

Patent dodatkowy
do patentu 47650

Zgłoszono: 21.VIII.1968 (P 128 707)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 25.X.1969

Kl. 10 b, 8

MKP C 10 1

9/00

UKD

Twórca wynalazku: mgr inż. Jan Sozański

Właściciel patentu: Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa
Odkrywkowego, Wrocław (Polska)

Sposób uzdatniania zasolonego węgla brunatnego

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób uzdatniania zasolonego węgla brunatnego, według patentu głównego nr 47650.

Znane sposoby uzdatniania zasolonego węgla brunatnego polegają na mieszaniu różnych gatunków wydobytego na powierzchnię węgla i dodawaniu chemikalii. Wskutek tego podczas spalania nie następuje szkodliwe wydzielanie się złożeń w urządzeniach kotłowych.

Można również uzdatniać zasolony węgiel przez ługowanie. Wymienione metody polegają na uzdatnianiu węgla wydobytego na powierzchnię ziemi.

Sposób podany według patentu nr 47650 polega na uzdatnianiu węgla w złożu. Przez zasolony węgiel w pokładzie przetłacza się roztwór wodny zawierający kwaśne siarczyny i siarczany wapniowe lub magnezowe z dodatkiem wolnego dwutlenku siarki. Sposób ten przebiega jednak w złożu zbyt wolno.

Celem wynalazku jest zwiększenie intensywności przebiegu procesu odsalania węgla w złożu.

Cel ten został osiągnięty przez przesączanie przez pokład zasolonego węgla, roztworu odsalającego na zasadzie elektroosmozy.

2

Sposób ten przebiega w złożu kilkakrotnie szybciej aniżeli dotychczas stosowany.

W pokładzie węglowym poddanym procesowi odsalania, umieszcza się rury perforowane jako anody i katody, przez które doprowadza się do pokładu roztwór odsalający i odprowadza na powierzchnię ziemi roztwór pojonitacyjny. Rozstaw elektrod i natężenie prądu zależne są od lokalnych warunków fizykochemicznych węgla. Korzystnym czynnikiem przy stosowaniu elektroosmozy jest fakt, że roztwór jonitacyjny ma charakter kwaśny, co przy alkalicznym charakterze węgla powoduje bardziej efektywny przebieg odsalania węgla.

15

Zastrzeżenie patentowe

Sposób uzdatniania zasolonego węgla brunatnego według patentu nr 47650, **znamienny tym**, że przez pokład zasolonego węgla przesuwają się roztwór odsalający na zasadzie elektroosmozy, w której anody i katody są rurami perforowanymi, przez które doprowadza się roztwór odsalający i odprowadza się roztwór pojonitacyjny.

25