СОЮЗ СОВЕТСКИХ СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1130509 A

3 (51) B 65 B 35/56

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

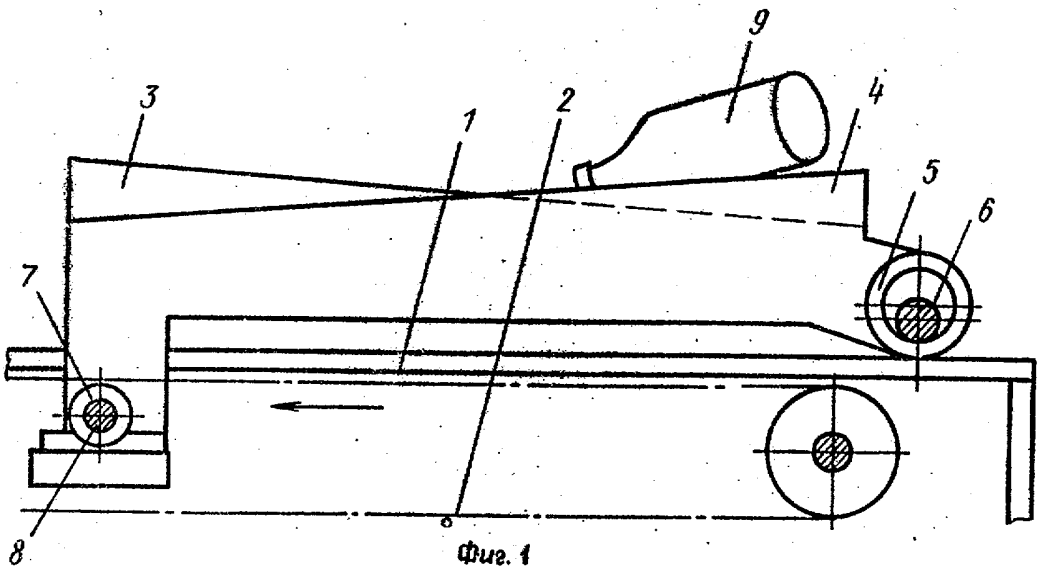
БИБЛИОТЕКА

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 3494620/28-13
(22) 21.09.82
(46) 23.12.84. Бюл. № 47
(72) Ф.Ф.Баканов, А.К.Ершов и Б.Д.Бурдо
(53) 621.798.34(088.8)
(56) 1. Авторское свидетельство СССР № 821304, кл. B 65 B 35/56, 1979.
2. Авторское свидетельство СССР № 555036, кл. B 65 B 35/56, 1963 (прототип).

(54)(57) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОРИЕНТИРОВАНИЯ БУТЫЛОК, содержащее приемный конвейер и установленные над ним параллельные направляющие, о т л и ч а ю щ е е с я тем, что, с целью повышения надежности ориентирования, верхние кромки направляющих выполнены наклонными, при этом соседние направляющие наклонены в противоположные стороны, а направляющие, наклон которых совпадает с направлением движения конвейера, смонтированы с возможностью вертикального перемещения.



Фиг. 1

(19) SU (11) 1130509 A

Изобретение относится к устройствам для подготовки тары к розливу и может быть использовано на предприятиях пищевой и химической промышленности.

Известно устройство для ориентированной подачи колпачков, содержащее параллельные направляющие, при этом наклон соседних направляющих направлен в разные стороны [1].

Недостатком данного устройства является то, что его нельзя применить для ориентации бутылок.

Известно устройство для ориентирования бутылок, содержащее приемный конвейер и установленные над ним параллельные направляющие [2].

Недостатком известного устройства является низкая надежность ориентирования бутылок.

Цель изобретения - повышение надежности ориентирования.

Поставленная цель достигается тем, что в устройстве для ориентирования бутылок, содержащем приемный конвейер и установленные над ним параллельные направляющие, верхние кромки направляющих выполнены наклонными, при этом соседние направляющие наклонены в противоположные стороны, а направляющие, наклон которых совпадает с направлением движения конвейера, смонтированы с возможностью вертикального перемещения.

На фиг.1 изображена схема устройства, вид сбоку; на фиг.2 - то же, вид сверху.

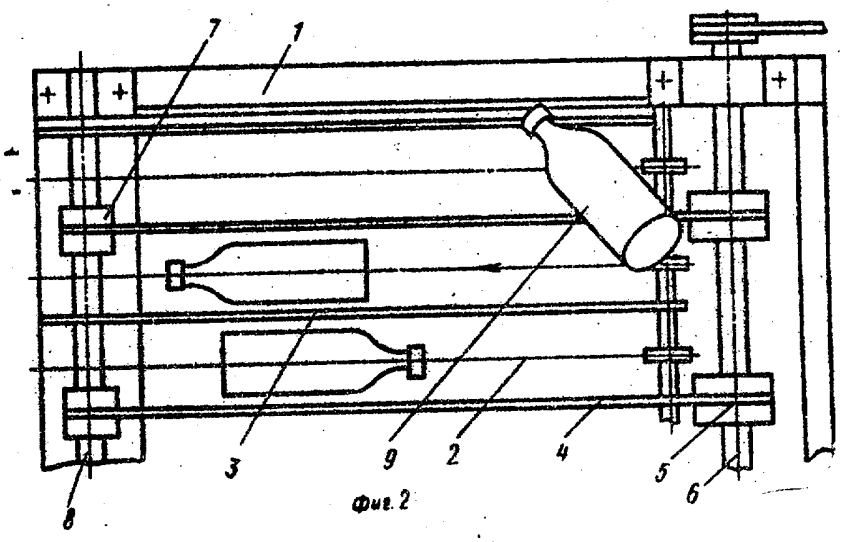
Устройство для ориентирования бутылок содержит раму 1, приемный конвейер 2, неподвижные наклонные направляющие 3, имеющие наклон в сторону, противоположную направлению движения, подвижные наклонные направляющие 4 с подшипниками 5, опирающимися на эксцентриковый вал 6, и с подшипниками 7 - на ось 8. На направляющих 3 и 4 показаны бутылки 9.

Устройство работает следующим образом.

Бутылки высыпаются из кулей или связок на направляющие 3 и 4, при этом благодаря тому, что наклон верхних кромок соседних направляющих направлен в разные стороны, бутылки разворачиваются и укладываются на приемный конвейер 2.

Во время высыпания большого количества бутылок может образоваться завал. Для предотвращения этого подвижные наклонные направляющие 4 под действием эксцентрикового вала 6 совершают возвратно-поступательное движение. При этом бутылки передвигаются по наклонным направляющим, разворачиваются параллельно оси конвейера 2, проваливаются между подвижными и неподвижными наклонными направляющими и укладываются на приемный конвейер.

В предлагаемом устройстве благодаря наклонной форме направляющих, часть которых совершают возвратно-поступательное движение под действием эксцентрикового вала, ликвидируется возможность образования завала, повышается на 25% производительность, ликвидируется применение ручного труда.



Фиг.2

ВНИИПИ Заказ 9501/18 Тираж 693 Подписное
Филиал ППП "Патент", г.Ужгород, ул.Проектная, 4