



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202763739 U

(45) 授权公告日 2013. 03. 06

(21) 申请号 201220376352. 3

(22) 申请日 2012. 07. 31

(73) 专利权人 烟台汇众汽车底盘系统有限公司

地址 264006 山东省烟台市烟台经济技术开发区长江路 280 号

(72) 发明人 刘志强 王涛 冷利强 刘利滨

(74) 专利代理机构 北京连城创新知识产权代理有限公司 11254

代理人 刘伍堂

(51) Int. Cl.

B25B 13/48 (2006. 01)

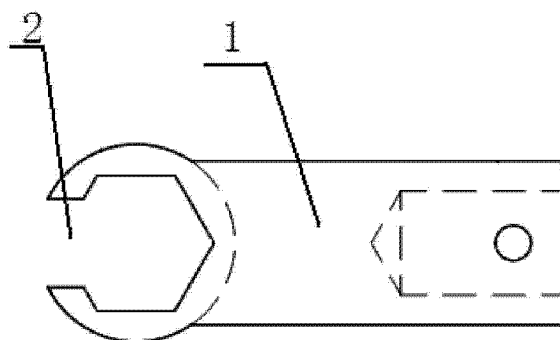
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种改进的工业油管开口套筒

(57) 摘要

本实用新型涉及机械技术领域,具体地说是一种改进的工业油管开口套筒,包括工业油管开口套筒本体,工业油管开口套筒本体的左侧端部设有一个开口槽。本实用新型同现有技术相比,在工业油管开口套筒本体上增设开口槽,使固定螺栓的拧紧过程不受狭窄空间限制。



1. 一种改进的工业油管开口套筒,包括工业油管开口套筒本体,其特征在于:工业油管开口套筒本体(1)的左侧端部设有一个开口槽(2)。

一种改进的工业油管开口套筒

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械技术领域，具体地说是一种改进的工业油管开口套筒。

背景技术

[0002] 在现代化的工业生产过程中，有很多地方都会涉及到各种油管、制动管的连接装配。在装配过程中，开口扳手的使用比较广泛，但是由于开口扳手本身体积比较大，在空间比较狭窄时，不便于固定螺栓的拧紧。这样，不仅影响了装配的生产节拍；也由于拧紧过程中，开口扳手与支架接触出现假力矩的质量隐患。因此，设计一种能够在狭窄空间安装的改进的工业油管开口套筒是至关重要的。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是克服现有技术的不足，提供了一种能够在狭窄空间安装的改进的工业油管开口套筒。

[0004] 为了达到上述目的，本实用新型设计了一种改进的工业油管开口套筒，包括工业油管开口套筒本体，其特征在于：工业油管开口套筒本体的左侧端部设有一个开口槽。

[0005] 本实用新型同现有技术相比，在工业油管开口套筒本体上增设开口槽，使固定螺栓的拧紧过程不受狭窄空间限制。

附图说明

[0006] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0007] 图 2 为本实用新型的使用过程示意图。

[0008] 参见图 1 和图 2，1 为工业油管开口套筒本体；2 为开口槽。

具体实施方式

[0009] 现结合附图对本实用新型做进一步描述。

[0010] 参见图 1，本实用新型设计了一种改进的工业油管开口套筒，包括工业油管开口套筒本体。工业油管开口套筒本体 1 的左侧端部设有一个开口槽 2。

[0011] 参见图 2，本实用新型在工作时，将开口槽 2 穿过油管，油管开口套筒本体 1 与固定螺栓进行连接，扳动扳手即可在狭窄空间完成固定螺栓的装配。

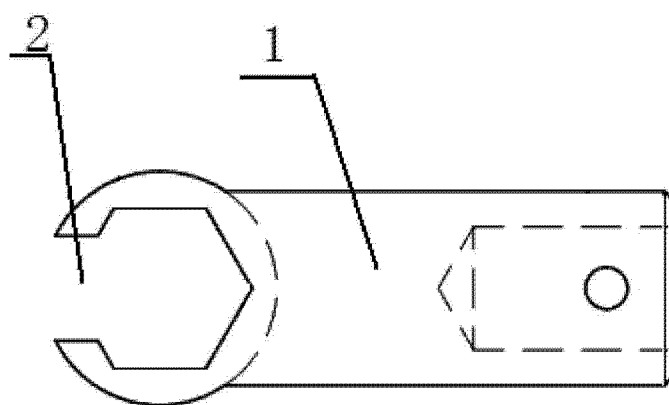


图 1

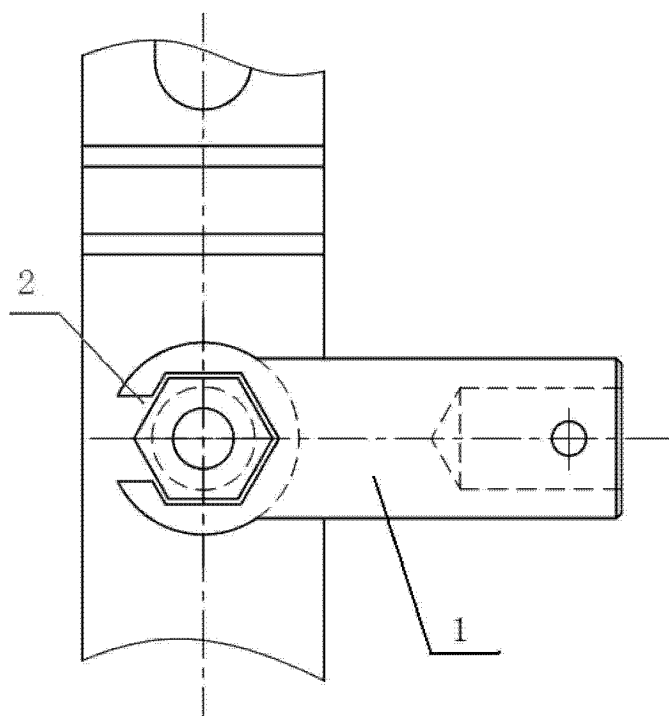


图 2