



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220283207 U

(45) 授权公告日 2024. 01. 02

(21) 申请号 202321870900.2

(22) 申请日 2023.07.14

(73) 专利权人 浙江宏策电缆有限公司

地址 313200 浙江省湖州市德清县阜溪街道丰庆街508号

(72) 发明人 陈佳杰 陈亚丹 金杭东

(74) 专利代理机构 深圳鹏粤专利代理事务所
(普通合伙) 44934

专利代理师 李伟新

(51) Int. Cl.

B65H 75/44 (2006.01)

B65H 75/38 (2006.01)

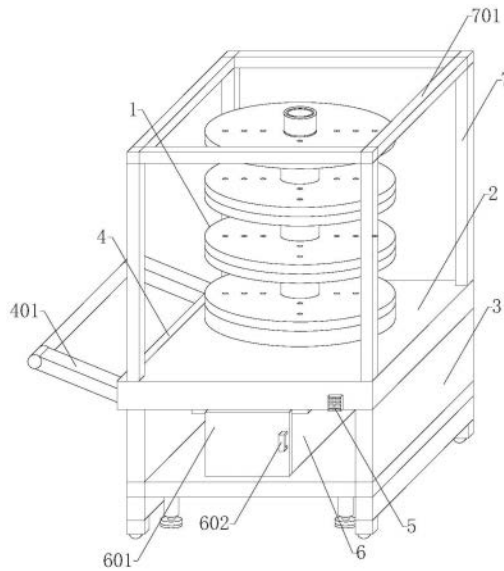
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种电缆收放装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种电缆收放装置,包括工作底座,工作底座的顶部固定安装有转动盘,转动盘的顶部固定安装有固定底座,固定底座的内部皆贯穿设置有固定安装槽,固定底座的顶部固定安装有连接柱,连接柱的表面贯穿设置有安装螺纹,安装螺纹的外部螺纹安装有固定套筒。本实用新型通过在转动盘的顶部固定安装有固定底座,能够通过连接柱与多个收卷套筒本体进行活动安装,接着利用下固定块与固定安装槽进行安装,然后利用下固定块与其他的上固定槽进行安装,接着利用固定套筒进行活动安装,然后利用紧固垫片进行紧固,从而能够同时对多条电缆进行收放,提升了对电缆收纳的工作效率。



1. 一种电缆收放装置,包括工作底座(2),其特征在于:所述工作底座(2)的顶部固定安装有转动盘(204),转动盘(204)的顶部固定安装有固定底座(205),固定底座(205)的内部皆贯穿设置有固定安装槽(206),固定底座(205)的顶部固定安装有连接柱(8),连接柱(8)的外部皆活动套接有收卷套筒本体(1),收卷套筒本体(1)包括下收卷底座(101),下收卷底座(101)的底部皆固定安装有下固定块(102),下收卷底座(101)的顶部皆贯穿安装有安装连接筒(103),安装连接筒(103)的顶部皆贯穿安装有上卷收底座(104),上卷收底座(104)的内部皆贯穿设置有上固定槽(105),连接柱(8)的表面贯穿设置有安装螺纹(801),安装螺纹(801)的外部螺纹安装有固定套筒(802),固定套筒(802)的底部螺纹安装有紧固垫片(803),工作底座(2)的底部皆固定安装有支撑板(3),支撑板(3)之间固定安装有连接板(301),连接板(301)的底部皆固定安装有电动推杆(303),电动推杆(303)的底部皆固定安装有支撑垫(304),支撑板(3)的底部皆固定安装有万向轮(302)。

2. 根据权利要求1所述的一种电缆收放装置,其特征在于:所述工作底座(2)的表面固定安装有控制按钮(5),工作底座(2)的一侧固定安装有功能板(4),功能板(4)的一侧固定安装有推拉杆(401),工作底座(2)的顶部固定皆固定安装有防护架(7),防护架(7)之间皆固定安装有连接架(701),工作底座(2)的底部固定安装有旋转电机(201)。

3. 根据权利要求2所述的一种电缆收放装置,其特征在于:所述旋转电机(201)输出端的顶部贯穿安装有旋转辊(202),旋转辊(202)的外部活动套接有转承轴(203),旋转电机(201)的底部活动安装有安装盒(6)。

4. 根据权利要求3所述的一种电缆收放装置,其特征在于:所述安装盒(6)的表面通过铰链活动安装有密封门(601),密封门(601)的表面固定安装有门把手(602),安装盒(6)两侧的内部贯穿安装有安装螺栓(606),安装盒(6)的内部固定安装有隔板(603),隔板(603)的底部固定安装有缓冲垫(604),缓冲垫(604)的内部活动安装有蓄电池(605)。

一种电缆收放装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及电缆收放技术领域,具体地说,涉及一种电缆收放装置。

背景技术

[0002] 随着国家电网的技术和服务发展,目前各行各业的生产、生活等方面对电能的依赖程度越来越高,因此对供电可靠性、及时性和有效性要求越来越高。特别是在每天特别的时段或者特别的时期,由于用电高峰的增加或者线路老化,容易引起线路故障跳闸,这就需要供电公司抢修人员及时到位,争取第一时间抢修恢复供电,在故障较大时,无法第一时间恢复供电,则需要接入临时电源,但是接入电源的线路杂乱无章,所以需要有一个电缆架归置杂乱无章的电缆线路,市场上有多种多样的电缆盘、电缆滚、电缆放线架等产品,但是其设计无法固定电缆线,在抽拽电缆时,电缆端头容易脱离电缆盘,导致电缆线路杂乱,容易出现电缆缠绕的现象,为此提出一种电缆收放装置。

[0003] 经检索,专利公告号为CN215326177U公开了一种电缆收放装置,包括驱动电机A、电缆收放部件和传送部件,驱动电机A下端设置有驱动轴,电缆收放部件设置于驱动轴上,电缆收放部件下端设置有升缩汽缸,升缩汽缸两端设置有传送部件,电缆收放部件包括上电缆盘和下电缆盘,上电缆盘和下电缆盘之间设置有支撑轴,上电缆盘上设置有挂钩,传送部件包括驱动电机B,驱动电机B通过滚轴与传送带相连接,所述传送带包括传送带A和传送带B,然而现有技术文件中不方便对多条线缆进行收纳,从而降低了对电缆收纳的效率,而且现有技术文件中不方便进行移动使用,从而降低了使用的便捷性。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种电缆收放装置,通过连接柱与多个收卷套筒本体进行活动安装,接着利用下固定块与固定安装槽进行安装,然后利用下固定块与其他的上固定槽进行安装,接着利用固定套筒进行活动安装,然后利用紧固垫片进行紧固,从而能够同时对多条电缆进行收放,提升了对电缆收纳的工作效率,通过万向轮进行移动,接着利用电动推杆进行高度提升,然后利用支撑垫进行支撑,从而方便进行移动使用,提升了设备使用的便捷性,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0006] 一种电缆收放装置,包括工作底座,工作底座的顶部固定安装有转动盘,转动盘的顶部固定安装有固定底座,固定底座的内部皆贯穿设置有固定安装槽,固定底座的顶部固定安装有连接柱,连接柱的外部皆活动套接有收卷套筒本体,收卷套筒本体包括下收卷底座,下收卷底座的底部皆固定安装有下固定块,下收卷底座的顶部皆贯穿安装有安装连接筒,安装连接筒的顶部皆贯穿安装有上卷收底座,上卷收底座的内部皆贯穿设置有上固定槽,连接柱的表面贯穿设置有安装螺纹,安装螺纹的外部螺纹安装有固定套筒,固定套筒的底部螺纹安装有紧固垫片,工作底座的底部皆固定安装有支撑板,支撑板之间固定安装有连接板,连接板的底部皆固定安装有电动推杆,电动推杆的底部皆固定安装有支撑垫,支撑

板的底部皆固定安装有万向轮。

[0007] 优选的,工作底座的表面固定安装有控制按钮,工作底座的一侧固定安装有功能板,功能板的一侧固定安装有推拉杆,工作底座的顶部固定皆固定安装有防护架,防护架之间皆固定安装有连接架,工作底座的底部固定安装有旋转电机。

[0008] 优选的,旋转电机输出端的顶部贯穿安装有旋转辊,旋转辊的外部活动套接有转承轴,旋转电机的底部活动安装有安装盒。

[0009] 优选的,安装盒的表面通过铰链活动安装有密封门,密封门的表面固定安装有门把手,安装盒两侧的内部贯穿安装有安装螺栓,安装盒的内部固定安装有隔板,隔板的底部固定安装有缓冲垫,缓冲垫的内部活动安装有蓄电池。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0011] (1) 通过在转动盘的顶部固定安装有固定底座,能够通过连接柱与多个收卷套筒本体进行活动安装,接着利用下固定块与固定安装槽进行安装,然后利用下固定块与其他的上固定槽进行安装,接着利用固定套筒进行活动安装,然后利用紧固垫片进行紧固,从而能够同时对多条电缆进行收放,提升了对电缆收纳的工作效率;

[0012] (2) 通过在支撑板之间固定安装有连接板,能够通过万向轮进行移动,接着利用电动推杆进行高度提升,然后利用支撑垫进行支撑,从而方便进行移动使用,提升了设备使用的便捷性。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型的立体图。

[0014] 图2为本实用新型中的结构示意图。

[0015] 图3为本实用新型中的工作底座局部结构示意图。

[0016] 图4为本实用新型中的收卷套筒本体局部立体图。

[0017] 图5为本实用新型中的支撑板局部立体图。

[0018] 图中各标号的意义为:1、收卷套筒本体;101、下收卷底座;102、下固定块;103、安装连接筒;104、上卷收底座;105、上固定槽;2、工作底座;201、旋转电机;202、旋转辊;203、转承轴;204、转动盘;205、固定底座;206、固定安装槽;3、支撑板;301、连接板;302、万向轮;303、电动推杆;304、支撑垫;4、功能板;401、推拉杆;5、控制按钮;6、安装盒;601、密封门;602、门把手;603、隔板;604、缓冲垫;605、蓄电池;606、安装螺栓;7、防护架;701、连接架;8、连接柱;801、安装螺纹;802、固定套筒;803、紧固垫片。

具体实施方式

[0019] 一种电缆收放装置,请参阅图1-图5,包括工作底座2,工作底座2的表面固定安装有控制按钮5,工作底座2的一侧固定安装有功能板4,功能板4的一侧固定安装有推拉杆401,工作底座2的顶部固定皆固定安装有防护架7,防护架7之间皆固定安装有连接架701;

[0020] 具体的,如图1和图2所示,使用时,通过在工作底座2的表面固定安装有控制按钮5,能够利用控制按钮5对电器设备进行控制,接着利用推拉杆401进行推拉,然后利用防护架7进行防护,控制按钮5通过导线与蓄电池605进行电性连接,从而提升了防护性;

[0021] 工作底座2的底部固定安装有旋转电机201,旋转电机201输出端的顶部贯穿安装

有旋转辊202,旋转辊202的外部活动套接有转承轴203,旋转电机201的底部活动安装有安装盒6,安装盒6的表面通过铰链活动安装有密封门601,密封门601的表面固定安装有门把手602,安装盒6两侧的内部贯穿安装有安装螺栓606,安装盒6的内部固定安装有隔板603,隔板603的底部固定安装有缓冲垫604,缓冲垫604的内部活动安装有蓄电池605;

[0022] 具体的,如图1、图2和图3所示,使用时,通过在旋转电机201输出端的顶部贯穿安装有旋转辊202,能够利用旋转电机201的旋转带动旋转辊202进行旋转,接着利用旋转辊202带动转承轴203进行旋转,然后利用门把手602带动密封门601进行开合,接着利用缓冲垫604对蓄电池605进行保护,然后利用蓄电池605为电器设备提供电能,蓄电池605通过导线与旋转电机201进行电性连接,从而方便对电缆进行自动旋转收纳工作;

[0023] 工作底座2的顶部固定安装有转动盘204,转动盘204的顶部固定安装有固定底座205,固定底座205的内部皆贯穿设置有固定安装槽206,固定底座205的顶部固定安装有连接柱8,连接柱8的外部皆活动套接有收卷套筒本体1,收卷套筒本体1包括下收卷底座101,下收卷底座101的底部皆固定安装有下固定块102,下收卷底座101的顶部皆贯穿安装有安装连接筒103,安装连接筒103的顶部皆贯穿安装有上卷收底座104,上卷收底座104的内部皆贯穿设置有上固定槽105,连接柱8的表面贯穿设置有安装螺纹801,安装螺纹801的外部螺纹安装有固定套筒802,固定套筒802的底部螺纹安装有紧固垫片803;

[0024] 具体的,如图2、图3和图4所示,使用时,通过在转动盘204的顶部固定安装有固定底座205,能够利用连接柱8与多个收卷套筒本体1进行活动安装,接着利用下固定块102与固定安装槽206进行安装,然后利用下固定块102与其他的上固定槽105进行安装,接着利用固定套筒802进行活动安装,然后利用紧固垫片803进行紧固,从而能够同时对多条电缆进行收放,提升了对电缆收纳的工作效率;

[0025] 工作底座2的底部皆固定安装有支撑板3,支撑板3之间固定安装有连接板301,连接板301的底部皆固定安装有电动推杆303,电动推杆303的底部皆固定安装有支撑垫304,支撑板3的底部皆固定安装有万向轮302;

[0026] 具体的,如图1和图5所示,使用时,通过在支撑板3之间固定安装有连接板301,能够利用万向轮302进行移动,接着利用电动推杆303进行高度提升,然后利用支撑垫304进行支撑,电动推杆303通过导线与控制按钮5进行电性连接,从而方便进行移动使用,提升了设备使用的便捷性。

[0027] 工作原理:使用时,首先,通过在工作底座2的表面固定安装有控制按钮5,能够利用控制按钮5对电器设备进行控制,接着利用推拉杆401进行推拉,然后利用防护架7进行防护;

[0028] 其次,通过在旋转电机201输出端的顶部贯穿安装有旋转辊202,能够利用旋转电机201的旋转带动旋转辊202进行旋转,接着利用旋转辊202带动转承轴203进行旋转,然后利用门把手602带动密封门601进行开合,接着利用缓冲垫604对蓄电池605进行保护,然后利用蓄电池605为电器设备提供电能;

[0029] 最后,通过在转动盘204的顶部固定安装有固定底座205,能够利用连接柱8与多个收卷套筒本体1进行活动安装,接着利用下固定块102与固定安装槽206进行安装,然后利用下固定块102与其他的上固定槽105进行安装,接着利用固定套筒802进行活动安装,然后利用紧固垫片803进行紧固,通过在支撑板3之间固定安装有连接板301,能够利用万向轮302

进行移动,接着利用电动推杆303进行高度提升,然后利用支撑垫304进行支撑。

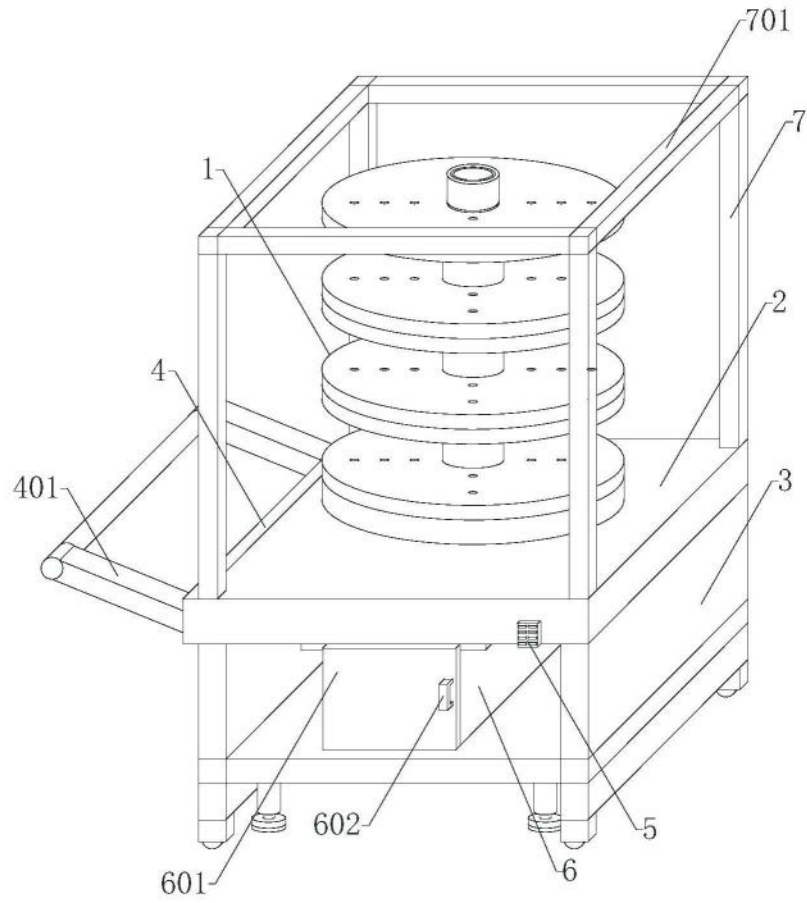


图1

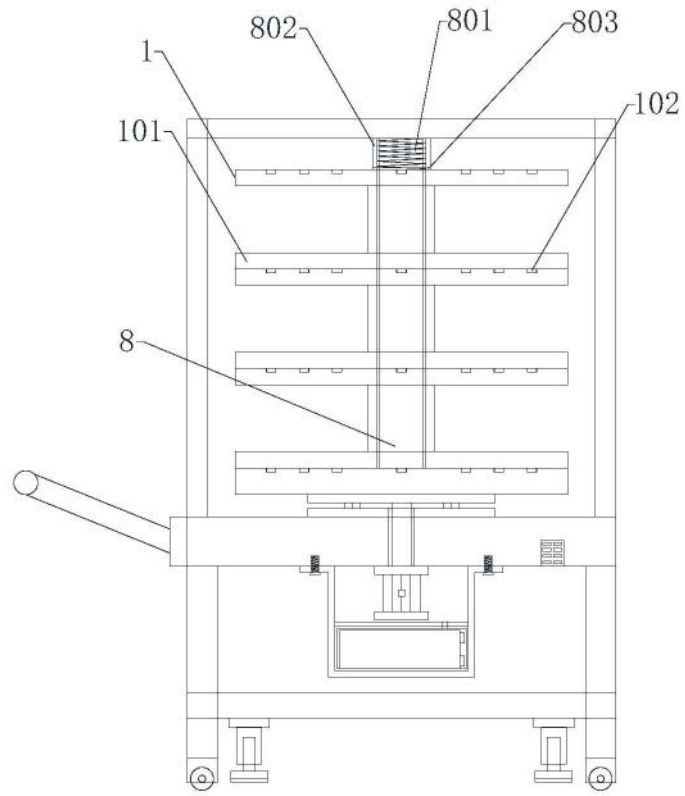


图2

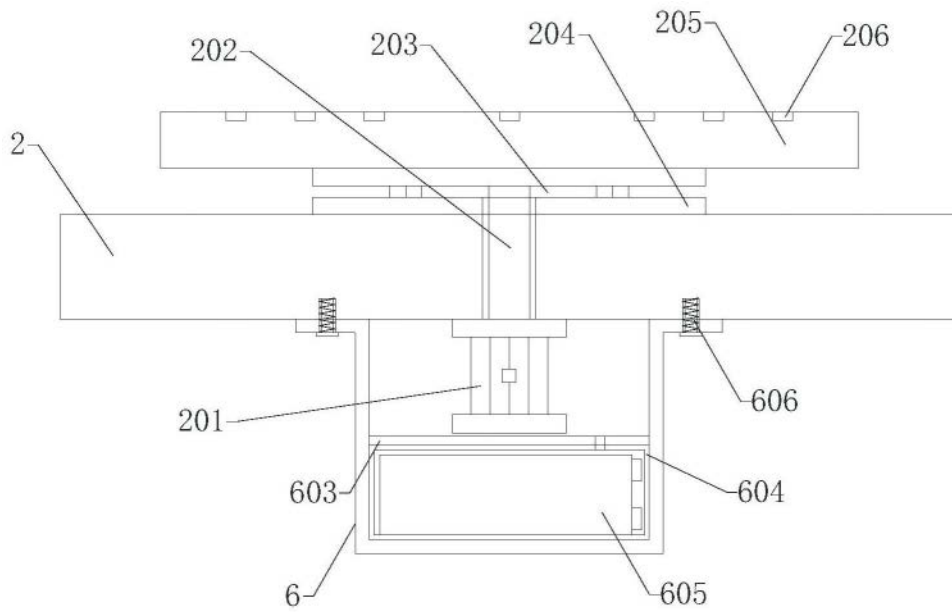


图3

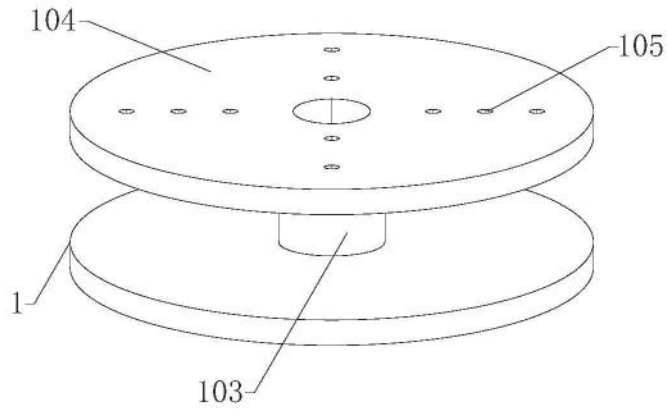


图4

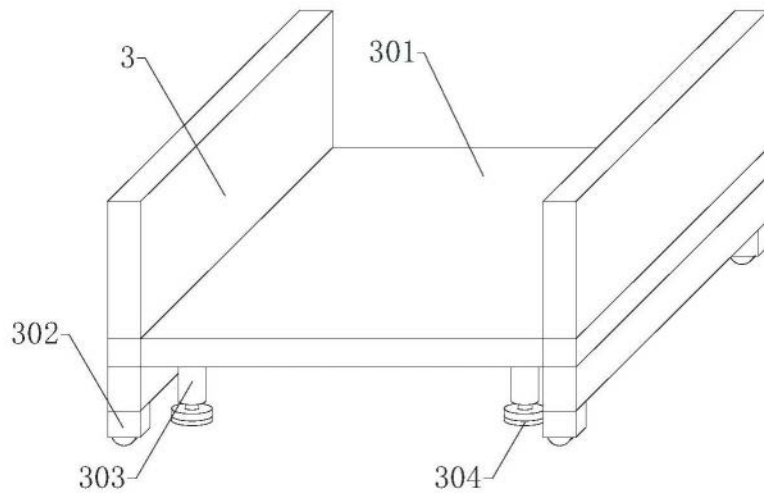


图5