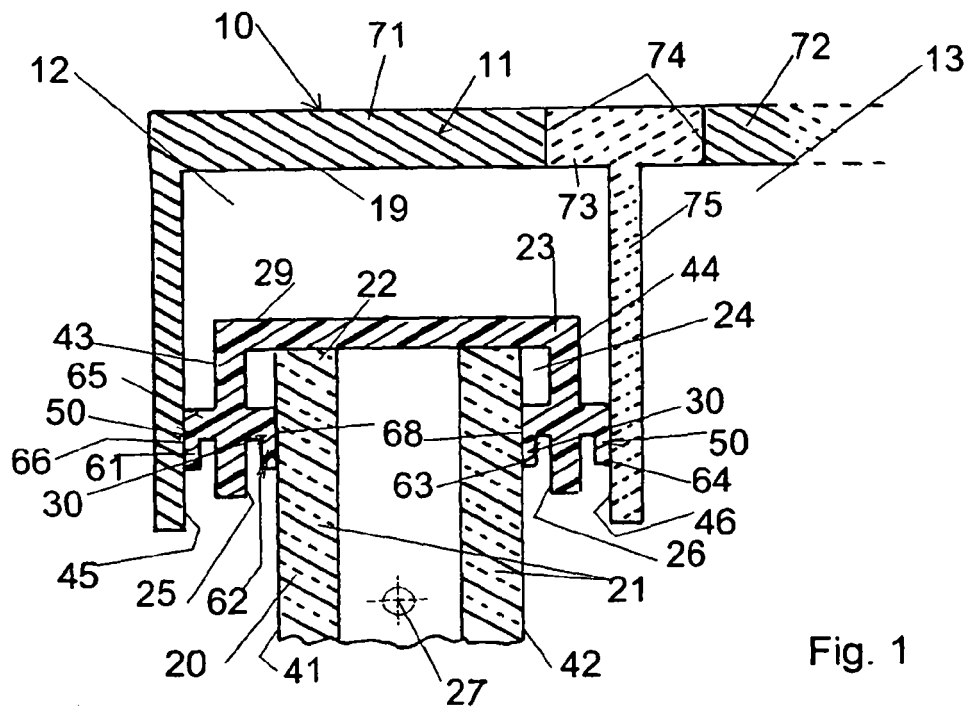
8. Bastidor, según una de las reivindicaciones 1 a 7, cuando comprende, por lo menos, dos batientes deslizantes (20, 220), **caracterizado** porque dicho larguero del marco (11) comprende dos primeras cavidades longitudinales (12, 13) yuxtapuestas y paralelas entre sí, en las cuales son adecuados para ser respectivamente guiados dichos largueros del

ES 2 345 468 T3

batiente (23, 223) de los dos batientes (20, 220), estando además constituido dicho larguero del marco (11) mediante el montaje de tres perfiles, dos perfiles primero y segundo (71, 72) en posición exterior y un tercer perfil (73) que comprende medios de solidarización (74) con los dos perfiles primero y segundo para unirlos de forma solidaria, comprendiendo además este tercer perfil (73) una pared que sobresale (75) que separa dichas dos primeras cavidades (12, 13).

9. Bastidor, según la reivindicación 8, **caracterizado** porque el tercer perfil (73) está realizado en un material térmicamente aislante.

10. Bastidor, según una de las reivindicaciones 8 y 9, **caracterizado** porque los medios de solidarización (74) del tercer perfil (73) con los dos perfiles primero y segundo (71, 72) para unirlos de forma solidaria, están constituidos, por lo menos, por dos pasadores (78, 79) solidarios respectivamente de los perfiles primero y segundo (71, 72) por uno de los dos medios siguientes: engastado o engrapado.



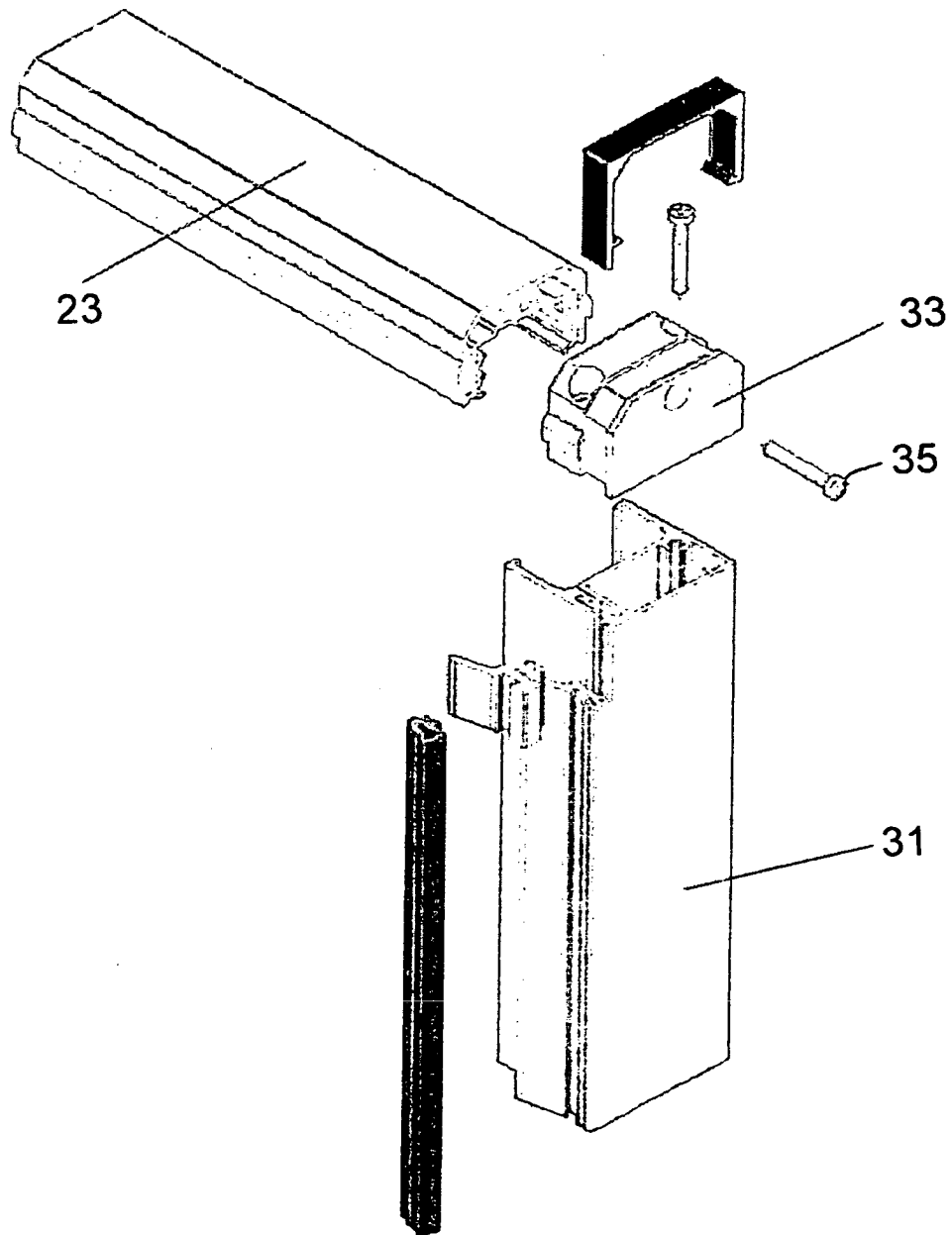


Fig. 3

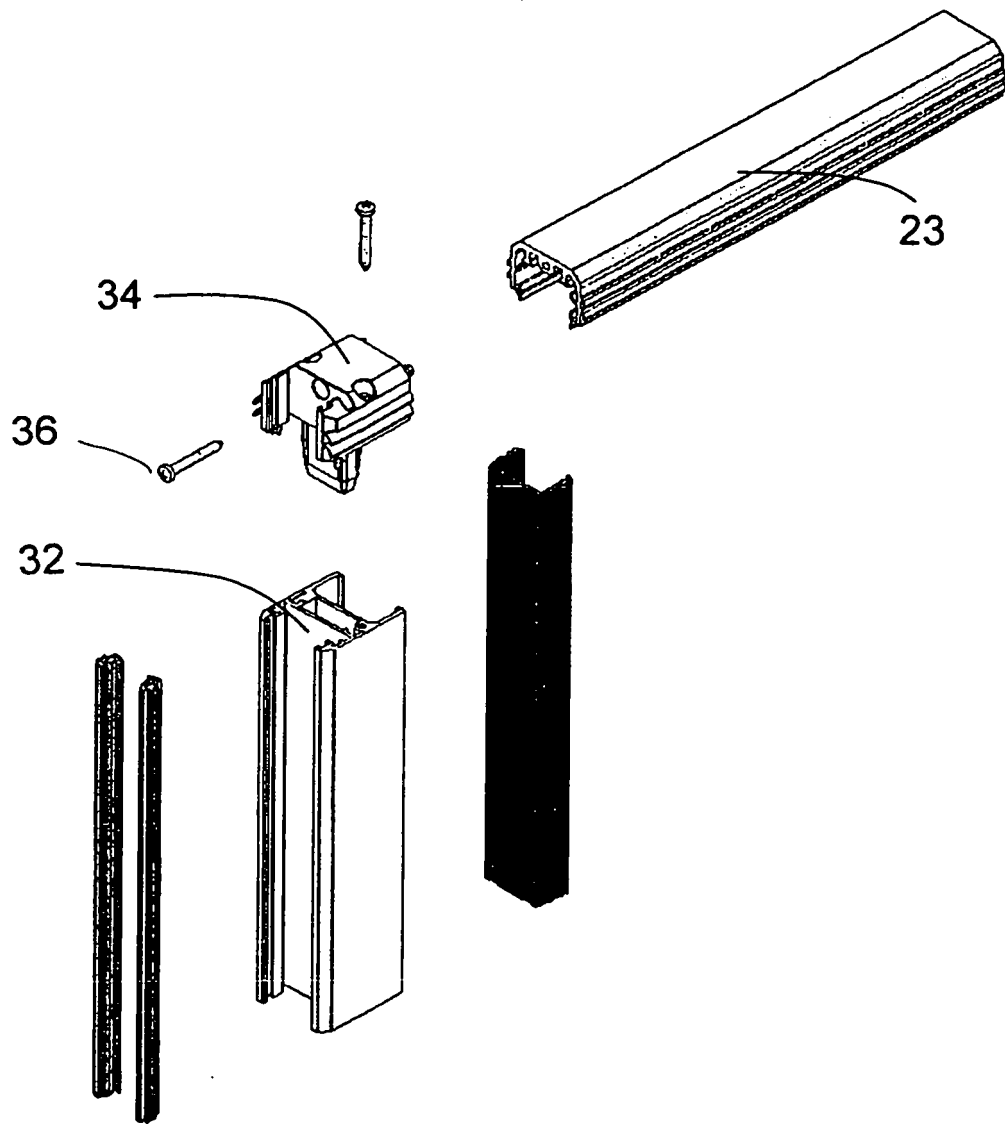


Fig. 4