

24 stycznia 1927 r.

C 109, 7/100

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 4593.

Kl. 23 c 1.

Deutsche Petroleum - Aktien - Gesellschaft
(Charlottenburg, Niemcy).

Smar.

Zgłoszono 7 października 1924 r.

Udzielono 7 kwietnia 1926 r.

Pierwszeństwo: 17 listopada 1923 r. (Niemcy).

Smary wyrabiane z olejów mineralnych, mazi pogazowej i t. p. produktów wykazują tę niedogodność, iż przy użyciu zmieniają się i tracą, jako smar, na swej wartości. Okazało się, że smary te zmieniają się wskutek obecności w nich pewnych związków, które można usunąć ze smaru, obrabiając go ciałami łączącymi się ze związkami, zawierającymi siarkę i tlen. Smary, otrzymywane według wynalazku niniejszego, znamionują się tem, że wyrabia się je z wysokowrzących frakcyj olejów mineralnych i t. p. produktów, które destyluje się ponad tlenkami, wodorotlenkami, węglanami alkalicznymi i ziem alkalicznymi, stosując możliwie wysoką próżnię. Destylację prowadzi się w próżni i dla łatwiejszego jej przebiegu stosuje się prze-

grzaną parę wodną. Do związania połączeń, zawierających siarkę i tlen, można stosować wodorotlenki alkaliczne i wodorotlenki glinowe. Szczególnie nadają się w tym celu sole t. zw. kwasów metalowych, jak żelazian sodowy, glinian sodowy, żelaziglinian sodowy i t. p. związki. Związki te można stosować bądź oddzielnie, bądź zmieszane ze sobą.

Zwykłe oczyszczanie chemiczne smarów, wyrabianych w myśl wynalazku niniejszego, jest zbyt trudne, gdyż pod względem czystości chemicznej stoją one znacznie wyżej lub, w najgorszym razie, nie ustępują smarom, oczyszczonym zwykłymi sposobami, polegającymi na przemywaniu ich kwasami i ługami. Podczas gdy przy zwykłym oczyszczaniu chemicznym

składniki najcenniejsze, warunkujące smarowność, zostają zniszczone i usunięte ze smaru, przy oczyszczaniu sposobem niniejszym składniki te pozostają w smarze.

Najodpowiedniejszymi smarami, otrzymanymi według wynalazku niniejszego, są smary następujące:

Olej wrzecionowy:

Ciężar właściwy	0,923
Punkt zapłnienia	160°C
Lepkość	5/20°
Temperatura zestalania	— 15° ciekły
Barwa	jasno żółta.

Olej maszynowy:

Ciężar właściwy	0,934
Punkt zapłnienia	185°C
Lepkość	4,3/50°
Punkt zestalania	— 15° ciekły
Barwa	żółta.

Olej maszynowy:

Ciężar właściwy	0,940
Punkt zapłnienia	200°C
Lepkość	9/50°
Punkt zestalania	— 15° ciekły
Barwa	żółta.

Olej maszynowy:

Ciężar właściwy	0,946
Punkt zapłnienia	230°C
Lepkość	18,3/50
Punkt zestalania	— 10°
Barwa	pomarańczowa.

Olej cylindrowy:

Ciężar właściwy	0,948
Punkt zapłnienia:	260°C
Lepkość	3,3/100°
Punkt zestalania	0° ciekły.
Barwa	czerwona przezroczysta.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wytwarzania smaru, znamienny tem, że otrzymuje się go z wysoko wrzących frakcyj olejów mineralnych, otrzymanych bez oczyszczania chemicznego i fizycznego, zapomocą destylacji ich ponad ciałami wiążącemi związki zawierające tlen i siarkę.

2. Sposób wytwarzania smaru według

zastrz. 1, znamienny tem, że otrzymuje się go z wysoko wrzących frakcyj olejów mineralnych, które destyluje się ponad solami kwasów metalowych.

Deutsche Petroleum-Aktiengesellschaft.

Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.